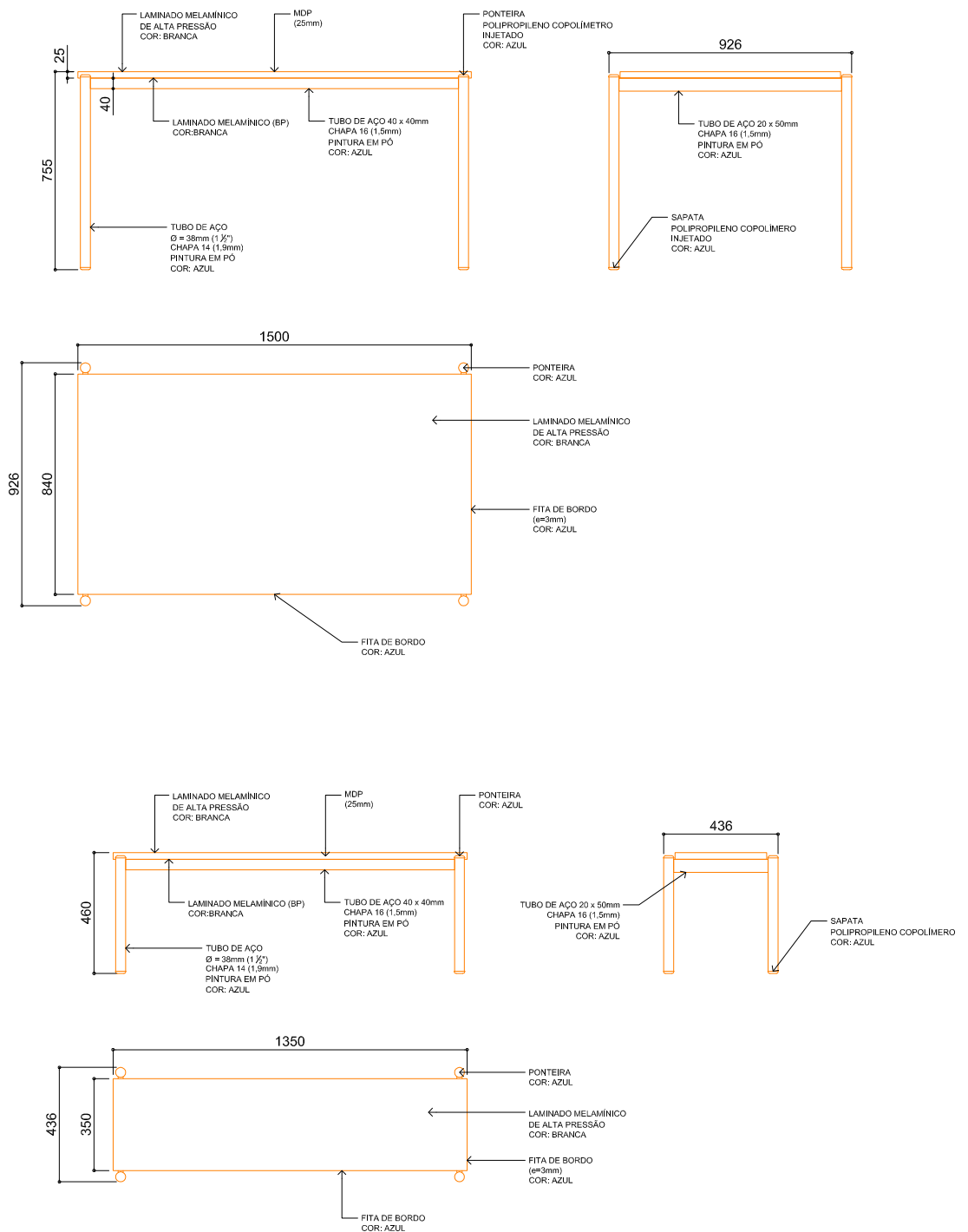


# LOTE 06 - ITEM 01 CONJUNTO PARA REFEITÓRIO



**LOCAL DE ENTREGA**  
 RUA SÍLVIO RIZZARDO 1421 - JD. PAULICEIA - CAMPINAS/SP

**FOLHA** A4

**TÍTULO**  
 LOTE 06 - ITEM 01 - CONJUNTO PARA REFEITÓRIO

**12**  


---

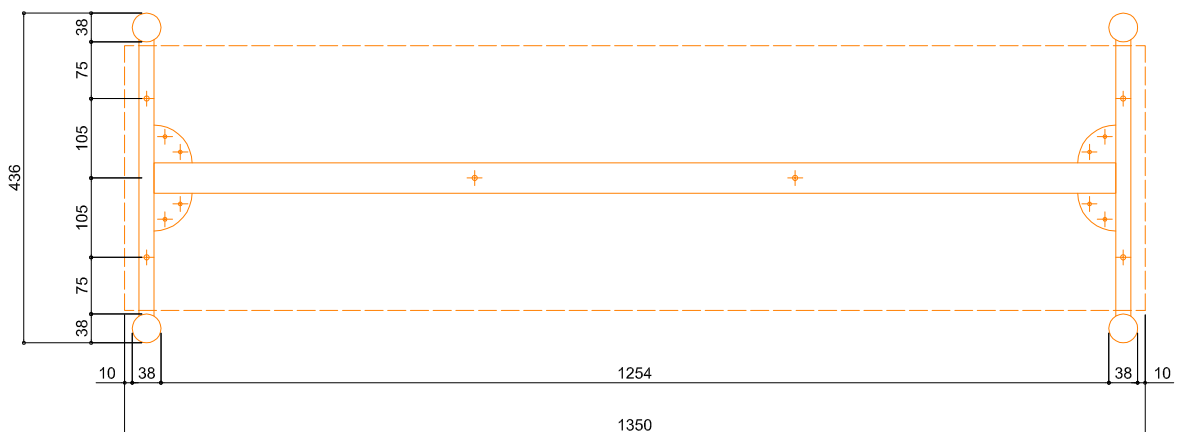
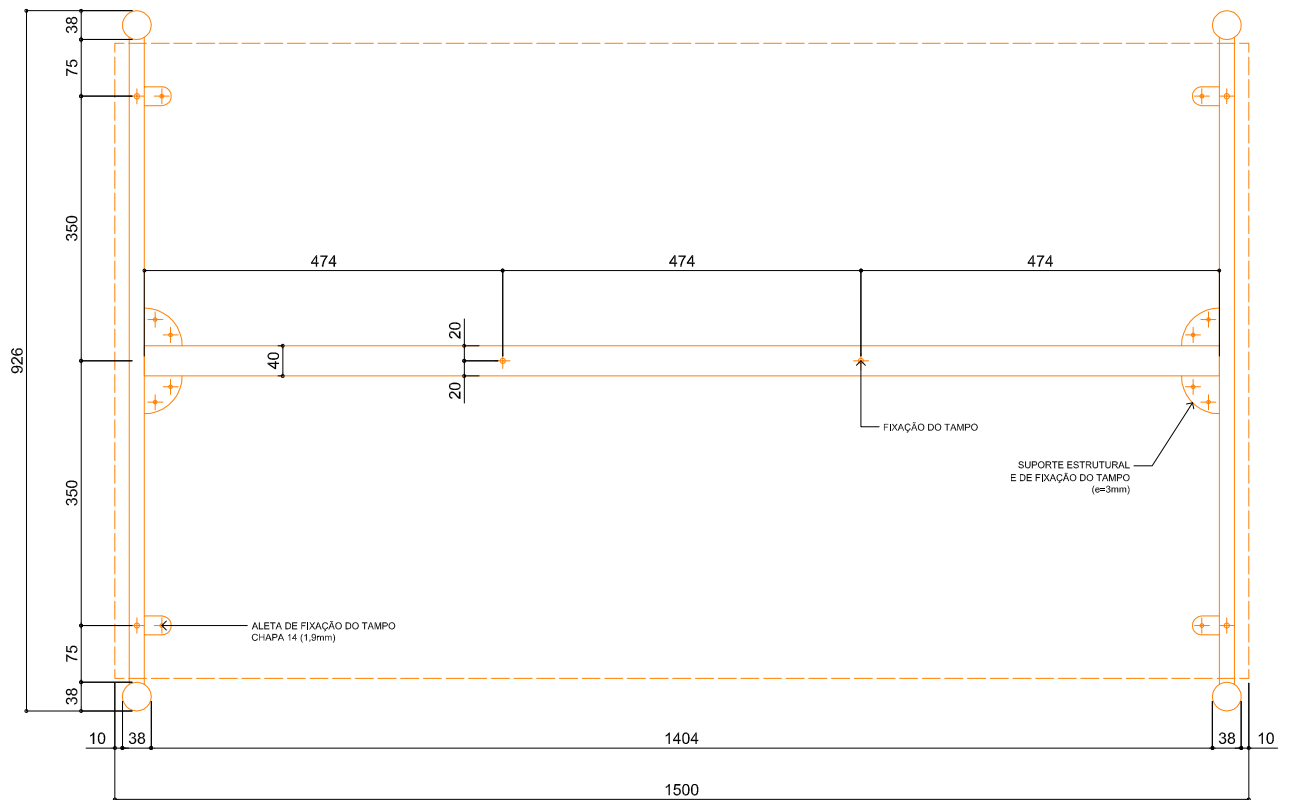
**15**

**AUTOR DO PROJETO**  
 Eng. BRUNO ARAMAKI

**DATA**  
 02/2017

**ESCALA**  
 1 : 25

# LOTE 06 - ITEM 01 CONJUNTO PARA REFEITÓRIO



**LOCAL DE ENTREGA**  
RUA SÍLVIO RIZZARDO 1421 - JD. PAULICEIA - CAMPINAS/SP

**FOLHA** A4

**TÍTULO**  
LOTE 06 - ITEM 01 - CONJUNTO PARA REFEITÓRIO

13  
15

**AUTOR DO PROJETO**  
Eng. BRUNO ARAMAKI

**DATA**  
02/2017

**ESCALA**  
1 : 25

# LOTE 06 - ITEM 01

## CONJUNTO PARA REFEITÓRIO

- Conjunto para refeitório composto de 01 (uma) mesa e 02 (dois) bancos empilháveis.
- Tampo e assentos em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA - Ref. Duratex MaDePlac BP ou equivalente. Revestimento da face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento, conforme projeto e detalhamento.
- Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com primer na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "Hot Melting".
- Estrutura da mesa composta de:
  - Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9mm);
  - Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm);
  - Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular, 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm).
- Estrutura dos bancos composta de:
  - Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm);
  - Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm);
  - Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular, 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm).
- Suportes estruturais e de fixação do tampo/assento confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, espessura de 3mm, estampados conforme o projeto.
- Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme o projeto.
- Fixação do tampo à estrutura através de:
  - Parafusos 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, bicromatizados;
  - Parafusos 1/4" x 2", cabeça chata, bicromatizados;
  - Parafusos autoatarraxantes, de 4,5mm x 22mm, cabeça panela, fenda Phillips, bicromatizados.
- Ponteiros/sapatas em polipropileno copolímetro virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros cor AZUL.
- A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos.

**LOCAL DE ENTREGA**

**RUA SÍLVIO RIZZARDO 1421 - JD. PAULICEIA - CAMPINAS/SP**

**FOLHA A4**

**TÍTULO**

**LOTE 06 - ITEM 01 - CONJUNTO PARA REFEITÓRIO**

**14**

**15**

**AUTOR DO PROJETO**

**Eng. BRUNO ARAMAKI**

**DATA**

**02/2017**

**ESCALA**

**1 : 25**