CONJUNTO COLETIVO COM ALTURA ENTRE 0,93M A 1,16M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 1



UNIDADE I
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
Taquaritinga – SP
CEP: 15900-000
Fone: (16) 3253-9150

UNIDADE II
Rua Marupá, Quadra 4 - Polo Moveleiro
Paragominas - PA
CEP: 68626-000

maqmóveis

maqmoveis.com.br

CONJUNTO COLETIVO COM ALTURA ENTRE 0,93M A 1,16M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 1

Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras.

MESA: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, Coinjetadas. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 800mm (largura) x 800mm (profundidade) x 26mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 2mm para altura: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4” x comprimento 2”, cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

DIMENSÕES: MESA Largura: 800 mm (+/-3mm); Profundidade: 800 mm (+/-3mm); Altura do tampo ao chão: 460 mm (+/-2mm); CADEIRA Altura do chão ao assento: 260 mm (+/- 10); Encosto: 336 mm (+/-5mm) (L) x 168 mm (+/-5mm) (A); Assento: 340 mm (+/-5mm) (L) x 260 mm (+/-5mm) (P).

CONJUNTO COLETIVO PARA ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3



maqmóveis

UNIDADE I
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
Taquaritinga – SP
CEP: 15900-000
Fone: (16) 3253-9150

UNIDADE II
Rua Marupá, Quadra 4 - Polo Moveleiro
Paragominas - PA
CEP: 68626-000

maqmoveis.com.br

CONJUNTO COLETIVO PARA ALTURA DO ALUNO ENTRE 1,19M a 1,42M - CLASSIFICAÇÃO DIMENSIONAL 3

Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras.

DIMENSÕES: MESA Comprimento: 800 mm (+/-3mm); Largura: 800 mm (+/-3mm); Altura tampo até o chão: 594 mm (+/-2mm); CADEIRA: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm);

DESCRITIVO: MESA: Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor a definir, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 800mm (largura) x 800mm (profundidade) x 26mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 2mm para altura Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (11/2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4” x comprimento 2”, cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe.

CADEIRAS: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir.

Assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irá receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL 7040. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.

Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir.

CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO - 1/2

Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 6 (seis) cadeiras empilháveis.

DIMENSÕES: Mesa: Tampo: Comprimento 2000mm (+/-5mm) x Largura 800mm (+/-5 mm); Altura 760 mm (+/-10mm) –Cadeira: Altura do Assento ao chão: 460 mm (+/-10mm); Largura do assento: 484 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 432 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm);

DESCRITIVO: Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. CONSTITUINTES: Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA. Revestimento da face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em Zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4”, 13mm de comprimento. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na **cor a definir**, colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, chapa 14 (1,9mm). Fixação do tampo à estrutura através de: Parafusos rosca máquina polegada de 1/4” x 2 1/2”, cabeça chata, fenda simples. Parafusos rosca máquina polegada de 1/4” x 2”, cabeça chata, fenda simples. Parafusos autoatarraxantes para MDP, diâmetro de 4,5mm, 22mm de comprimento, cabeça panela, fenda Phillips ou Pozidriv. Ponteiras/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na **cor a definir**, fixadas à estrutura através de encaixe.

CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO - 2/2



maqmóveis

UNIDADE I
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
Taquaritinga – SP
CEP: 15900-000
Fone: (16) 3253-9150

UNIDADE II
Rua Marupá, Quadra 4 - Polo Moveleiro
Paragominas - PA
CEP: 68626-000

maqmoveis.com.br

CONJUNTO REFEITÓRIO ADULTO - 2/2

CADEIRAS: Cadeira Certificada Conforme Norma ABNT NBR 13962:2018; Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na **cor a definir**. O assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irão receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na **cor a definir**, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL 7040. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.

CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL - 2/2



maqmóveis

UNIDADE I
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
Taquaritinga – SP
CEP: 15900-000
Fone: (16) 3253-9150

UNIDADE II
Rua Marupá, Quadra 4 - Polo Moveleiro
Paragominas - PA
CEP: 68626-000

maqmoveis.com.br

CONJUNTO REFEITÓRIO INFANTIL - 1/2

Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 6 (seis) cadeiras empilháveis.

DIMENSÕES: Mesa: Tampo: Comprimento 2000mm (+/-5mm) x Largura 800mm (+/-5mm); Altura 594 mm (+/-10mm) – Cadeira: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm);

DESCRITIVO: Mesa com tampo em MDP, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. CONSTITUINTES: Tampo em MDP, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor BRANCA. Revestimento da face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor BRANCA. Furação e colocação de buchas em Zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4”, 13mm de comprimento. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na **cor a definir**, colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura). Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 14 (1,9mm); Travessa longitudinal em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono SAE 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm). Aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono SAE 1008, chapa 14 (1,9mm). Fixação do tampo à estrutura através de: Parafusos rosca máquina polegada de 1/4” x 2 1/2”, cabeça chata, fenda simples; Parafusos rosca máquina polegada de 1/4” x 2”, cabeça chata, fenda simples. Parafusos autoatarraxantes para MDP, diâmetro de 4,5mm, 22mm de comprimento, cabeça panela, fenda Phillips ou Pozidriv. Ponteiras/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na **cor a definir**, fixadas à estrutura através de encaixe.

CADEIRAS: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na **cor a definir**.

O assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irão receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na **cor a definir**, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL 7040.

CONJUNTO COLETIVO SEXTAVADO



UNIDADE I
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
Taquaritinga – SP
CEP: 15900-000
Fone: (16) 3253-9150

UNIDADE II
Rua Marupá, Quadra 4 - Polo Moveleiro
Paragominas - PA
CEP: 68626-000

CONJUNTO COLETIVO SEXTAVADO

01 (uma) MESA SEXTAVADA e 06 (seis) CADEIRAS

DIMENSÕES: MESA: Comprimento: 1050 mm (+/-5mm), Largura: 1200 mm (+/-5mm); Altura total: 594 mm (+/-10mm). Cadeira: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm);

DESCRITIVO: Mesa para biblioteca e interação didática com tampo em placa de fibra de madeira de média densidade de 18 mm de espessura com face inferior de Baixa pressão e superior em alta pressão, com estrutura em aço carbono, e acabamento com ponteiras em polipropileno. Tampo confeccionado em placa de fibra de madeira de média densidade de 18 mm de espessura com face inferior de Baixa Pressão e superior de Alta Pressão, construído por seis ângulos de 120° ligados por linhas retas e seis raios 40mm circunscrito num círculo de 1200 mm, sendo que a soma dos ângulos internos soma 720°, e acabamento em todo seu contorno com bordos em perfil termoplástico plano e colado por sistema "HOT MELT", com espessura mínima de 2,5 mm. Estrutura monobloco em aço carbono, com desenho de seis ângulos de 120° internos l, construída por tubo de 38,1 mm de diâmetro na vertical e tubo 22,22 mm na vertical e horizontal em peça única em "U" invertida, unidas por processo de fusão a arco elétrico que utiliza um arame eletrodo consumível continuamente alimentado à poça de fusão e um gás inerte para proteção da região de soldagem (solda MIG), acabamento da superfície em alta produção e fino acabamento, com revestimento epóxi, em que as partículas de pó aderidas se fundem formando uma película plástica uniforme com espessura mínima de 40 mícrons com tempo de cura de 10 a 30 minutos e temperatura entre 180°c a 220 °C. A estrutura não pode ter respingos de solda e arestas cortantes, e para fechamento das aberturas com ponteiras em polipropileno.

CADEIRAS: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na **cor a definir**.

O assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irão receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na **cor a definir**, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL 7040. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.

CONJUNTO COLETIVO – MESA FLOR



UNIDADE I
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
Taquaritinga – SP
CEP: 15900-000
Fone: (16) 3253-9150

UNIDADE II
Rua Marupá, Quadra 4 - Polo Moveleiro
Paragominas - PA
CEP: 68626-000

maqmóveis

maqmoveis.com.br

CONJUNTO COLETIVO – MESA FLOR

01 (uma) MESA e 06 (seis) CADEIRAS

DIMENSÕES: MESA: Altura total: 595 mm (+/-10mm); Largura: 1200 mm (+/-10mm); Profundidade: 1200 mm (+/-10mm); Cadeira: Altura do Assento ao chão: 350 mm (+/-10mm); Largura do assento: 474 mm (+/-5mm); Profundidade do assento: 310 mm (+/-5mm); Largura do encosto: 431 mm (+/-5mm); Altura do encosto: 255 mm (+/-5mm);

DESCRITIVO: Mesa para interação didática com tampo em placa de fibra de madeira de média densidade de 18 mm de espessura com face inferior de baixa pressão e superior em alta pressão, com estrutura em aço carbono, e acabamento com ponteiras em polipropileno, e um porta objeto no centro do tampo. Tampo confeccionado em placa de fibra de madeira de média densidade de 18 mm de espessura e desenho orgânico com face inferior de baixa pressão e superior de alta pressão, com desenho de seis partes convexas circunscrita num círculo com diâmetro de 1200 mm, ligadas por seis partes côncavas, com um porta objeto no centro do tampo; porta objeto possui aba externa de apoio em todo perímetro e suas dimensões são aproximadamente 190 mm cada face, profundidade interna de 240 mm, proporcionando um volume interno aproximado de 17 litros. Estrutura em aço carbono, com desenho de seis ângulos de 120° ligados por linhas retas sendo três duplas de linhas paralelas, construída por coluna em tubo de 38,1 mm de diâmetro na vertical e tubo 22,22 mm de diâmetro com formato em desenho de "U" invertido unindo as colunas, unidas pelo processo de solda Mig.

CADEIRAS: Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor a definir.

O assento tem dois furos na face onde se encaixam os tubos que irão receber o encosto. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8 mm, comprimento 12 mm. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor a definir, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA – referência RAL 7040. Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados. Estas deverão apresentar profundidade máxima de 45 micrometros.

MÓDULO DE APOIO MULTIFUNCIONAL





UNIDADE I
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
Taquaritinga – SP
CEP: 15900-000
Fone: (16) 3253-9150

UNIDADE II
Rua Marupá, Quadra 4 - Polo Moveleiro
Paragominas - PA
CEP: 68626-000

maqmóveis
maqmoveis.com.br

MÓDULO DE APOIO MULTIFUNCIONAL

Tampo confeccionado em compensado multilaminado de 30mm com bordas em PVC em todo seu perímetro, fixada à estrutura através de parafusos. Medindo 1830x960mm, com 04 cavidades de 300 x 240 mm.

Assentos embutidos em resina termoplástica injetada com área útil de 290x230mm, com 2 mm de espessura, possuindo coluna entre pernas da criança com mínimo de 30mm, encosto com altura de aproximadamente 260 mm, altura entre o assento e o tampo de aproximadamente 160 mm, espaço mínimo para as pernas de aproximadamente 120 mm de altura 100mm de largura. Um cinto de segurança em nylon em cada assento. O assento deverá possuir acabamento arredondado para não ocasionar acidentes/lesões nas pernas das crianças. Lado posterior da mesa em forma de arco com aproximadamente 1000 mm, sem pontas, permitindo o fácil acesso do usuário em todos os pontos da mesa. Altura do tampo ao chão de 760 mm. Estrutura de sustentação do tampo formada por tubos oblongo 20x48mm, moldado conforme a curvatura do tampo, tubos 50x30mm nas extremidades da parte interna do tampo, 4 colunas, sendo 2 em cada lateral, em tubos de aço carbono retangular de medida 80x40mm fazendo a interligação da estrutura do tampo aos pés, 1 barra de sustentação entre as colunas laterais em tubo retangular medindo 50x30mm. Pés duplos em formato de SKI confeccionados em tubo 50x25mm. Sapatas dianteiras medindo 50x50mm e traseira medindo 50x200mm, antiderrapantes e também com a função de proteção da pintura. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubos de aço carbono tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. O mobiliário não deverá trazer nenhum risco de acidentes para os bebês.

Cadeira giratória para supervisor com assento e encosto em resina plástica PP (Polipropileno) virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástica. Assento medindo 400 mm de largura x 460 mm de profundidade, com espessura mínima de 4mm. Altura do assento ao chão 460mm. Encosto medindo 400mm de largura x 300mm de extensão vertical, espessura mínima de 4,5mm e com alça para facilitar o carregamento da cadeira e fixado por parafuso. Base do assento e interligação ao encosto em tubo 16x30mm com 1,5 de espessura, base do assento confeccionado por duas barras medindo 16x30mm com 1,5 de espessura, sustentados por mecanismo de alta resistência fixo com regulagem de altura a gás. Estrutura metálica fabricada em tubos de aço carbono tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda MIG e pintados através do sistema epóxi pó. Altura da regulagem do assento ao chão: Máxima de 500mm e mínima de 370 mm aproximadamente.

EXATA

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº 001.2019.VOL.01/2022

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito no PRO-027 – Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, pelo modelo 5 de certificação, obtendo o desempenho a seguir.

Razão Social do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome Fantasia do Solicitante/Fabricante
MAQMÓVEIS

Endereço do Solicitante/Fabricante
Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Nadir de Paula Eduardo
15901-555 - Taquaritinga/SP

CNPJ do Solicitante/Fabricante
54.826.367/0004-30

Ensaio	Relatório de Ensaio - Falcão Bauer (CRL 1307)	Resultado
Resistência à corrosão por exposição à Névoa Salina por 1.512 horas de exposição.	MOV/374.378/1/23 de 23/08/2023	D0/t0 – Ri0
Resistência à corrosão por exposição atmosfera úmida saturada por 1200 horas de exposição.	MOV/L-419026/2/22 de 07/04/2022	D0/t0 – Ri0
Resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre por 21 ciclos	MOV/L-370.395/1/A/23 de 12/05/2023	D0/t0 – Ri0
Ensaio para determinação da massa de fosfatização	MOV/L-421819/3/22 de 11/04/2022	0,67 g/m²
Determinação da verificação da espessura da camada	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	127 µm
Determinação da flexibilidade por mandril cônico	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	15 % alongamento
Determinação da verificação da aderência da camada	MOV/L-374.384/2/23 de 23/08/2023	5A – X0/Y0
Determinação do brilho da superfície	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	Geometria 60º - 89ub Geometria 20º - 58ub
Determinação da dureza ao lápis	MOV/L-421819/1/22 de 11/04/2022	F
Resistência de revestimentos orgânicos para efeitos de deformação rápida (impacto)	MOV/L-421819/1/22 E MOV/L-421819/2/22 de 11/04/2022	Ponto extremidade da falha 0,02 kg.m
Atividade Microbiana - JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy	QUI/R-363.827/1/22 de 10/11/2022	Taxa de eliminação: 99,9%
ASTM D1308:2020 - Standard Test Method for Effect of Household Chemicals on Clear and Pigmented Coating Systems	MOV/L-370.395/1/A/23 de 12/105/2023	Não houve manchamento após o procedimento de limpeza.

Emissão: 30/05/2022
Revisão 3: 04/09/2023 (aumento de tempo de exposição a névoa salina e atualização da norma de aderência)
Validade: 30/05/2025

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Goncalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código A4E0-D4CA-C659-06B3.

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Goncalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br:443 e utilize o código A4E0-D4CA-C659-06B3.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://izisign.com.br/Verificar/A4E0-D4CA-C659-06B3 ou vá até o site https://izisign.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A4E0-D4CA-C659-06B3

Hash do Documento

CFE9A96AFAF2E38C657FF11C3978752F30267F8B9DA98A61FBDA79811A37ABA7

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 06/10/2023 é(são) :

- Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 06/10/2023 16:05 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadyr de Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patrícia.yamada@maqmoveis.com
Ref.: (PJ100-074912)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Conjunto Coletivo CJC 01 B - Mesa
Material recebido no laboratório em 05/06/2023 e liberados para ensaio em 06/06/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 51CC-DB57-9CF6-E091.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 51CC-DB57-9CF6-E091.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina

Parâmetro	Obtido
Tipo de ensaio	Névoa salina neutra
Norma utilizada para avaliação do produto	ABNT NBR 5841:2015 e ABNT NBR ISO 4628-3:2015
Tratamento de limpeza	Água corrente com temperatura inferior a 40ºC
Tipo de proteção	Proteção das bordas expostas
Registro de qualquer anormalidade ou incidente ocorrido durante o ensaio	Não houve

Mesa e Banco		
Tempo de exposição (horas)	**Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841**	**Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3**
24	d_0 / t_0	Ri 0
48	d_0 / t_0	Ri 0
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
216	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0
384	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 51CC-DB57-9CF6-E091.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 51CC-DB57-9CF6-E091.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
864	d_0 / t_0	Ri 0
888	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0
984	d_0 / t_0	Ri 0
1.008	d_0 / t_0	Ri 0
1.032	d_0 / t_0	Ri 0
1.056	d_0 / t_0	Ri 0
1.080	d_0 / t_0	Ri 0
1.104	d_0 / t_0	Ri 0
1.128	d_0 / t_0	Ri 0
1.152	d_0 / t_0	Ri 0
1.176	d_0 / t_0	Ri 0
1.200	d_0 / t_0	Ri 0
1.224	d_0 / t_0	Ri 0
1.248	d_0 / t_0	Ri 0
1.272	d_0 / t_0	Ri 0
1.296	d_0 / t_0	Ri 0
1.320	d_0 / t_0	Ri 0
1.344	d_0 / t_0	Ri 0
1.368	d_0 / t_0	Ri 0
1.392	d_0 / t_0	Ri 0

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 51CC-DB57-9CF6-E091.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 51CC-DB57-9CF6-E091.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1.416	d_0 / t_0	Ri 0
1.440	d_0 / t_0	Ri 0
1.464	d_0 / t_0	Ri 0
1.488	d_0 / t_0	Ri 0
1.512	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0% de área enferrujada



Foto 3 – Mesa seccionada antes do ensaio



Foto 4 – Mesa com corrosão após 1512 horas em exposição

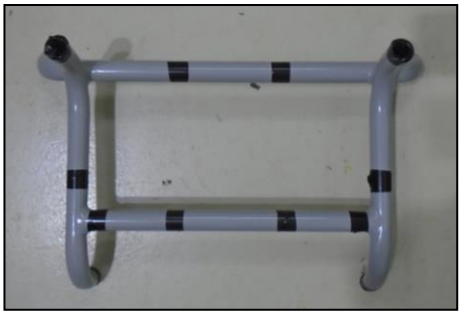


Foto 5 – Cadeira seccionada antes do ensaio

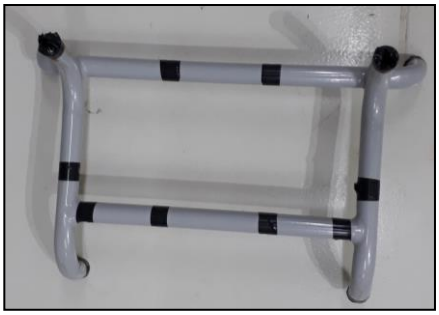


Foto 6 – Cadeira com corrosão após 1512 horas em exposição

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 51CC-DB57-9CF6-E091.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 51CC-DB57-9CF6-E091.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 21/06/2023 a 23/08/2023.

São Paulo, 23 de agosto de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 51CC-DB57-9CF6-E091.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 51CC-DB57-9CF6-E091.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/51CC-DB57-9CF6-E091 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 51CC-DB57-9CF6-E091

Hash do Documento

4B0DF2C4A40A7BABBAE92703D2AF6249851A0C18CAA8AFC1E0D42E323E657C04

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/10/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 02/10/2023 13:13 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patrícia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-068347)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

10 (dez) amostras identificadas pelo interessado como: **Estrutura destinada à fabricação dos conjuntos CJA-01, CJA-03, CJA-04, CJA-05, CJA-06 e CJA-01B, CJA-03B, CJA-04B e CJA-05B e CJA-06B.** Material recebido no laboratório em 22/07/2022 e liberado para ensaio 25/07/2022.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1



Foto 2

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

SÃO PAULO: Rua Antônio Manoel Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP - Barra Bonita - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 3



Foto 4



Foto 5



Foto 6

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.



Foto 7



Foto 8



Foto 9



Foto 10

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme a Norma NBR 8095:2015.

Mesa		
Tempo de exposição (horas)	**Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841**	**Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3**
	Obtido	**Obtido**
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0
1080	d_0 / t_0	Ri 0
1104	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada



Foto 11 – Amostra seccionada antes do ensaio



Foto 12 – Amostra seccionada após o ensaio

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Cadeira		
Tempo de exposição (horas)	**Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841**	**Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3**
	Obtido	**Obtido**
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
912	d_0 / t_0	Ri 0
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
1080	d_0 / t_0	Ri 0
1104	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada



Foto 13 – Amostra seccionada antes do ensaio



Foto 14 – Amostra seccionada após o ensaio

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

SÃO PAULO: Rua Antônio Manoel Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP - Barra Funda - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 22/07/2022 a 14/09/2022.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório de nº MOV/L-357.989/2/22, emitido em 18/10/2022. Alteração do item 1 deste relatório.

São Paulo, 20 de outubro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

CGCM

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Danilo Oliveira Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90DA-EA0A-3F1F-3111.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/90DA-EA0A-3F1F-3111 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 90DA-EA0A-3F1F-3111

Hash do Documento

3C852A7CB6FDC26A50798342686BDF4200BAE0950873FB89A987881781FDBC60

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/04/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 10/04/2023 17:14 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Danilo Oliveira Dos Santos (Supervisor Lab. Móveis) - 390.317.088-79 em 10/04/2023 10:42 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patrícia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-073130)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

14 (quatorze) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico – Chapa de Aço
Materiais recebidos no laboratório em 13/03/2023 e liberados para ensaio em 15/03/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D7091:2021 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização

NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada

ASTM D3359:2022 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2021 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

ASTM D523:2018 – Método de teste padrão para Brilho especular.

ASTM D2794-93 (Revisão 2019) – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)

ASTM D1308:2020 - Standard Test Method for Effect of Household Chemicals on Clear and Pigmented Coating Systems

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme norma NBR 8096:1983.

Quantidade de ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
3	d_0 / t_0	Ri 0
6	d_0 / t_0	Ri 0
7	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
10	d_0 / t_0	Ri 0
13	d_0 / t_0	Ri 0
14	d_0 / t_0	Ri 0
15	d_0 / t_0	Ri 0
16	d_0 / t_0	Ri 0
20	d_0 / t_0	Ri 0
21	d_0 / t_0	Ri 0

Nota: Cada ciclo corresponde a 24 horas.

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0% de área enferrujada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.



Foto 2 – Amostras seccionadas antes do ensaio

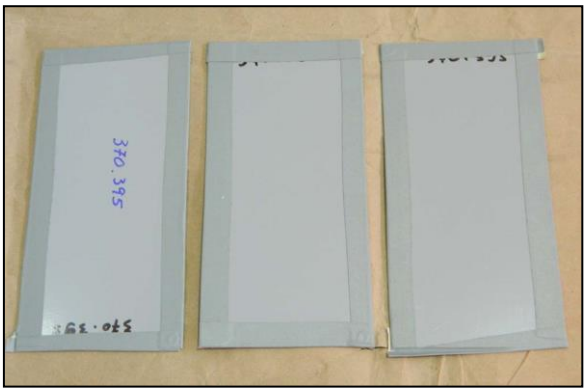


Foto 3 – Amostras seccionadas após o ensaio

3.2. Ensaio para determinação da massa de fosfato, segundo a norma NBR 9209:1986

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m^2	2,05	± 0,0002

3.3. Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008.

Média Espessura da camada (µm)		
Amostra	**Obtido**	**U**
Corpo de prova 1	34	± 12,03
Corpo de prova 2	44	± 17,06

Corpo de prova 1			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	ºC	22	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	55	-
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	0	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	32	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,064	-
Alongamento final encontrado	%	34,15	-

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

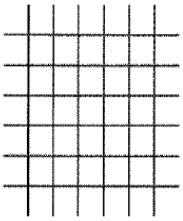
Corpo de prova 2			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	ºC	22	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	55	-
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	0	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	32	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,064	-
Alongamento final encontrado	%	34,81	-

3.4. Ensaio de aderência da tinta, conforme norma NBR 11003:2009 Versão corrigida de 2010 e ASTM D3359:2022.

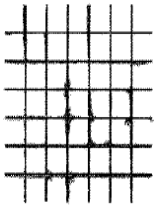
Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	60	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Tempo de aplicação da fita	s	60
Classificação	--	Gr0

Classificação do destacamento da camada – Método B (ABNT NBR 11003)



Gr_0 Nenhuma área da película destacada



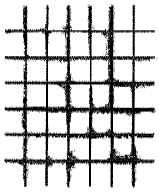
Gr_1 Área da película destacada, cerca de 5 % da área quadriculada

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.

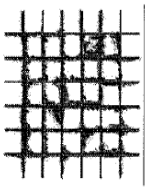
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.

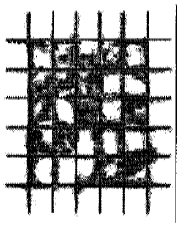
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Gr_2 Área da película destacada, cerca de 15 % da área quadriculada



Gr_3 Área da película destacada, cerca de 35 % da área quadriculada



Gr_4 Área da película destacada, cerca de 65 % da área quadriculada

3.5. Ensaio para verificação do brilho da superfície, segundo a norma ASTM D523:2018.

Parâmetro	Geometria do medidor (º)	Unidade	Obtido	
			Média	U
Média das leituras de brilho	60	ub	76	± 1,0
Média das leituras de brilho	20	ub	36	± 1,8

3.6. Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida, segundo a Norma ASTM D2794-93 (Reapproved 2019).

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidades**	**Obtido**	**Especificado**
Tempo de condicionamento	Horas	24	Mínimo 24
Temperatura do ambiente	° C	23	21 a 25
Umidade do ambiente	%	55	45 a 55

Método de preparação da chapa
Não informado

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tipo de metal
Não informado

Parâmetro	Unidades	Obtido
Diâmetro do indentador	pol. (mm)	0,625 (15,9)
Diâmetro do suporte da chapa	pol. (mm)	0,64 (16,3)
Espessura do substrato	mm	0,9
Espessura do revestimento	µm	42
Altura do ponto extremidade de falha	pol. (mm)	5 (304)
Ponto de extremidade da falha	kg.m	0,1149
Tipo de deformação	--	Extrusão

3.7. Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020

Método utilizado para ensaio
Teste Spot Coberto

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	22	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	55	--

Produto químico	Tempo de exposição	Especificado	Obtido
Água Destilada fria	4	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Água Destilada quente	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Álcool etílico 50%	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Vinagre	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Solução de sabão	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Solução detergente	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Produto químico	Tempo de exposição	Especificado	Obtido
Óleo	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Ketchup	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Mostarda	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Café	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Chá	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme
Óleo lubrificante	15 minutos	O Reagente não deve deixar marcas ou alterações permanentes visíveis sob luz, após o procedimento de limpeza.	Conforme

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 15/03/2023 a 14/04/2023.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-370.395/1/23, emitido em 14/04/2023. Inclusão de metodologia.

São Paulo, 12 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A9D4-3E55-5464-260F.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A9D4-3E55-5464-260F ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A9D4-3E55-5464-260F

Hash do Documento

7D763106F315A38670913ED4BBD10C33E4BA7A0CF1743A19772D4C1B881DE2FA

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 15/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 10:08 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 12/05/2023 15:28 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**
Rua Alberto Pereira, 80 – Nadyr de Paula Eduardo
15901-555 – Taquaritinga- SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patrícia.yamada@maqmoveis.com
Ref.: (PJ100-074912)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como: Conjunto Coletivo CJC 01 B
Materiais recebidos no laboratório em 05/06/2023 e liberados para ensaio em 06/06/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1



Foto 2

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D6AB-9ED2-C843-B9B4.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D6AB-9ED2-C843-B9B4.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2009 (Versão corrigida de 2010).

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Método A – Corte em X
Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte	X_0 = Nenhuma área da película destacada
Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte	Y_0 = Nenhuma área da película destacada

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 18/08/2023.

São Paulo, 23 de agosto de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D6AB-9ED2-C843-B9B4.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D6AB-9ED2-C843-B9B4.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/D6AB-9ED2-C843-B9B4 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: D6AB-9ED2-C843-B9B4

Hash do Documento

52D7A08D49E8A5F20AEA432F75DDD9B1D2CF867B6F10DD8D8DCE9BDFC861319F

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 02/10/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 02/10/2023 13:13 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**

Rua Alberto Pereira, 80 – Nadir Paula Eduardo.
15901-555 - Taquaritinga – SP
A/C: Patricia Yamada
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patrícia.yamada@maqmoveis.com.br
Ref.: (PJ100-068676)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Material metálico.
Material recebido pelo laboratório e liberado para ensaio em 15/03/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3363:2022 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9576-E48F-4B17-CFA0.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9576-E48F-4B17-CFA0.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de avaliação da dureza ao lápis (Fabricante do lápis: Faber-Castell).

Ponto	Obtido	Classificação
1	6H	Apresentou ruptura a superfície do filme
2		
1	5H	Apresentou ruptura a superfície do filme
2		
1	4H	Apresentou ruptura a superfície do filme
2		
1	3H	Apresentou ruptura a superfície do filme
2		Apresentou marcação na superfície do filme
1	2H	Não apresentou marcação do filme
2		

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9576-E48F-4B17-CFA0.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9576-E48F-4B17-CFA0.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3.2. Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Tipo de pintura	Não informado
Tipo de substrato	Não informado
Preparação superficial do substrato	Não informado

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23,0	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	55,0	--
Temperatura da superfície durante as medições	ºC	23,0	--

Espessura da camada (µm)					
Ponto	**Individual**		**Média**		
	Obtido	**Corrigido com o fator de correção**	**Obtido sem fator de correção**	**Obtido com fator de correção**	**U**
1	83	58	70	45	± 5,2
2	76	51			
3	61	36			
4	83	58			
5	68	43			
6	60	35			
7	75	50			
8	73	48			
9	67	42			
10	69	44			
11	61	36			
12	65	40			

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	58
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	35
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

Operador(a)
Alexandre

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9576-E48F-4B17-CFA0.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9576-E48F-4B17-CFA0.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 18/04/2023 a 19/04/2023.

São Paulo, 20 de abril de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9576-E48F-4B17-CFA0.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos e Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 9576-E48F-4B17-CFA0.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/9576-E48F-4B17-CFA0 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 9576-E48F-4B17-CFA0

Hash do Documento

87D245E45E66E41C360D681D6B62F78860FAFEF71472999798CC8BA2273541F8

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 15/05/2023 é(são) :

- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 16:22 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 16:10 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

RELATÓRIO DE ENSAIO

ANÁLISES MICROBIOLÓGICAS

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA**
RUA ALBERTO PEREIRA, 80 – NADIR DE PAULA EDUARDO
CEP: 15901-555 – TAQUARITINGA – SP
A/C: PATRÍCIA YAMADA
Telefone: (16) 3253-9150
E-mail: patricia.yamada@maqmoveis.com.br

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) amostra de Corpo de prova identificada pelo interessado como: Conjunto Aluno CJA 06 e CJA 06B, e recebida pelo laboratório em 31/10/2022.

2. METODOLOGIAS / ESPECIFICAÇÕES

JIS Z 2801:2010 (E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy.

3. RESULTADOS OBTIDOS

MICRORGANISMO	INÓCULO INICIAL (UFC/cm²) (SEM TRATAMENTO)	RESULTADO (UFC/cm²) (COM TRATAMENTO)	ATIVIDADE ANTIBACTERIANA(1) (VALOR LOGARITMICO)	TAXA DE ELIMINAÇÃO(2) (%)
Staphylococcus aureus ATCC 6538	5×10^3	<10	3,0	99,9%
Escherichia coli ATCC 8739	5×10^3	<10	3,0	99,9%

(1) Atividade Antibacteriana = Valor logarítmico do Inóculo Inicial - Valor logarítmico do Resultado.
(2) Taxa de eliminação = Redução do inóculo inicial

Este documento foi assinado digitalmente por Jessica Figueiredo Queiroz®
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 71B3-9D59-C372-5CB8.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Jessica Figueiredo Queiroz®
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 71B3-9D59-C372-5CB8.

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado no período de 31/10/2022 a 09/11/2022.

São Paulo, 10 de novembro de 2022.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

Assinado digitalmente

JESSICA FIGUEIREDO QUEIROS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04490869

GAC

Este documento foi assinado digitalmente por Jessica Figueiredo Queiros.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 71B3-9D59-C372-5CB8.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Jessica Figueiredo Queiros.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 71B3-9D59-C372-5CB8.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/71B3-9D59-C372-5CB8 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 71B3-9D59-C372-5CB8

Hash do Documento

825CB24FAEDE8BC65192C53B60F93617FA2ECF03C89CBC7A4A5107359B16A8D3

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 10/11/2022 é(são) :

- Jessica Figueiredo Queiros (Supervisora de Lab. Químico) - 401.961.298-69 em 10/11/2022 16:50 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-0469.
O CGCRE é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO
AMOSTRA PLÁSTICA
IDENTIFICAÇÃO POR INFRAVERMELHO

LABORATÓRIO: **L. A. Falcão Bauer – Centro Tecnológico de Controle de Qualidade Ltda**
CNPJ: 53.020.152/0011-94
Rua Comendador Martins, 51 – Vl. Mathias
CEP.: 11015-530 Santos – SP
Tel.: 13 3221-5599

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
CNPJ: 54.826.367/0004-30
Rua: Alberto Pereira, 80- Nadir Paula Eduardo
CEP: 15901-555 – Taquaritinga- SP
Tel.: 16 3253-9150

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (Uma) Amostra identificada pelo interessado como: POLíMERO ABS PARA CONFIRMAÇÃO DA VERACIDADE DO ABS UTILIZADO PARA FABRICAÇÃO DOS COMPONENTES ESCOLARES DE TODOS OS TAMANHOS (TAMPO, PORTA LIVROS, ASSENTO, ENCOSTO E POLTRONA, amostra recebida no dia 24/05/2023.

2. MÉTODO(S)/ ESPECIFICAÇÕES

- Procedimento Interno – PE-QUI.365 – Identificação por Infravermelho em Compostos Orgânicos.
- POUCHERT, C.J., The Aldrich Library of FT-IR Spectra, Aldrich Chemical Company, Inc., Ed.I, USA, 1985, V.2, espectro 1158A.
- HUMMEL, D., SCHOLL, F., Atlas of Polymer and Plastics Analysis, 2nd Ed., Carl Hanser Verlag, v.2, espectro 1936.
- ASTM D 5630:13, Standard Test Methods for ash content in Plastics.

Nota Importante: Os resultados das análises contidos neste documento têm significação restrita e se referem somente a amostra recebida por este laboratório. A reprodução deste documento somente poderá ser feita na integra.

Este documento foi assinado digitalmente por Rodrigo Caneparo Gomes De Andrade.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br e utilize o código D061-607B-8C30-A74D.

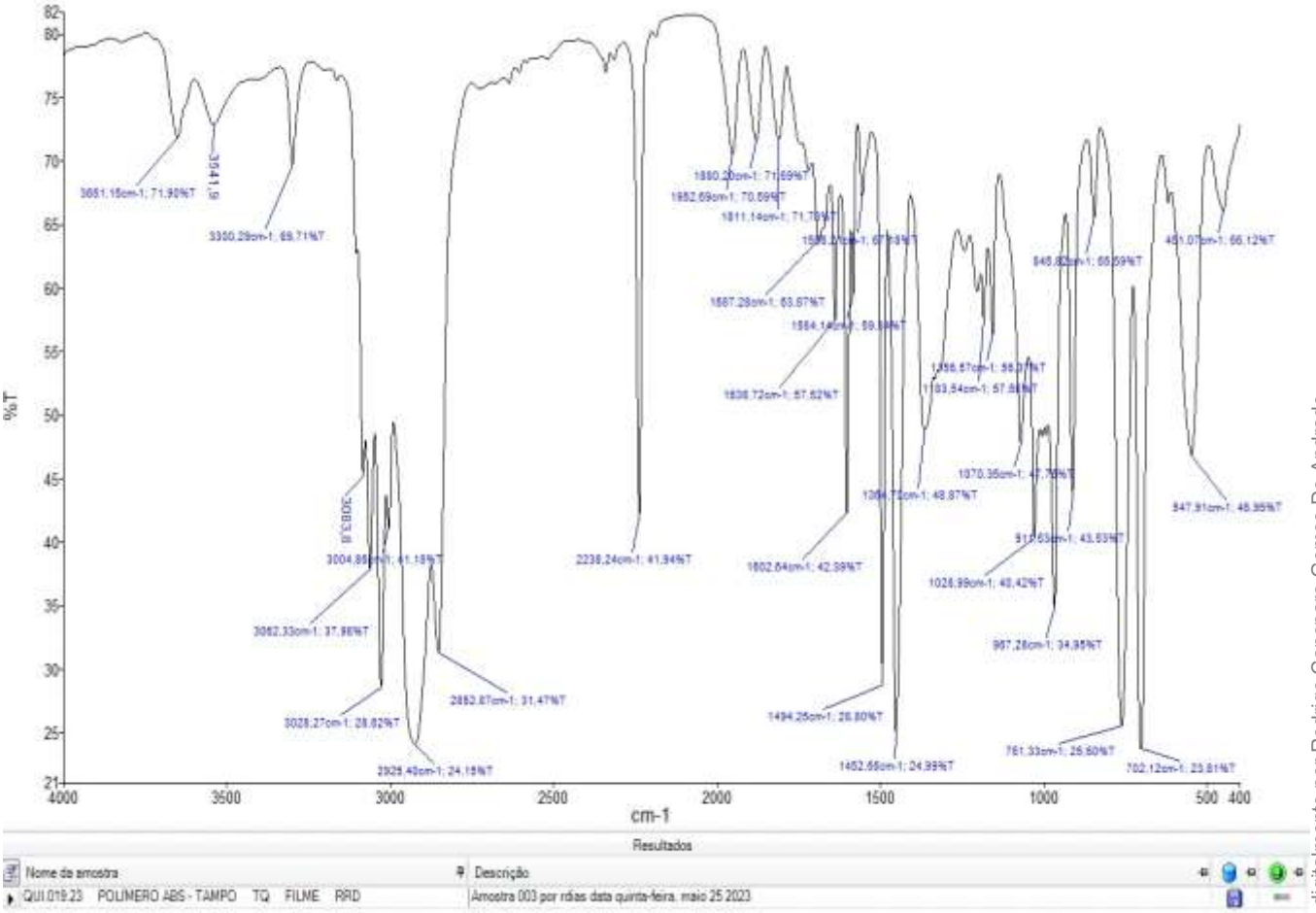
Este documento foi assinado digitalmente por Rodrigo Caneparo Gomes De Andrade.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br e utilize o código D061-607B-8C30-A74D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-0469.
O CGCRE é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3. RESULTADOS OBTIDOS

PARÂMETROS	RESULTADOS
Identificação por Infravermelho – amostra tal e qual Filme	positiva para ABS (Acrilonitrila-Butadieno-Estireno

ATR da amostra TQ Filme



Nota Importante: Os resultados das análises contidos neste documento têm significação restrita e se referem somente a amostra recebida por este laboratório. A reprodução deste documento somente poderá ser feita na integra.

Este documento foi assinado digitalmente por Rodrigo Caneparo Gomes De Andrade.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br e utilize o código D061-607B-8C30-A74D.

Este documento foi assinado digitalmente por Rodrigo Caneparo Gomes De Andrade.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br e utilize o código D061-607B-8C30-A74D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com a NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-0469.
O CGCRE é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. EQUIPAMENTOS:

FTIR PERKIN ELMER SPECTRUM TWO (INFRAVERMELHO) – Identificação interna: FB 24602.

5. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado 25/05/2023.

Santos, 25 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA

Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE

RODRIGO CANEPARO GOMES DE ANDRADE
COORDENADOR DE LABORATÓRIO
CRQ nº 04364162

Este documento foi assinado digitalmente por Rodrigo Caneparo Gomes De Andrade.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br e utilize o código D061-607B-8C30-A74D.

Nota Importante: Os resultados das análises contidos neste documento têm significação restrita e se referem somente a amostra recebida por este laboratório. A reprodução deste documento somente poderá ser feita na integra.

Este documento foi assinado digitalmente por Rodrigo Caneparo Gomes De Andrade.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://izisign.com.br e utilize o código D061-607B-8C30-A74D.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://izisign.com.br/Verificar/D061-607B-8C30-A74D ou vá até o site https://izisign.com.br e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: D061-607B-8C30-A74D

Hash do Documento

3DDF1BBD6E007053A2E10668FF1BA21342533F1C5B8370DA32E3A87EFAF8B82A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 25/05/2023 é(são) :

- Rodrigo Caneparo Gomes De Andrade - 908.495.749-00 em 25/05/2023 11:34 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

RELATÓRIO DE ENSAIO
COMPONENTES ESCOLARES
RESISTÊNCIA À FLEXÃO

INTERESSADO: **MAQMÓVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA.**
Rua Alberto Pereira, 80 – Distrito Industrial Moveleiro
15901-555 – Taquaritinga- SP
PJ100-073174

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (uma) amostra, identificada pelo interessado como: Utilizado para fabricação dos componentes escolares de todos os tamanhos (tampo, porta livros, assento, encosto e poltrona, entregue no laboratório em 10/03/2023.

2. MÉTODOS / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D 790:2017 – Standards Test Methods for Flexural Properties of Unreinforced and Reinforced Plastics and Electrical Insulating Materials.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Resistência à flexão.

ENSAIO	VALOR ENCONTRADO
Limite de resistência na flexão, MPa	61
Módulo de elasticidade, MPa	1698

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 24/05/2023 a 25/05/2023.

São Paulo, 25 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

FSS

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 792B-B492-AD53-BB6A.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 792B-B492-AD53-BB6A.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/792B-B492-AD53-BB6A ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 792B-B492-AD53-BB6A

Hash do Documento

F12193502E8D12CEAF4CAF7C2ADF52CD005B250AA55096C78C2D5FBAD3A9B3B1

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 25/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 25/05/2023 16:58 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Nº ° 006.2016.MOB.01/2020

A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo, atende ao prescrito no Procedimento de Certificação PRO 020 – Certificação de Mobiliário e Norma NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras –Requisitos e métodos de ensaios, pelo modelo de certificação 5, para o produto descrito na tabela.

Razão Social

MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome fantasia

MAQMÓVEIS

Endereço

Rua Alberto Pereira, 80 – Distrito Nadir de Paula Eduardo

15901-555 - Taquaritinga/SP

CNPJ

54.826.367/0004-30

Família	Marca/Modelo	Descrição	Relatórios de Ensaios Labchair (CRL 0430)
Cadeira de Uso Múltiplo FDE-FNDE	CD08/ MAQMÓVEIS CD09/ MAQMÓVEIS CD12/ MAQMÓVEIS	Cadeira multiuso individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço com diâmetro de 20,7mm. Estrutura nas cores cinza e preto	N° R202958 de 22/04/2020 R203087-01 de 20/08/2020 203087-02 de 20/08/2020

Auditoria Realizada em 09, 10 e 11 /10/2019

Emissão: 07/05/2020

Revisão 1: 07/10/2020 (inclusão dos modelos CD09 e CD12)

Validade: 07/05/2024

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional
Assinado eletronicamente

"A VALIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NO PROCEDIMENTO EXATA PRO 020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DA EXATA CERTIFICADORA".

Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Goncalves.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 90C3-50EC-F73A-F6BC.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/90C3-50EC-F73A-F6BC ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 90C3-50EC-F73A-F6BC

Hash do Documento

84C14D1B7D22527F52EEA9311CBE184A2059FF5CE8B0D171467DC8732A808ED4

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 26/11/2021 é(são) :

☑ Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 26/11/2021 09:48 UTC-03:00
Tipo: Certificado Digital

Certificado
Certificate

The mark of responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO **APCER-COC-150056**
Number

NÚMERO LICENÇA FSC®**C126932**
FSC® License Number

MAQMÓVEIS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Rua Alberto Pereira, 80 - Distrito Industrial
15.901-555 TAQUARITINGA | SP
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas

has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-1

para o âmbito de fabricação e comercialização de móveis;

for the scope of manufacturing and comercialization furniture.

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. *This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.*

Data da primeira emissão 2015-09-03
Date of first issue:
Versão 2
Version
Emitido em 2022-07-25
Date of issue
Válido até 2025-09-02
Valid until

José Leitão
CEO