

MODELO JD

CADEIRA FIXA

Assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com fixação à estrutura por meio de porcas de garra de aço zincado e parafusos.

Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 20 mm, largura do encosto mínima de 340 mm e extensão vertical mínima de 260 mm. Acabamento/proteção dos bordos do encosto em termoplástico e revestimento do encosto em tecido ou laminado sintético.

Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 25 mm de espessura mínima média predominante com revestimento do assento em tecido ou laminado sintético, acabamento/proteção dos bordos em termoplástico. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 400mm e profundidade de superfície mínima do assento de 380 mm. Junção do assento e encosto através de peça em aço carbono com acabamento por meio de pintura eletrostática a pó que suporte, no mínimo, os ensaios aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018 à cadeira.

Estrutura fixa do tipo 4 pés com elementos soldados entre si por processo MIG, construída em tubos de aço de diâmetro mínimo de 22 mm para as pernas e espessura de parede de no mínimo 1,20 mm. No mínimo duas aparas/travessas para estabilização e fixação do assento, em tubo de aço carbono com dimensão mínima de 20 mm de diâmetro/lado e espessura mínima de 1,20 mm. Acabamento/proteção das partes metálicas em pintura eletrostática a pó e ponteiras/sapatas injetadas em termoplástico para contato com a superfície do piso.

Braços fixos com corpo em aço carbono tubular com pintura eletrostática a pó e apoio superior injetado em termoplástico ou termofixo PU de pele integral, ambas opções com textura, com dimensões mínimas de 40 mm de largura útil por 240 mm de comprimento útil.



CADEIRA MULTIUSO

CD 08

maqmóveis

Estrutura:

Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2006
Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço.

▪Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (PANTONE 320C). Nos moldes do assento e do encosto deve ser gra¬vado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
Obs: Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto.

▪Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
▪Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm.
▪Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de car¬gas minerais, injetadas na cor AZUL (PANTONE 320C), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.
▪Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antifer¬ruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
▪Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL 7040.

Acabamento:

▪Soldas apresentam superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
▪São eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos.
▪As peças injetadas não apresentam rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.

Medidas:

Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10)
Largura do assento: 484 mm (+/-3)
Profundidade do assento: 432 mm (+/-3)
Largura do encosto: 431 mm (+/-2)
Altura do encosto: 251 mm (+/-2)

Cores:

▪Pintura (Estruturas) – Cor Cinza
▪Injetados – Cor Azul

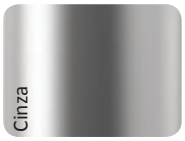
Assistência:

A Maqmóveis oferece assistência técnica permanente para seus produtos. Caso necessário, entrar em contato pelo telefone ou e-mail: (16) 3253-9150 ou sac@maqmoveis.com.br

Obs: imagens ilustrativas.
Produtos industrializados e comercializados pela MAQMÓVEIS.
Procedência nacional.

Cores

Estrutura



Componentes Plásticos



maqmóveis

UNIDADE I
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
Taquaritinga – SP
CEP: 15900-000
Fone: (16) 3253-9150

UNIDADE II
Rua Marupá, Quadra 4 - Polo Moveleiro
Paragominas - PA
CEP: 68626-000

maqmoveis.com.br



MODELO JD

CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇO

Tipo diretor com braços reguláveis. Com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, reclinação de assento e encosto, ajuste de altura dos braços, rodízios de duplo giro e giro de 360 graus do assento/encosto.

Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 35 mm, sendo a saliência para acomodação lombar com no mínimo 50 mm de espessura média predominante, largura do encosto útil (na região do apoio lombar) mínima de 440 mm e extensão vertical mínima de 460 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em tecido ou laminado sintético. Contra encosto em laminado sintético.

Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em tecido ou laminado sintético, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 480 mm e profundidade de superfície mínima do assento de 470 mm.

Plataforma de assento do tipo mecanismo de reclinação oscilante que permite fixação para posição de trabalho e ajuste de tensão do sistema de reclinação. Possui alavanca que permite liberar ou travar o movimento de reclinação que deve ser simultâneo para o assento e o encosto e ainda acionar a coluna para ajuste de altura do assento. Junção do encosto tipo lâmina de aço vincada, com largura mínima de 70 mm e espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Coluna para ajuste de altura e giro de 360o do assento a gás, com classificação de qualidade e segurança conforme EN DIN 16955:2017 com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio para acabamento e proteção da coluna de 03 estágios injetado em termoplástico de cor preta.

Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de MIG ou eletro fusão a anéis centrais de estabilização e conificação da coluna e das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta.

Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das patas da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos.

Rodízios: de duplo giro do tipo “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.

Braços reguláveis com corpo em chapa ou tubo de aço ou ainda em peça injetada totalmente em resina de engenharia do tipo PP com fibra de vidro ou poliamida com fibra de vidro, em todas essas opções o braço suporta os ensaios de fadiga e carga estática no apoia braço da ABNT NBR 13962:2018, quando em aço, com pintura eletrostática a pó. Carenagem e apoios superiores injetados em termoplástico de cor preta do tipo PP, com botão de acionamento da altura dos. Ajuste com curso mínimo de 60 mm e, em no mínimo, 6 pontos. Largura útil mínima do apoia braço de 70 mm e comprimento útil de no mínimo 220 mm.



MODELO JD POLT1

SOFÁ DE ESPERA 1 LUGAR

Sofá de 1 lugares, revestido em couro sintético certificado, estrutura interna em madeira, estrutura externa em aço inox anodizado, em tubos redondos, dobrados e curvados, inteiriços ao redor dos braços e encosto, estrados perfilados e percintas elásticas, assento, encosto e braços em blocos uniformes de espuma poliuretana revestida, com almofadas soltas, braços fechados. Na cor preta, dimensões aproximadas: 820 x 730 x 650mm (L x A x P), respectivamente.



MODELO JD POLT2

SOFÁ DE ESPERA 2 LUGARES

Revestido em couro sintético certificado, estrutura interna em madeira, estrutura externa em aço inox anodizado, em tubos redondos, dobrados e curvados, inteiriços ao redor dos braços e encosto, estrados perfilados e percintas elásticas, assento, encosto e braços em blocos uniformes de espuma poliuretana revestida, com almofadas soltas, braços fechados. Na cor preta, dimensões aproximadas: 1680 x 730 x 650mm (L x A x P), respectivamente.



MODELO JD POLT3

SOFÁ DE ESPERA 3 LUGARES

Revestido em couro sintético certificado, estrutura interna em madeira, estrutura externa em aço inox anodizado, em tubos redondos, dobrados e curvados, inteiriços ao redor dos braços e encosto, estrados perfilados e percintas elásticas, assento, encosto e braços em blocos uniformes de espuma poliuretana revestida, com almofadas soltas, braços fechados. Na cor preta, dimensões aproximadas: 2480 x 730 x 650mm (L x A x P), respectivamente.



Marca Maqmóveis

Modelo Amamentação 04

POLTRONA DE AMAMENTAÇÃO

Assento com espuma D-23 com tratamento antimofo proporcionando mais conforto, sistema de balanço diferenciado em madeira com molas fixado com parafusos trazendo mais segurança, acabamento no tecido e cor a definir.

Estrutura em madeira de pinus e eucalipto provenientes de reflorestamento; Acabamento em couro ecológico ou tecido 100% poliéster. Travamento da estrutura com grampos fixados de alta qualidade; Sustentação do assento e encosto com Percintas elásticas de nylon; Espuma do assento D-23, encosto e braças D-20 com tratamento antimofo; Produto enviado com embalagem super-resistente para garantir a qualidade na entrega.

Dimensões do Produto (A x C x P):

Poltrona: 1,00 x 070 x 68 cm; Puff: 35 x 45 x 45 cm; Altura do assento: 47cm; Altura do encosto: 68cm; Largura do assento: 50 cm; Profundidade do assento: 50 cm.

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 100/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP n°4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA.**

CNPJ: **02.419.903/0001-37**

ENDEREÇO: **Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa Taquaritinga/SP – CEP: 15.901-002**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Cadeira giratória operacional com braços

MODELO: **EXECUTIVA**

MARCA: **JD**

DESCRIÇÃO: Cadeira giratória operacional provida de assento e encosto estofados com estrutura giratória de cinco apoios e rodízios de duplo giro; com opcional de possuir apoia braços reguláveis com apoio superior.

Apresenta as seguintes características de ajustes / movimentos:
- altura do assento em relação ao piso;
- giro do assento e do encosto em 360 graus;
- deslocamento por rodízios duplos de duplo giro;
- inclinação do encosto;
- altura do encosto;
- altura dos apoia braços (se aplicável).

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AFB2-C70B-DF36-501F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AFB2-C70B-DF36-501F.

IMAGEM DO PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

Cadeira Giratória Operacional EXECUTIVA JD – Vista 01



Cadeira Giratória Operacional EXECUTIVA JD – Vista 02



Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AFB2-C70B-DF36-501F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AFB2-C70B-DF36-501F.

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto apresenta regulagem de altura do assento, atendendo assim o requisito preconizado na alínea "a" do subitem 17.6.6. Dimensões do produto atendem a norma ABNT NBR 13962:2018	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Os sistemas de ajustes e regulagens são posicionados de forma que seu acionamento é realizado com o usuário sentado, proporcionando acesso facilitado aos dispositivos de regulagens.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal arredondada, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AFB2-C70B-DF36-501F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AFB2-C70B-DF36-501F.

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 100/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo e tendo o seu raio de curvatura maior que 400 mm. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário. Dimensões do produto atendem a norma ABNT NBR 13962:2018	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

CONCLUSÃO
A cadeira giratória operacional modelo **EXECUTIVA** da marca **JD**, cujo modelo de referência é evidenciado no presente Relatório, apresenta conformidade com as alíneas aplicáveis no subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP n° 423, de 07 de outubro de 2021, quais sejam as alíneas a) / b) / c) / d) / e), estando, portanto, o produto **APROVADO** na presente avaliação. O produto é indicado para a prática laborativa de um modo geral, no entanto a adaptação do usuário deve sempre ser levada em consideração. Recomenda-se aplicar treinamento demonstrando o uso e as regulagens do produto para auxiliar na sua correta utilização.

Bariri, 06 de Junho de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO n° 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AFB2-C70B-DF36-501F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AFB2-C70B-DF36-501F.

Anexo 01 – ART



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230230802775

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP
Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA
CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço: Avenida FRANCISCO AREA LEÃO
Nº: 56
Complemento: A
Bairro: VILA PORTUGUESA
Cidade: Taquaritinga
UF: SP
CEP: 15901-002
Contrato:
Celebrado em: 24/05/2023
Vinculada à Art nº:
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: Rua MANUEL SALINA
Nº: 45
Complemento:
Bairro: JARDIM YANG I
Cidade: Bariri
UF: SP
CEP: 17253-102
Data de Início: 24/05/2023
Previsão de Término: 26/05/2023
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração 1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	3,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS) Nºs 100/2023; 101/2023; 102/2023; 103/2023; 104/2023; 105/2023

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAÚ

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

Local _____ de data _____ de _____

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA - CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

CREA-SP

Valor ART R$ 96,62 Registrada em: 24/05/2023 Valor Pago R$ 96,62 Nosso Número: 28027230230802775 Versão do sistema
Impresso em: 24/05/2023 17:56:03

Fim do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AFB2-C70B-DF36-501F.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código AFB2-C70B-DF36-501F.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/AFB2-C70B-DF36-501F ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: AFB2-C70B-DF36-501F

Hash do Documento

40C7FDDB8002DF3ECDEE3ACDCC56B9F360029EE3A8C19F556C64D5AA443C4C29

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 06/06/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n° 247) - 294.561.478-27 em 06/06/2023 16:08 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 104/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP n°4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA.**

CNPJ: **02.419.903/0001-37**

ENDEREÇO: **Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa Taquaritinga/SP – CEP: 15.901-002**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Cadeira de diálogo fixa sem braços

MODELO: **EXECUTIVA 04 PÉS**

MARCA: **JD**

DESCRIÇÃO: Cadeira de diálogo fixa provida de assento e encosto estofados, estrutura metálica 04 pés, com opcional de possuir apoia braços fixos com apoio superior.

Apresenta as seguintes características de ajustes / movimentos:
Produto não apresenta partes móveis e/ou reguláveis

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5BF1-CF6E-DFC8-341C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5BF1-CF6E-DFC8-341C.

IMAGEM DO PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

Cadeira Fixa EXECUTIVA 04 PÉS JD – Vista 01



Cadeira Fixa EXECUTIVA 04 PÉS JD – Vista 02



Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5BF1-CF6E-DFC8-341C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5BF1-CF6E-DFC8-341C.

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta regulagem de altura do assento. Dimensões do produto atendem a norma ABNT NBR 13962:2018	
Parecer	Por se tratar de um assento fixo e devido ao seu uso, o requisito de regulagem de altura para o assento não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Não possui sistemas de ajustes e manuseios.	
Parecer	Por não possuir sistemas de ajustes e manuseios o requisito não é aplicado. **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal arredondada, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5BF1-CF6E-DFC8-341C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5BF1-CF6E-DFC8-341C.

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 104/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo e tendo o seu raio de curvatura maior que 400 mm. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário. Dimensões do produto atendem a norma ABNT NBR 13962:2018	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

CONCLUSÃO

Em função da tipologia dos móveis avaliados em questão, que implica em assentos cuja altura em relação ao piso não se apresenta de forma regulável e por não possuir sistemas de ajustes e manuseios, portanto, não tendo a aplicação das alíneas a) e b) do subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP n° 423, de 07 de outubro de 2021, as demais alíneas deste subitem, sendo c) / d) / e), são atendidas pelo produto de referência avaliado e estando, portanto, **APROVADO,** o produto cadeira de diálogo fixa modelo **EXECUTIVA 04 PÉS** da marca **JD**.

Em função de não haver ajuste de altura para o assento, tais móveis devem ser utilizados para postos de diálogo, espera e salas de reunião e treinamento, mas não para atividades laborativas.

Bariri, 06 de Junho de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO n° 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5BF1-CF6E-DFC8-341C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5BF1-CF6E-DFC8-341C.

Anexo 01 – ART



Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230230802775

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP
Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA
CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço: Avenida FRANCISCO AREA LEÃO
Nº: 56
Complemento: A
Bairro: VILA PORTUGUESA
Cidade: Taquaritinga
UF: SP
CEP: 15901-002
Contrato:
Celebrado em: 24/05/2023
Vinculada à Art nº:
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: Rua MANUEL SALINA
Nº: 45
Complemento:
Bairro: JARDIM YANG I
Cidade: Bariri
UF: SP
CEP: 17253-102
Data de Início: 24/05/2023
Previsão de Término: 26/05/2023
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração 1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	3,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS) Nºs 100/2023; 101/2023; 102/2023; 103/2023; 104/2023; 105/2023

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAÚ

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

_____ de _____ de _____
Local data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA - CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

CREA-SP

Valor ART R$ 96,62 Registrada em: 24/05/2023 Valor Pago R$ 96,62 Nosso Número: 28027230230802775 Versão do sistema
Impresso em: 24/05/2023 17:56:03

Fim do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5BF1-CF6E-DFC8-341C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5BF1-CF6E-DFC8-341C.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/5BF1-CF6E-DFC8-341C ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5BF1-CF6E-DFC8-341C

Hash do Documento

3BD450C7137AC4B56051E5C6B7BFB56BD65D5CEB2B1BF3EC1C3EDA8874B90AF6

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 06/06/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n° 247) - 294.561.478-27 em 06/06/2023 16:14 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 127/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP n°4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA.**

CNPJ: **02.419.903/0001-37**

ENDEREÇO: **Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa Taquaritinga/SP – CEP: 15.901-002**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Cadeira de diálogo fixa com braços

MODELO: **EXECUTIVA**

MARCA: **JD**

DESCRIÇÃO: Cadeira de diálogo fixa provida de assento e encosto estofados, estrutura metálica tipo balanço (base “S”) e opcional de possuir apoia braços fixos com apoio superior.

Apresenta as seguintes características de ajustes / movimentos:
Produto não apresenta partes móveis e/ou reguláveis

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5AC4-E0FE-ABF7-DA09.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5AC4-E0FE-ABF7-DA09.

IMAGEM DO PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

Cadeira Fixa EXECUTIVA JD – Vista 01



Cadeira Fixa EXECUTIVA JD – Vista 02



Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5AC4-E0FE-ABF7-DA09.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5AC4-E0FE-ABF7-DA09.

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta regulagem de altura do assento. Dimensões do produto atendem a norma ABNT NBR 13962:2018	
Parecer	Por se tratar de um assento fixo e devido ao seu uso, o requisito de regulagem de altura para o assento não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Não possui sistemas de ajustes e manuseios.	
Parecer	Por não possuir sistemas de ajustes e manuseios o requisito não é aplicado. **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal arredondada, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5AC4-E0FE-ABF7-DA09.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5AC4-E0FE-ABF7-DA09.

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 127/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo e tendo o seu raio de curvatura maior que 400 mm. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário. Dimensões do produto atendem a norma ABNT NBR 13962:2018	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

CONCLUSÃO
Em função da tipologia dos móveis avaliados em questão, que implica em assentos cuja altura em relação ao piso não se apresenta de forma regulável e por não possuir sistemas de ajustes e manuseios, portanto, não tendo a aplicação das alíneas a) e b) do subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP n° 423, de 07 de outubro de 2021, as demais alíneas deste subitem, sendo c) / d) / e), são atendidas pelo produto de referência avaliado e estando, portanto, **APROVADO,** o produto cadeira de diálogo fixa modelo **EXECUTIVA** da marca **JD**. Em função de não haver ajuste de altura para o assento, tais móveis devem ser utilizados para postos de diálogo, espera e salas de reunião e treinamento, mas não para atividades laborativas.

Bariri, 02 de Agosto de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO n° 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5AC4-E0FE-ABF7-DA09.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5AC4-E0FE-ABF7-DA09.

Anexo 01 – ART

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231172572

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP
Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA
CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço: Avenida FRANCISCO AREA LEÃO
Nº: 56
Complemento: A
Bairro: VILA PORTUGUESA
Cidade: Taquaritinga
UF: SP
CEP: 15901-002
Contrato:
Celebrado em: 29/07/2023
Vinculada à Art nº:
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: Rua MANUEL SALINA
Nº: 45
Complemento:
Bairro: JARDIM YANG I
Cidade: Bariri
UF: SP
CEP: 17253-102
Data de Início: 29/07/2023
Previsão de Término: 10/08/2023
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração 1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	5,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANÁLISE ERGONOMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DOS RELATÓRIOS (LAUDOS) Nº'S 126/2023; 127/2023 e 128/2023

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAÚ

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

_____ de _____ de _____
Local data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA - CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo Nosso Número.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

CREA-SP

Valor ART R$ 96,62 Registrada em: 29/07/2023 Valor Pago R$ 96,62 Nosso Numero: 28027230231172572 Versão do sistema
Impresso em: 29/07/2023 16:50:30

Fim do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5AC4-E0FE-ABF7-DA09.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5AC4-E0FE-ABF7-DA09.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/5AC4-E0FE-ABF7-DA09 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5AC4-E0FE-ABF7-DA09

Hash do Documento

CA337A1410D289B0BC441BB6185B6DEAAF257E4102BF78F2C835D03F003B94E3

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de Segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 02/08/2023 16:09 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação, do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**, outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o título de **Ergonomista Certificado**, pelo período de três anos, assumindo como condição de registro submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação

Associação Brasileira de Ergonomia
ABERGO

Certification Program Endorsed by the
IEA
International Ergonomics Association

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi certificado, junto a ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível III,** pelo período de **três anos**.

Certificado N°. 247

Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 06 de janeiro de 2021.

Profª. Lucy Mara S. Baú
Presidente ABERGO

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230230802775

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Título Profissional: **Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho**

RNP: **2617288803**

Registro: **5070195840-SP**

Empresa Contratada:

Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA**

CPF/CNPJ: **02.419.903/0001-37**

Endereço: **Avenida FRANCISCO AREA LEÃO**

Nº: **56**

Complemento: **A**

Bairro: **VILA PORTUGUESA**

Cidade: **Taquaritinga**

UF: **SP**

CEP: **15901-002**

Contrato:

Celebrado em: **24/05/2023**

Vinculada à Art nº:

Valor: R$ **5400,00**

Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Rua MANUEL SALINA**

Nº: **45**

Complemento:

Bairro: **JARDIM YANG I**

Cidade: **Bariri**

UF: **SP**

CEP: **17253-102**

Data de Início: **24/05/2023**

Previsão de Término: **26/05/2023**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade:

Código:

CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	**Laudo**	**de ergonomia e organização do trabalho**	**3,00000**	**dia**

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDOS (RELATÓRIOS) Nºs 100/2023; 101/2023; 102/2023; 103/2023; 104/2023; 105/2023

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAÚ

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

_____ _____ **de** _____ **de** _____

Local **data**

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA - CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

CREA-SP

Valor ART R$ **96,62** Registrada em: **24/05/2023** Valor Pago R$ **96,62** Nosso Numero: **28027230230802775** Versão do sistema

Impresso em: 24/05/2023 17:56:03

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231172572

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Título Profissional: **Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho**

RNP: **2617288803**

Registro: **5070195840-SP**

Empresa Contratada:

Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA**

CPF/CNPJ: **02.419.903/0001-37**

Endereço: **Avenida FRANCISCO AREA LEÃO**

Nº: **56**

Complemento: **A**

Bairro: **VILA PORTUGUESA**

Cidade: **Taquaritinga**

UF: **SP**

CEP: **15901-002**

Contrato:

Celebrado em: **29/07/2023**

Vinculada à Art nº:

Valor: R$ **2700,00**

Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**

Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Rua MANUEL SALINA**

Nº: **45**

Complemento:

Bairro: **JARDIM YANG I**

Cidade: **Bariri**

UF: **SP**

CEP: **17253-102**

Data de Início: **29/07/2023**

Previsão de Término: **10/08/2023**

Coordenadas Geográficas:

Finalidade:

Código:

CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	**Laudo**	**de ergonomia e organização do trabalho**	**5,00000**	**dia**

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANÁLISE ERGONOMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DOS RELATÓRIOS (LAUDOS) Nº S 126/2023; 127/2023 e 128/2023

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAÚ

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

_____ _____ **de** _____ **de** _____

Local **data**

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA - CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

Valor ART R$ **96,62** Registrada em: **29/07/2023** Valor Pago R$ **96,62** Nosso Numero: **28027230231172572** Versão do sistema

Impresso em: 29/07/2023 16:50:30



República Federativa do Brasil
Serviço Público Federal
Conselho Federal de Engenharia e Agronomia
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia
Carteira de Identidade Profissional

CONFEA CREA

CREA-SP

Registro Crea Nº
5070195840

Nome
WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Data do Registro no Crea-SP
07/03/2018

Título Profissional
ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO

Registro Nacional
2617288803
Data de Emissão
01/12/2022

Presidente do Confea

Presidente do Crea-SP

Vale como Documento de Identidade em todo o território nacional e tem Fé Pública, conforme o § 2º do art. 56 da lei nº 5194 de 24/12/66 e Lei nº 6206 de 07/05/75

República Federativa do Brasil
Serviço Público Federal
Conselho Federal de Engenharia e Agronomia
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia
Carteira de Identidade Profissional

CONFEA CREA

Crea de Registro
CREA-SP

Nome
WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Filiação
MARIA INES BROTTI DE MORAES
JOSE ANTONIO HASHIMOTO DE MORAES

Nascimento	CPF	Doc. de Identidade	Nacionalidade
04/11/1981	294.561.478-27	33.592.706-3 SSP SP	BRASILEIRA

Naturalidade
São Caetano do Sul SP

Obs: doador de órgãos e tecidos

Tipo Sang.

Título de Eleitor
2305 5176 0191

PIS/ PASEP

Assinatura do Profissional

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: *CI - 2919765/2022*

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840 **Expedido em:** 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANG I
17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".
Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018
Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO
Ano Letivo: 2017 **Data de Colação de Grau:** 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO
Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD
Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º. da Resolução 359/91 do Confea.
Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022
Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL
Ano Letivo: 2022

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada à Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

Relatório de Ensaio
R234216-03

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 17.255-755
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4216-00/23

Dados do interessado: O mesmo do interessado

Metodologia utilizada:	
Normas:	ABNT NBR 10443:2008 – Tintas e vernizes – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas – Método B.

Identificação do produto:			
Nome:	Material metálico revestido		
Modelos:	**CHAPA PINTADA**		
Marca:	JD		
N.º série:	-----	**Ident. Interna:**	4216-09
Outras partes acompanhantes:		-----	

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 102D-75C6-9332-9175.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 102D-75C6-9332-9175.

Imagem: Amostra



Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 102D-75C6-9332-9175.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 102D-75C6-9332-9175.

Relatório de Ensaio
R234216-03

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 10443:2008	**Item**	Tintas e vernizes – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas – Método de ensaio.
Amostra		4216-09 – CHAPA PINTADA	

Valores medidos (µm):			
~~113~~ (excluído mín.)	130	119	125
117	126	116	120
114	119	120	~~133~~ (excluído máx.)
Desvio padrão: 5 µm			
Fator de redução de espessura normativo: 25 µm			
Resultado médio: 121 µm		Incerteza expandida (U): 11 µm	

Área de inspeção atende aos requisitos normativos.
Ensaio realizado conforme norma ABNT NBR 10443:2008 – Método B
Instrumento utilizado: Medidor de espessura de camada Minipa – MCT401 nº série 588037, certificado de calibração nº 008598-23 CAL 0134, válido até 07/25, ajustado no zero com padrão de espessura de 102 µm, certificado de calibração nº 016693-23 CAL0134, válido até 07/25.
Foram realizadas 12 medições, sendo descartados o menor e o maior valor.
Temperatura ambiente e da superfície ensaiada: 24,2°C / Umidade ambiente: 54,9%UR

Demais equipamentos utilizados nas dependências do Laboratório:

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038)
Fabricante: Akrom - Certificado de Calibração nº 006892-22 – RBC CAL 0134, validade até 04/2024.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 102D-75C6-9332-9175.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 102D-75C6-9332-9175.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
12/07/2023	**01/08/2023**

Bariri / SP, 18 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	18/08/2023	Emissão Inicial

Fim do Relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 102D-75C6-9332-9175.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 102D-75C6-9332-9175.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/102D-75C6-9332-9175 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 102D-75C6-9332-9175

Hash do Documento

972BE17DA770ED2C17FCAA67CBC1B2AB8FE792FF2E920894A5C7FC7B330416E3

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 18/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 18/08/2023 11:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234216-04

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 17.255-755
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4216-00/23

Dados do interessado: O mesmo do interessado

Metodologia utilizada:	
Normas:	ABNT NBR 11003:2009 Errata 1:2010 – Tintas – Determinação da aderência.

Identificação do produto:			
Nome:	Material metálico revestido		
Modelos:	**CHAPA PINTADA**		
Marca:	JD		
N.º série:	-----	**Ident. Interna:**	4216-09
Outras partes acompanhantes:		-----	

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8E00-2EA1-48EB-3826.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8E00-2EA1-48EB-3826.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagem: Amostra



Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8E00-2EA1-48EB-3826.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8E00-2EA1-48EB-3826.

Relatório de Ensaio
R234216-04

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Norma	NBR 11003:2009 Errata 1:2010	**Item**	Tintas – determinação da aderência.

Obs.:

Amostra	**Método**	**Resultado**
4216-09 – CHAPA PINTADA	Corte em X	**Xo / Yo**

Realizado conforme NBR 11003:2009 Errata 1:2010, método definido conforme espessura da película seca. Se menor que 70 µm utilizar corte em grade, se maior que 70 µm utilizar corte em "X". Realizado em ambiente com temperatura de 24,2°C e umidade de 54,9%.
Utilizado conjunto ILT027 e lupa graduada ILT039, certificado de calibração nº 006810-22 A e B CAL0134, validade até 04/2024

Demais equipamentos utilizados nas dependências do Laboratório:

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038)
Fabricante: Akrom - Certificado de Calibração nº 006892-22 – RBC CAL 0134, validade até 04/2024.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	**Período de ensaio**
12/07/2023	**01/08/2023**

Bariri / SP, 18 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	**Data**	**Descrição**
00	18/08/2023	Emissão Inicial

Fim do Relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8E00-2EA1-48EB-3826.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8E00-2EA1-48EB-3826.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/8E00-2EA1-48EB-3826 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 8E00-2EA1-48EB-3826

Hash do Documento

805D0DF265594FF3ED90EC3B43C5342C651F50E9F5BF1DF0A9431C2DB406136E

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 18/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 18/08/2023 11:23 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234213-07

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 15.901-002
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4213-01/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 8515:2020 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à tração

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	JD		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	4213-13/4213-14 4213-15
Outras partes acompanhantes:		---------	

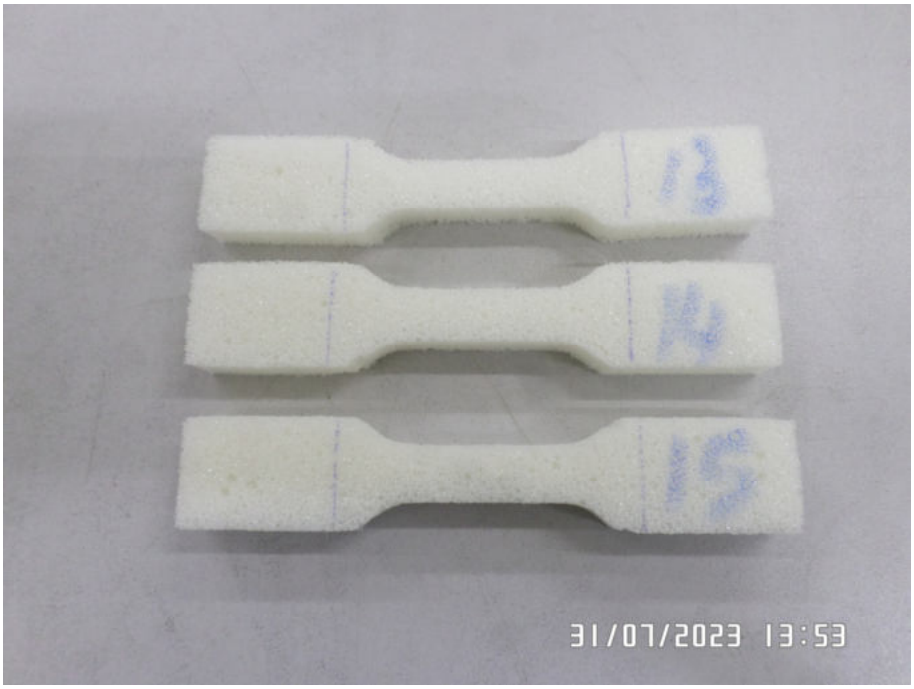
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FBFA-A6E3-D2BC-3B21.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FBFA-A6E3-D2BC-3B21.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagens:





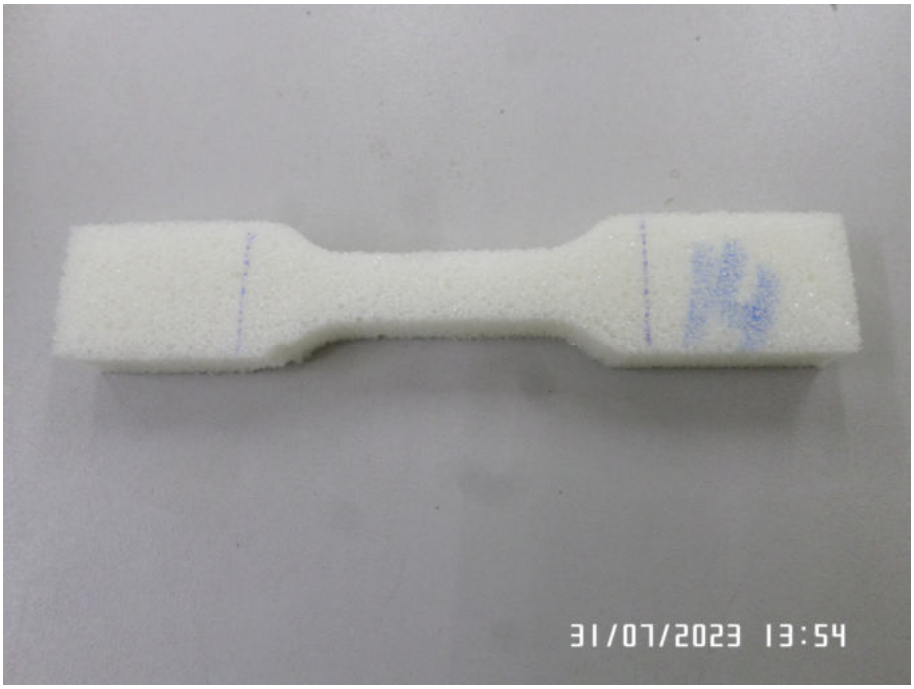
Fim da página

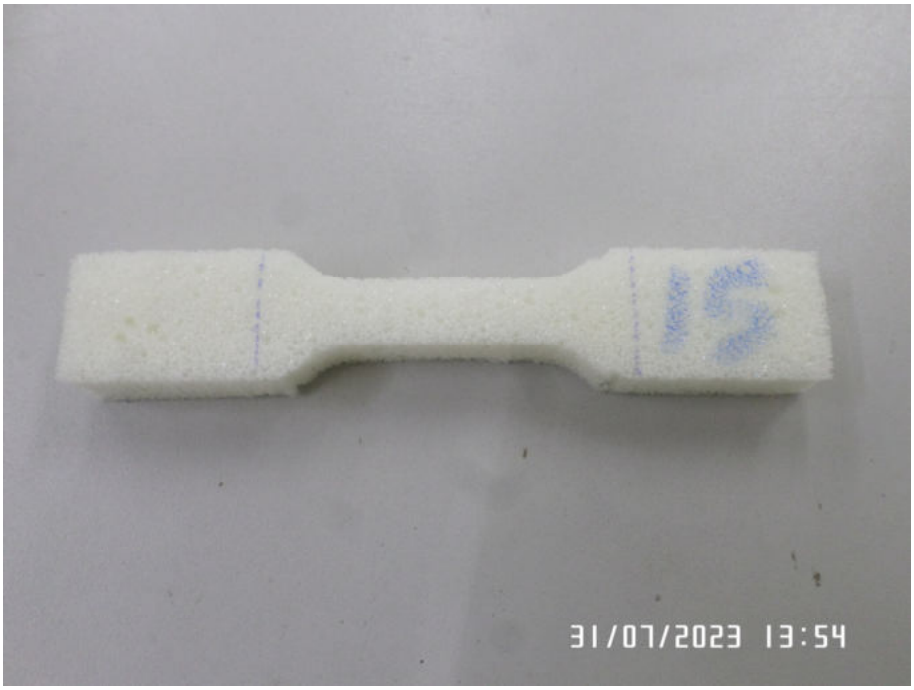
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FBFA-A6E3-D2BC-3B21.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FBFA-A6E3-D2BC-3B21.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagens:





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FBFA-A6E3-D2BC-3B21.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FBFA-A6E3-D2BC-3B21.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 8515:2020	**Item**	Determinação da resistência à tração
Obs.:			
Tensão de ruptura (kPa)		**Resultado** (média de 03 corpos de prova)	
		105 kPa	
		Incerteza (U)	17 kPa
Alongamento de ruptura (%)		**Resultado** (média de 03 corpos de prova)	
		70 %	
		Incerteza (U)	7%
03 Corpos-de-prova com dimensões de 12,5 mm ± 1,5 mm de espessura retirados de uma peça conforme ABNT NBR 8515:2020. Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5) %.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Equipamento Mod. KE 2.000 MP- Tipo CRT (ELT 034) fabricante: KRATOS
Certificado de Calibração nºR251D04/23– RBC CAL 0398 (tipo de esforço: Tração – Célula de 50 kgf) e nºR251E04/23 (deslocamento tração). – RBC CAL 0398, válidos até 04/2025

Régua graduada (ILT 033) fabricante: Brasfort
Certificado de Calibração nº004378-23– RBC CAL 0134, validade até 07/2025

Paquímetro (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de calibração nº006747-23 – RBC CAL 0134, validade até 03/2025

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FBFA-A6E3-D2BC-3B21.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FBFA-A6E3-D2BC-3B21.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
24/07/2023	**30/07/2023 a 01/08/2023**

Bariri / SP, 21 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/08/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FBFA-A6E3-D2BC-3B21.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código FBFA-A6E3-D2BC-3B21.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/FBFA-A6E3-D2BC-3B21 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: FBFA-A6E3-D2BC-3B21

Hash do Documento

1451146722814473DFCC9E04AAC6E96A920D03081DFDC5051D9FEACB6B3E1380

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/08/2023 15:39 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234213-08

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 15.901-002
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4213-01/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 8516:2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência ao rasgamento

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	JD		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	4213-16/4213-17 4213-18
Outras partes acompanhantes:		---------	

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7A55-05C0-F24D-10BA.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7A55-05C0-F24D-10BA.

Imagens:





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7A55-05C0-F24D-10BA.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7A55-05C0-F24D-10BA.

Imagens:





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7A55-05C0-F24D-10BA.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7A55-05C0-F24D-10BA.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 8516:2015	**Item**	Determinação da resistência ao rasgamento
Obs.:			
Resultado (média de 03 corpos de prova)		**392 N/m**	
Incerteza (U)		49 N/m	
03 Corpos-de-prova com dimensões de 12,5 mm ± 1,5 mm de espessura, conforme ABNT NBR 8516:2015 Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5) %.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Equipamento Mod. KE 2.000 MP- Tipo CRT (ELT 034) fabricante: KRATOS
Certificado de Calibração nºR251D04/23– RBC CAL 0398 (tipo de esforço: Tração – Célula de 50 kgf) e nºR251E04/23 (deslocamento tração). – RBC CAL 0398, válidos até 04/2025

Régua graduada (ILT 033) fabricante: Brasfort
Certificado de Calibração nº004378-23– RBC CAL 0134, validade até 07/2025

Paquímetro (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de calibração nº006747-23 – RBC CAL 0134, validade até 03/2025

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7A55-05C0-F24D-10BA.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7A55-05C0-F24D-10BA.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
24/07/2023	**30/07/2023 a 01/08/2023**

Bariri / SP, 21 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/08/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7A55-05C0-F24D-10BA.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 7A55-05C0-F24D-10BA.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/7A55-05C0-F24D-10BA ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 7A55-05C0-F24D-10BA

Hash do Documento

8CB4AFB914968269630C2C205A243CF0BCECDFA8E128B7E1CD2A5F6BF2D92706

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/08/2023 15:40 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234213-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 15.901-002
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4213-01/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 8537:2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da densidade

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	JD		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	4213-04/4213-05 4213-06
Outras partes acompanhantes:		---------	

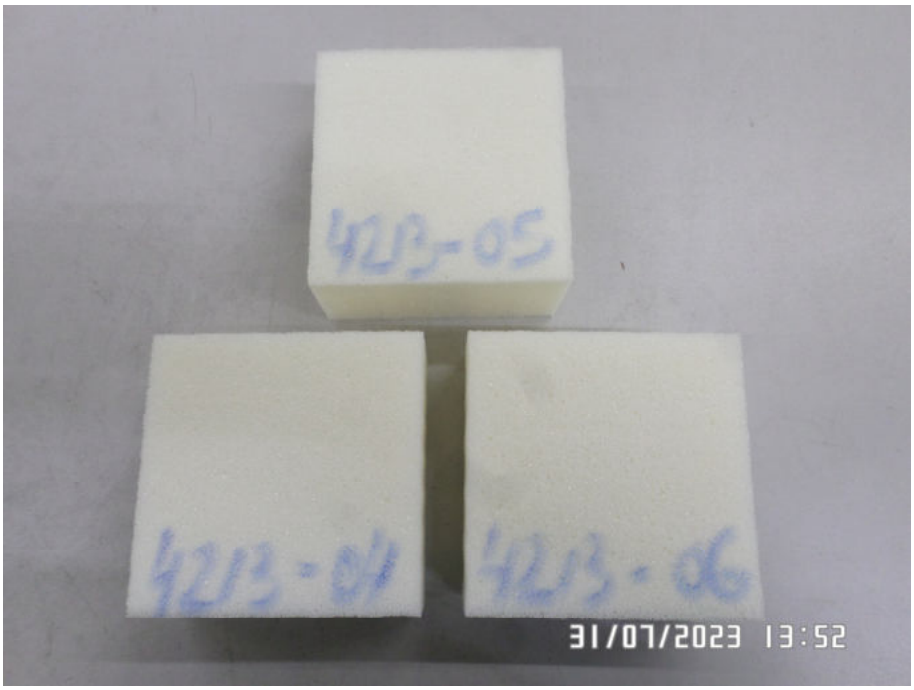
Fim da página

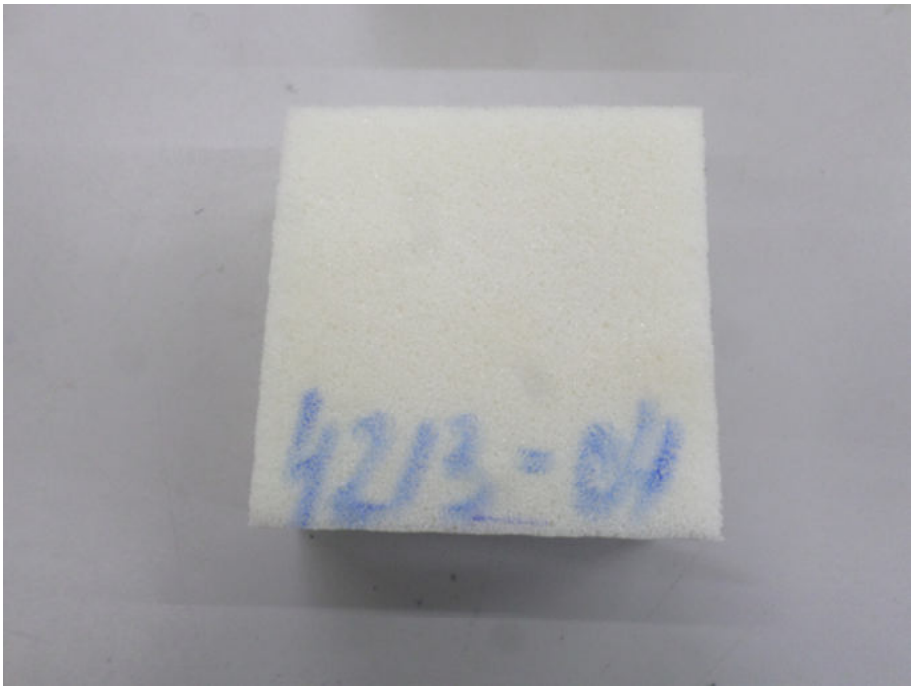
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D46F-9DC9-691E-B261.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D46F-9DC9-691E-B261.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagens:





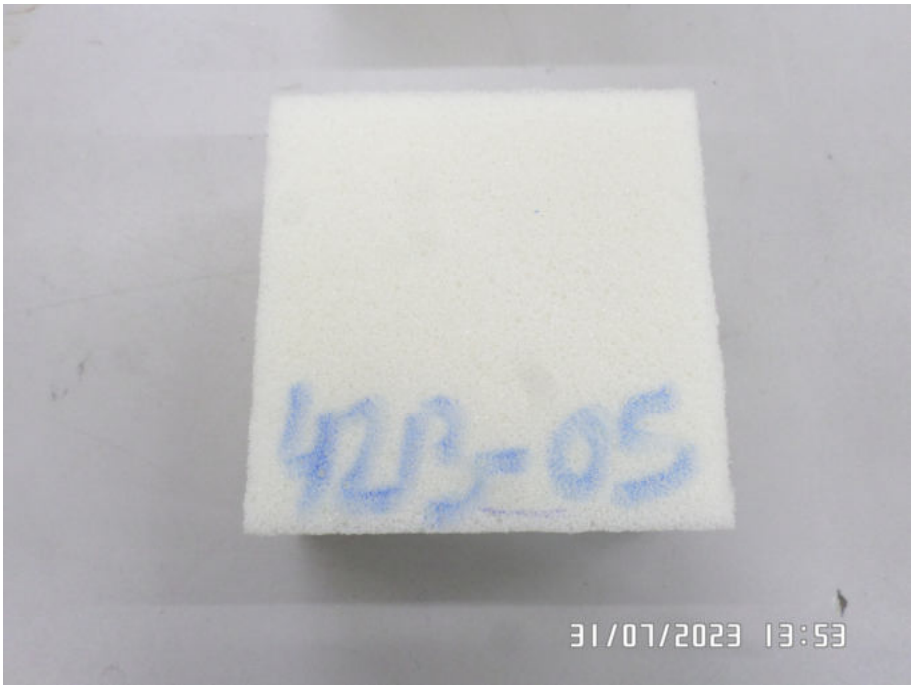
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D46F-9DC9-691E-B261.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D46F-9DC9-691E-B261.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagens:





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D46F-9DC9-691E-B261.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D46F-9DC9-691E-B261.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 8537:2022	**Item**	Determinação da Densidade
Obs.:			
Resultado (média de 03 corpos de prova)		**57,01 kg/m³**	
Incerteza (U)		0,50 kg/m³	
03 Corpos-de-prova padrão com suas bases planas e paralelas, faces laterais perpendiculares a elas e volume superior a 500 cm³, conforme ABNT NBR 8537:2022. Antes da realização do ensaio e após 24 h de sua manufatura, os corpos de prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 h, à temperatura de (23±2)° C e umidade relativa de (50±5)%.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Balança Analítica – Mod. BL – 320H (ELT 022) fabricante: Shimadzu
Certificado de Calibração n.º ZNCIDP23 – RBC CAL 0171, válido até 07/2025

Paquímetro Analógico – Mod. 530-115 (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de Calibração n.º 006727-23 – RBC CAL 0134, válido até 03/2025

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D46F-9DC9-691E-B261.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D46F-9DC9-691E-B261.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
24/07/2023	**30/07/2023 a 31/07/2023**

Bariri / SP, 21 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/08/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D46F-9DC9-691E-B261.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D46F-9DC9-691E-B261.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/D46F-9DC9-691E-B261 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: D46F-9DC9-691E-B261

Hash do Documento

A63A69FEB4B3337F3E88B3DE1B357AAFA1DF69F65FD63B1CFD2DBCC457B8E9A0

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/08/2023 15:33 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234213-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 15.901-002
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4213-01/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 8619:2022 - Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resiliência.

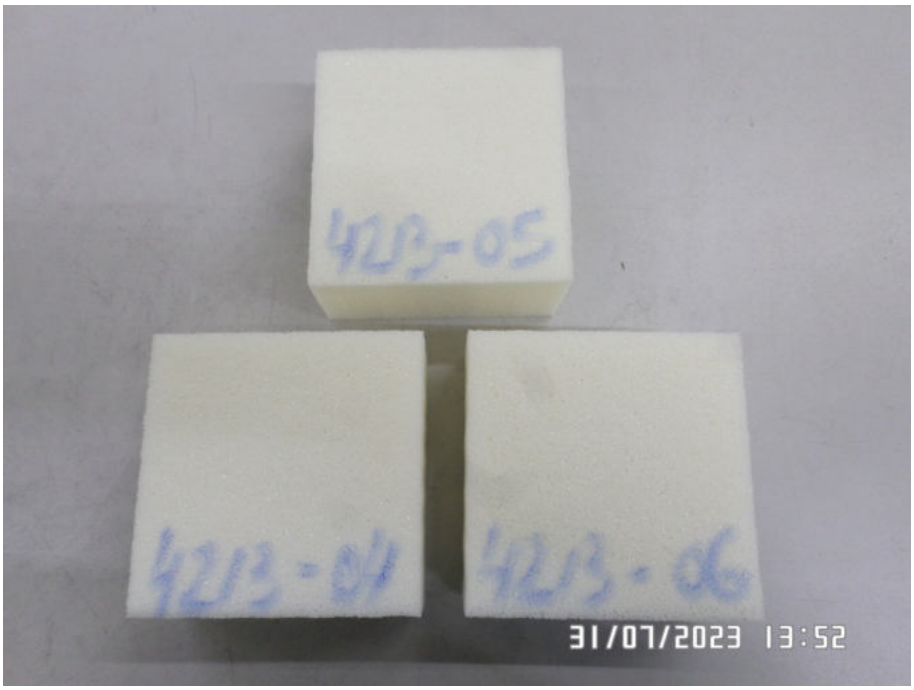
Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	JD		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	4213-04/4213-05 4213-06
Outras partes acompanhantes:		---------	

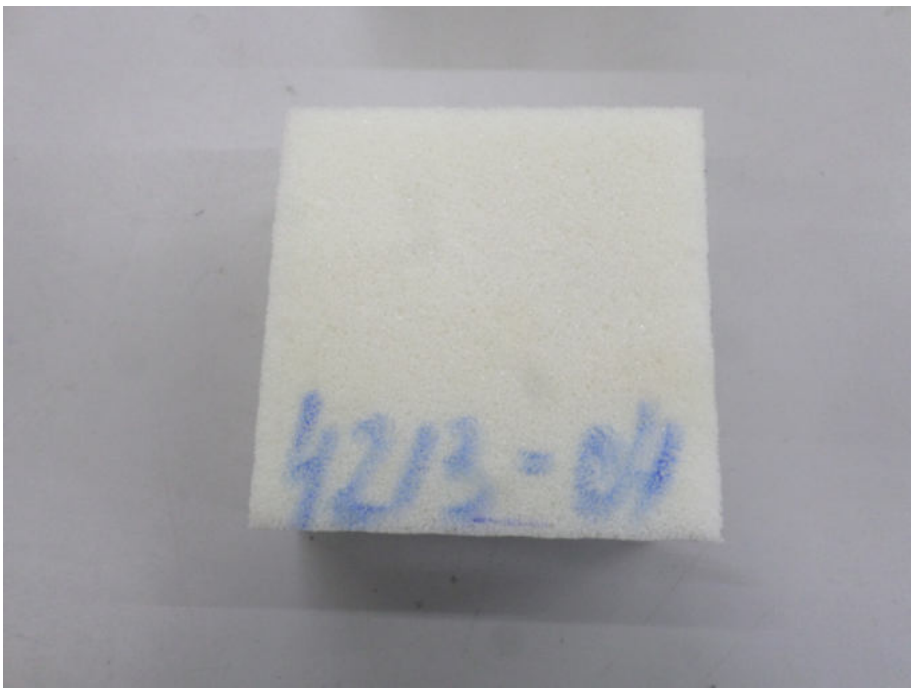
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 37C5-0F5D-9F2D-846A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 37C5-0F5D-9F2D-846A.

Imagens:





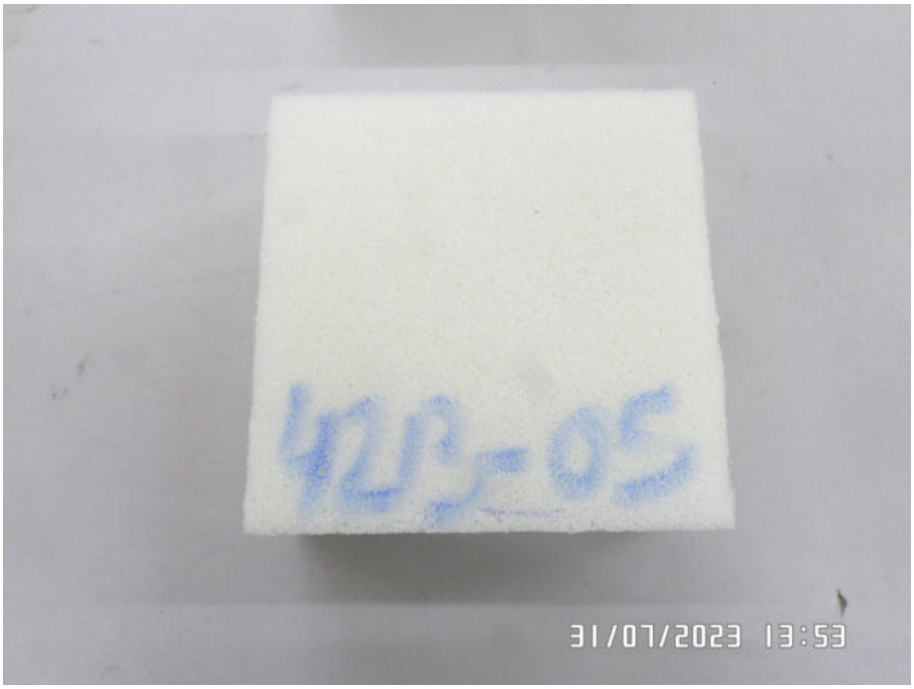
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 37C5-0F5D-9F2D-846A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 37C5-0F5D-9F2D-846A.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagens:





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 37C5-0F5D-9F2D-846A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 37C5-0F5D-9F2D-846A.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.
Obs.7: Todos os corpos de prova foram retirados no sentido de crescimento da espuma.

Norma	NBR 8619:2022	**Item**	Determinação da Resiliência
Obs.:			
Valor encontrado (média de 03 corpos de prova)		**59%**	
Incerteza (U)		2%	
03 Corpos-de-prova padrão com suas bases planas e paralelas, faces laterais perpendiculares a elas, com dimensão mínima de 100 mm x 100 mm x 50 mm, conforme ABNT NBR 8619:2022. Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5) %.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Resiliometro (ELT031) fabricante: Maqtest
Certificados de Calibração n.º 014212-21 A e 014212-21 B CAL0134 e nº 69T4L921 CAL 0171, válidos até 08/2024

Paquímetro Analógico – Mod. 530-115 (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de Calibração n.º 006727-23 – RBC CAL 0134, válido até 03/2025

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 37C5-0F5D-9F2D-846A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 37C5-0F5D-9F2D-846A.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
24/07/2023	**30/07/2023 a 31/07/2023**

Bariri / SP, 21 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/08/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 37C5-0F5D-9F2D-846A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 37C5-0F5D-9F2D-846A.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/37C5-0F5D-9F2D-846A ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 37C5-0F5D-9F2D-846A

Hash do Documento

4961E4372D01E90871B456501499348EC678381330090535918CEC66C951A23F

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/08/2023 15:34 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234213-03

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 15.901-002
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4213-01/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 8797:2022 - Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformação permanente à compressão.

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	JD		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	4213-04/4213-05/4213-06 4213-07/4213-08/4213-09 4213-10/4213-11/4213-12
Outras partes acompanhantes:	---		

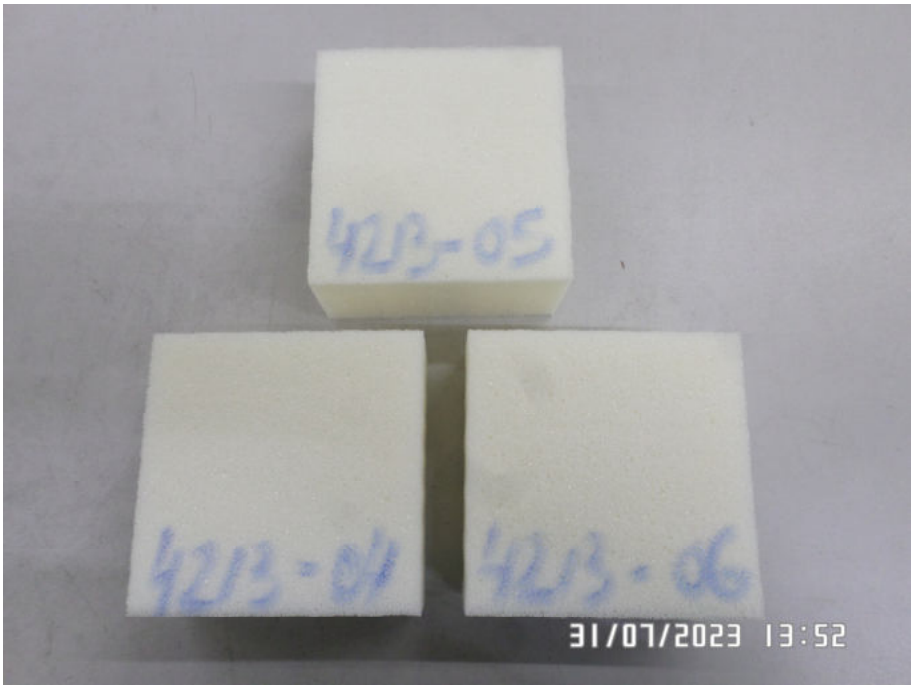
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagens:





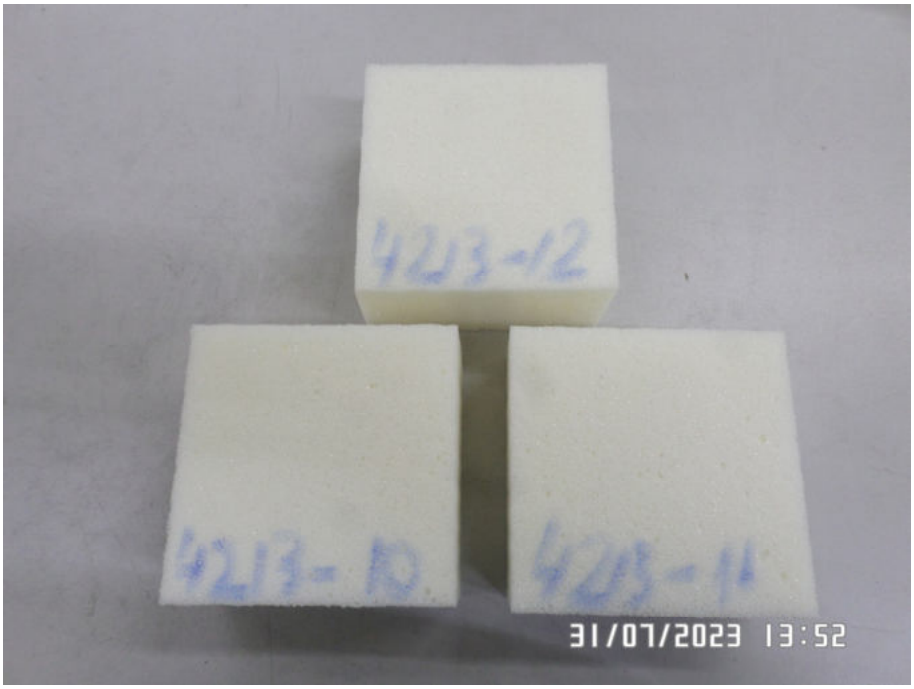
Fim da página

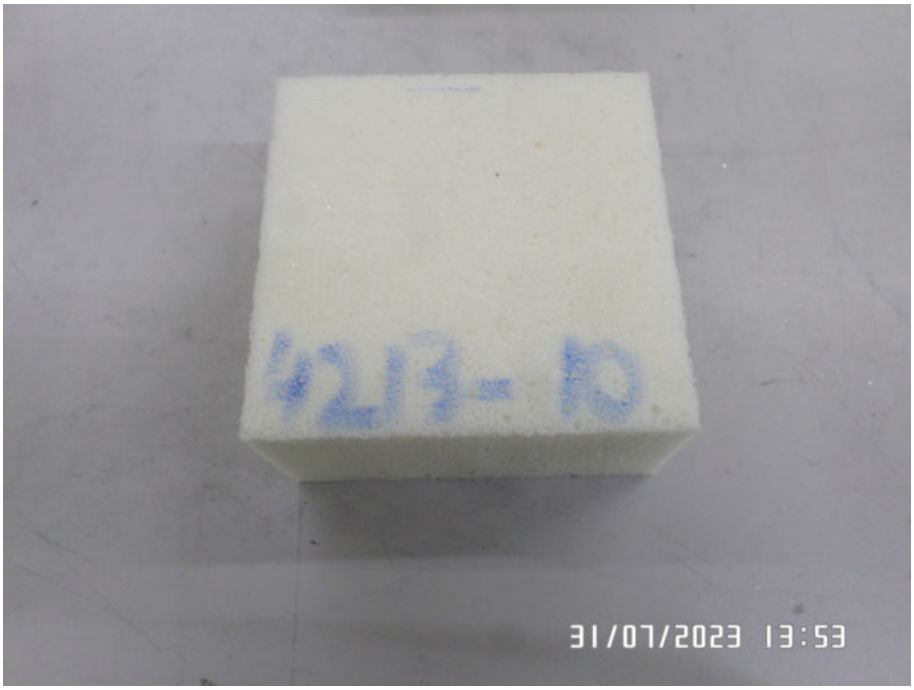
Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagens:





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.
Obs.7: Todos os corpos de prova foram retirados no sentido de crescimento da espuma.

Norma	NBR 8797:2022	**Item**	Determinação da deformação permanente a compressão (50%)
Obs.: Corpos de prova 4213-07/4213-08/4213-09			
Resultado (média de 03 corpos de prova)		**2,7%** (50%, 22h, 70°C/5%)	
Incerteza expandida (U)		0,7%	
03 Corpos-de-prova com dimensões mínimas de 100 mm x 100 mm x 50 mm, com precisão de ± 1 mm, sendo que as bases devem ser planas e paralelas, e as faces laterais perpendiculares a elas, conforme ABNT NBR 8797:2022. Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5) %.			

Norma	NBR 8797:2022	**Item**	Determinação da deformação permanente a compressão (75%)
Obs.: Corpos de prova 4213-10/4213-11/4213-12			
Resultado (média de 03 corpos de prova)		**3,7%** (75%, 22h, 70°C/5%)	
Incerteza expandida (U)		0,1%	
03 Corpos-de-prova com dimensões mínimas de 100 mm x 100 mm x 50 mm, com precisão de ± 1 mm, sendo que as bases devem ser planas e paralelas, e as faces laterais perpendiculares a elas, conforme ABNT NBR 8797:2022. Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5) %. O			

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Norma	NBR 8797:2022	**Item**	Determinação da deformação permanente a compressão (90%)
Obs.: Corpos de prova 4213-04/4213-05/4213-06			
Resultado (média de 03 corpos de prova)		**5,0%** (90%, 22h, 70°C/5%)	
Incerteza expandida (U)		0,3%	

03 Corpos-de-prova com dimensões mínimas de 100 mm x 100 mm x 50 mm, com precisão de ± 1 mm, sendo que as bases devem ser planas e paralelas, e as faces laterais perpendiculares a elas, conforme ABNT NBR 8797:2022.

Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5) %.

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Paquímetro Analógico – Mod. 530-115 (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de Calibração n.º 006747-23 – RBC CAL 0134, válido até 03/2025.

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038)
Fabricante: Akrom - Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024.

Estufa fabricante: Ethik Technology
Certificado de Calibração nº MHAE8023– RBC CAL 0171, válido até 07/2025.

Dispositivo de compressão (ELT 033), dispensado de calibração.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
24/07/2023	**30/07/2023 a 01/08/2023**

Bariri / SP, 21 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/08/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9EFB-E2BF-3D44-FDA2.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/9EFB-E2BF-3D44-FDA2 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 9EFB-E2BF-3D44-FDA2

Hash do Documento

991AEADAB1BEC8D2DB717946E4189DCDAC037C39B0E26A46AA61759D989B4E1E

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/08/2023 15:35 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234213-04

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 15.901-002
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4213-01/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 9176:2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação.

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	JD		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	4213-01/4213-02 4213-03
Outras partes acompanhantes:		---------	

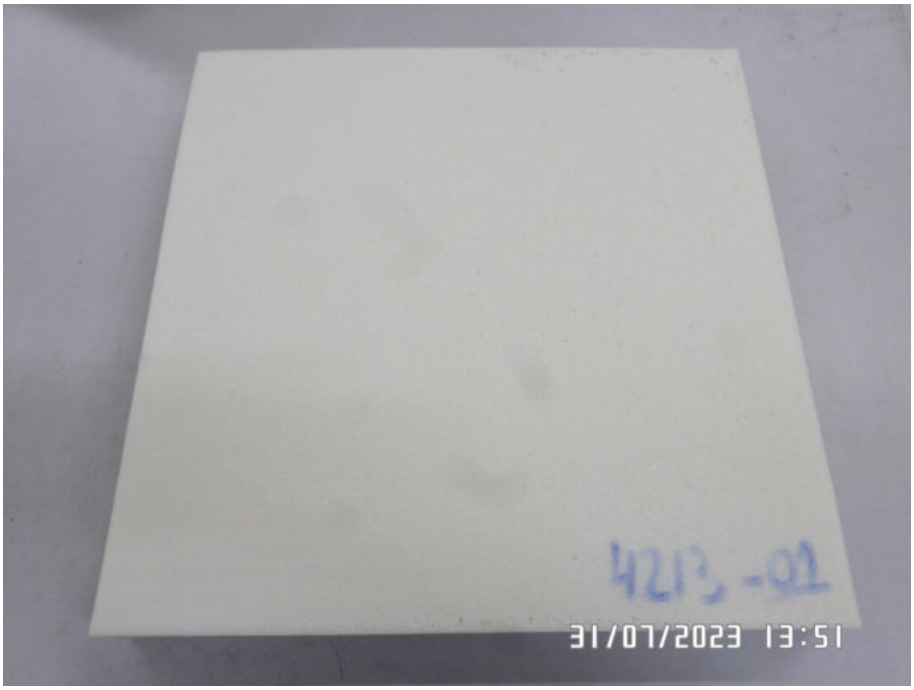
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 88DF-B8CC-CD39-3E2C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 88DF-B8CC-CD39-3E2C.

Imagens:



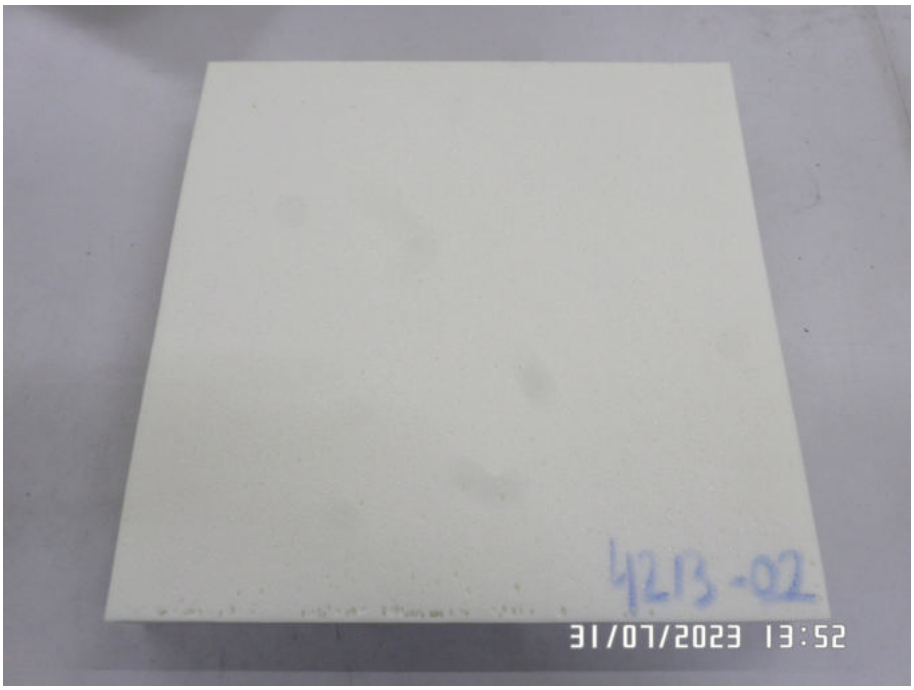


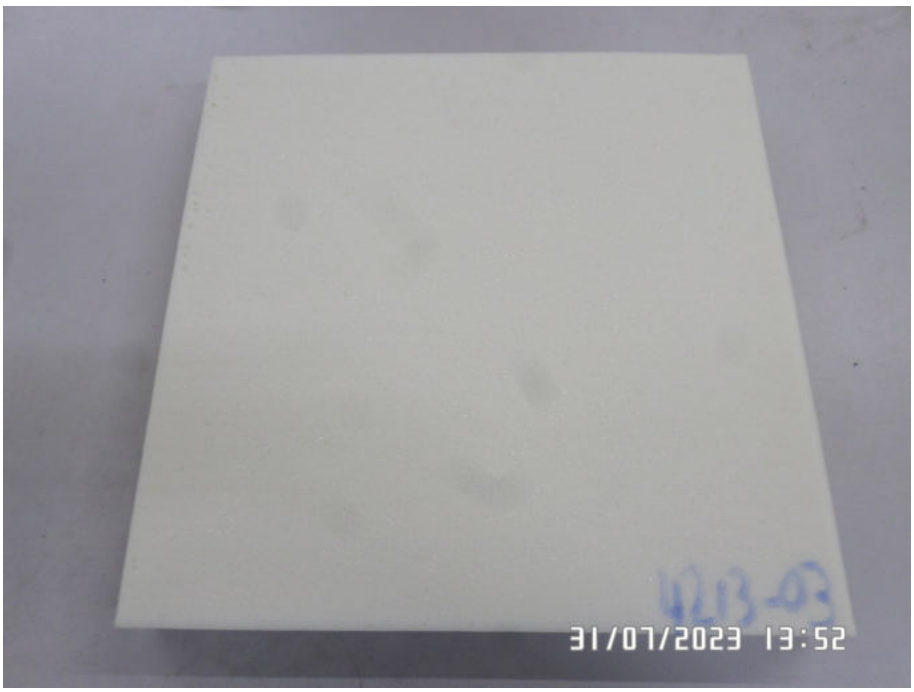
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 88DF-B8CC-CD39-3E2C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 88DF-B8CC-CD39-3E2C.

Imagens:





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 88DF-B8CC-CD39-3E2C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 88DF-B8CC-CD39-3E2C.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.
Obs.7: Todos os corpos de prova foram retirados no sentido de crescimento da espuma.

Norma	NBR 9176:2016	**Item**	Determinação da Força de Indentação
Obs.: Resultados médios para os 03 corpos de prova			
F.I. (valor encontrado) - 25%	**142,10 N**	Incerteza (U)	25,12 N
F.I. (valor encontrado) - 40%	**196,00 N**	Incerteza (U)	20,77 N
F.I. (valor encontrado) - 65%	**392,00 N**	Incerteza (U)	12,12 N
F.C. (valor encontrado)	**2,8**		

03 Corpos-de-prova com dimensões de 380 x 380 x 50 mm, conforme ABNT NBR 9176:2016. Corpos de prova retirados no sentido de crescimento da espuma, de forma que o ensaio seja aplicado na sua posição superior e orientação de cima para baixo, simulando a utilização normal do produto.

Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5) %.

F.I. = Força de indentação / F.C. = Fator de conforto.

Equação utilizada para encontrar o Fator de conforto (F.C.) = Força de indentação (F.I.) 65% / Força de indentação (F.I.) 25%

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Trena – Modelo L510CME (ILT 017-01) fabricante: Lufkin
Certificado de Calibração n.º 006759-23 – RBC CAL 0134, válido até 03/2025.

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Equipamento Mod. KE 2.000 MP (ELT 034) fabricante: KRATOS
Certificado de Calibração nº R251C04/23 – RBC CAL 0398 (tipo de esforço: Compressão – Célula de carga de 200 kgf) e nº R251F04/23 (deslocamento compressão) – RBC CAL 0398, válidos até 04/2025.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 88DF-B8CC-CD39-3E2C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 88DF-B8CC-CD39-3E2C.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
24/07/2023	**30/07/2023 a 31/07/2023**

Bariri / SP, 21 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/08/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 88DF-B8CC-CD39-3E2C.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 88DF-B8CC-CD39-3E2C.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/88DF-B8CC-CD39-3E2C ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 88DF-B8CC-CD39-3E2C

Hash do Documento

9B039C53157DC31DA280D7C66074BF5C633651467B1AD8CDFA5E79FA910DB372

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/08/2023 15:36 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234213-05

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 15.901-002
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4213-01/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 9177:2022 - Espuma flexível de poliuretano - Determinação da fadiga dinâmica.

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	JD		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	4213-01/4213-02 4213-03
Outras partes acompanhantes:		---------	

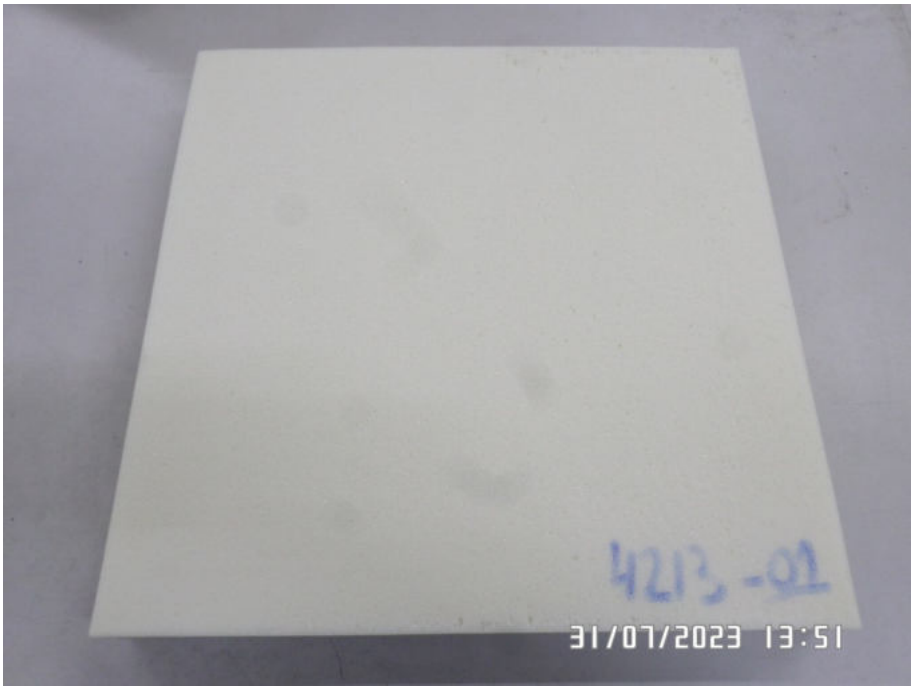
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 95FF-C0F1-A63B-8E1D.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 95FF-C0F1-A63B-8E1D.

Imagens:



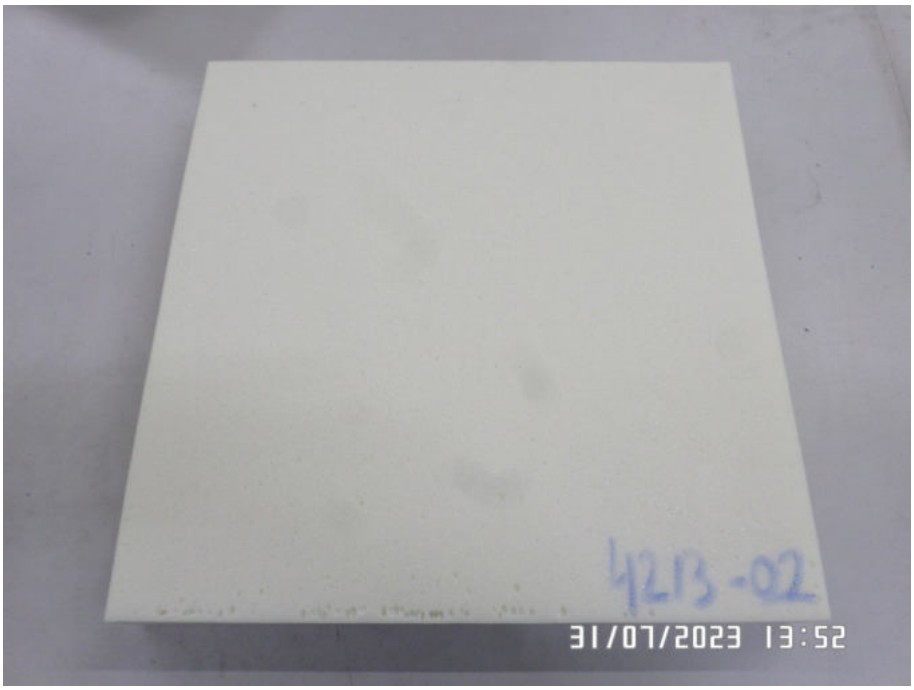


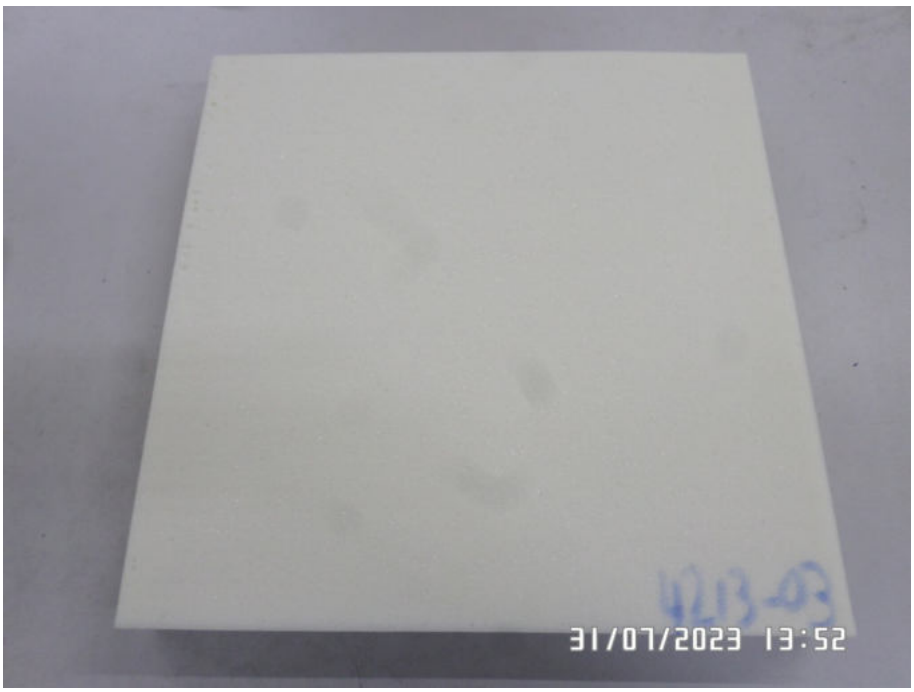
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 95FF-C0F1-A63B-8E1D.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 95FF-C0F1-A63B-8E1D.

Imagens:





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 95FF-C0F1-A63B-8E1D.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 95FF-C0F1-A63B-8E1D.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.
Obs.7: Todos os corpos de prova foram retirados no sentido de crescimento da espuma.

Norma	NBR 9177:2022	**Item**	Determinação da fadiga dinâmica	
Obs.: Resultado médio de 03 corpos de prova				
Valor encontrado Perda F.I. (25%)		**7,40%**	Incerteza (U)	3,34%
Valor encontrado Perda F.I. (40%)		**7,71%**	Incerteza (U)	3,63%
Valor encontrado Perda F.I. (65%)		**3,50%**	Incerteza (U)	1,49%
Valor encontrado Perda da espessura (%)		**1,02%**	Incerteza (U)	1,33%

03 Corpos-de-prova com dimensões de 380 x 380 x 50 mm, conforme ABNT NBR 9177:2022.
Antes da realização do ensaio e após 24 horas de sua manufatura, os corpos-de-prova foram pré-condicionados, por no mínimo 12 horas, à temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5) %.
Corpos de prova retirados no sentido de crescimento da espuma, de forma que o ensaio seja aplicado na sua posição superior e orientação de cima para baixo, simulando a utilização normal do produto.
F.I. = Força de indentação.

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Trena – Modelo L510CME (ILT 017-01) fabricante: Lufkin
Certificado de Calibração n.º 006759-23 – RBC CAL 0134, válido até 03/2025.

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Equipamento Mod. KE 2.000 MP (ELT 034) fabricante: KRATOS
Certificado de Calibração nº R251C04/23 – RBC CAL 0398 (tipo de esforço: Compressão – Célula de carga de 200 kgf) e nº R251F04/23 (deslocamento compressão) – RBC CAL 0398, válidos até 04/2025.

Equipamento Fadiga Dinâmica (ELT 046) - Dispensado de calibração

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 95FF-C0F1-A63B-8E1D.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 95FF-C0F1-A63B-8E1D.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
24/07/2023	**30/07/2023 a 01/08/2023**

Bariri / SP, 21 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/08/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 95FF-C0F1-A63B-8E1D.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 95FF-C0F1-A63B-8E1D.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/95FF-C0F1-A63B-8E1D ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 95FF-C0F1-A63B-8E1D

Hash do Documento

AB6CACB6B0B8B580227E675FFE7F850B14991295CEB84A48DCEFAFE522772F27

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/08/2023 15:37 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234213-09

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 15.901-002
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4213-01/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 9178:2022 – Materiais poliméricos celulares flexíveis – Determinação das características da queima

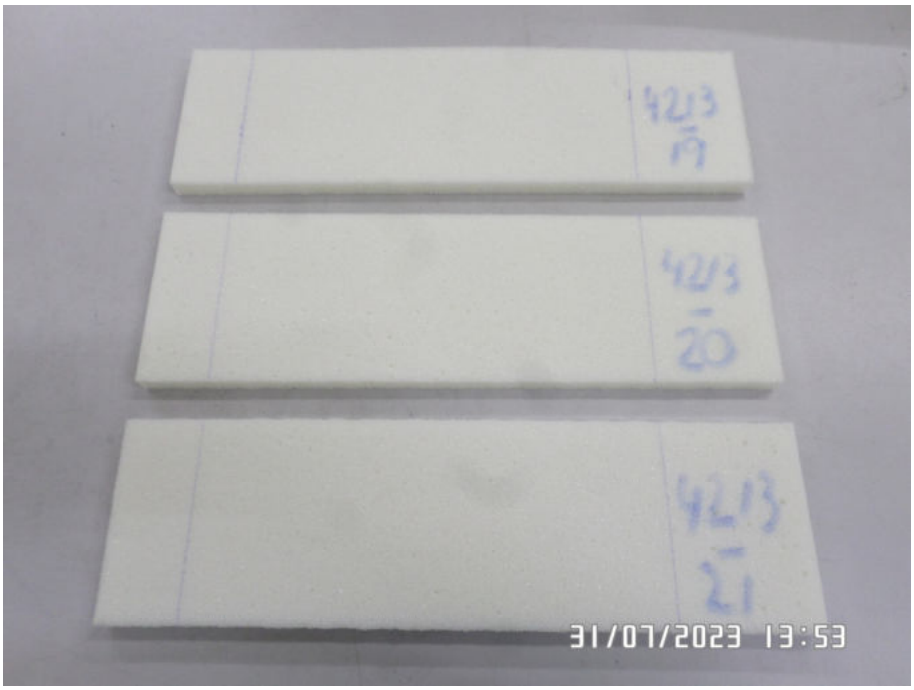
Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	JD		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	4213-19/4213-20 4213-21
Outras partes acompanhantes:		---------	

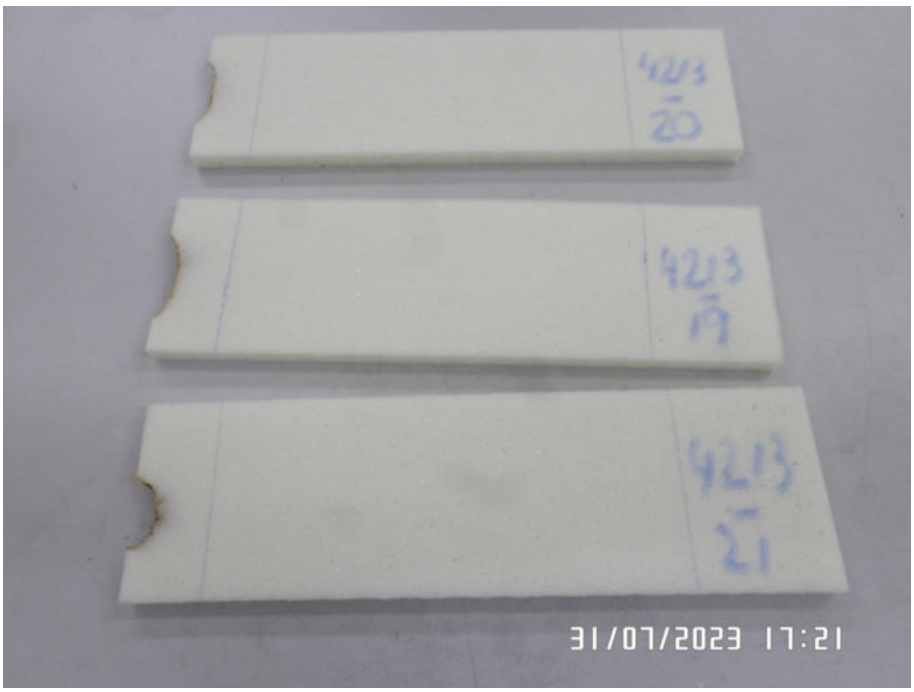
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 560F-89C6-01D0-571A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 560F-89C6-01D0-571A.

Imagens:





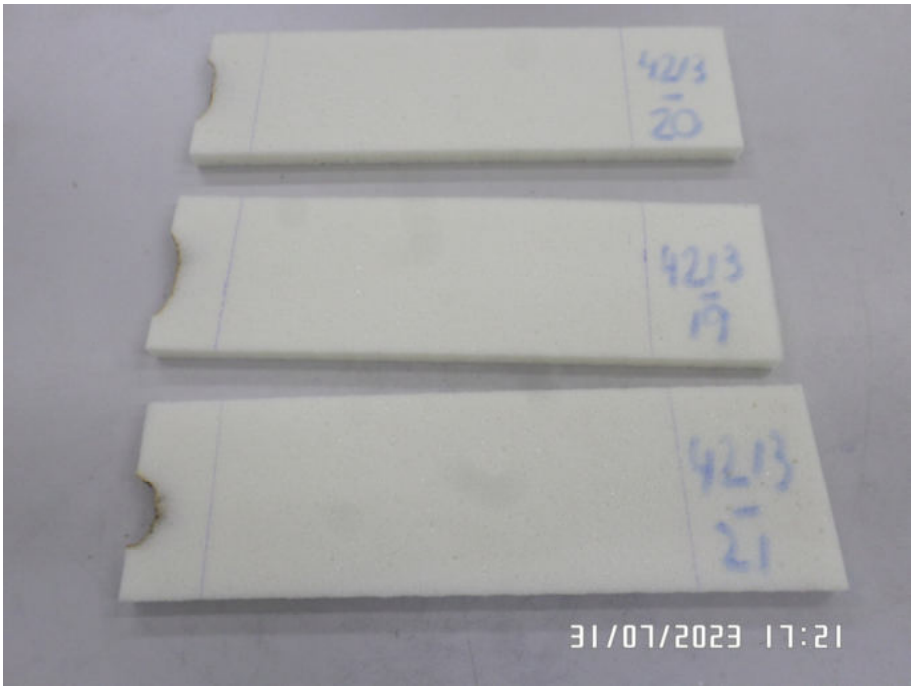
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 560F-89C6-01D0-571A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 560F-89C6-01D0-571A.

Imagens:





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 560F-89C6-01D0-571A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 560F-89C6-01D0-571A.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 9178:2022	**Item**	Determinação das características de queima
Obs.:			
Resultado (média de 03 corpos de prova)		**Ø mm/min (Queima zero)**	
Incerteza (U)		Não aplicável	
03 Corpos-de-prova com dimensões de 102 ± 2 x 356 ± 2 x 13 ± 0,5 mm, conforme ABNT NBR 9178:2022. Antes da realização do ensaio e somente após 24 h de sua manufatura, os corpos de prova foram pré-condicionados por no mínimo 12 h, a uma temperatura de (23 ± 2) ° C e umidade relativa de (50 ± 5)%.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Régua graduada (ILT 033) fabricante: Brasfort
Certificado de Calibração nº004378-23– RBC CAL 0134, validade até 07/2025

Paquímetro Analógico – Mod. 530-115 (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de Calibração n.º 006747-23 – RBC CAL 0134, válido até 03/2025

Termômetro de vidro – Mod. 5003 (ILT 035) fabricante: Incoterm
Certificado de Calibração n.º 028329-22 – RBC CAL 0134, válido até 12/2024

Cronometro digital – TA396 (ILT 034)
Certificado de calibração nº 028313-22 - RBC CAL 0134, válido até 12/2024

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Câmara de combustão (ELT 043) – Dispensada de calibração

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 560F-89C6-01D0-571A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 560F-89C6-01D0-571A.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
24/07/2023	**30/07/2023 a 31/07/2023**

Bariri / SP, 21 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/08/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 560F-89C6-01D0-571A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 560F-89C6-01D0-571A.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/560F-89C6-01D0-571A ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 560F-89C6-01D0-571A

Hash do Documento

DF816EEFB4A360400447BE9DD2F4AFFD5AD8AFA78623E7112735BD4825E28AEF

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/08/2023 15:41 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234213-06

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 15.901-002
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4213-01/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 14961:2019 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação do teor de cinzas

Identificação do produto:			
Nome:	Espuma flexível de poliuretano		
Modelo:	**ESPUMA**		
Marca:	JD		
N.º série:	---	**Identificação Interna:**	4213-22
Outras partes acompanhantes:		---------	

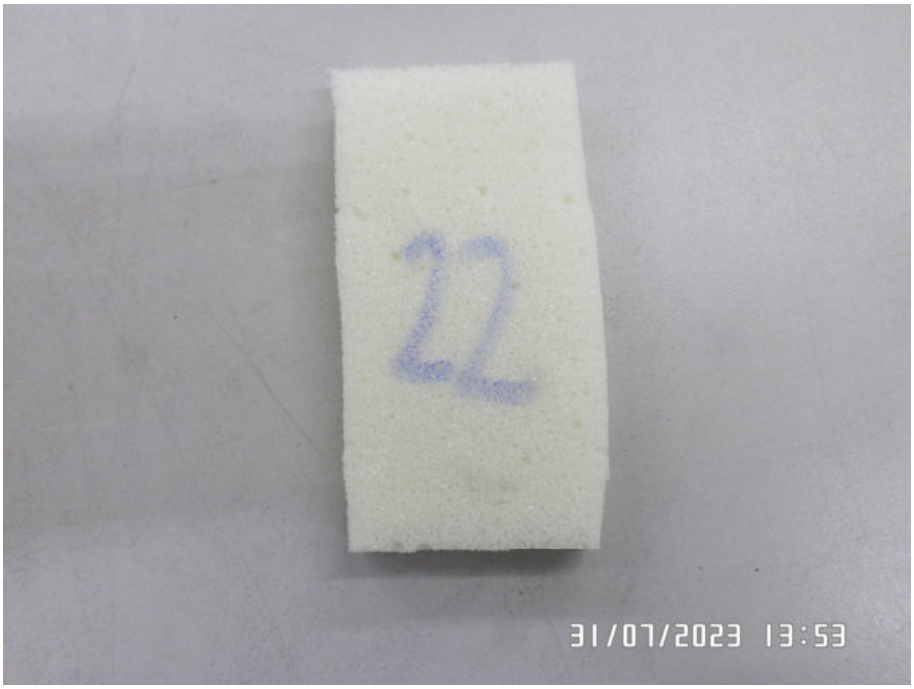
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 00F3-42BE-2CFB-189E.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 00F3-42BE-2CFB-189E.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagens:





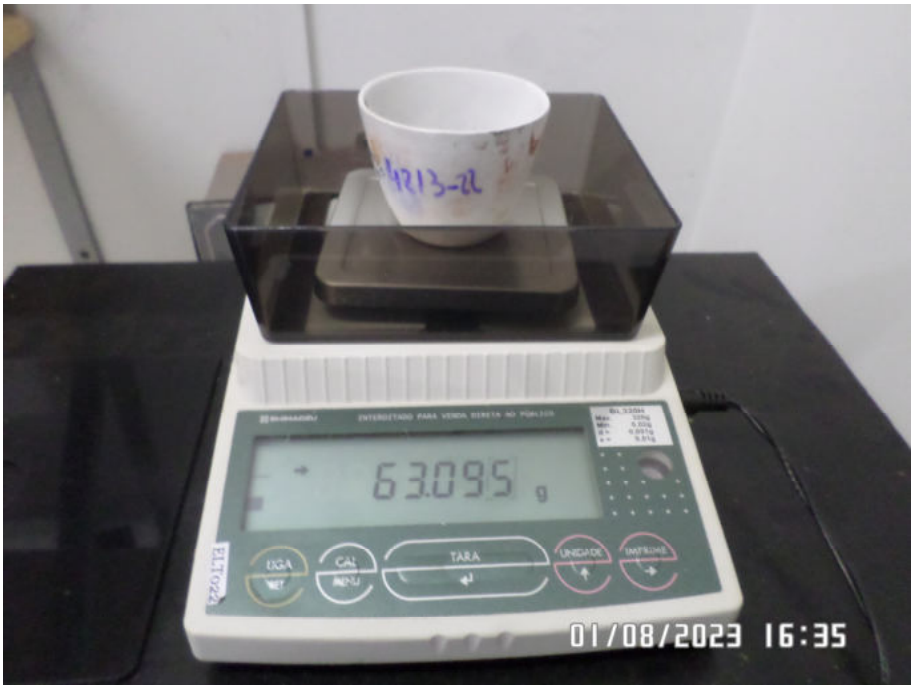
Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 00F3-42BE-2CFB-189E.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 00F3-42BE-2CFB-189E.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Imagens:





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 00F3-42BE-2CFB-189E.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 00F3-42BE-2CFB-189E.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 14961:2019	**Item**	Determinação do teor de cinzas
Obs.:			
Resultado	**0,07%**	Incerteza (U)	0,01%
Corpo de prova contendo entre 3 e 5 g de espuma, conforme ABNT NBR 14961:2019.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Balança Analítica – Mod. BL – 320H (ELT 022) fabricante: Shimadzu
Certificado de Calibração n.º ZNCIDP23 – RBC CAL 0171, válido até 07/2025

Dessecador refratário (ELT 037) – Dispensado de calibração

Forno Mufla Digital 16 L (ELT038) – Mod. SP2707-21 fabricante: Sppencer
Certificado de Calibração nº M423SO23 – RBC CAL 0171, válido até 07/2025

Termômetro de vidro – Mod. 5003 (ILT 035) fabricante: Incoterm
Certificado de Calibração n.º 028329-22 – RBC CAL 0134, válido até 12/2024

Cronometro digital – TA396 (ILT 034)
Certificado de calibração nº 028313-22 - RBC CAL 0134, válido até 12/2024

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038) Fabricante: Akrom
Certificado de Calibração n.º 006892-22 – RBC CAL 0134, válido até 04/2024

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 00F3-42BE-2CFB-189E.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 00F3-42BE-2CFB-189E.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento das amostras	Período de ensaio
24/07/2023	**01/08/2023**

Bariri / SP, 21 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/08/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 00F3-42BE-2CFB-189E.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 00F3-42BE-2CFB-189E.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/00F3-42BE-2CFB-189E ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 00F3-42BE-2CFB-189E

Hash do Documento

FEACDC27A4046846757963B5BF21FD5F9018D55E3CC8917097AB57215AA3909C

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/08/2023 15:38 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234208-01R01

Este relatório cancela e substitui o R234208-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 17.255-755
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4208-00/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio

Identificação do produto:			
Nome:	Cadeira Executiva Giratória com Braços		
Modelo:	**EXECUTIVA**		
Marca:	JD		
N.º série:	----	**Ident. Interna:**	4208-01
Documentos acompanhantes:		Manual do usuário	

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Imagens





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Imagens





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%. As incertezas foram consideradas na declaração da conformidade.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:
- **C** => o item está conforme o especificado na norma;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

Norma	13962:2018	**Item**	3.1/3.2/3.3 - Classificação e dimensões
Obs.: Ver detalhes na tabela ao final do relatório.			**Resultado**
A cadeira giratória operacional é classificada como sendo do **tipo B**, conforme tabela 1, da Norma ABNT NBR 13962:2018. As dimensões da cadeira giratória operacional estão de acordo com a tabela 2 da Norma ABNT NBR 13962:2018.			**C**

Norma	13962:2018	**Item**	3.4 – Segurança e usabilidade
Obs.:			**Resultado**
3.4.1 – Acompanha manual do usuário, contendo classificação, instruções para uso/regulagem e recomendações de segurança cabíveis.			**C**
3.4.2 / 3.4.3 / 3.4.4 / 3.4.5 / 3.4.6 / 3.4.7 / 3.4.8 / 3.4.12 – Cadeira não possui pontos de cisalhamento entre partes móveis acessíveis ao usuário. Avaliação realizada conforme diagrama da fig. 24 da Norma.			**C**
3.4.9 – As bordas e arestas rígidas da cadeira não apresentam características cortantes.			**C**
3.4.10 – As extremidades dos elementos construtivos ocos estão seladas ou providas de tampões.			**C**
3.4.11 – As partes lubrificadas da cadeira não entram em contato com o usuário ou suas roupas quando em posição sentado.			**C**
Avaliação visual e perceptiva			

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.1 - Ensaio de desequilíbrio por carregamento da borda frontal
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma carga de 27 ± 1,35 kg pendendo livremente na borda frontal do assento no ponto mais distante do eixo de desequilíbrio. Não ocorreu tombamento.			**C**
Utilizado ILT013			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.2- Ensaio de desequilíbrio para frente
Obs.:			**Resultado**
Móvel suportou aplicação de força vertical de 600 N ± 30 N sobre a borda frontal do assento, por meio de massa pendente, e força de 20 N horizontal, no sentido da borda frontal. Não ocorreu tombamento.			**C**
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.4 - Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia braços
Obs.:			**Resultado**
O móvel suportou a aplicação de uma carga estática de 250 N ± 12,5 N próximo ao plano mediano do assento, ao mesmo tempo em que uma força vertical de 350 N ± 17,5 N foi aplicada no apoia braço do mesmo lado, e uma força horizontal de 20 N foi aplicada no mesmo ponto de carregamento da força vertical. Não ocorreu tombamento.			**C**
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.5 - Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis.
Obs.:			**Resultado**
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 600 N ± 30 N no ponto A do assento, e uma força horizontal de 192 N no encosto. Não ocorreu tombamento.			**C**
Realizado no equipamento ELT006			

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.6 - Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras reclináveis
Obs.: Mecanismo destravado			**Resultado**
Empilhamento de 13 discos com massa de 10 kg, diâmetro de 350 mm e espessura de 48 mm cada. Os discos foram empilhados de modo que eles ficaram firmemente fixados contra o encosto. Não ocorreu o desequilíbrio, a cadeira não tombou para trás.			**C**
Utilizado ILT012			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.2 - Ensaio de carga estática na borda frontal do assento
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1600 N ± 80 N no ponto J. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT014			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.3 - Ensaio de carga estática combinada no assento e o encosto
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1600 N ± 80 N no assento, e 560 N ± 38 N no encosto. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT014			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.4 - Ensaio de carga estática vertical no apoia braço – Central.
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de força vertical de 900 N ± 45 N aplicada em ambos apoia braços na posição central. Procedimento realizado por 5 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT016			

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.5 - Ensaio de carga estática vertical no apoia braço – Frontal.
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de força vertical de 450 N ± 22,5 N aplicada em ambos apoia braços na posição frontal. Procedimento realizado por 5 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT016			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.6 - Ensaio de carga estática horizontal no apoia braço
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou aplicação de um par de forças de 400 N ± 20 N no sentido de dentro para fora. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT016			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.2 - Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira giratória operacional
Obs.:			**Resultado**
Passo 1: A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1500 N ± 75 N no ponto A do assento. Procedimento realizado por 120 000 ciclos.			**C**
Passo 2: A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1200 N ± 60 N no ponto C do assento, e uma força horizontal de 320 N ± 16 N no ponto B do encosto. Procedimento realizado por 80 000 ciclos.			**C**
Passo 3: A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1200 N ± 60 N no ponto J do assento, e uma força horizontal de 320 N ± 16 N no ponto E do encosto. Procedimento realizado por 20 000 ciclos.			**C**
Passo 4: A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1200 N ± 60 N no ponto F do assento, e uma força horizontal de 320 N ± 16 N no ponto H do encosto. Procedimento realizado por 20 000 ciclos.			**C**

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Passo 5: A cadeira suportou a aplicação alternada de um par de forças verticais, de 1100 N ± 55 N nos pontos D e G do assento. Procedimento realizado por 20 000 ciclos.	**C**
Realizado nos equipamentos ELT010 e ELT002	

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.5 - Ensaio de durabilidade no apoia braço
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma força de 400 N ± 20 N nos apoia braços. Procedimento realizado por 60 000 ciclos.			**C**
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.6 - Ensaio rotação
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma massa de 60 kg ± 3 kg no ponto A e uma massa de 35 kg ± 1,75 kg no ponto C por 120 000 ciclos, realizando a inversão de rotação a cada ciclo.			**C**
Realizado no equipamento ELT048			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.7 - Ensaio de carga estática na base
Obs.:			**Resultado**
O componente suportou a aplicação de uma carga estática vertical de 11 120 N ± 556 N. Realizado por 02 vezes e mantida a força por 01 minuto em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT011, certificado de calibração n° CL010704-21 – CAL 0134, válido até 07/2023.			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.8 - Ensaio de durabilidade ao deslocamento de rodízios
Obs.:			**Resultado**
Suportaram 123 kg ± 5,65 kg por 100 000 ciclos de ensaio, sendo 2000 ciclos com obstáculos ao deslocamento dos rodízios, e 98 000 sem obstáculos ao deslocamento dos rodízios. Ao final do ensaio cada rodízio suportou a aplicação de uma força de tração de 22 N ± 1 N.			**C**
Realizado no equipamento ELT024, utilizado ILT004 certificado de calibração n°006507-21 – CAL 0134, válido até 04/2023.			

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Dimensões da cadeira giratória operacional (mm):

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra	Incerteza (U)	Valor Mín. Aceitável	Valor Máx. Aceitável	Status
a	Altura da superfície do assento	**414/525**	2/2	420	500	**C**
d	Largura da superfície do assento	**454**	2	400	---	**C**
c	Profundidade da superfície do assento	**425**	2	380	---	**C**
b	Profundidade do assento: Para cadeiras com regulagem dessa variável (faixa de regulagem), a dimensão deve se encontrada em algum momento da regulagem de no mínimo 50 mm de curso.	**424**	2	380	470	**C**
e	Ângulo de inclinação do assento Para cadeiras sem regulagem	**-4,1°**	0,1°	0°	-7°	**C**
g	Extensão vertical do encosto	**360**	2	240	---	**C**
f	Altura do ponto S do encosto	**160/231**	2/2	170	220	**C**
i	Largura útil do encosto	**399**	2	305	---	**C**
k	Raio de curvatura do encosto	**>400**	----	400	---	**C**
l	Faixa de inclinação do encosto	**30,9°**	0,1°	15°	---	**C**
p	Altura do apoia-braço	**194/279**	2/2	200	250	**C**
r	Distancia interna entre apoia-braços	**468**	2	460	---	**C**
q	Recuo do apoia-braço	**104**	2	100	---	**C**
n	Comprimento do apoia-braço	**239,40**	0,15	200	---	**C**
o	Largura do apoia-braço	**73,80**	0,35	40	---	**C**
s	Projeção da pata Para cadeiras com rodízios	**322**	1	---	415	**C**

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Demais equipamentos utilizados nas dependências do laboratório
Paquímetro ILT001 – Certificado de calibração n006747-23 CAL 0134 validade 03/25
Trena ILT017-01 – Certificado de calibração nº 006759-23 CAL 0134 validade: 03/25
Nível eletrônico ILT006 – Certificado de calibração nº 006735-23 CAL 0134 validade: 03/25
Gabarito de raio 400 mm ILT007 – Certificado de calibração nº 006788-23 CAL 0134 validade: 03/25
Centralizador ELT009 – Dispensado de calibração
Esquadro metálico ILT009 – Dispensado de calibração
Gabarito de carga ILT011 – Dispensado de calibração
Gabarito de posicionamento ELT008 – Dispensado de calibração

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
08/03/2023	**08/03/2023 a 06/04/2023**

Bariri / SP, 05 de Junho de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A – Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	06/04/2023	Emissão Inicial
01	05/06/2023	Ajuste no campo marca

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 12F2-1139-2B2F-DD70.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/12F2-1139-2B2F-DD70 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 12F2-1139-2B2F-DD70

Hash do Documento

1FFAF3F487628904D90F240E8443275356443 97E693BA4F3834254DD238AEA74

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 05/06/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 05/06/2023 15:50 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234209-02R01

Este relatório cancela e substitui o R234209-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 17.255-755
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4209-00/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio

Identificação do produto:			
Nome:	Cadeira Executiva Fixa 04 pés sem braços		
Modelo:	**EXECUTIVA**		
Marca:	JD		
N.º série:	----	**Ident. Interna:**	4209-02
Documentos acompanhantes:		Manual do usuário	

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Imagens





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Imagens





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%. As incertezas foram consideradas na declaração da conformidade.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:
- **C** => o item está conforme o especificado na norma;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

Norma	13962:2018	**Item**	3.1/3.2/3.3 - Classificação e dimensões
Obs.: Ver detalhes da tabela ao final do relatório.			**Resultado**
A **cadeira de diálogo** está com todas as dimensões de acordo com a tabela 3 da Norma ABNT NBR 13962:2018.			**C**

Norma	13962:2018	**Item**	3.4 – Segurança e usabilidade
Obs.:			**Resultado**
3.4.1 – Acompanha manual do usuário, contendo classificação, instruções para uso/regulagem e recomendações de segurança cabíveis.			**C**
3.4.2 / 3.4.3 / 3.4.4 / 3.4.5 / 3.4.6 / 3.4.7 / 3.4.8 / 3.4.12 – Cadeira não possui pontos de cisalhamento entre partes móveis acessíveis ao usuário. Avaliação realizada conforme diagrama da fig. 24 da Norma.			**C**
3.4.9 – As bordas e arestas rígidas da cadeira não apresentam características cortantes.			**C**
3.4.10 – As extremidades dos elementos construtivos ocos estão seladas ou providas de tampões.			**C**
3.4.11 – As partes lubrificadas da cadeira não entram em contato com o usuário ou suas roupas quando em posição sentado.			**C**
Avaliação visual e perceptiva			

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.2- Ensaio de desequilíbrio para frente
Obs.:			**Resultado**
Móvel suportou aplicação de força vertical de 600 N ± 30 N sobre a borda frontal do assento, por meio de massa pendente, e força de 20 N horizontal, no sentido da borda frontal. Não ocorreu tombamento.			**C**
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.3 - Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras sem apoia braços
Obs.:			**Resultado**
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 600 N ± 30 N sobre a borda lateral do assento, por meio de massa pendente, e uma força horizontal de 20 N no sentido da lateral com os pés travados. Não ocorreu tombamento.			**C**
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.5 - Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não reclináveis.
Obs.: Mecanismo travado			**Resultado**
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 600 N ± 30 N no ponto A do assento, e uma força horizontal de 192 N no encosto. Não ocorreu tombamento.			**C**
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.2 - Ensaio de carga estática na borda frontal do assento
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1600 N ± 80 N no ponto J. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT004			

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.3 - Ensaio de carga estática combinada no assento e o encosto
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1600 N ± 80 N no assento, e 560 N ± 38 N no encosto. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT004			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.3 - Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo.
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1000 N ± 50 N no ponto de carregamento do assento, e uma força horizontal de 300 N ± 15 N no ponto de carregamento do encosto. Procedimento realizado por 100 000 ciclos.			**C**
Realizado no equipamento ELT010			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.4 - Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de forças verticais alternadas de 1000 N ± 50 N nos pontos a 80 mm das bordas frontais do assento. Procedimento realizado por 50 000 ciclos.			**C**
Realizado no equipamento ELT002			

Demais equipamentos utilizados nas dependências do laboratório
Trena ILT017-01 – Certificado de calibração nº 006759-23 CAL 0134 validade: 03/25
Nível eletrônico ILT006 – Certificado de calibração nº 006735-23 CAL 0134 validade: 03/25
Goniômetro ILT002 – Certificado de calibração nº 006746-23 CAL 0134 validade: 03/25
Gabarito de raio 400 mm ILT007 – Certificado de calibração nº 006788-23 CAL 0134 validade: 03/25
Esquadro metálico ILT009 – Dispensado de calibração
Gabarito de carga ILT011 – Dispensado de calibração
Gabarito de posicionamento ELT008 – Dispensado de calibração

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Dimensões da cadeira de diálogo (mm):

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra	Incerteza (U)	Mín. Aceitável	Máx. Aceitável	Status
a	Altura da superfície do assento	**429**	1	400	480	**C**
d	Largura da superfície do assento	**453**	2	400	---	**C**
c	Profundidade da superfície do assento	**426**	2	380	---	**C**
e	Ângulo de inclinação do assento	**-6,8°**	0,1°	-2°	-7°	**C**
g	Extensão vertical do encosto	**354**	2	240	---	**C**
f	Altura do ponto S do encosto	**185**	2	170	220	**C**
i	Largura útil do encosto	**397**	2	305	---	**C**
k	Raio de curvatura do encosto	**>400**	----	400	---	**C**
β	Ângulo de abertura entre assento e encosto	**92°**	1°	90°	110°	**C**
p	Altura do apoia-braço	**---**	---	200	250	**NA**
r	Distancia interna entre apoia-braços	**---**	---	460	---	**NA**
q	Recuo do apoia-braço	**---**	---	100	---	**NA**
n	Comprimento do apoia-braço	**---**	---	200	---	**NA**
o	Largura do apoia-braço	**---**	---	25	---	**NA**
t	Dimensão de estabilidade (cadeiras giratórias)	**---**	---	195	---	**NA**

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
05/05/2023	**08/05/2023 a 22/05/2023**

Bariri / SP, 05 de Junho de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A – Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	22/05/2023	Emissão Inicial
01	05/06/2023	Ajuste no campo marca

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 74F3-9DAF-3930-3012.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/74F3-9DAF-3930-3012 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 74F3-9DAF-3930-3012

Hash do Documento

67E9AA8C22E993B9151FA4D88D06C6876C007754ED589D7A7D1DFC3144EDE2AA

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 05/06/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 05/06/2023 15:47 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234210-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 17.255-755
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4210-00/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Norma:	ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de ensaio

Identificação do produto:			
Nome:	Cadeira Executiva Fixa com Braços		
Modelo:	**EXECUTIVA**		
Marca:	JD		
N.º série:	----	**Ident. Interna:**	4210-02
Documentos acompanhantes:		Manual do usuário	

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Imagens





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Imagens





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%. As incertezas foram consideradas na declaração da conformidade.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

O resultado da verificação do item, quando solicitado, é indicado da seguinte forma:
- **C** => o item está conforme o especificado na norma;
- **NC** => o item está não-conforme o especificado na norma;
- **NA** => o item não é aplicável ao produto.

Norma	13962:2018	**Item**	3.1/3.2/3.3 - Classificação e dimensões
Obs.: Ver detalhes da tabela ao final do relatório.			**Resultado**
A cadeira de **diálogo** está com todas as dimensões de acordo com a tabela 3 da Norma ABNT NBR 13962:2018.			**C**

Norma	13962:2018	**Item**	3.4 – Segurança e usabilidade
Obs.:			**Resultado**
3.4.1 – Acompanha manual do usuário, contendo classificação, instruções para uso/regulagem e recomendações de segurança cabíveis.			**C**
3.4.2 / 3.4.3 / 3.4.4 / 3.4.5 / 3.4.6 / 3.4.7 / 3.4.8 / 3.4.12 – Cadeira não possui pontos de cisalhamento entre partes móveis acessíveis ao usuário. Avaliação realizada conforme diagrama da fig. 24 da Norma.			**C**
3.4.9 – As bordas e arestas rígidas da cadeira não apresentam características cortantes.			**C**
3.4.10 – As extremidades dos elementos construtivos ocos estão seladas ou providas de tampões.			**C**
3.4.11 – As partes lubrificadas da cadeira não entram em contato com o usuário ou suas roupas quando em posição sentado.			**C**
Avaliação visual e perceptiva			

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.2- Ensaio de desequilíbrio para frente
Obs.:			**Resultado**
Móvel suportou aplicação de força vertical de 600 N ± 30 N sobre a borda frontal do assento, por meio de massa pendente, e força de 20 N horizontal, no sentido da borda frontal. Não ocorreu tombamento.			**C**
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.4 - Ensaio de desequilíbrio para os lados em cadeiras com apoia braços
Obs.:			**Resultado**
O móvel suportou a aplicação de uma carga estática de 250 N ± 12,5 N próximo ao plano mediano do assento, ao mesmo tempo em que uma força vertical de 350 N ± 17,5 N foi aplicada no apoia braço do mesmo lado, e uma força horizontal de 20 N foi aplicada no mesmo ponto de carregamento da força vertical. Não ocorreu tombamento.			**C**
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.1.5 - Ensaio de desequilíbrio para trás em cadeiras não recliináveis.
Obs.: Mecanismo travado			**Resultado**
O móvel suportou a aplicação de uma força vertical de 600 N ± 30 N no ponto A do assento, e uma força horizontal de 192 N no encosto. Não ocorreu tombamento.			**C**
Realizado no equipamento ELT006			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.2 - Ensaio de carga estática na borda frontal do assento
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1600 N ± 80 N no ponto J. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT014			

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.3 - Ensaio de carga estática combinada no assento e o encosto
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1600 N ± 80 N no assento, e 560 N ± 38 N no encosto. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT014			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.4 - Ensaio de carga estática vertical no apoia braço – Central.
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de força vertical de 900 N ± 45 N aplicada em ambos apoia braços na posição central. Procedimento realizado por 5 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.5 - Ensaio de carga estática vertical no apoia braço – Frontal.
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de força vertical de 450 N ± 22,5 N aplicada em ambos apoia braços na posição frontal. Procedimento realizado por 5 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	**Item**	7.2.6 - Ensaio de carga estática horizontal no apoia braço
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou aplicação de um par de forças de 400 N ± 20 N no sentido de dentro para fora. Procedimento realizado por 10 vezes, mantendo por 11 segundos em cada aplicação.			**C**
Realizado no equipamento ELT002			

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.3 - Ensaio de durabilidade no assento e no encosto para cadeira de diálogo.
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma força vertical de 1000 N ± 50 N no ponto de carregamento do assento, e uma força horizontal de 300 N ± 15 N no ponto de carregamento do encosto. Procedimento realizado por 100 000 ciclos.			**C**
Realizado no equipamento ELT015B			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.4 - Ensaio de durabilidade da borda anterior do assento para cadeira de diálogo
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de forças verticais alternadas de 1000 N ± 50 N nos pontos a 80 mm das bordas frontais do assento. Procedimento realizado por 50 000 ciclos.			**C**
Realizado no equipamento ELT002			

Norma	13962:2018	**Item**	7.3.5 - Ensaio de durabilidade no apoia braço
Obs.:			**Resultado**
A cadeira suportou a aplicação de uma força de 400 N ± 20 N nos apoia braços. Procedimento realizado por 60 000 ciclos.			**C**
Realizado no equipamento ELT002			

Demais equipamentos utilizados nas dependências do laboratório
Paquímetro ILT001 – Certificado de calibração n006747-23 CAL 0134 validade 03/25
Trena ILT017-01 – Certificado de calibração n° 006759-23 CAL 0134 validade: 03/25
Nível eletrônico ILT006 – Certificado de calibração n° 006735-23 CAL 0134 validade: 03/25
Goniômetro ILT002 – Certificado de calibração n° 006746-23 CAL 0134 validade: 03/25
Gabarito de raio 400 mm ILT007 – Certificado de calibração n° 006788-23 CAL 0134 validade: 03/25
Esquadro metálico ILT009 – Dispensado de calibração
Gabarito de carga ILT011 – Dispensado de calibração
Gabarito de posicionamento ELT008 – Dispensado de calibração

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Dimensões da cadeira de diálogo (mm):

Código	Nome da Variável	Medidas da Amostra	Incerteza (U)	Mín. Aceitável	Máx. Aceitável	Status
a	Altura da superfície do assento	**404**	2	400	480	**C**
d	Largura da superfície do assento	**461**	2	400	---	**C**
c	Profundidade da superfície do assento	**445**	1	380	---	**C**
e	Ângulo de inclinação do assento	**-6,8°**	0,1°	-2°	-7°	**C**
g	Extensão vertical do encosto	**350**	2	240	---	**C**
f	Altura do ponto S do encosto	**191**	2	170	220	**C**
i	Largura útil do encosto	**397**	2	305	---	**C**
k	Raio de curvatura do encosto	**>400**	----	400	---	**C**
β	Ângulo de abertura entre assento e encosto	**94°**	1°	90°	110°	**C**
p	Altura do apoia-braço	**247**	2	200	250	**C**
r	Distancia interna entre apoia-braços	**479**	1	460	---	**C**
q	Recuo do apoia-braço	**144**	2	100	---	**C**
n	Comprimento do apoia-braço	**265,90**	0,20	200	---	**C**
o	Largura do apoia-braço	**85,75**	0,25	25	---	**C**
t	Dimensão de estabilidade (cadeiras giratórias)	**---**	---	195	---	**NA**

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
11/07/2023	**13/07/2023 a 24/07/2023**

Bariri / SP, 24 de Julho de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A – Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	24/07/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 3023-699C-6689-A034.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/3023-699C-6689-A034 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 3023-699C-6689-A034

Hash do Documento

3BB4DCEDEB6E7A2063DC2F0836149D2BFE76259F39027E0D056CB246399D8995

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 24/07/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 24/07/2023 15:45 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234214-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 17.255-755
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4214-00/23

Dados do interessado: Mesmo do cliente.

Metodologia utilizada:	
Normas:	ABNT NBR 9925:2009 - Tecido plano – Determinação do esgarçamento em uma costura-padrão.

Identificação do produto:			
Nome:	Tecido Plano		
Modelo:	**TECIDO PLANO**		
Marca:	JD		
N.º série:	----	**Ident. Interna:**	4214-01
Outras partes acompanhantes:		-----	

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D8D5-B302-070D-043E.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D8D5-B302-070D-043E.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 9925:2009	**Item**	Tecido plano – Determinação do esgarçamento em uma costura-padrão

Obs.:		
Sentido da Trama	**Esgarçamento** (média de 05 corpos de prova)	Incerteza (U)
	3,9 mm	0,1 mm
Sentido do Urdume	**Esgarçamento** (média de 05 corpos de prova)	Incerteza (U)
	3,7 mm	0,1 mm

05 corpos de prova com dimensão 100 mm ± 2 mm x 180 mm ± 2 mm, em cada sentido.
A agulha utilizada para a costura foi de diâmetro de 0,75 mm (BALL/SES), com linha de costura Tex 40 100% poliéster, com 04 pontos por centímetro.
As amostras foram condicionadas conforme ABNT NBR ISO 139:2008 atmosfera padrão alternativa (23 ± 2°C e 50 ± 4% UR) e o ensaio foi realizado na mesma condição.
A distância ajustada entre os mordentes foi de 75 mm.
A força de tração aplicada foi de 12 daN.

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Equipamento Mod. KE 2.000 MP (ELT 034) fabricante: KRATOS (Dinamômetro CRT)
Certificado de Calibração nº R251B04/23 – RBC CAL 0398 (tipo de esforço: Tração – Célula de 200 kgf) e nº R251E04/23 (deslocamento tração). – RBC CAL 0398, válidos até 04/2025.

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038)
Fabricante: Akrom - Certificado de Calibração nº 006892-22 – RBC CAL 0134, validade até 04/2024.

Equipamento: Balança Analítica – Mod. BL – 320H (ELT 022) fabricante: Shimadzu
Certificado de Calibração nº CL-010703-21 – RBC CAL 0134, validade até 07/2023.

Trena ILT017-01 – Certificado de calibração nº 006759-23 CAL 0134 validade: 03/25

Paquímetro (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de calibração nº006747-23 – RBC CAL 0134, validade até 03/2025.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D8D5-B302-070D-043E.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D8D5-B302-070D-043E.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes e pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
12/07/2023	19/07/2023

Bariri / SP, 21 de Julho de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/07/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D8D5-B302-070D-043E.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D8D5-B302-070D-043E.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/D8D5-B302-070D-043E ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: D8D5-B302-070D-043E

Hash do Documento

D13356D654FC4E487BACC1A7BF4A6B503C389EFB50C8ADDEFA6F513C31EF09EF

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/07/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/07/2023 16:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234214-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 17.255-755
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4214-00/23

Dados do interessado: Mesmo do cliente.

Metodologia utilizada:	
Normas:	ABNT NBR 10591:2008 – Materiais têxteis – Determinação da gramatura de superfícies têxteis.

Identificação do produto:			
Nome:	Tecido Plano		
Modelo:	**TECIDO PLANO**		
Marca:	JD		
N.º série:	----	**Ident. Interna:**	4214-01
Outras partes acompanhantes:		-----	

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 147D-3C59-57AE-54D8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 147D-3C59-57AE-54D8.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 10591:2008	**Item**	Materiais têxteis – Determinação da gramatura de superfícies têxteis.
Obs.:			
Gramatura		**282,98 g/m²**	
Incerteza (U)		2,58 g/m²	
05 Corpos-de-prova com dimensão de 10 x 10 cm, contendo fios distintos. As amostras foram condicionadas conforme ABNT NBR ISO 139:2008 atmosfera padrão alternativa (23 ± 2°C e 50 ± 4% UR) e o ensaio foi realizado na mesma condição.			

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038)
Fabricante: Akrom - Certificado de Calibração nº 006892-22 – RBC CAL 0134, validade até 04/2024.

Equipamento: Balança Analítica – Mod. BL – 320H (ELT 022) fabricante: Shimadzu
Certificado de Calibração nº CL-010703-21 – RBC CAL 0134, validade até 07/2023.

Trena ILT017-01 – Certificado de calibração nº 006759-23 CAL 0134 validade até 03/25.

Paquímetro (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de calibração nº006747-23 – RBC CAL 0134, validade até 03/2025.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 147D-3C59-57AE-54D8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 147D-3C59-57AE-54D8.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes e pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
12/07/2023	**19/07/2023**

Bariri / SP, 21 de Julho de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/07/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 147D-3C59-57AE-54D8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 147D-3C59-57AE-54D8.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/147D-3C59-57AE-54D8 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 147D-3C59-57AE-54D8

Hash do Documento

AD406084E1BC5399914DA1BDADE3E2A60834BCDFDAB69955F1700EEC2C9B507C

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/07/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/07/2023 16:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234214-03

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 17.255-755
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4214-00/23

Dados do interessado: Mesmo do cliente.

Metodologia utilizada:	
Normas:	ABNT NBR ISO 13934-1:2016 – Têxteis – Propriedades de tração de tecidos Parte 1: Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando o método de tira.

Identificação do produto:			
Nome:	Tecido Plano		
Modelo:	**TECIDO PLANO**		
Marca:	JD		
N.º série:	----	**Ident. Interna:**	4214-01
Outras partes acompanhantes:		-----	

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1F36-2613-6607-EF19.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1F36-2613-6607-EF19.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR ISO 13934-1:2016	**Item**	Determinação da força máxima e alongamento à força máxima utilizando o método de tira.

Obs.:			
Sentido da Trama			
Distância das garras: 200 mm		Velocidade: 100 mm/min	
Pré-tensão aplicada: 5 N		Condição: Seco condicionado	
Força máxima (N)	Incerteza (U)	**Alongamento à força máxima (%)**	Incerteza (U)
1500 N	117 N	**34,5%**	2,8%
Sentido do Urdume			
Distância das garras: 200 mm		Velocidade: 100 mm/min	
Pré-tensão aplicada: 5 N		Condição: Seco condicionado	
Força máxima (N)	Incerteza (U)	**Alongamento à força máxima (%)**	Incerteza (U)
1500 N	84 N	**32,5%**	2,6%

05 Corpos-de-prova com dimensões de 300 mm x 50 mm de cada sentido. Número de fios não se aplica.
Antes do ensaio dos 05 corpos de prova foi realizado ensaio em 01 corpo de prova (pré-ensaio).
As amostras foram condicionadas conforme ABNT NBR ISO 139:2008 atmosfera padrão alternativa (23 ± 2°C e 50 ± 4% UR) e o ensaio foi realizado na mesma condição.
Resultados provenientes da média de 05 corpos de prova.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1F36-2613-6607-EF19.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1F36-2613-6607-EF19.

Equipamentos utilizados nas dependências do laboratório:

Equipamento Mod. KE 2.000 MP (ELT 034) fabricante: KRATOS (Dinamômetro CRT)
Certificado de Calibração nº R251B04/23 – RBC CAL 0398 (tipo de esforço: Tração – Célula de 200 kgf) e nº R251E04/23 (deslocamento tração). – RBC CAL 0398, válidos até 04/2025.

Datalogger registrador de umidade e temperatura – Mod. KR420 (ILT038)
Fabricante: Akrom - Certificado de Calibração nº 006892-22 – RBC CAL 0134, validade até 04/2024.

Equipamento: Balança Analítica – Mod. BL – 320H (ELT 022) fabricante: Shimadzu
Certificado de Calibração nº CL-010703-21 – RBC CAL 0134, validade até 07/2023.

Trena ILT017-01 – Certificado de calibração nº 006759-23 CAL 0134 validade: 03/25

Paquímetro (ILT001) fabricante: Mitutoyo
Certificado de calibração nº006747-23 – RBC CAL 0134, validade até 03/2025.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes e pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
12/07/2023	19/07/2023

Bariri / SP, 21 de Julho de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	21/07/2023	Emissão Inicial

Fim do relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1F36-2613-6607-EF19.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1F36-2613-6607-EF19.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1F36-2613-6607-EF19 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1F36-2613-6607-EF19

Hash do Documento

F43E2238741541E22D8B913E4F4AC8E56EC509F6B9BF11A1569D935F1AF45B50

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 21/07/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 21/07/2023 16:22 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234216-01

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 17.255-755
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4216-00/23

Dados do interessado: O mesmo do cliente

Metodologia utilizada:	
Normas:	ABNT NBR 8094:1983 – Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à névoa salina. ABNT NBR ISO 4628-3:2022 - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência. Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. ABNT NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Identificação do produto:			
Nome:	Material metálico revestido		
Modelos:	**TUBOS SOLDADOS PINTADOS**		
Marca:	JD		
N.º série:	-----	**Ident. Interna:**	4216-05/4216-06 4216-07/4216-08
Outras partes acompanhantes:		----	

Imagem: Corpos de prova



Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Imagem: Corpo de prova – Antes da exposição





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Imagem: Corpo de prova – Após exposição





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 8094:1983	**Item**	Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à névoa salina.

Obs.: Corpo de prova 4216-08 utilizado como referência

Enferrujamento:

Ri ø (ABNT NBR ISO 4628-3:2022) – Isento de ferrugem.

Empolamento:

d ø – Grau de empolamento quanto à densidade de distribuição – Isento de bolhas (ABNT NBR 5841:2015).

t ø – Grau de empolamento quanto ao tamanho – Isento de bolhas (ABNT NBR 5841:2015).

Os corpos de prova **"TUBOS SOLDADOS PINTADOS"** (4216-05 4216-06 / 4216-07), foram expostos por **300 horas** à névoa salina.

Antes do início do ensaio os corpos de prova foram limpos com tecido limpo e seco.

Foi utilizado o método de ensaio prescrito na norma ABNT NBR 8094:1983.

O ensaio ocorreu de modo contínuo com verificações esporádicas para avaliar os corpos de prova, nenhuma alteração foi observada.

Ao final do ensaio os corpos de prova foram lavados em água corrente e secos com tecido macio e limpo.

Equipamentos utilizados nas dependências do Laboratório:

Utilizado ELT028 Certificados de calibração nº 09Q83F23 / 67FN9323 / 10SKPQ23 / 9IDXDB23 CAL 0171, válidos até 04/25

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
12/07/2023	25/07/2023 a 07/08/2023

Bariri / SP, 18 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	18/08/2023	Emissão Inicial

Fim do Relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D260-49BA-9E5E-FD4A.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/D260-49BA-9E5E-FD4A ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: D260-49BA-9E5E-FD4A

Hash do Documento

3156EA91E8D40F16B1D055FFD6F1BCD16AF52B867E7AE2424640A68BF70FC6A9

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 18/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 18/08/2023 11:19 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Relatório de Ensaio
R234216-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com ABNT NBR ISO/IEC 17 025, sob o número 0430.
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - Cgcre is Signatory of the ILAC Mutual Recognition Arrangement.

Dados do cliente:	
Nome / CNPJ:	JDAVOGLIO Comercial Ltda. CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço:	Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa CEP: 17.255-755
Cidade:	Taquaritinga / SP
Proposta:	4216-00/23

Dados do interessado: O mesmo do interessado

Metodologia utilizada:	
Normas:	ABNT NBR 8095:2015– Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. ABNT NBR ISO 4628-3:2022 - Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência. Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. ABNT NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Identificação do produto:			
Nome:	Material metálico revestido		
Modelos:	**TUBOS SOLDADOS PINTADOS**		
Marca:	JD		
N.º série:	-----	**Ident. Interna:**	4216-01/4216-02 4216-03/4216-04
Outras partes acompanhantes:		-----	

Imagem: Corpos de prova



Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Imagem: Corpo de prova – Antes da exposição





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Imagem: Corpo de prova – Após exposição





Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Resultados:

Obs.1: Este relatório só deve ser reproduzido por completo. Reprodução de partes requer aprovação escrita do laboratório.
Obs.2: Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
Obs.3: A amostragem e a identificação do material analisado é responsabilidade do interessado.
Obs.4: O Labchair garante a confidencialidade dos resultados contidos no presente relatório.
Obs.5: As incertezas quando apresentadas possuem um fator de abrangência K=2 e nível de confiança de 95%.
Obs.6: Os ensaios foram realizados em condições normais de temperatura e umidade, salvo as condições especiais informadas nos campos de ensaios.

Norma	NBR 8095:2015	**Item**	Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada.
Obs.: Corpo de prova 4216-04 utilizado como referência			

Enferrujamento:

Ri ø (ABNT NBR ISO 4628-3:2022) – Isento de ferrugem.

Empolamento:

d ø – Grau de empolamento quanto à densidade de distribuição – Isento de bolhas (ABNT NBR 5841:2015).

t ø – Grau de empolamento quanto ao tamanho – Isento de bolhas (ABNT NBR 5841:2015).

Os corpos de prova **"TUBOS SOLDADOS PINTADOS"** (4216-01 4216-02 / 4216-03), foram expostos por **300 horas** à atmosfera úmida saturada.

Antes do início do ensaio os corpos de prova foram limpos com tecido limpo e seco.

Foi utilizado o método de ensaio prescrito na norma ABNT NBR 8095:2015.

O ensaio ocorreu de modo contínuo com verificações esporádicas para avaliar os corpos de prova, nenhuma alteração foi observada.

Ao final do ensaio os corpos de prova foram secos com tecido macio e limpo.

Equipamentos utilizados nas dependências do Laboratório:

Utilizado ELT028 Certificados de calibração nº 09Q83F23 / 67FN9323 / 10SKPQ23 / 9IDXDB23 CAL 0171, válidos até 04/25

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Ensaios realizados nas dependências do laboratório Labchair pelo Gerente da Qualidade Dênis Eduardo Carazzatto e pelo Gerente Técnico William Hashimoto de Moraes.

Data do recebimento da amostra	Período de ensaio
12/07/2023	12/07/2023 a 25/07/2023

Bariri / SP, 18 de Agosto de 2023

LABCHAIR Laboratório e Testes e Análise técnica

Assinado digitalmente

William Hashimoto de Moraes
Signatário Autorizado

Anexo A - Histórico de Revisões

Revisão	Data	Descrição
00	18/08/2023	Emissão Inicial

Fim do Relatório

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BC1B-2FFB-C8FD-88E8.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/BC1B-2FFB-C8FD-88E8 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: BC1B-2FFB-C8FD-88E8

Hash do Documento

4686F4D5A133691B02E517BA9B30220D7E52C55C0828FD47ABAC6A8D8C25357A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 18/08/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Signatário) - 294.561.478-27 em 18/08/2023 11:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532

The mark of responsible forestry

FSC® A000532

CERTIFICADO N° / *CERTIFICATE No.* RINA-COC-000536

CERTIFICAMOS QUE A CADEIA DE CUSTÓDIA DE

IT IS HEREBY CERTIFIED THAT CHAIN OF CUSTODY OF

FK GRUPO S/A

ROD BRAZ FORTUNATO, S/N KM 1 E 2 - CHACARA FRISOKAR 17.250-000 BARIRI (SP) BRASIL

NAS SEGUINTES UNIDADES OPERACIONAIS / *IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS*

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
USO OUTORGADO PARA:
JD ACO, INDUSTRIA E COMERCIO LTDA.
PREGÃO ELETRONICO N° 67/2023
FUNDAÇÃO MUNICIPAL PARA EDUCAÇÃO COMUNITARIA - SP

ROD BRAZ FORTUNATO, S/N KM 1 E 2 - CHACARA FRISOKAR BARIRI (SP) BRASIL

E UNIDADES LISTADAS NAS PÁGINAS SEGUINTES / *AND OPERATIONAL UNITS IN THE FOLLOWING PAGES*

ENCONTRA-SE EM CONFORMIDADE COM A NORMA / *IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD*

FSC®-COC

FSC-STD-40-003 V2-1;FSC-STD-40-004 V3-0 and FSC-STD-50-001 v2.0

PARA OS SEGUINTES PRODUCTOS / *FOR THE FOLLOWING PRODUCTS*

FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSC MIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA.

MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% AND FSC MIX BY TRANSFER SYSTEM.

A validade deste certificado deve ser verificada em http://info.fsc.org

The validity of this certificate shall be verified on http://info.fsc.org

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: http://info.fsc.org

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: http://info.fsc.org

Este certificado permanecerá como propriedade do RINA e todas as cópias ou reproduções deste deverão ser devolvidas ou destruídas se solicitadas pelo RINA.

This certificate shall remain the property of RINA and all copies or reproduction of this shall be returned or destroyed if requested by RINA

Este certificado em si não constitui evidência de que um determinado produto fornecido pelo detentor de certificado é certificado pelo FSC (ou Madeira Controlada pelo FSC).

Os produtos oferecidos, enviados ou vendidos pelo detentor do certificado só podem ser considerados abrangidos pelo escopo deste certificado quando a declaração FSC requerida estiver claramente indicada nas faturas e documentos de embarque.

This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified (or FSC-Controlled Wood). Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents

A validade deste certificado depende do resultado de uma auditoria anual/semestral e de uma auditoria completa, a cada cinco anos, da cadeia de custódia.

The validity of this certificate is dependent on an annual/six monthly audit and on a complete review, every five years, of the chain of custody

O uso e validade deste certificado está sujeito à conformidade com o documento RINA: Regulamento para Certificação de Cadeia de Custódia de produtos florestais

The use and validity of this certificate are subject to compliance with the RINA document: Rules for the Certification of Chain of Custody of forest products

Primeira emissão / *First Issue*	15.10.2019
Emissão / *Current issue*	03.12.2021
Validade / *Expiry date*	04.12.2026
Sistema COC certificado desde: / *CoC System certified since:*	05/12/2016

Andrea Alloisio

Certification Compliance & Technical Support, Director

RINA Services S.p.A.

Via Corsica 12 - 16128 Genova Italy

Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532

The mark of responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO N° **RINA-COC-000536**
CERTIFICATE No.

A validade deste certificado deve ser verificada em http://info.fsc.org

The validity of this certificate shall be verified on http://info.fsc.org

EMITIDO PARA */ ISSUED TO*

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) */ REFERRED TO THE STANDARD(S)*

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
USO OUTORGADO PARA:
JD ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
PREGÃO ELETRÔNICO N° 67/2023
FUNDAÇÃO MUNICIPAL PARA EDUCAÇÃO COMUNITÁRIA - SP

Razão Social / *Organization Name* **Endereço / *Address***	**Subcódigo do certificado** ***Certificate Subcode***
FK GRUPO S/A Av. Presidente Kennedy, 316, Peixinhos 53230-630 OLINDA (PE) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.
FK GRUPO S/A Avenida das Indústrias, 337 – Centro 17250-000 BARIRI (SP) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

Primeira emissão *First Issue* 15.10.2019

Emissão *Current issue* 03.12.2021

Validade *Expiry date* 04.12.2026

Sistema COC certificado desde: *CoC System certified since:* 05/12/2016

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: http://info.fsc.org

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: http://info.fsc.org

Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532

The mark of responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO N° **RINA-COC-000536**
CERTIFICATE No.

A validade deste certificado deve ser verificada em http://info.fsc.org

The validity of this certificate shall be verified on http://info.fsc.org

EMITIDO PARA */ ISSUED TO*

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) */ REFERRED TO THE STANDARD(S)*

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
USO OUTORGADO PARA:
JD ACESSÓRIOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
PREGÃO ELETRÔNICO N° 67/2023
FUNDAÇÃO MUNICIPAL PARA EDUCAÇÃO COMUNITÁRIA SP

Razão Social / *Organization Name* **Endereço / *Address***	**Subcódigo do certificado** ***Certificate Subcode***
FK GRUPO S/A Avenida Ordem e Progresso, 661 – Jardim das Palmeiras 02518-130 SÃO PAULO (SP) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.
FK GRUPO S/A Avenida Perimetral Prefeito Domingos Antonio Fortunato, 265 – Centro 17250-000 BARIRI (SP) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

Primeira emissão
First Issue 15.10.2019

Emissão
Current issue 03.12.2021

Validade
Expiry date 04.12.2026

Sistema COC certificado desde:
CoC System certified since: 05/12/2016

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: http://info.fsc.org

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: http://info.fsc.org

Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532

The mark of responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO N° **RINA-COC-000536**
CERTIFICATE No.

A validade deste certificado deve ser verificada em http://info.fsc.org

The validity of this certificate shall be verified on http://info.fsc.org

EMITIDO PARA */ ISSUED TO*

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) */ REFERRED TO THE STANDARD(S)*

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
USO OUTORGADO PARA:
JD ARTEFATOS INDUSTRIA E COMERCIO LTDA -
PREGÃO ELETRONICO N° 67/2023
FUNDAÇÃO MUNICIPAL PARA EDUCAÇÃO COMUNITÁRIA SP

Razão Social / *Organization Name* **Endereço / *Address***	**Subcódigo do certificado** ***Certificate Subcode***
FK GRUPO S/A Avenida Perimetral Prefeito Domingos Antonio Fortunato, 295 - Centro 17250-000 BARIRI (SP) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.
FK GRUPO S/A Avenida Santa 2187 – Vila Albertina, São Paulo 02732-040 SÃO PAULO (SP) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

Primeira emissão / *First Issue* 15.10.2019

Emissão / *Current issue* 03.12.2021

Validade / *Expiry date* 04.12.2026

Sistema COC certificado desde: / *CoC System certified since:* 05/12/2016

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: http://info.fsc.org

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: http://info.fsc.org

Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532

The mark of responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO N° / *CERTIFICATE No.* RINA-COC-000536

A validade deste certificado deve ser verificada em http://info.fsc.org

The validity of this certificate shall be verified on http://info.fsc.org

EMITIDO PARA / *ISSUED TO*

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) / *REFERRED TO THE STANDARD(S)*

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
USO OUTORGADO PARA:
JD ARTEFATOS DE MADEIRA E COMERCIO LTDA
PREGÃO ELETRÔNICO N° 67/2023
FUNDAÇÃO MUNICIPAL PARA EDUCAÇÃO COMUNITÁRIA SP

Razão Social / *Organization Name* **Endereço / *Address***	**Subcódigo do certificado** ***Certificate Subcode***
FK GRUPO S/A R Julia Sales, 97 -, Salinas 60811-010 FORTALEZA (CE) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.
FK GRUPO S/A Rodovia Sp-147, (Dep L Corte), 597 - Jardim Primavera 13801-540 MOGI MIRIM (SP) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

Primeira emissão / *First Issue* 15.10.2019

Emissão / *Current issue* 03.12.2021

Validade / *Expiry date* 04.12.2026

Sistema COC certificado desde: / *CoC System certified since:* 05/12/2016

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: http://info.fsc.org

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: http://info.fsc.org

Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532

The mark of responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO N° **RINA-COC-000536**
CERTIFICATE No.

A validade deste certificado deve ser verificada em http://info.fsc.org

The validity of this certificate shall be verified on http://info.fsc.org

EMITIDO PARA */ ISSUED TO*

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) */ REFERRED TO THE STANDARD(S)*

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
USO OUTORGADO PARA:
JD ARTEFATOS DE MADEIRA E COMERCIO LTDA
PREGÃO ELETRÔNICO N° 67/2023
FUNDAÇÃO MUNICIPAL PARA EDUCAÇÃO COMUNITÁRIA SP

Razão Social / *Organization Name* **Endereço / *Address***	**Subcódigo do certificado** ***Certificate Subcode***
FK GRUPO S/A Rua Do Álcool QD 58 LT 01, 17 - Parque Oeste Industrial 74375-430 GOIÂNIA (GO) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.
FK GRUPO S/A Rua Doutor Aguinaldo Monteiro, 161, Castelo 31330-145 BELO HORIZONTE (MG) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

Primeira emissão
First Issue 15.10.2019

Emissão
Current issue 03.12.2021

Validade
Expiry date 04.12.2026

Sistema COC certificado desde:
CoC System certified since: 05/12/2016

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: http://info.fsc.org

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: http://info.fsc.org

Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532

The mark of responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO N° / *CERTIFICATE No.* RINA-COC-000536

A validade deste certificado deve ser verificada em http://info.fsc.org

The validity of this certificate shall be verified on http://info.fsc.org

EMITIDO PARA / *ISSUED TO*

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) / *REFERRED TO THE STANDARD(S)*

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
USO OUTORGADO PARA:
JD ARTEFATOS DE MADEIRA INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
PREGÃO ELETRÔNICO N° 67/2023
FUNDAÇÃO MUNICIPAL PARA EDUCAÇÃO COMUNITÁRIA SP

Razão Social / *Organization Name* **Endereço / *Address***	**Subcódigo do certificado** ***Certificate Subcode***
FK GRUPO S/A Rua Honduras, 14 – Penha 21020-210 RIO DE JANEIRO (RJ) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.
FK GRUPO S/A Rua Nossa Senhora De Guadalupe, 663 - Serraria 88113-130 SÃO JOSÉ (SC) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

Primeira emissão / *First Issue* 15.10.2019

Emissão / *Current issue* 03.12.2021

Validade / *Expiry date* 04.12.2026

Sistema COC certificado desde: / *CoC System certified since:* 05/12/2016

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: http://info.fsc.org

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: http://info.fsc.org

Il marchio della gestione forestale responsabile

FSC® A000532

The mark of responsible forestry

FSC® A000532

LISTA DE SITES INCLUÍDOS NA CERTIFICAÇÃO MULTISITE
LIST OF SITES INCLUDED IN THE MULTISITE/GROUP CERTIFICATION

CERTIFICADO N° **RINA-COC-000536**
CERTIFICATE No.

A validade deste certificado deve ser verificada em http://info.fsc.org

The validity of this certificate shall be verified on http://info.fsc.org

EMITIDO PARA */ ISSUED TO*

FK GRUPO S/A

REFERENTE À(S) NORMA(S) */ REFERRED TO THE STANDARD(S)*

FSC®-COC

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
USO OUTORGADO PARA:
JD ARTEFATOS DE MADEIRA E COMERCIO LTDA
PREGÃO ELETRÔNICO N° 67/2023
FUNDAÇÃO MUNICIPAL PARA EDUCAÇÃO COMUNITÁRIA - SC

Razão Social / *Organization Name*	**Subcódigo do certificado**
Endereço / *Address*	***Certificate Subcode***
FK GRUPO S/A Rua Professor Luiz Facchin, 405 São Jose 95043-660 CAIXIAS DO SUL (RS) BRASIL	FABRICAÇÃO, ARMAZENAMENTO E COMERCIALIZAÇÃO DE MÓVEIS (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12) E VENDA DE PAINEIS LAMINADOS COMPENSADOS (W8.1.2) FSC 100% E FSCMIX PELO SISTEMA DE TRANSFERÊNCIA. MANUFACTURING, STORAGE AND MARKETING of FURNITURE (W12.5, W12.6, W12.7, W12.8, W12.12), TRADING OF VENEERED PANELS (W8.1.2) FSC 100% and FSCMIX BY TRANSFER SYSTEM.

Primeira emissão
First Issue 15.10.2019

Emissão
Current issue 03.12.2021

Validade
Expiry date 04.12.2026

Sistema COC certificado desde:
CoC System certified since: 05/12/2016

Para obter a lista completa de grupos de produtos abrangidos pelo certificado, consulte o banco de dados no site: http://info.fsc.org

For the full list of product groups covered by the certificate refer to the database on the site: http://info.fsc.org

Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTROS TÉCNICOS FEDERAIS
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
189285	04/09/2023	04/09/2023	04/12/2023

Dados básicos:

CNPJ : 55.088.157/0001-02
Razão Social : FK GRUPO S/A
Nome fantasia : FRISOKAR S/A
Data de abertura : 21/10/1985

Endereço:

logradouro: AV. DAS INDÚSTRIAS
N.º: 337 Complemento:
Bairro: CENTRO Município: BARIRI
CEP: 17250-000 UF: SP

Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP

Código	Descrição
4-1	Fabricação de máquinas, aparelhos, peças, utensílios e acessórios com e sem tratamento térmico ou de superfície

PROPRIEDADE INTELECTUAL DA FK GRUPO S/A
USO OUTORGADO PARA:
JD ACO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
PREGÃO ELETRÔNICO N° 67/2023
FUNDAÇÃO MUNICIPAL PARA EDUCAÇÃO COMUNITÁRIA - SP

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	NSSZ7PVDA8IPFJDA

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 170/2023**

METODOLOGIA: **Norma Regulamentadora 17 – NR-17**
Publicação: Portaria MTb n.º 3.214, de 08 de junho de 1978
Atualizações/Alterações: Portaria MTPS n.º 3.751, de 23 de novembro de 1990
Portaria SIT n.º 08, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 09, de 30 de março de 2007
Portaria SIT n.º 13, de 21 de junho de 2007
Portaria MTb n.º 876, de 24 de outubro de 2018
Portaria MTP n.º 423, de 07 de outubro de 2021
Portaria MTP n°4.219, de 20 de dezembro de 2022
Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed. – Brasília : MTE, SIT, 2002.

DADOS DO INTERESSADO

EMPRESA: **JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA.**

CNPJ: **02.419.903/0001-37**

ENDEREÇO: **Avenida Francisco Area Leão, 56 A – Vila Portuguesa Taquaritinga/SP – CEP: 15.901-002**

DEMANDA

Análise ergonômica de mobiliário conforme requisitos aplicáveis da norma NR-17.

OBJETO DA AVALIAÇÃO

PRODUTO: Cadeira de diálogo fixa com braços

MODELO: **EXECUTIVA JD**

MARCA: **JD**

DESCRIÇÃO: Cadeira de diálogo fixa provida de assento e encosto estofados, estrutura metálica 04 pés e opcional de possuir apoia braços fixos com apoio superior.

Apresenta as seguintes características de ajustes / movimentos:
Produto não apresenta partes móveis e/ou reguláveis

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8CDF-C4AF-F3E2-9219.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8CDF-C4AF-F3E2-9219.

IMAGEM DO PRODUTO PARA REFERÊNCIA E VALIDAÇÃO

Cadeira Fixa EXECUTIVA JD – Vista 01



Cadeira Fixa EXECUTIVA JD – Vista 02



Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8CDF-C4AF-F3E2-9219.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8CDF-C4AF-F3E2-9219.

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "a"- Altura ajustável à estatura do trabalhador e à natureza da função exercida
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O produto não apresenta regulagem de altura do assento. Dimensões do produto atendem a norma ABNT NBR 13962:2018	
Parecer	Por se tratar de um assento fixo e devido ao seu uso, o requisito de regulagem de altura para o assento não é aplicado – **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "b" – Sistema de ajustes e manuseios acessíveis
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
Não possui sistemas de ajustes e manuseios.	
Parecer	Por não possuir sistemas de ajustes e manuseios o requisito não é aplicado. **NÃO APLICÁVEL**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "c" – Característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta pouca conformação anatômica, tanto no sentido longitudinal quanto no sentido transversal proporcionando condições de alteração postural durante seu uso.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "d" – Borda frontal arredondada
Método	Avaliação visual e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O assento apresenta borda frontal arredondada, não gerando assim compressão nas pernas do usuário.	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

Fim da página

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8CDF-C4AF-F3E2-9219.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8CDF-C4AF-F3E2-9219.

WHM CONSULTORIA E TREINAMENTOS	**Relatório de Avaliação Ergonômica de Mobiliário**	**Nº 170/2023**

Item avaliado	17.6.6 – Subitem "e" – Encosto com forma adaptada ao corpo para proteção da região lombar
Método	Avaliação visual, análise dimensional e deparo com preconizado pela portaria. Manual de aplicação da Norma Regulamentadora nº 17. – 2 ed.
O encosto apresenta conformação na forma de raios de curvatura na projeção transversal, sendo levemente côncavo e tendo o seu raio de curvatura maior que 400 mm. Também possui estrutura que proporciona suporte à região lombar do usuário. Dimensões do produto atendem a norma ABNT NBR 13962:2018	
Parecer	Atende ao requisito. **CONFORME**

CONCLUSÃO

Em função da tipologia dos móveis avaliados em questão, que implica em assentos cuja altura em relação ao piso não se apresenta de forma regulável e por não possuir sistemas de ajustes e manuseios, portanto, não tendo a aplicação das alíneas a) e b) do subitem 17.6.6 da NR-17, Portaria MTP n° 423, de 07 de outubro de 2021, as demais alíneas deste subitem, sendo c) / d) / e), são atendidas pelo produto de referência avaliado e estando, portanto, **APROVADO,** o produto cadeira de diálogo fixa modelo **EXECUTIVA JD** da marca **JD**.

Em função de não haver ajuste de altura para o assento, tais móveis devem ser utilizados para postos de diálogo, espera e salas de reunião e treinamento, mas não para atividades laborativas.

Bariri, 11 de Outubro de 2023

Responsável pela avaliação: Engenheiro de Segurança do Trabalho e Ergonomista Certificado William Hashimoto de Moraes

CREA-SP/CONFEA: 5070195840 / ABERGO n° 247 – Ergonomista Nível III

William Hashimoto de Moraes

Assinado digitalmente

Fim do documento

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8CDF-C4AF-F3E2-9219.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8CDF-C4AF-F3E2-9219.

Anexo 01 – ART

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231622265

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho
RNP: 2617288803
Registro: 5070195840-SP
Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA
CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37
Endereço: Avenida FRANCISCO AREA LEÃO
Nº: 56
Complemento: A
Bairro: VILA PORTUGUESA
Cidade: Taquaritinga
UF: SP
CEP: 15901-002
Contrato:
Celebrado em: 11/10/2023
Vinculada à Art nº:
Tipo de Contratante: Pessoa Jurídica de Direito Privado
Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: Rua MANUEL SALINA
Nº: 45
Complemento:
Bairro: JARDIM YANG I
Cidade: Bariri
UF: SP
CEP: 17253-102
Data de Início: 11/10/2023
Previsão de Término: 13/10/2023
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração 1	Laudo	de ergonomia e organização do trabalho	1,00000	dia

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDO (RELATÓRIO Nº 170/2023)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação especifica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAÚ

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

_____ ____ de _____ de _____
Local data

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA - CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

CREA-SP

Valor ART R$ 96,62 Registrada em: 11/10/2023 Valor Pago R$ 96,62 Nosso Numero: 28027230231622265 Versão do sistema
Impresso em: 11/10/2023 09:56:13

Fim do Anexo

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8CDF-C4AF-F3E2-9219.

Este documento foi assinado digitalmente por William Hashimoto De Moraes.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 8CDF-C4AF-F3E2-9219.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/8CDF-C4AF-F3E2-9219 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 8CDF-C4AF-F3E2-9219

Hash do Documento

E8636BE84FD12C8D34C228540BC1E4D0C7D16925D8C319CF6B57AE9F7EF1155B

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 11/10/2023 é(são) :

- William Hashimoto De Moraes (Engenheiro de segurança CREA-SP/CONFEA 5070195840 e Ergonomista Certificado ABERGO n°247) - 294.561.478-27 em 11/10/2023 10:43 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

A Câmara Técnica de Certificação, do **Sistema de Certificação do Ergonomista Brasileiro**, outorga a

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

o título de **Ergonomista Certificado**, pelo período de três anos, assumindo como condição de registro submeter-se ao Código de Deontologia do Ergonomista Certificado.

Prof. Dr. Paulo Antonio Barros Oliveira
Câmara Técnica de Certificação

Associação Brasileira de Ergonomia
ABERGO

Certification Program Endorsed by the
IEA
International Ergonomics Association

Declaro que **WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES** foi certificado, junto a ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia, como **Ergonomista Certificado Nível III,** pelo período de **três anos**.

Certificado N°. 247

Certificação por Processo Regular

Rio de Janeiro, 06 de janeiro de 2021.

Profª. Lucy Mara S. Baú
Presidente ABERGO

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Estado de São Paulo

CREA-SP

ART de Obra ou Serviço
28027230231622265

1. Responsável Técnico

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES
Título Profissional: **Engenheiro de Produção, Engenheiro de Segurança do Trabalho**
RNP: **2617288803**
Registro: **5070195840-SP**
Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: **JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA**
CPF/CNPJ: **02.419.903/0001-37**
Endereço: **Avenida FRANCISCO AREA LEÃO**
N°: **56**
Complemento: **A**
Bairro: **VILA PORTUGUESA**
Cidade: **Taquaritinga**
UF: **SP**
CEP: **15901-002**
Contrato:
Celebrado em: **11/10/2023**
Vinculada à Art n°:
Valor: R$ **900,00**
Tipo de Contratante: **Pessoa Jurídica de Direito Privado**
Ação Institucional:

3. Dados da Obra Serviço

Endereço: **Rua MANUEL SALINA**
N°: **45**
Complemento:
Bairro: **JARDIM YANG I**
Cidade: **Bariri**
UF: **SP**
CEP: **17253-102**
Data de Início: **11/10/2023**
Previsão de Término: **13/10/2023**
Coordenadas Geográficas:
Finalidade:
Código:
CPF/CNPJ:

4. Atividade Técnica

			Quantidade	Unidade
Elaboração				
1	**Laudo**	**de ergonomia e organização do trabalho**	**1,00000**	**dia**

Após a conclusão das atividades técnicas o profissional deverá proceder a baixa desta ART

5. Observações

REFERENTE A ANÁLISE ERGONÔMICA DE MOBILIÁRIO COM EMISSÃO DE LAUDO (RELATÓRIO N° 170/2023)

6. Declarações

Acessibilidade: Declaro que as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas da ABNT, na legislação específica e no Decreto nº 5.296, de 2 de dezembro de 2004, não se aplicam às atividades profissionais acima relacionadas.

7. Entidade de Classe

ASSOCIAÇÃO DOS ENGENHEIROS E ARQUITETOS DE JAÚ

8. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima

_____ _____ **de** _____ **de** _____

Local **data**

WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES - CPF: 294.561.478-27

JDAVOGLIO COMERCIAL LTDA - CPF/CNPJ: 02.419.903/0001-37

9. Informações

- A presente ART encontra-se devidamente quitada conforme dados constantes no rodapé-versão do sistema, certificada pelo *Nosso Número*.

- A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.creasp.org.br ou www.confea.org.br

- A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

www.creasp.org.br
Tel: 0800 017 18 11
E-mail: acessar link Fale Conosco do site acima

Valor ART R$ **96,62** Registrada em: **11/10/2023** Valor Pago R$ **96,62** Nosso Numero: **28027230231622265** Versão do sistema

Impresso em: 11/10/2023 09:56:13



República Federativa do Brasil
Serviço Público Federal
Conselho Federal de Engenharia e Agronomia
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia
Carteira de Identidade Profissional

CONFEA CREA

CREA-SP

Registro Crea Nº
5070195840

Nome
WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Data do Registro no Crea-SP
07/03/2018

Título Profissional
ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO

Registro Nacional
2617288803
Data de Emissão
01/12/2022

Presidente do Confea

Presidente do Crea-SP

Vale como Documento de Identidade em todo o território nacional e tem Fé Pública, conforme o § 2º do art. 56 da lei nº 5194 de 24/12/66 e Lei nº 6206 de 07/05/75

República Federativa do Brasil
Serviço Público Federal
Conselho Federal de Engenharia e Agronomia
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia
Carteira de Identidade Profissional

CONFEA CREA

Crea de Registro
CREA-SP

Nome
WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Filiação
MARIA INES BROTTI DE MORAES
JOSE ANTONIO HASHIMOTO DE MORAES

Nascimento	CPF	Doc. de Identidade	Nacionalidade
04/11/1981	294.561.478-27	33.592.706-3 SSP SP	BRASILEIRA

Naturalidade
São Caetano do Sul SP

Obs: doador de órgãos e tecidos

Tipo Sang.

Título de Eleitor
2305 5176 0191

PIS/ PASEP

Assinatura do Profissional

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

Número da Certidão: *CI - 2919765/2022*

CERTIFICAMOS, a requerimento da parte interessada e para os devidos fins que, fazendo rever os arquivos deste Conselho, foi verificado constar que o profissional abaixo mencionado se encontra registrado neste CREA-SP, nos termos da Lei nr. 5.194, de 24 dezembro de 1966, conforme dados a seguir:

Nome: WILLIAM HASHIMOTO DE MORAES

Número de registro no CREA-SP: 5070195840 **Expedido em:** 07/03/2018
(Data de registro no CREA-SP)
Registro Nacional do Profissional: 2617288803

CPF: 294.561.478-27

RG - REGISTRO GERAL: 33.592.706-3 SSP/SP

Data de Nascimento: 04/11/1981

Endereço: Rua MANUEL SALINA, 45
JARDIM YANG I
17253102 - BARIRI - SP

Títulos, cursos e atribuições:

Título: ENGENHEIRO DE PRODUÇÃO
Curso: ENGENHARIA DE PRODUÇÃO
Atribuição: Provisórias do artigo 1º da Resolução nº 235/75 do CONFEA, com restrições quanto ao campo de atuação "Projeto de Fábrica".
Diploma/Certificado expedido em: 26/02/2018
Pelo(a): UNIVERSIDADE DO SAGRADO CORACAO
Ano Letivo: 2017 **Data de Colação de Grau:** 22/01/2018

Título: ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO
Curso: ENGENHARIA DE SEGURANÇA DO TRABALHO - EAD
Atribuição: Atribuições da Lei Federal 7.410/85, do Decreto Federal 92.530/86 e do artigo 4º. da Resolução 359/91 do Confea.
Diploma/Certificado expedido em: 17/10/2022
Pelo(a): UNIVERSIDADE CRUZEIRO DO SUL UNICSUL CAMPUS SAO MIGUEL
Ano Letivo: 2022

A presente certidão possui também a finalidade de substituição da carteira profissional de anotações, extinta pela Resolução 1007, de 2003, do Confea, e perderá a validade caso ocorram quaisquer alterações em seus dados acima descritos.

Esta certidão refere-se a dados de registro e anotações constantes do cadastro do profissional, não invalidando qualquer débito ou infração que posteriormente venham ser apurados em nome do(a) profissional acima.

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL

CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA
DO ESTADO DE SÃO PAULO - CREA-SP

CERTIDÃO DE REGISTRO PROFISSIONAL E ANOTAÇÕES

A falsificação deste documento constitui-se em crime previsto no Código Penal Brasileiro, sujeitando o(a) autor(a) à competente ação penal e/ou processo ético respectivo.

A autenticidade desta certidão deverá ser verificada no site: www.creasp.org.br

Código de controle da certidão: 52a4d8ad-3ac9-444b-87d3-a47138a2d3c3

Situação cadastral extraída em: 30/11/2022 20:43:51

Emitida via Serviços Online.

Em caso de dúvidas, consulte 0800-0171811, ou o site www.creasp.org.br, link Atendimento/Fale Conosco ou ainda através da unidade UPS BARIRI, situada à Rua: ANTONIO DE QUEIROZ, 446, , CENTRO, BARIRI-SP, CEP: 17250-107, ou procure a unidade de atendimento mais próxima.

SÃO PAULO, 30 de Novembro de 2022

Certificado
Certificate

The mark of responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO **APCER-COC-150056**
Number

NÚMERO LICENÇA FSC®**C126932**
FSC® License Number

MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Rua Alberto Pereira, 80
Distrito Industrial
15.901-555 TAQUARITINGA | SP - BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-0

para o âmbito de fabricação e comercialização de móveis

for the scope of manufacturing and comercialization furniture

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. *This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.*

Data da primeira emissão 2015-09-03
Date of first issue:
Versão 2
Version
Emitido em 2021-08-11
Date of issue
Válido até 2025-09-02
Valid until

José Leitão
CEO

A validade deste certificado deve ser verificada em www.fsc-info.org.
The validity of the present certificate shall be checked at www.fsc-info.org.

APCER – Associação Portuguesa de Certificação
o'Porto Bessa Leite Complex | Rua António Bessa Leite, 1430 - 1º Esq.
4150-074 Porto
www.apcergroup.com

Acreditação ASI-ACC-072
Accreditation ASI-ACC-072

Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renovaváveis
CADASTRO TÉCNICO FEDERAL
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
6066636	11/07/2023	11/07/2023	11/10/2023

Dados básicos:

CNPJ : 54.826.367/0004-30
Razão Social : MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
Nome fantasia : MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
Data de abertura : 07/12/2009

Endereço:

logradouro: RUA ALBERTO PEREIRA
N.º: 80 Complemento: 0
Bairro: NADIR DE PAULA EDUARDO Município: TAQUARITINGA
CEP: 15900-000 UF: SP

Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP

Código	Descrição
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis
3-10	Fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	GR84MKAICM7G6SKU

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº ° 006.2016.MOB.01/2020

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras –Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5, para o produto descrito na tabela.

Razão Social

MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome fantasia

MAQMÓVEIS

Endereço

Rua Alberto Pereira, 80 – Distrito Nadir de Paula Eduardo

15901-555 - Taquaritinga/SP

CNPJ

54.826.367/0004-30

Família	Marca/Modelo	Descrição	Relatórios de Ensaios Labchair (CRL 0430)
Cadeira de Uso Múltiplo FDE-FNDE	CD08/ MAQMÓVEIS CD09/ MAQMÓVEIS CD12/ MAQMÓVEIS	Cadeira multiuso individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço com diâmetro de 20,7mm. Estrutura nas cores cinza e preto	N° R202958 de 22/04/2020 R203087-01 de 20/08/2020 203087-02 de 20/08/2020

Auditoria Realizada em 09, 10 e 11 /10/2019

Emissão: 07/05/2020

Revisão 1: 07/10/2020 (inclusão dos modelos CD09 e CD12)

Validade: 07/05/2024

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

Confira os dados do ato em: https://selodigital.tjpb.jus.br ou Consulte o Documento em: https://azevedobastos.not.br/documento/89191102212820096835

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 89191102212820096835-1
Data: 11/02/2021 13:34:32
Valor Total do Ato: R$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALE02454-L3CR;

CNJ: 06.870-0
Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
https://azevedobastos.not.br
Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular
TJPB

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por LADY DIANA REGIS DE OLIVEIRA, em quinta-feira, 11 de fevereiro de 2021 13:35:49 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVÊDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
http://www.azevedobastos.not.br
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br

DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela da Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA assumiu, nos termos do artigo 8°, §1°, do Decreto n° 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3°, inciso X, da Lei Federal n° 13.874/2019 e o artigo 2°-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7°, da Lei Federal n° 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital[1] ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **26/11/2021 16:58:58 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site https://autdigital.azevedobastos.not.br e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é valida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

[1]Código de Autenticação Digital: 89191102212820096835-1
[2]Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bab86073b0db66f5cc91957c656f9946942b2c3d7d02e68933b532c12ae5e59288731bcf7ed23b1068d1a666d4cce6ff79fd7c9fc436c0b439e0b56159eafacc8

Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.

ICP Brasil

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 001.2019.VOL.01/2022

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito no PRO-027 – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação, obtendo o desempenho a seguir.

Razão Social do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome Fantasia do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS

Endereço do Solicitante/Fabricante
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Nadir de Paula Eduardo
15901-555 - Taquaritinga/SP

CNPJ do Solicitante/Fabricante
54.826.367/0004-30

Ensaio	Relatório de Ensaio - Falcão Bauer	Resultado
Resistência à corrosão por exposição à Névoa Salina por 1200 horas de exposição.	MOV/L-357.989/1/A/22 de 20/10/2022	D0/t0 – Ri0
Resistência à corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1200 horas de exposição.	MOV/L-419026/2/22 de 07/04/2022	D0/t0 – Ri0
Resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre por 10 ciclos	MOV/L-421819/1/22 de 07/04/2022	D0/t0 – Ri0
Ensaio para determinação da massa de fosfatização	MOV/L-421819/3/22 de 11/04/2022	0,67 g/m²
Determinação da verificação da espessura da camada	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	127 µm
Determinação da flexibilidade por mandril cônico	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	15 % alongamento
Determinação da verificação da aderência da camada	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	5A – X0/Y0
Determinação do brilho da superfície	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	Geometria 60º - 89ub Geometria 20º - 58ub
Determinação da dureza ao lápis	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	F
Resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto)	MOV/L-421819/1/22 E MOV/L-421819/2/22 de 11/04/2022	Ponto extremidade da falha 0,02 kg.m
Atividade Microbiana - JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy	QUI/R-363.827/1/22 de 10/11/2022	Taxa de eliminação: 99,9%

Emissão: 30/05/2022
Revisão 1: 11/11/2022 (aum. tempo de exposição em névoa salina e inclusão de ensaios de atividade microbiana)
Validade: 30/05/2025

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional
Assinado digitalmente

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Goncalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código 453E-5052-C1CD-C83E.

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Goncalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código 453E-5052-C1CD-C83E.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://izisign.com.br/Verificar/453E-5052-C1CD-C83E ou vá até o site https://izisign.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 453E-5052-C1CD-C83E

Hash do Documento

7178CFE6A0371213E8634BDDF878300F2E55B109BA224FA8432C0D1DA8E5DF26

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 14/11/2022 é(são) :

- Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 14/11/2022 16:10 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patrícia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-068347)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

10 (dez) amostras identificadas pelo interessado como: **Estrutura destinada à fabricação dos conjuntos CJA-01, CJA-03, CJA-04, CJA-05, CJA-06 e CJA-01B, CJA-03B, CJA-04B e CJA-05B e CJA-06B.** Material recebido no laboratório em 22/07/2022 e liberado para ensaio 25/07/2022.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1



Foto 2

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

SÃO PAULO: Rua Antônio Magid Ibrahim, 544 S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP - Barra Grande - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 3



Foto 4



Foto 5



Foto 6

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.



Foto 7



Foto 8



Foto 9



Foto 10

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme a Norma NBR 8095:2015.

Mesa		
Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0
1080	d_0 / t_0	Ri 0
1104	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada



Foto 11 – Amostra seccionada antes do ensaio



Foto 12 – Amostra seccionada após o ensaio

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Cadeira		
Tempo de exposição (horas)	**Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841**	**Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3**
	Obtido	**Obtido**
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
1080	d_0 / t_0	Ri 0
1104	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada



Foto 13 – Amostra seccionada antes do ensaio



Foto 14 – Amostra seccionada após o ensaio

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 22/07/2022 a 14/09/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-357.989/2/22, emitido em 18/10/2022.
Alteração do item 1 deste relatório.

São Paulo, 20 de outubro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

CGCM

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/90DA-EA0A-3F1F-3111 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 90DA-EA0A-3F1F-3111

Hash do Documento

3C852A7CB6FDC26A50798342686BDF4200BAE0950873FB89A987881781FDBC60

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/04/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 10/04/2023 17:14 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) - 390.317.088-79 em 10/04/2023 10:42 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patrícia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-073130)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

14 (quatorze) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico – Chapa de Aço
Materiais recebidos no laboratório em 13/03/2023 e liberados para ensaio em 15/03/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D7091:2021 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização

NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada

ASTM D3359:2022 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2021 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

ASTM D523:2018 – Método de teste padrão para Brilho especular.

ASTM D2794-93 (Revisão 2019) – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)

ASTM D1308:2020 - Standard Test Method for Effect of Household Chemicals on Clear and Pigmented Coating Systems

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme norma NBR 8096:1983.

Quantidade de ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
3	d_0 / t_0	Ri 0
6	d_0 / t_0	Ri 0
7	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
10	d_0 / t_0	Ri 0
13	d_0 / t_0	Ri 0
14	d_0 / t_0	Ri 0
15	d_0 / t_0	Ri 0
16	d_0 / t_0	Ri 0
20	d_0 / t_0	Ri 0
21	d_0 / t_0	Ri 0

Nota: Cada ciclo corresponde a 24 horas.

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 2 – Amostras seccionadas antes do ensaio

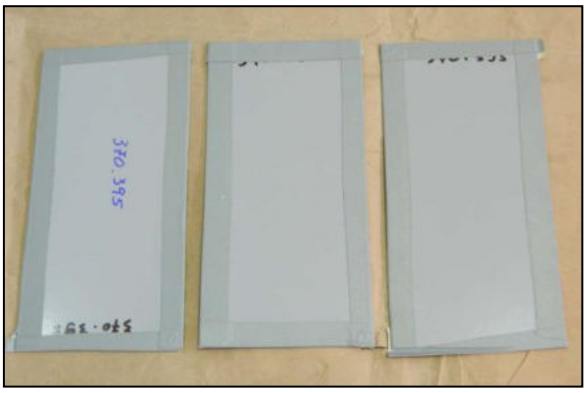


Foto 3 – Amostras seccionadas após o ensaio

3.2. Ensaio para determinação da massa de fosfato, segundo a norma NBR 9209:1986

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m^2	2,05	± 0,0002

3.3. Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008.

Média Espessura da camada (µm)		
Amostra	**Obtido**	**U**
Corpo de prova 1	34	± 12,03
Corpo de prova 2	44	± 17,06

Corpo de prova 1			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	ºC	22	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	55	-
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	0	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	32	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,064	-
Alongamento final encontrado	%	34,15	-

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

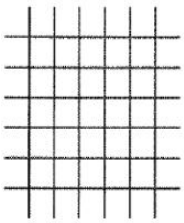
Corpo de prova 2			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	ºC	22	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	55	-
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	0	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	32	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,064	-
Alongamento final encontrado	%	34,81	-

3.4. Ensaio de aderência da tinta, conforme norma NBR 11003:2009 Versão corrigida de 2010 e ASTM D3359:2022.

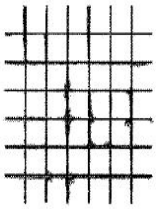
Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	60	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Tempo de aplicação da fita	s	60
Classificação	--	Gr0

Classificação do destacamento da camada – Método B (ABNT NBR 11003)



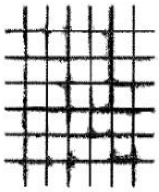
Gr_0 Nenhuma área da película destacada



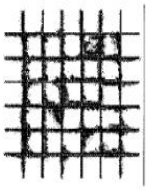
Gr_1 Área da película destacada, cerca de 5 % da área quadriculada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

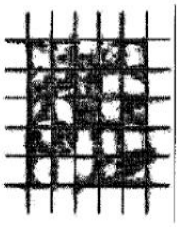
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Gr2 Área da película destacada, cerca de 15 % da área quadriculada



Gr3 Área da película destacada, cerca de 35 % da área quadriculada



Gr4 Área da película destacada, cerca de 65 % da área quadriculada

3.5. Ensaio para verificação do brilho da superfície, segundo a norma ASTM D523:2018.

Parâmetro	Geometria do medidor (º)	Unidade	Obtido	
			Média	U
Média das leituras de brilho	60	ub	76	± 1,0
Média das leituras de brilho	20	ub	36	± 1,8

3.6. Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida, segundo a Norma ASTM D2794-93 (Reapproved 2019).

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidades**	**Obtido**	**Especificado**
Tempo de condicionamento	Horas	24	Mínimo 24
Temperatura do ambiente	° C	23	21 a 25
Umidade do ambiente	%	55	45 a 55

Método de preparação da chapa
Não informado

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tipo de metal
Não informado

Parâmetro	Unidades	Obtido
Diâmetro do indentador	pol. (mm)	0,625 (15,9)
Diâmetro do suporte da chapa	pol. (mm)	0,64 (16,3)
Espessura do substrato	mm	0,9
Espessura do revestimento	µm	42
Altura do ponto extremidade de falha	pol. (mm)	5 (304)
Ponto de extremidade da falha	kg.m	0,1149
Tipo de deformação	--	Extrusão

3.7. Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020

Método utilizado para ensaio
Teste Spot Coberto

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	22	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	55	--

Produto químico	Tempo de exposição	Especificado	Obtido
Água Destilada fria	4	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Água Destilada quente	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Álcool etílico 50%	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Vinagre	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Solução de sabão	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Solução detergente	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Produto químico	Tempo de exposição	Especificado	Obtido
Óleo	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Ketchup	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Mostarda	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Café	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Chá	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Óleo lubrificante	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 15/03/2023 a 14/04/2023.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-370.395/1/23, emitido em 14/04/2023. Inclusão de metodologia.

São Paulo, 12 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patrícia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-068347)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

10 (dez) amostras identificadas pelo interessado como: **Estrutura destinada à fabricação dos conjuntos CJA-01, CJA-03, CJA-04, CJA-05, CJA-06 e CJA-01B, CJA-03B, CJA-04B e CJA-05B e CJA-06B.** Material recebido no laboratório em 22/07/2022 e liberado para ensaio 25/07/2022

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1



Foto 2

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 3



Foto 4



Foto 5



Foto 6

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.



Foto 7



Foto 8



Foto 9



Foto 10

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme a Norma NBR 8094:1983.

Mesa		
Tempo de exposição (horas)	**Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841**	**Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3**
	Obtido	**Obtido**
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0
1080	d_0 / t_0	Ri 0
1104	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada

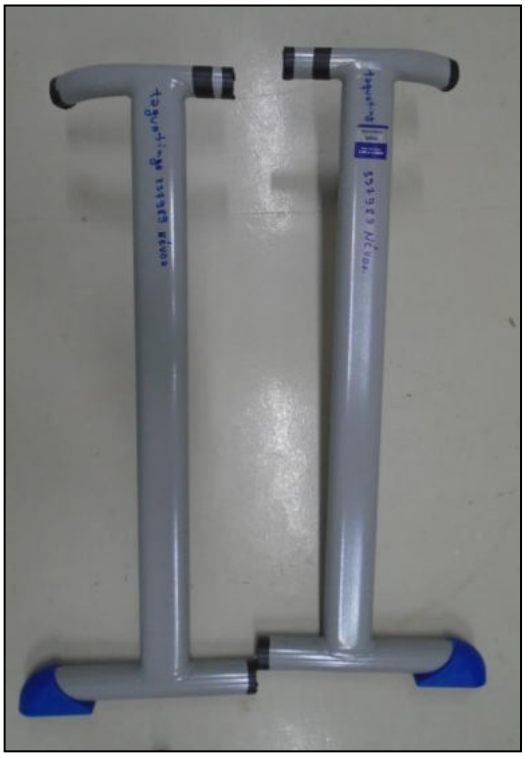


Foto 11 – Amostra seccionada antes do ensaio



Foto 12 – Amostra seccionada após o ensaio

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Cadeira		
Tempo de exposição (horas)	**Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841**	**Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3**
	Obtido	**Obtido**
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
1080	d_0 / t_0	Ri 0
1104	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada



Foto 13 – Amostra seccionada antes do ensaio



Foto 14 – Amostra seccionada após o ensaio

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 22/07/2022 a 14/09/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-357.989-1-22, emitido em 18/10/2022.
Alteração do item 1 deste relatório.

São Paulo, 20 de outubro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

CGCM

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Danilo Oliveira Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 6F6F-A37B-4531-6A2D.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/6F6F-A37B-4531-6A2D ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 6F6F-A37B-4531-6A2D

Hash do Documento

0200D62E5442E7113BAFEBAB8F690B6B321A872BD207629B27176E72C3251ED0

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 16/11/2022 é(são) :

- Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) - 390.317.088-79 em 16/11/2022 10:16 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 16/11/2022 10:11 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo.
15901-555 - Taquaritinga – SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patrícia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-068676)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Material metálico.
Material recebido pelo laboratório e liberado para ensaio em 15/03/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3363:2022 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de avaliação da dureza ao lápis (Fabricante do lápis: Faber-Castell).

Ponto	Obtido	Classificação
1	6H	Apresentou ruptura a superfície do filme
2		
1	5H	Apresentou ruptura a superfície do filme
2		
1	4H	Apresentou ruptura a superfície do filme
2		
1	3H	Apresentou ruptura a superfície do filme
2		Apresentou marcação na superfície do filme
1	2H	Não apresentou marcação do filme
2		

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3.2. Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Tipo de pintura	Não informado
Tipo de substrato	Não informado
Preparação superficial do substrato	Não informado

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23,0	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	55,0	--
Temperatura da superfície durante as medições	ºC	23,0	--

Espessura da camada (µm)					
Ponto	**Individual**		**Média**		
	Obtido	**Corrigido com o fator de correção**	**Obtido sem fator de correção**	**Obtido com fator de correção**	**U**
1	83	58	70	45	± 5,2
2	76	51			
3	61	36			
4	83	58			
5	68	43			
6	60	35			
7	75	50			
8	73	48			
9	67	42			
10	69	44			
11	61	36			
12	65	40			

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	58
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	35
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

Operador(a)
Alexandre

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 18/04/2023 a 19/04/2023.

São Paulo, 20 de abril de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

RELATÓRIO DE ENSAIO

ANÁLISES MICROBIOLÓGICAS

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA**
RUA ALBERTO PEREIRA, 80 – NADIR DE PAULA EDUARDO
CEP: 15901-555 – TAQUARITINGA – SP
A/C: PATRÍCIA YAMADA
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) amostra de Corpo de prova identificada pelo interessado como: Conjunto Aluno CJA 06 e CJA 06B, e recebida pelo laboratório em 31/10/2022.

2. METODOLOGIAS / ESPECIFICAÇÕES

JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.

3. RESULTADOS OBTIDOS

MICRORGANISMO	INÓCULO INICIAL (UFC/cm²) (SEM TRATAMENTO)	RESULTADO (UFC/cm²) (COM TRATAMENTO)	ATIVIDADE ANTIBACTERIANA(1) (VALOR LOGARITMICO)	TAXA DE ELIMINAÇÃO(2) (%)
Staphylococcus aureus ATCC 6538	5×10^3	<10	3,0	99,9%
Escherichia coli ATCC 8739	5×10^3	<10	3,0	99,9%

(1) Atividade Antibacteriana = Valor logarítmico do Inóculo Inicial - Valor logarítmico do Resultado.
(2) Taxa de eliminação = Redução do inóculo inicial

Este documento foi assinado digitalmente por Jessica Figueiredo Queiroz®.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 71B3-9D59-C372-5CB8.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Jessica Figueiredo Queiroz®.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 71B3-9D59-C372-5CB8.

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 31/10/2022 a 09/11/2022.

São Paulo, 10 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Assinado digitalmente

JESSICA FIGUEIREDO QUEIROS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04490869

GAC

Este documento foi assinado digitalmente por Jessica Figueiredo Queiros.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 71B3-9D59-C372-5CB8.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Jessica Figueiredo Queiros.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 71B3-9D59-C372-5CB8.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/71B3-9D59-C372-5CB8 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 71B3-9D59-C372-5CB8

Hash do Documento

825CB24FAEDE8BC65192C53B60F93617FA2ECF03C89CBC7A4A5107359B16A8D3

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

- Jessica Figueiredo Queiros (Supervisora de Lab. Químico) - 401.961.298-69 em 10/11/2022 16:50 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital