LBS DO BRASIL LTDA

INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES E ESCRITÓRIOS



MESA RETA 1000X600 (APOIO)

DIMENSÕES: 740mm (altura) x 1000mm (largura) x 600mm (profundidade). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui dois furos para passagem de fio sendo um furo no vértice e um furo no lado reto. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapa de Aço #24(0,60mm) com perfurações oblongas perpendiculares em toda sua. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6). Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9 mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27 mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Razão Social: LBS DOS BRASIL LTDA
C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05 Inscr. Estadual N° 114.808.335.110 Insc. CCM N° 2.819-360-1
Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050
lbsmoveisescolares@hotmail.com
Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3268 / 2143-4748

LBS DO BRASIL LTDA

INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES E ESCRITÓRIOS



MESA RETA 1200X600

DIMENSÕES: 740mm(altura) x 1200mm (largura) x 600mm (profundidade). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui dois furos para passagem de fio sendo um furo no vértice e um furo no lado reto. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapa de Aço #24(0,60mm) com perfurações oblongas perpendiculares em toda sua. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6). Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9 mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27 mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT, com gaveteiro fixo 02 gavetas, Dimensões do gaveteiro: 234mm(A) x 300mm(L) x 424mm(P) constituído por Frente de gaveta confeccionada em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 0,45mm em todo contorno, colados as frentes através de processo "hot melt", acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Corpo do Gaveteiro confeccionado em chapa de Aço #24(0,60mm). Suportes laterais para corrediça com roldanas em nylon, fixados por solda por resistência (tipo ponto). Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada, pintadas na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas ao corpo do gaveteiro por meio de rebite tipo POP. Trava confeccionada em perfil de alumínio extrudado e suporte em aço para acionamento e alojamento do pino da fechadura. Puxadores confeccionados em Zamac na cor alumínio. Todas as peças em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Razão Social: LBS DOS BRASIL LTDA
C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05 Inscr. Estadual N° 114.808.335.110 Insc. CCM N° 2.819-360-1
Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050
lbsmoveisescolares@hotmail.com
Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3268 / 2143-4748

LBS DO BRASIL LTDA

INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES E ESCRITÓRIOS



MESA RETA 1400X600 (DIREÇÃO)

DIMENSÕES: 740 mm (altura) x 1400mm (largura) x 600mm (profundidade). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui dois furos para passagem de fio sendo um furo no vértice e um furo no lado reto. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapa de Aço #24(0,60mm) com perfurações oblongas perpendiculares em toda sua. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6). Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.6mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em tubo 30x20. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9 mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27 mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT, com gaveteiro fixo 02 gavetas, Dimensões do gaveteiro: 234mm(A) x 300mm(L) x 424mm(P) constituído por Frente de gaveta confeccionada em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 0,45mm em todo contorno, colados as frentes através de processo "hot melt", acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Corpo do Gaveteiro confeccionado em chapa de Aço #24(0,60mm). Suportes laterais para corrediça com roldanas em nylon, fixados por solda por resistência (tipo ponto). Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada, pintadas na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas ao corpo do gaveteiro por meio de rebite tipo POP. Trava confeccionada em perfil de alumínio extrudado e suporte em aço para acionamento e alojamento do pino da fechadura. Puxadores confeccionados em Zamac na cor alumínio. Todas as peças em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micras de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Razão Social: LBS DOS BRASIL LTDA
C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05 Inscr. Estadual N° 114.808.335.110 Insc. CCM N° 2.819-360-1
Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050
lbsmoveisescolares@hotmail.com
Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3268 / 2143-4748

LBS DO BRASIL LTDA

INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES E ESCRITÓRIOS





GAVETEIRO 4 GAVETAS

Dimensões: 300 (largura) x 485 (profundidade) x 700 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na **cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e amadeiradas)**, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (2 laterais, base e fundo) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm na **cor semelhante ao revestimento, (cores sólidas e madeiradas)**, com resistência a impactos e termicamente estável. 04 frentes de gavetas confeccionadas com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm na cor semelhante ao revestimento, (cores sólidas e amadeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Trava confeccionada em perfil de alumínio extrudado. Puxadores confeccionados em PVC. Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor **CRISTAL**. Gavetas com corrediças de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corrediças fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Philips com acabamento bi cromatizado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno na **cor preta**, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço Zamac com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Tampos e laterais fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço Zamac com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. As gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micras de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Razão Social: LBS DOS BRASIL LTDA
C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05 Inscr. Estadual N° 114.808.335.110 Insc. CCM N° 2.819-360-1
Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050
lbsmoveisescolares@hotmail.com
Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3268 / 2143-4748

LBS DO BRASIL LTDA

INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES E ESCRITÓRIOS



MESA DE REUNIÃO RETANGULAR

pé cavalete 2000 x 1000 x 740. Tampo Confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir à madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todas faces, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (fitas madeiras), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação do Tampo, fixado à estrutura através de parafusos M6x10mm e buchas metálicas M6. Tampo com furações universais, podendo ser fixados em qualquer uma das configurações disponíveis na mesa. O tampo possui um sistema para acesso a pontos de rede e tomadas através de moldura confeccionada em plástico. Suporte de tomadas confeccionado em chapa de aço carbono de 0,65mm para 3 tomadas, 2 rj e 2 tomadas redondas, fixadas ao tampo por meio de parafusos autoatarrachantes 4.8x13. Calha leito para acomodar a fiação dos pontos de energia e dados. Pés Laterais em formato cavalete, confeccionado em tubo 50x50x1.5mm usinado a laser em corpo único. Com berço de fixação das travessas confeccionados em chapa de aço carbono de 2mm. Sistema de união das peças através de solda MIG MAG. Sapatas niveladoras acopladas a estrutura com altura de 15mm, injetadas em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1". Sapatas com acabamento metalizado. Pés laterais acompanham a profundidade dos tampos. Tratamento superficial todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

Razão Social: LBS DOS BRASIL LTDA
C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05 Inscr. Estadual N° 114.808.335.110 Insc. CCM N° 2.819-360-1
Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050
lbsmoveisescolares@hotmail.com
Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3268 / 2143-4748

LBS DO BRASIL LTDA

INDÚSTRIA DE MÓVEIS ESCOLARES E ESCRITÓRIOS



ESTANTE

Estante com fundos e laterais travadas por reforços duplos, contendo no mínimo seis divisões que podem ser removíveis e ajustáveis com dupla dobra no sentido longitudinal, formando no mínimo cinco vãos, elaborado em laminado, seis nichos removíveis e ajustáveis medindo 920 mm x 450 mm elaboradas em laminado de 0,60 mm dotadas de dois reforços internos longitudinal, com dupla dobra no sentido longitudinal. Bases de sustentação com abas de 30 mm confeccionadas em laminados 1,50mm de espessura, dotadas de furação com mínimo 8mm de diâmetro, dispostos verticalmente, equidistantes à 50mm, propostos para permitir a regulagem em altura de cada nicho, possibilitando ainda a variação de abertura dos vãos. Montagem por meio de parafusos (¼ x ½) e porcas (¼) ambos zincados e sextavados. Acabamento com características antibacterianas,
DIMENSÕES: Altura: 1980 mm (+/-10 mm), Largura: 920 mm (+/10 mm), Profundidade: 450 mm (+/-10mm).

Razão Social: LBS DOS BRASIL LTDA
C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05 Inscr. Estadual N° 114.808.335.110 Insc. CCM N° 2.819-360-1
Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050
lbsmoveisescolares@hotmail.com
Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3268 / 2143-4748

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 18/08/2022
VALIDADE: 18/08/2027
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 18/08/2023

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº:	N° CE-MVM-IDEAL 01/22		**NOME DA FAMÍLIA**
ESCOPO:	**Móveis Corporativos - Mesa**		**Linha - LBS OFFICE**
Revisão:	0	**Total de Páginas:**	2

DADOS DO SOLICITANTE / DETENTOR DA LICENÇA

Contrato nº	01/2020				
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA				
CNPJ:	01.597.132/0001-05	**Inscrição Estadual:**	114808335110		
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, Nº 169	**Bairro:**	Sapopemba	**CEP:**	03.924-050
Cidade:	SAO PAULO	**Estado:**	SAO PAULO		
Telefone:	(11) 2143-2511	**E-mail:**	lbsmoveisescolares@hotmail.com		

FABRICANTE

Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA				
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, Nº 169	**Bairro:**	Sapopemba	**CEP:**	03.924-050
Cidade:	SAO PAULO	**Estado:**	SAO PAULO		

Escopo:	Móveis Corporativos - Mesa
Referência(s) Normativa(s):	PORTARIA Nº 200, DE 29 DE ABRIL DE 2021 -Requisitos Gerais de Certificação de Produtos (RGCP) NBR 13966:2008 Móveis para escritório - Mesa ESQUEMA DE CERTIFICAÇÃO IDEAL: PMC.02

DATA DA AUDITORIA:	08/07/2022	**RELATÓRIO DE AUDITORIA Nº:**	RAT 01/2020

MODELO DE CERTIFICAÇÃO

Modelo de Certificação 5 - Avaliação inicial consistindo de ensaios em amostras retiradas no fabricante, incluindo auditoria do Sistema de Gestão da Qualidade, seguida de avaliação de manutenção periódica através de coleta de amostra do produto na fábrica e/ou no comércio, para realização das atividades de avaliação da conformidade. As Avaliações de Manutenção têm por objetivo verificar se os itens produzidos após a atestação da conformidade inicial (emissão do Certificado da Conformidade) permanecem conformes. A manutenção inclui a avaliação periódica do processo produtivo, ou a auditoria do SGQ, ou ambos.

LABORATÓRIO RESPONSÁVEL:	Instituto MAUÁ de Tecnologia - CRL 0246
RELATÓRIO DE ENSAIOS:	DEA-RE-0846-22 - 09/08/2022

NOTA(S):

1 Este Certificado atende a todos os requistos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando portanto, a certificação, auditoria e ensaios;

2 A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.

Marcelo Antonio Martins
Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.09.25 09:44:35 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO 18/08/2022
VALIDADE 18/08/2027
TRANSFERÊNCIA N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 18/08/2023

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº:	N° CE-MVM-IDEAL 01/22
IDENTIFICAÇÃO DO PROCESSO:	01/2020
Agrupamento de família:	Linha - LBS OFFICE

ITEM	MARCA	Modelo (Designação Comercial do Produto)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)	Código de barras	Tamanho do Lote (und)
1	LBS DO BRASIL	Mesa de Trabalho - MR 80,90,100,110,120,130,140,160,180	Mesa de Trabalho Reta/Plataforma com ou sem gaveteiro de 01,02 e 03 gavetas. Largura: 800 a 2000 mm / profundidade: 600 a 800 mm/ Altura: 720 a 750 mm		
2	LBS DO BRASIL	Mesa Retangular Reunião Plataforma com ou sem Gaveteiro, MRE	Mesa de Reunião/Plataforma com ou sem gaveteiro de 01,02 e 03 gavetas. Largura: 1600 a 3600mm / profundidade: 600 a 1.500 mm/ Altura: 720 a 750 mm		
3	LBS DO BRASIL	Mesa de Reunião Redonda - MRED	Mesa de Reunião redonda. Diâmetro 800 a 1500 mm / Profundidade: 600 a 800 mm / Altura 720 a 750mm		
4	LBS DO BRASIL	Mesa de Trabalho Delta/L com e sem Gaveteiro MDL 120,140,160,180	Mesa delta/l com ou sem gaveteiro de 01,02 e 03 gavetas. Largura: 1200 a 1800 mm/ profundidade: 600 a 700 mm/ Altura: 720 a 750 mm		
5	LBS DO BRASIL	Mesa de Trabalho Delta/L penínsulacom e sem Gaveteiro MDL 120,140,160,180	Mesa delta/l península com ou sem gaveteiro de 01,02 e 03 gavetas. Largura: 1200 a 1800mm/ profundidade: 600 a 700 mm/Altura: 720 a 750 mm		
6	LBS DO BRASIL	Mesa Acessivel - MRA	Mesa Reta Acessivel/Coluna Pedestal/Sem gaveteiro Tampo MDF/MDP/Caixa de Engrenagemdo mecanismo de elevação com regulagem elétrica de altura ou manual injetada em Nylon Com regulagem de altura Largura: 1200 a 1800mm / profundidade: 600 a 800 mm/ Altura: 630 a 930 mm		
7	LBS DO BRASIL	Mesa Acessivel - MLA	Mesa em L Acessivel/Coluna Pedestal/Sem gaveteiro Tampo MDF/MDP/Caixa de Engrenagem do mecanismo de elevação com regulagem elétrica de altura o u manual injetada em Nylon Com regulagem de altura Largura: 1200 a 1800mm / profundidade: 600 a 800 mm/ Altura: 630 a 930 mm		

Marcelo Antonio Martins
Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.09.25 09:44:35 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 61/2023 - PROCESSO Nº 2023.000B0758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 26/07/2023
VALIDADE: 18/08/2027
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 26/07/2024

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº:	CE-MVA-IDEAL-01/20-01	**NOME DA FAMÍLIA**	
ESCOPO:	**Moveis Corporativos - Armário**	**Linha - LBS OFFICE**	
Revisão:	0	**Total de Páginas:**	5

DADOS DO SOLICITANTE / DETENTOR DA LICENÇA

Contrato nº	00001/20				
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA				
CNPJ:	01.597.132/0001-05	**Inscrição Estadual:**	114808335110		
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, 169	**Bairro:**	JARDIM DONA SINHA	**CEP:**	03.924-050
Cidade:	SAO PAULO	**Estado:**	SAO PAULO		
Telefone:	11-21432511	**E-mail:**	lbsmoveisescolares@hotmail.com		

FABRICANTE

Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA		CNPJ:	01.597.132/0001-05	
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, 169	**Bairro:**	JARDIM DONA SINHA	**CEP:**	03.924-050
Cidade:	SAO PAULO	**Estado:**	SAO PAULO		

Escopo:	Moveis Corporativos - Armário
Referência(s) Normativa(s):	PORTARIA Nº 200, DE 29 DE ABRIL DE 2021 - (RGCP) NBR 13961:2010 - Móveis para escritório - Armário ESQUEMA DE CERTIFICAÇÃO IDEAL: PMC.02

DATA DA AUDITORIA:	02/12/2022	**RELATÓRIO DE AUDITORIA Nº:**	RA 01/2023

MODELO DE CERTIFICAÇÃO

Modelo de Certificação 5 - Avaliação inicial consistindo de ensaios em amostras retiradas no fabricante, incluindo auditoria do Sistema de Gestão da Qualidade, seguida de avaliação de manutenção periódica através de coleta de amostra do produto na fábrica e/ou no comércio, para realização das atividades de avaliação da conformidade. As Avaliações de Manutenção têm por objetivo verificar se os itens produzidos após a atestação da conformidade inicial (emissão do Certificado da Conformidade) permanecem conformes. A manutenção inclui a avaliação periódica do processo produtivo, ou a auditoria do SGQ, ou ambos.

LABORATÓRIO RESPONSÁVEL:	Instituto MAUÁ de Tecnologia - CRL 0246
RELATÓRIO DE ENSAIOS:	DEA-RE-0957/23 - 25/07/2023

NOTA(S):

1 Este Certificado atende a todos os requistos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando portanto, a certificação, auditoria e ensaios;

2 A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.10.02 16:44:49 -03'00'

Marcelo Antônio - Diretor Executivo

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 61/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO	26/07/2023
VALIDADE	18/08/2027
TRANSFERÊNCIA	N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO:	26/07/2024

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº:	CE-MVA-IDEAL-01/20-01
IDENTIFICAÇÃO DO PROCESSO:	00001/20
Agrupamento de família:	Linha - LBS OFFICE

ITEM	MARCA	Modelo (Designação Comercial do Produto)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)	Código de barras	Tamanho do Lote (und)
1	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO EXTRA ALTO OFFICE -AEA	Armário extra alto confeccionado em madeira com ponteiras/sapatas niveladoras.Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras .Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 650 a 1500; Altura: 1801 a 2400	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
2	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO ALTO OFFICE - AA	Armário alto confeccionado em madeira com ponteiras/sapatas niveladoras.Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras. Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 650 a 1500; Altura: 1401 a 1800	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
3	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO ALTO ESTANTE OFFICE - AAE	Armário alto estante confeccionado em madeira com ponteiras/sapatas niveladoras. Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatasniveladoras. Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 650 a 1500; Altura: 1401 a 1800	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
4	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO BAIXO OFFICE - AB	Armário baixo confeccionado em madeira com ponteiras/sapatas niveladoras.Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras. Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 650 a 1500; Altura: 400 a 900	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
5	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO MÉDIO OFFICE - AM	Armário médio confeccionado em madeira com ponteiras/sapatas niveladoras.Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras. Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 650 a 1500; Altura: 901 a 1400	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.10.02 16:45:06 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO 26/07/2023
VALIDADE 18/08/2027
TRANSFERÊNCIA N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 26/07/2024

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº: CE-MVA-IDEAL-01/20-01

IDENTIFICAÇÃO DO PROCESSO: 00001/20

Agrupamento de família: Linha - LBS OFFICE

ITEM	MARCA	Modelo (Designação Comercial do Produto)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)	Código de barras	Tamanho do Lote (und)
6	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO BAIXO ESTANTE ESCANINHO OFFICE -ABEE	Armários estante escaninho confeccionado com ponteiras/sapatasniveladoras.Opcional: base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras.Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 300 a 3000; Altura: 300 a 900	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
7	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO MÉDIO ESTANTEESCANINHO OFFICE - AMEE	Armários estante escaninho confeccionado com ponteiras/sapatasniveladoras.Opcional: base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras.Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 300 a 3000; Altura: 901 a 1400	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
8	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO ALTO ESTANTE ESCANINHO OFFICE -AAEE	Armários estante escaninho confeccionado com ponteiras/sapatasniveladoras.Opcional: base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras. Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 300 a 3000; Altura: 1401 a 1800	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
9	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO EXTRA ALTO ESTANTE ESCANINHO OFFICE -AEEE	Armários estante escaninho confeccionado com ponteiras/sapatasniveladoras.Opcional: base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras. Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 300 a 3000; Altura: 1801 a 2500	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
10	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO 2 CORPOS OFFICE –AC	Armário 2 corpos confeccionado com ponteiras/sapatas niveladoras.Opcional: base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras.Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 650 a 1500; Altura: 1401 a 1800	NÃO APLICAVEL	

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.10.02 16:45:22 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO	26/07/2023
VALIDADE	18/08/2027
TRANSFERÊNCIA	N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO:	26/07/2024

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº:	CE-MVA-IDEAL-01/20-01
IDENTIFICAÇÃO DO PROCESSO:	00001/20
Agrupamento de família:	Linha - LBS OFFICE

ITEM	MARCA	Modelo (Designação Comercial do Produto)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)	Código de barras	Tamanho do Lote (und)
11	LBS DO BRASIL	ARMARIO SUSPENSO OFFICE - AS	Armário elevado em relação ao nível do piso. fixável em paredes ousuperfícies verticaisOpcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras/Gravação em baixorelevo/Porta de correr ou basculante.	NÃO APLICAVEL	
12	LBS DO BRASIL	ARMARIO DE USO GERAL OFFICE -AUG	Armário com prateleiras internas fixas ou reguláveis, que permitem oarquivamento de objetos em geralMedidas (mm):Profundidade: 450 a 630;Largura: 901 a 1400;Altura: 901 a 1400 Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras/rodízios em gel/ Gravação a Laser do logo em baixo relevo.	NÃO APLICAVEL	
13	LBS DO BRASIL	ARMARIO PARA PASTAS SUSPENSAS OFFICE - APS	Armário com suporte interno para pasta Medidas (mm):Profundidade: 450 a 630;Largura: 650 a 1500;Altura: 1801 a 2400 Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras/rodízios em gel/ Gravação a Laser do logo em baixo relevo	NÃO APLICAVEL	
14	LBS DO BRASIL	ARMARIO PARA PASTA AZ OFFICE -APAZ	Armário com divisões internas para pastas AZMedidas (mm):Profundidade: 450 a 630;Largura: 650 a 1500;Altura: 1801 a 2400 Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras/rodízios em gel/ Gravação a Laser do logo em baixo relevo.	NÃO APLICAVEL	
15	LBS DO BRASIL	ARMARIO DE USO MISTO OFFICE -AUM	Armário com acessórios ou, componentes destinados a diversos, usos efunções, podendo incluir cabideirosMedidas (mm):Profundidade: 450 a 630;Largura: 650 a 1500;Altura: 1801 a 2400 Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras/rodízios em gel/ Gravação a Laser do logo em baixo relevo.	NÃO APLICAVEL	

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.10.02 16:45:39 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO

USO EXCLUSIVO PARA FUNEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO	26/07/2023
VALIDADE	18/08/2027
TRANSFERÊNCIA	N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO:	26/07/2024

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº:	CE-MVA-IDEAL-01/20-01
IDENTIFICAÇÃO DO PROCESSO:	00001/20
Agrupamento de família:	Linha - LBS OFFICE

ITEM	MARCA	Modelo (Designação Comercial do Produto)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)	Código de barras	Tamanho do Lote (und)
16	LBS DO BRASIL	ARMARIO TROCADOR - AT	Armario Trocador, com 2 portas e prateleira central, em mdf ou mdp comrevestimento dos 2lados BP (baixa pressão) liso ou texturizado na cor branca, dobradiças em açocarbono zincado branco,Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630;Largura: 650 a 1500;Altura: 800 a 850	NÃO APLICAVEL	
17	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO CARTOLINA - AC	ARMÁRIO CARTOLINA COM 04/06/08/10 GAVETAS E 2 PORTAS.Confeccionado em painel de Partículas de Média Densidade (MDP),Medidas (mm):Profundidade: 450 a 630;Largura: 650 a 1500;Altura: 1401 a 1800,Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras/rodízios em gel/ Gravação a Laser do logo em baixo relevo	NÃO APLICAVEL	

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.10.02 16:45:56 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 10/08/2022
VALIDADE: 10/08/2027
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 10/08/2023

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº:	CE-MVG-IDEAL-01/20	**NOME DA FAMÍLIA**	
ESCOPO:	**Moveis Corporativos - Gaveterio**	**Linha - LBS OFFICE**	
Revisão:	0	**Total de Páginas:**	2

DADOS DO SOLICITANTE / DETENTOR DA LICENÇA

Contrato nº	00001/2020				
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA				
CNPJ:	01.597.132/0001-05	**Inscrição Estadual:**	114808335110		
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, Nº 169	**Bairro:**	Sapopemba	**CEP:**	03.924-050
Cidade:	SAO PAULO	**Estado:**	SAO PAULO		
Telefone:	(11) 2143-2511	**E-mail:**	lbsmoveisescolares@hotmail.com		

FABRICANTE

Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA				
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, Nº 169	**Bairro:**	Sapopemba	**CEP:**	03.924-050
Cidade:	SAO PAULO	**Estado:**	SAO PAULO		

Escopo:	Moveis Corporativos - Gaveteiro
Referência(s) Normativa(s):	PORTARIA Nº 200, DE 29 DE ABRIL DE 2021 -Requisitos Gerais de Certificação de Produtos (RGCP) NBR 13961:2010 - Móveis para escritório - Armário ESQUEMA DE CERTIFICAÇÃO IDEAL: PMC.02

DATA DA AUDITORIA:	17/05/2022	**RELATÓRIO DE AUDITORIA Nº:**	RA 01/2022

MODELO DE CERTIFICAÇÃO

Modelo de Certificação 5 - Avaliação inicial consistindo de ensaios em amostras retiradas no fabricante, incluindo auditoria do Sistema de Gestão da Qualidade, seguida de avaliação de manutenção periódica através de coleta de amostra do produto na fábrica e/ou no comércio, para realização das atividades de avaliação da conformidade. As Avaliações de Manutenção têm por objetivo verificar se os itens produzidos após a atestação da conformidade inicial (emissão do Certificado da Conformidade) permanecem conformes. A manutenção inclui a avaliação periódica do processo produtivo, ou a auditoria do SGQ, ou ambos.

LABORATÓRIO RESPONSÁVEL:	Instituto MAUÁ de Tecnologia - CRL 0246
RELATÓRIO DE ENSAIOS:	DEA-RE-0749/22 - 12/07/2022

NOTA(S):

1 Este Certificado atende a todos os requistos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando portanto, a certificação, auditoria e ensaios;

2 A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.

Marcelo Antonio Martins
Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.09.26 15:25:44 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO 10/08/2022
VALIDADE 10/08/2027
TRANSFERÊNCIA N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 10/08/2023

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº:	CE-MVG-IDEAL-01/20
IDENTIFICAÇÃO DO PROCESSO:	01/2020
Agrupamento de família:	Linha - LBS OFFICE

ITEM	MARCA	Modelo (Designação Comercial do Produto)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)	Código de barras	Tamanho do Lote (und)
1	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO EXTRA ALTO OFFICE - AEA	Armário extra alto confeccionado em madeira com ponteiras/sapatas niveladoras. Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras. Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 650 a 1500; Altura: 1801 a 2400		
2	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO ALTO OFFICE - AA	Armário alto confeccionado em madeira com ponteiras/sapatas niveladoras. Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras. Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 650 a 1500; Altura: 1401 a 180		
3	LBS DO BRASIL	ARMÁRIO ALTO ESTANTE OFFICE - AAE	Armário alto estante confeccionado em madeira com ponteiras/sapatas niveladoras. Opcional: Base em tubo de aço com ponteiras/sapatas niveladoras. Medidas (mm): Profundidade: 450 a 630; Largura: 650 a 1500; Altura: 1401 a 1800		

Marcelo Antonio Martins
Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.09.26 15:25:31 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO: 01

CE-TM/IDEAL 01/2021

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTFICADO Nº	CE-TM/IDEAL 01/2021	Total de páginas	6
ESCOPO:	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas	MODELO DE CERTIFICAÇÃO	Modelo 6
NOME DA FAMÍLIA	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas		

DADOS DO SOLICITANTE / DENTETOR DA LICENÇA			
Contrato (ideal)	PTM-01		
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	********		
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	Rua Manoel Vila Lobos, 128		
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba
CEP:	03924-050	UF	SP

DADOS DO FABRICANTE			
Razão Social	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	********	Pais:	BRASIL
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	Rua Manoel Vila Lobos, 128		
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba
CEP:	03924-050	UF	SP

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:33:41 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO:	11/01/2021
VALIDADE:	11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:	
PROXIMA MANUTENÇÃO:	11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO:	01

CE-TM/IDEAL 01/2021

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

ESCOPO: Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas

PORTARIA: Portaria Inmetro nº 200/2021 - RGCP

NORMAS:

NBR 14951:2003	Sistemas de pintura em superfícies metálicas – Defeitos e correções
NBR 14847:2002	Inspeção de serviços de pintura em superfícies metálicas – Procedimento
NBR 15156:2015	Pintura industrial – Terminologia
NBR 15158:2004	Limpeza de superfície de aço por compostos químicos
NBR 8094:1983	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio. Resultado - Tempo de exposição (2616 horas)
ISO 9227:2017	Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests – NSS Resultado – Obtido: Tempo de exposição (2616 horas)
NBR ISO 4628-3:2015	Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado – Obtido: Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
NBR 5841:2015	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Obtido: Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
NBR 8095:2015	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição àatmosfera úmida saturada Resultado – Obtido:Tempo de exposição (1608 horas)
NBR ISO 4628-3:2015	Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado – Obtido: Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
NBR 5841:2015	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Obtido: Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:34:06 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PEN Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO: 01

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:	NBR 8096:1983	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição aodióxido de enxofre - Método de ensaio; Resultado – 25 clicos (Cada ciclo corresponde a 24Hrs)
	NBR ISO 4628-3:2015	Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado - Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
	NBR 5841:2015	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
	ASTM D2794-93 (Rev. 2019)	Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto) Resultado – Obtido: Parâmetro Diâmetro do indentador = 0,625 (15,9) - pol. (mm) Diâmetro do suporte da chapa = 0,64 (16,3) pol. (mm) Espessura do substrato = 0,78 mm Espessura do revestimento = 41 µm Altura do ponto extremidade de falha = 3 (76,2 mm) pol. (mm) Ponto de extremidade da falha = 0,07 kg.m Tipo de deformação= Extrusão
	ASTM D7091:2022	Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.
	NBR10443:2008	Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Resultado – Obtido: Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm) 130 Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm) 32 Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm) 25
	ASTM D3363:2022	Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis Resultado – Obtido: 6H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 5H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 4H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 3H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 2H Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
	NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)	Determinação da verificação da aderência da camada – Método A Resultado – Obtido: Parâmetro Destacamento - 0 mm Classificação - Gr0 Gr0 Nenhuma Area da Película Destacada Gr1 Area da Pelicula Destacada, cerca de 5% da area quadriculada Gr2 Area da Pelicula Destacada, cerca de 15% da area quadriculada

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:34:27 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PEN 01/2023 PROCESSO Nº 2023.000307758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO: 01

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:	NBR 10443:2008 ASTM D3359:2022 ASTM D7091:2022	Gr3 Area da Pelicula Destacada, cerca de 35% da area quadriculada Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Determinação da verificação da aderência da camada. – Metodo A Resultado – Obtido: Parâmetro Destacamento - 0 mm Classificação - 5B 5B – Porcentagem da area removida 0% Nenhum 4B – Porcentagem da area removida Menos de 5% 3B – Porcentagem da area removida 5 – 15% 2B – Porcentagem da area removida 15 - 35% 1B – Porcentagem da area removida 35 – 65% 0B – Porcentagem da area removida Mais de 65% Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.
	ASTM D523:2018	Método de teste padrão para Brilho especular Resultado – Obtido: Parâmetro Média das leituras de brilho Geometria do medidor (°) 60 Unidade ub Média 56 U ± 2,1
	ASTM D1308:2020	Standard Test Method for Effect of Household Chemicals on Clear and Pigmented Coating Systems (Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos) Método - Teste Spot Coberto Resultado – Obtido: Produto químico Tempo de exposição 1 Hora Água Destilada fria Tempo de exposição 1 Hora - Conforme Água Destilada quente 1 Hora - Conforme Álcool etílico 50% 1 Hora - Conforme Vinagre 1 Hora - Conforme Solução de sabão 1 Hora - Conforme Solução detergente 1 Hora - Conforme Óleo vegetal 1 Hora - Conforme Ketchup 1 Hora - Conforme Mostarda 1 Hora - Conforme Café 1 Hora - Conforme Chá 1 Hora - Conforme

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:34:46 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUNDEC PEN Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO: 01

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:	NBR 10443:2008 NBR 10545:2014	Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico Resultado – Obtido: Corpo de prova 1 Determinação da flexibilidade da tinta Espessura da camada (Média) 47 µm u ± 10,28 Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina (Não houve fissuras) mm ± 0,01 Alongamento percentual obtido através do gráfico 32% Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura 0,64 % Alongamento final encontrado 62,08% Corpo de prova 2 Determinação da flexibilidade da tinta Espessura da camada (Média) 45 µm u ± 17,78 Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina (Não houve fissuras) mm ± 0,01 Alongamento percentual obtido através do gráfico 32% Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura 0,64 % Alongamento final encontrado 60,80%
	NBR 9209:1986	Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização. Resultado – Obtido: Parâmetro - Massa de fosfato g/m2, 0,64 ± 0,00
	JIS Z 2801:2010	(E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy. Resultado – Obtido: Microrganismo Staphylococcus Aureus ATCC 6538 Inóculo Inicial (ufc/cm²) (sem tratamento) 6,3 x 10^5 Resultado (ufc/cm²) (com tratamento) 2,6 x 10^5 Atividade antibacteriana(1) (valor logaritmico) 0,37 Taxa de eliminação (%) 41,27 Escherichia coli ATCC 8739 Inóculo Inicial (ufc/cm²) (sem tratamento) 3,0 x 10^5 Resultado (ufc/cm²) (com tratamento) 7,3 x 10^4 Atividade antibacteriana(1) (valor logaritmico) 0,23 Taxa de eliminação (%) 24,3 (1) Atividade Antibacteriana = Valor logarítmico do Inóculo Inicial - Valor logarítmico do Resultado
	NBR 7397:2016	Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – Determinação da massa do revestimento por unidade de área. Resultado – Obtido: Parâmetro – Massa g/m2 139,346 ± 0,00

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:35:10 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FINS DE PEN 97/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO: 01

CE-TM/IDEAL 01/2021

LABORATÓRIO RESPONSÁVEL E Nº RELATÓRIOS

LABORATÓRIO:	Nº RELATÓRIOS	Situação
Falcão Bauer Centro Tecnológico de controle da Qualidade CRL-0137	MOV-L-364.476-1, MOV-L-364.476-2-23, MOV-L-364.476-3-23, MOV-L-364.476-4-23, MOV-L-364.476-5-23, MOV-L-364.476-6-23, MOV-L-364.476-7-23, MOV-L-364.476-8-23, MOV-L-364.476-9-23, MOV-L-364.476-10-23, MOV-L-364.476-11-23 e MOV-L-364.476-12-23 e R-364.476_1-23QUI-	CONFORME

HISTÓRICO DE REVISÕES DO CERTIFICADO

MOTIVO	REVISÃO	DATA
Layout do Certificado	1	22/01/2022
Inclusão de Resultado dos Laudos	2	21/06/2023

Notas importantes:

1) Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando, portanto, a certificação, auditoria e ensaios;
2) A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
3) É obrigatório o uso do código de barras em todos os produtos listados nesta certificado caso seja aplicado;

Processo Certificado PTM-01

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:35:30 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Ministério do Meio Ambiente
Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis
CADASTROS TÉCNICOS FEDERAIS
CERTIFICADO DE REGULARIDADE - CR

Registro n.º	Data da consulta:	CR emitido em:	CR válido até:
1817109	15/08/2023	15/08/2023	15/11/2023

Dados básicos:

CNPJ : 01.597.132/0001-05
Razão Social : LUCINEIDE B. DOS SANTOS MÓVEIS - EPP
Nome fantasia : LBS DO BRASIL LTDA
Data de abertura : 12/12/1996

Endereço:

logradouro: RUA MANOEL VILA LOBOS
N.º: 169 Complemento:
Bairro: SAPOPEMBA Município: SAO PAULO
CEP: 03924-050 UF: SP

Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras de Recursos Ambientais – CTF/APP

Código	Descrição
7-1	Serraria e desdobramento de madeira
7-3	Fabricação de chapas, placas de madeira aglomerada, prensada e compensada
7-4	Fabricação de estruturas de madeira e de móveis

Conforme dados disponíveis na presente data, CERTIFICA-SE que a pessoa jurídica está em conformidade com as obrigações cadastrais e de prestação de informações ambientais sobre as atividades desenvolvidas sob controle e fiscalização do Ibama, por meio do CTF/APP.

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não desobriga a pessoa inscrita de obter licenças, autorizações, permissões, concessões, alvarás e demais documentos exigíveis por instituições federais, estaduais, distritais ou municipais para o exercício de suas atividades

O Certificado de Regularidade emitido pelo CTF/APP não habilita o transporte e produtos e subprodutos florestais e faunísticos.

Chave de autenticação	DEDYGDVZCEM4FZZG

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Certificado
Certificate

The mark of responsible forestry
FSC® A000537

NÚMERO **APCER-COC-150768**
Number

NÚMERO LICENÇA FSC® **C157246**
FSC® License Number

LBS DO BRASIL LTDA.
Rua Manoel Vilalobos, 169
03924-050 SÃO PAULO
BRASIL

implementou um sistema de cadeia de custódia FSC® que cumpre os requisitos do Forest Stewardship Council®, definidos nas normas
has implemented a chain of custody system that meets the requirements of Forest Stewardship Council standards

FSC STD 40-004 V3-1

para o âmbito da distribuição, produção e comercialização de madeiras e produtos de madeira;
for the scope of distribution, production and sale of wood and wood products.

A lista de grupos de produtos incluídos no âmbito do certificado pode ser obtida, sob pedido, junto da APCER ou consultada em www.fsc-info.org. Este certificado não constitui uma evidência que um determinado produto, fornecido pelo detentor deste certificado, seja um produto certificado FSC (ou de madeira controlada FSC). Os produtos oferecidos, expedidos ou vendidos pelo detentor do certificado apenas podem ser considerados como abrangidos pela certificação FSC quando a alegação FSC requerida é expressamente colocada nas faturas e guias de remessa. A APCER mantém a propriedade deste certificado e das suas cópias que devem ser devolvidos sob pedido da APCER.

The product group list included in the scope of this certificate can be obtained, upon request from APCER or verified in www.fsc-info.org. *This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified [or FSC Controlled Wood]. Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents. This certificate remains the property of APCER. All copies must be returned to APCER upon request.*

Data da primeira emissão: 2020-07-29
Date of first issue
Versão 1
Version
Emitido em 2023-02-13
Date of issue
Válido até 2025-05-20
Valid until

José Leitão
CEO

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 10/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRA ENSAIADA

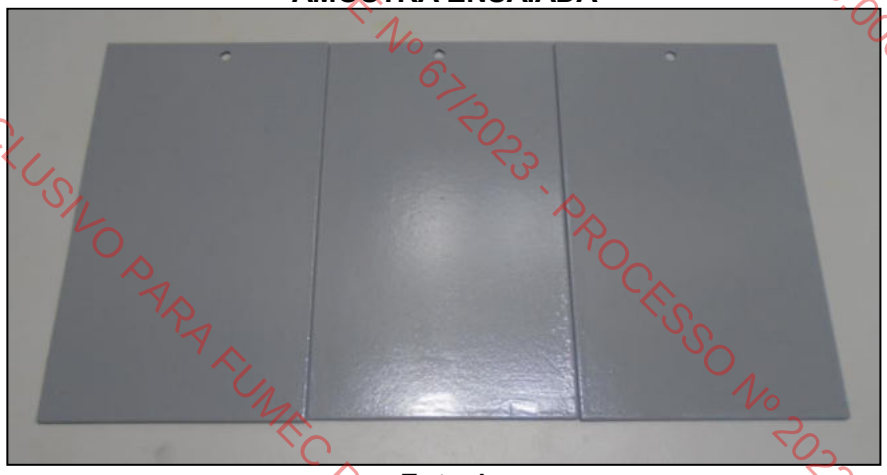


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.

ISO 9227:2017 - Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests - NSS

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma NBR 8094:1983 e ISO 9227:2017

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
24	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
812	d_0 / t_0	Ri 0
836	d_0 / t_0	Ri 0
860	d_0 / t_0	Ri 0

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0
1032	d_0 / t_0	Ri 0
1104	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0
1272	d_0 / t_0	Ri 0
1296	d_0 / t_0	Ri 0
1320	d_0 / t_0	Ri 0
1344	d_0 / t_0	Ri 0
1368	d_0 / t_0	Ri 0
1440	d_0 / t_0	Ri 0
1464	d_0 / t_0	Ri 0
1488	d_0 / t_0	Ri 0
1512	d_0 / t_0	Ri 0
1536	d_0 / t_0	Ri 0
1632	d_0 / t_0	Ri 0
1656	d_0 / t_0	Ri 0
1680	d_0 / t_0	Ri 0
1704	d_0 / t_0	Ri 0
1776	d_0 / t_0	Ri 0
1800	d_0 / t_0	Ri 0
1824	d_0 / t_0	Ri 0
1848	d_0 / t_0	Ri 0
1872	d_0 / t_0	Ri 0
1944	d_0 / t_0	Ri 0
1968	d_0 / t_0	Ri 0
1992	d_0 / t_0	Ri 0
2016	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
2040	d_0 / t_0	Ri 0
2136	d_0 / t_0	Ri 0
2160	d_0 / t_0	Ri 0
2184	d_0 / t_0	Ri 0
2208	d_0 / t_0	Ri 0
2280	d_0 / t_0	Ri 0
2304	d_0 / t_0	Ri 0
2328	d_0 / t_0	Ri 0
2352	d_0 / t_0	Ri 0
2376	d_0 / t_0	Ri 0
2448	d_0 / t_0	Ri 0
2472	d_0 / t_0	Ri 0
2496	d_0 / t_0	Ri 0
2520	d_0 / t_0	Ri 0
2544	d_0 / t_0	Ri 0
2616	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamennto quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamennto quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 10/01/2023 a 15/05/2023.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-364.476/1/Complementar/23, emitido em 15/05/2023. Alteração do item 2.

São Paulo, 17 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307/58-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/4FE7-D215-7ACB-5E9A ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 4FE7-D215-7ACB-5E9A

Hash do Documento

1597C4870B35FA6E66F261AD323117D5D8F6271007F58CF8D36F9A8AF6EEFC1A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 19/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 17/05/2023 20:12 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 17/05/2023 16:10 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP
CERTIFICAÇÕES CNPJ:
29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº
4920 CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

São Paulo, 01 de agosto de 2023

DECLARAÇÃO

A IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES, acreditado pela **CGCRE/ INMETRO** sob nº OCP-0147, CNPJ nº 29.827.090/0001-70 sediada à Avenida São Miguel n° 4920 – Bairro – Jardim cotinha – São Paulo, SP, declara que o seu cliente "LBS DO BRASIL LTDA", CNPJ nº 01.597.132/0001-05, realizou com sucesso o Processo de Certificação Voluntaria de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ESQUEMA DE CERTIFICAÇÃO IDEAL OCP -PMC.02, atendendo os requisitos pertinentes da Portaria INMETRO nº 200/2021 – (RGCP) – Requisitos Gerais de Certificação de Produtos. Gerando o Certificado de Conformidade de nº CE-TM/IDEAL 01/2021, emitido em 11/01/2021 com vencimento em 11/01/2025 realizado com sucesso os seus devidos ensaios e com suas manutenções em Conformidade.

Declara ainda que, durante a manutenção do processo do ano de 2022/2023 a NBR 8094:1983 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio usada no Relatório de Ensaio nº MOV/L-364.476/1/Complementar/A/23, ***foi cancelada e subistituda*** pela NBR 17088 de 03/2023 Corrosão por exposição à névoa salina — Métodos de ensaio. O que não interferiu no processo das realizações de ensaios de Corrosão por exposição à névoa salina, uma vez que no andamento da transição a norma teve apenas alguns requisitos para melhorar a sua interpretação. Não afetando a sua metodolgia.
Assim neste periodo o laboratorio Falcão Bauer acreditado pela **CGCRE/ INMETRO** sob nº CRL 0137 estava em transição para adiquir o escopo junto ao **CGCRE/ INMETRO** e neste periodo foi utilizada a NBR ISO 9227:2017 Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests – NSS, que exerce a mesma metodolgia de ensaios não interferindo nos resultado dos ensaios realizados.

Marcelo Antonio Martins
Assinado de forma digital pc Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.08.01 17:45:33 -03'00'

Marcelo Antônio - Diretor Executivo

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307588-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

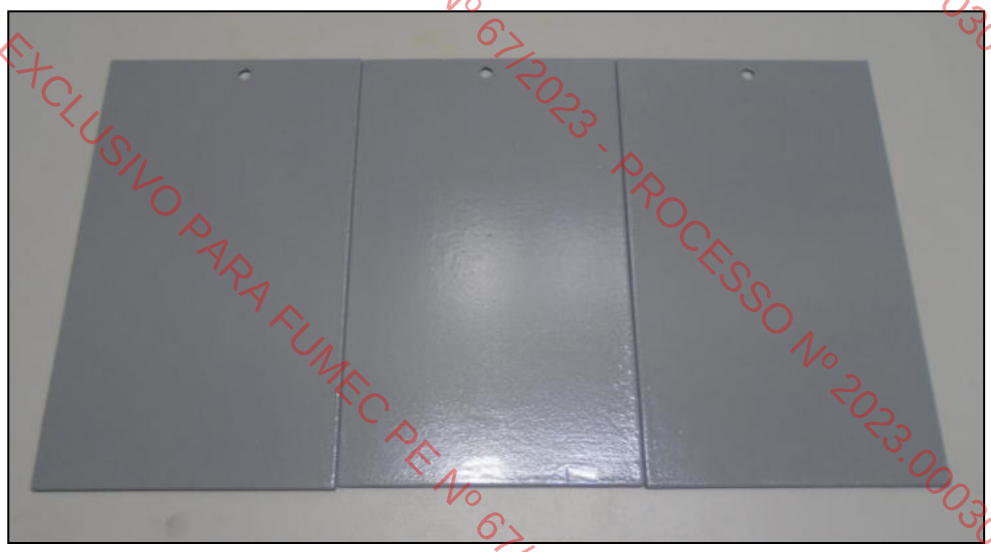


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).61
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A87F-ECEA-07AD-8078.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme norma NBR 8095:2015.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
24	d_0 / t_0	Ri 0
48	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
216	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0
384	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
864	d_0 / t_0	Ri 0
888	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307758-02

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).61
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A87F-ECEA-07AD-8078.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0
1032	d_0 / t_0	Ri 0
1056	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0
1272	d_0 / t_0	Ri 0
1296	d_0 / t_0	Ri 0
1320	d_0 / t_0	Ri 0
1344	d_0 / t_0	Ri 0
1368	d_0 / t_0	Ri 0
1440	d_0 / t_0	Ri 0
1464	d_0 / t_0	Ri 0
1488	d_0 / t_0	Ri 0
1512	d_0 / t_0	Ri 0
1536	d_0 / t_0	Ri 0
1608	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A87F-ECEA-07AD-8078.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).61
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 27/01/2023 a 15/05/2023.

São Paulo, 15 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).61
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A87F-ECEA-07AD-8078.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A87F-ECEA-07AD-8078 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A87F-ECEA-07AD-8078

Hash do Documento

0B254EE720ED5CAAF876D3F5152F4FD010BECDE722596F1A5FED051AB7A7C4FF

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 29/11/2021
VALIDADE: 29/11/2026
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/11/2024
REVISÃO DO CERTIFICADO: 00

CE-FTB/IDEAL-00001/21-01

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTFICADO Nº	CE-FTB/IDEAL-00001/21-01	Total de páginas	2
ESCOPO:	MÓVEIS COM PREDOMINÂNCIA EM MADERIA	MODELO DE CERTIFICAÇÃO	Modelo 5
NOME DA FAMÍLIA	LBS - OFFICE/DINA OFFICE/ ESCOLAR		

DADOS DO SOLICITANTE / DENTETOR DA LICENÇA

Contrato (ideal)	01/21		
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	**********		
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, 169		
Cidade:	SAO PAULO	Bairro:	JARDIM DONA SINHA
CEP:	03.924-050	UF	SP

DADOS DO FABRICANTE

Razão Social	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	**********	Pais:	Brasil
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, 169		
Cidade:	SAO PAULO	Bairro:	JARDIM DONA SINHA
CEP:	03.924-050	UF	SP

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2021.11.29 10:25:30 -01'00'

Marcelo Antônio
Diretor Executivo

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 29/11/2021
VALIDADE: 29/11/2026
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/11/2024
REVISÃO DO CERTIFICADO: 00

CE-FTB/IDEAL-00001/21-01

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

ESCOPO:	**Móveis Corporativos/escolar - Madeira - Fita de borda/Formaldeído /Determinação do efeito de produtos químicos domésticos**
PORTARIA:	**PORTARIA Nº 200, DE 29 DE ABRIL DE 2021 -Requisitos Gerais de Certificação de Produtos (RGCP)**
NORMAS:	**NBR 16332 DE 12/2014 – Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações - (anexo A e B)** **NBR 14810-2:2018 – Painéis de partículas de média densidade – parte 2 - (anexo F e I)** **NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade – parte 2:** **ASTM D1308:2020 – Determinação do efeito de produtos químicos domésticos**

HISTÓRICO DE REVISÕES DO CERTIFICADO

MOTIVO	REVISÃO	DATA
Emissão do Certificado	**0**	**29/11/2021**

Notas importantes:

1) Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os rel atórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando, portanto, a certificação, auditoria e ensaios;
2) A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
3) É obrigatório o uso do código de barras em todos os produtos listados nesta certificado caso seja aplicado

ITEM	MARCA	MODELO (Designação Comercial)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
1	LBS DO BRASIL	Móveis Corporativos para escritorio	Armários – linha LBS Office Gaveteiros – linha LBS Office Mesas – linha LBS Office Assentos Múltiplos (Longarina) com braço – linha LBS Office
2	LBS DO BRASIL	Moveis Escolares	Cadeiras escolares com superfície de trabalho acoplada - linha LBS Escolar Conjuntos Refeitórios - linha LBS Escolar Mesas Maternal/Infantil de Refeição/Atividade- linha LBS Escolar Conjuntos Individual/coletivos/professor/uso múltiplo - linha LBS Escolar Mesas Acessível - linha LBS Escol

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2021.11.29 10:25:30 -01'00'

Marcelo Antônio
Diretor Executivo

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307758-02

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

RELATÓRIO DE ENSAIO

TAMPO DE MADEIRA

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**
Avenida Paranaguá, 1587 – Sala 01 - Vila Paranaguá
03806-010– São Paulo – SP

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-074570)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Produto	Rap	Processo nº
Chapa de madeira (Placa)	Manutenção	CE-FTB/IDEAL-00001/21-01

Materiais recebidos no laboratório em 01/06/2023, liberados para ensaio em 06/06/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1



Foto 2

Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D1308:2020 - Standard Test Method for Effect of Household Chemicals on Clear and Pigmented Coating Systems

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos, conforme a Norma ASTM D1308:2020

Método utilizado para ensaio
Teste Spot Coberto

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura média do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade média do ambiente durante o ensaio	%	54	45 a 55

Amostra 1 e 2		
Produto químico	**Tempo de exposição**	**Obtido**
Água Destilada fria	16 Horas	Não apresentou qualquer alteração desagradável na superfície, como: descoloração, alteração no brilho, formação de bolhas, amolecimento, inchaço, perda de aderência ou fenômenos especiais.
Água Destilada quente		
Álcool etílico 50%		
Vinagre		
Solução de sabão		
Solução detergente		
Óleo vegetal		
Ketchup		
Mostarda		
Café		
Chá		

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 22/06/2023 a 23/06/2023.

São Paulo, 23 de junho de 2023.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

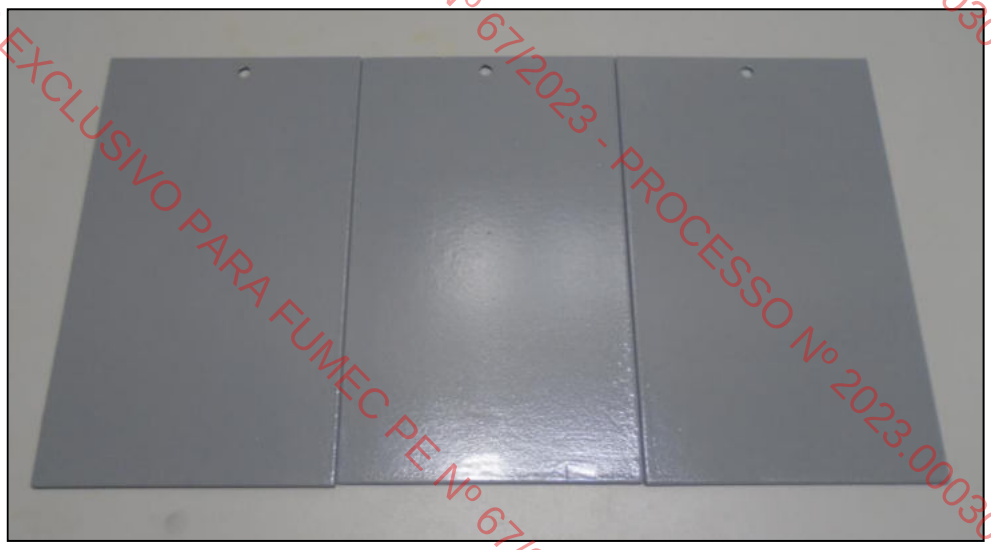


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1A75-DEDC-063F-F922.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme norma NBR 8096:1983.

Quantidade de ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
3	d_0 / t_0	Ri 0
4	d_0 / t_0	Ri 0
7	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
10	d_0 / t_0	Ri 0
11	d_0 / t_0	Ri 0
13	d_0 / t_0	Ri 0
14	d_0 / t_0	Ri 0
15	d_0 / t_0	Ri 0
16	d_0 / t_0	Ri 0
17	d_0 / t_0	Ri 0
20	d_0 / t_0	Ri 0
21	d_0 / t_0	Ri 0
22	d_0 / t_0	Ri 0
23	d_0 / t_0	Ri 0
24	d_0 / t_0	Ri 0
25	d_0 / t_0	Ri 0

Nota: Cada ciclo corresponde a 24 horas.

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0% de área enferrujada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1A75-DEDC-063F-F922.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1A75-DEDC-063F-F922.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 30/01/2023 e 24/02/2023.

São Paulo, 15 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1A75-DEDC-063F-F922.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1A75-DEDC-063F-F922 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1A75-DEDC-063F-F922

Hash do Documento

0DE821360F618265CF4ED06D4032EA656E01F3979A81B550AC7AA3C09521D467

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 11/06/2021
VALIDADE: 11/06/2025
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO:
REVISÃO DO CERTIFICADO:

C.Ecoselo.001/2022

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTFICADO Nº	C.Ecoselo.001/2021	Total de páginas	6
ESCOPO:	MOBILIÁRIO/ MOVEIS DE ESCRITÓRIO E ESCOLAR	MODELO DE CERTIFICAÇÃO	Modelo 5
NOME DA FAMÍLIA	LBS DO BRASIL / OFFICE / ESCOLAR		

DADOS DO SOLICITANTE / DENTETOR DA LICENÇA

Contrato (ideal)	01/21		
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	**********		
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	Rua Manoel Vilalobos 169,		
Cidade:	SÃO PAULO	Bairro:	Sapopemba
CEP:	03924-050	UF	SP

DADOS DO FABRICANTE

Razão Social	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	**********	Pais:	Brasil
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	Rua Manoel Vilalobos 169,		
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba
CEP:	03924-050	UF	SP

Assinado de forma digital por 10e094a0-408d-464d-a67d-120d0b1e8328
Dados: 2022.09.09 14:37:01 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 11/06/2021
VALIDADE: 11/06/2025
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO:
REVISÃO DO CERTIFICADO:

C.Ecoselo.001/2022

REFERÊNCIAS NORMATIVAS	
ESCOPO:	MOBILIÁRIO/ MOVEIS DE ESCRITÓRIO E ESCOLAR
PORTARIA:	PORTARIA Nº 200, DE 29 DE ABRIL DE 2021 -Requisitos Gerais de Certificação de Produtos (RGCP)
NORMAS:	ABNT NBR ISO 14024:2022 - Rótulos e declarações ambientais Rotulagem ambiental Tipo I ABNT NBR ISO 14020:2002 - Rótulos e declarações ambientais Princípios Gerais

HISTÓRICO DE REVISÕES DO CERTIFICADO

MOTIVO	REVISÃO	DATA
Emissão do Certificado	0	11/06/2021
Atualização Da NBR ISO 14024:2022 Inclusão de MOVEIS DE ESCRITÓRIO	1	09/09/2022

Notas importantes:

1) Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando, portanto, a certificação, auditoria e ensaios;
2) A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
3) É obrigatório o uso do código de barras em todos os produtos listados nesta certificado caso seja aplicado

Assinado de forma digital por 10e094a0-408d-464d-a67d-120d0b1e8328
Dados: 2022.09.09 14:37:14 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 11/06/2021
VALIDADE: 11/06/2025
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO:
REVISÃO DO CERTIFICADO:

C.Ecoselo.001/2022

ITEM	MARCA	Linha	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
1	LBS DO BRASIL	OFFICE	ARMÁRIO EXTRA ALTO OFFICE - AEA
2			ARMÁRIO ALTO – AA
3			ARMÁRIO ALTO ESTANTE – AAE
4			ARMÁRIO BAIXO – AB
5			ARMÁRIO MÉDIO – AM
6			ARMÁRIO BAIXO ESTANTE ESCANINHO - ABEE
7			ARMÁRIO MÉDIO ESTANTE ESCANINHO - AMEE
8			ARMÁRIO ALTO ESTANTE ESCANINHO - AAEE
9			ARMÁRIO EXTRA ALTO ESTANTE ESCANINHO - AEEE
10			ARMÁRIO 2 CORPOS – AC
11			ARMARIO SUSPENSO OFFICE – AS
12			ARMÁRIO DE USO GERAL OFFICE – AUG
13			ARMARIO PARA PASTAS SUSPENSAS OFFICE - APS
14			ARMARIO PARA PASTA AZ OFFICE - APAZ
15			ARMARIO DE USO MISTO OFFICE – AUM
16			ARMARIO TROCADOR - AT
17			ARMÁRIO CARTOLINA - AC
18			GAVETEIRO FIXO - GF- 01, 02, 03
19			GAVETEIRO VOLANTE - GV- 03, 04
20			GAVETEIRO VOLANTE PASTA SUSPENSA - GVP
21			MESA DE TRABALHO - MR 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 160, 180
22			MESA RETANGULAR REUNIÃO PLATAFORMA COM OU SEM GAVETEIRO - MRE
23			MESA DE REUNIÃO REDONDA – MRED
24			MESA DE TRABALHO DELTA/L COM E SEM GAVETEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
25			MESA DE TRABALHO DELTA/L PENINSULA COM E SEM GAVATEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
26			MESA ACESSIVEL - MRA
27			CADEIRA FIXA - CD08
28			CADEIRA FIXA - CD09
29			CADEIRA FIXA BASE 4 PÉS - CFB4D
30			CADEIRA FIXA BASE SKY – CFBS
31			CADEIRA FIXA DIÁLOGO - CFD
32			CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA – CPG
33			CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA CAIXA - CSGC
34			CADEIRA SECRETARIA GIRATÓRIA – CSG
35			CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA – CEG
36			LONGARINA – LONG2

Assinado de forma digital por 10e094a0-408d-464d-a67d-120d0b1e8328
Dados: 2022.09.09 14:37:27 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP
REVISÃO: 9 RESPONSÁVEL: DANIEL CUNHA
APROVADO: MARCELO ANTÔNIO

"Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 6

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 11/06/2021
VALIDADE: 11/06/2025
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO:
REVISÃO DO CERTIFICADO:

C.Ecoselo.001/2022

37	LBS DO BRASIL	OFFICE	LONGARINA – LONG3
38			LONGARINA – LONG4
39			LONGARINA – LONG5
40			Estação de trabalho Retangular - ETR
41			Estação de trabalho canto -ETC
42			Estação de trabalho em L - ETL
43			Superfície de trabalho angular - STA
44			Superfície de trabalho linear - STL
45			Quadros divisórios (Biombo) - QDB
46			Divisória Tipo Painel - DTPA
47			Divisória Tipo Painel - DTPB
48			Divisória Tipo Painel - DTPM
49			Divisória Tipo Painel - DTPEA
50			Armário de Aço - PA90C
51			Armário de Aço – ACH
52			Armário de Aço - PA 120
53			Armário de Aço - PA 90
54			Armário de Aço - PA1000
55			Armário de Aço - PA 15.75
56			Armário de Aço - PA 15.90
57			Armário de Aço - PA 17.75
58			Armário de Aço - PA 17.90
59			Armário Estante - EST.30
60			Armário Estante – EST.42
61			Armário Estante – EST.58
62			Armário Estante – EJR.1700
63			Armário Estante – EJR.1000
64			Armário Arquivo/Pasta Suspensa - OF2C
65			Armário Arquivo/Pasta Suspensa - OF3C
66			Armário Arquivo/Pasta Suspensa - OF4C
67			Armário Arquivo/Pasta Suspensa - OF2
68			Armário Arquivo/Pasta Suspensa - OF3
69			Armário Arquivo/Pasta Suspensa - OF4
70			Armário Arquivo/Pasta Suspensa - OF2C*
71			Armário Arquivo/Pasta Suspensa – OF3C*
72			Armário Arquivo/Pasta Suspensa – OF4C*

Assinado de forma digital por 10e094a0-408d-464d-a67d-120d0b1e8328
Dados: 2022.09.09 14:37:41 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 11/06/2021
VALIDADE: 11/06/2025
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO:
REVISÃO DO CERTIFICADO:

C.Ecoselo.001/2022

73	LBS DO BRASIL	OFFICE	Armário Roupeiro - GRP1INT
74			Armário Roupeiro - GRP2
75			Armário Roupeiro - GRP2.3
76			Armário Roupeiro - GRP2INT
77			Armário Roupeiro - GRP4
78			Armário Roupeiro - GRP4.6
79			Armário Roupeiro - GRP2.4
80			Armário Roupeiro - GRP2.5
81			Armário Roupeiro - GRP2.8
82			Armário Roupeiro - GRP4.8
83			Armário Roupeiro - GRP4.10
84			Armário Roupeiro - GRP4.16
85			Armário Roupeiro - GRP3INT
86			Armário Roupeiro - GRP6
87			Armário Roupeiro - GRP6.9
88			Armário Roupeiro - GRP4NT
89			Armário Roupeiro - GRP8
90			Armário Roupeiro - GRP8.12
91			Armário Roupeiro - GRP6.12
92			Armário Roupeiro - GRP6.15
93			Armário Roupeiro - GRP6.24
94			Armário Roupeiro - GRP8.16
95			Armário Roupeiro - GRP8.20
96			Armário Roupeiro - GRP8.32

Assinado de forma digital por 10e094a0-408d-464d-a67d-120d0b1e8328
Dados: 2022.09.09 14:37:55 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 11/06/2021
VALIDADE: 11/06/2025
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO:
REVISÃO DO CERTIFICADO:

C.Ecoselo.001/2022

ITEM	MARCA	Linha	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
1	LBS DO BRASIL	ESCOLAR	FNDE/FDE – CJA 01- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
2			FNDE/FDE – CJA 03- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
3			FNDE/FDE – CJA 04- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
4			FNDE/FDE – CJA 05- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
5			FNDE/FDE – CJA 06- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
6			FNDE/FDE – CJA 01- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
7			FNDE/FDE – CJA 03- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
8			FNDE/FDE – CJA 04- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
9			FNDE/FDE – CJA 05- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
10			FNDE/FDE – CJA 06- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
11			CADEIRA UNIVERSITARIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – UNI – 01
12			CADEIRA UNIVERSITARIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – SEDU 01
13			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 04
14			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 05
15			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 06
16			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 04 - LUGARES
17			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 06 - LUGARES
18			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 08 - LUGARES
19			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 10 - LUGARES
20			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 12 - LUGARES
21			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 04 - LUGARES
22			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 06 - LUGARES
23			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 08 - LUGARES
24			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 10 - LUGARES
25			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 12 - LUGARES
26			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 04 - LUGARES
27			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 06 - LUGARES
28			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 08 - LUGARES
29			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 10 - LUGARES
30			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 12 - LUGARES

Assinado de forma digital por 10e094a0-408d-464d-a67d-120d0b1e8328
Dados: 2022.09.09 14:38:08 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 07/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 10/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRA ENSAIADA

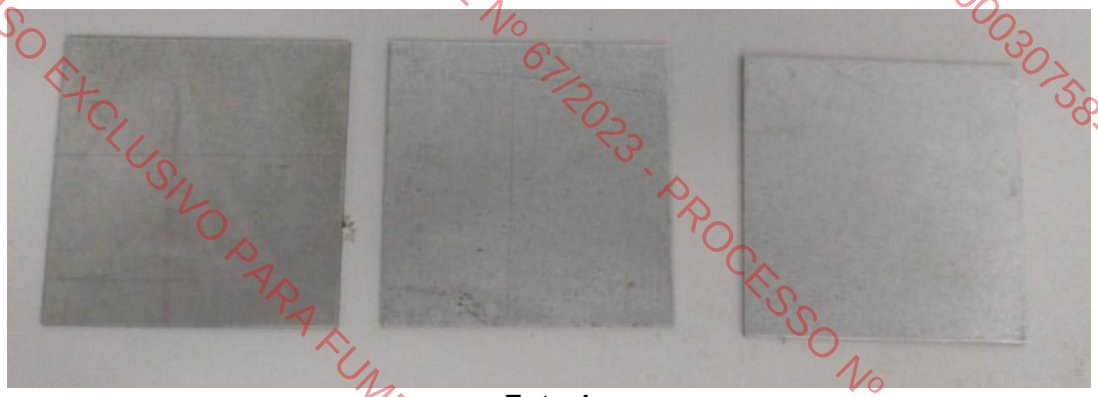


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m^2	0,64	± 0,00

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D0B0-B52D-308D-63D9.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 13 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D0B0-B52D-308D-63D9.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D0B0-B52D-308D-63D9.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/D0B0-B52D-308D-63D9 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: D0B0-B52D-308D-63D9

Hash do Documento

65200B704F3081215A339EDD509E9C17DF8B25D3DC702E7D71BB571D96A9D38A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 19/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 17/05/2023 20:12 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 17/05/2023 16:10 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

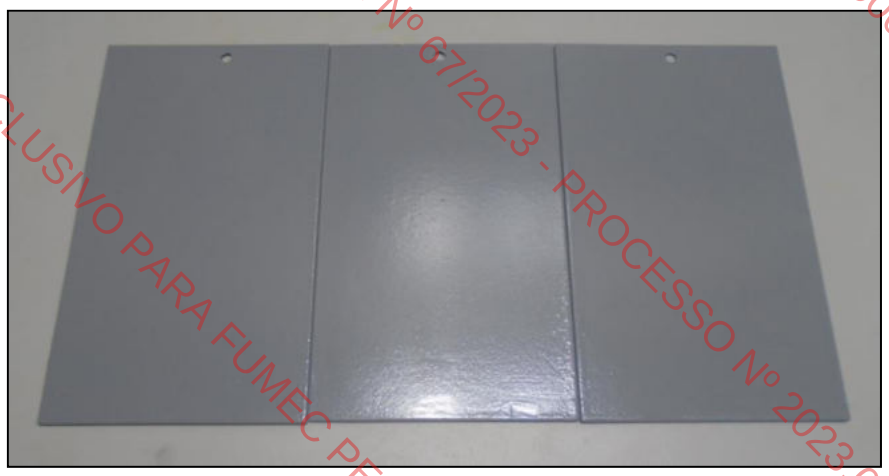


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, conforme a Norma NBR 10443:2008.

Parâmetro	Obtido
Tipo de pintura	Não informado
Tipo de substrato	Não informado
Preparação superficial do substrato	Não informado

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23,0	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	50,0	--
Temperatura da superfície durante as medições	ºC	23,0	--

Espessura da camada (µm)					
Ponto	**Individual**		**Média**		
	Obtido	**Corrigido com o fator de correção**	**Obtido sem fator de correção**	**Obtido com fator de correção**	**U**
1	101	76	92	64	± 13,6
2	93	68			
3	119	94			
4	103	78			
5	80	55			
6	108	83			
7	155	120			
8	73	48			
9	76	51			
10	83	58			
11	59	34			
12	57	32			

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	130
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	32
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

Operador
Alexandre

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1BDE-02B5-E53D-BC53 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1BDE-02B5-E53D-BC53

Hash do Documento

6DCDE1607A5C6E0DE5303C98D678EE62FFC5CFE57F227EB1A1CB959DA22654B0

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laudo Técnico Ergonômico

NR-17

14 DE SETEMBRO 2022.

FABRICANTE:
LBS DO BRASIL LTDA

Rua Manuel Vila Lobos, 169, Sapopemba, São Paulo, SP, CEP: 03924-050,
Inscrita no CNPJ : 01.597.132/0001-05 e Inscrição Estadual : 114.808.335-110.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

RESOLUÇÃO

LBS DO BRASIL LTDA

Estabelecida à Rua Manuel Vila Lobos, 169 – Sapopemba - São Paulo – SP - CEP: 03924-050, por sua Diretora infra-assinada, em cumprimento à determinação legal, para MOBILIARIO GERAL através emissão do Laudo de Conformidade Ergonômica, resolve nomear a seguinte comissão técnica que procedeu a sua elaboração.

3º TABELIÃO DE NOTAS SANTO ANDRÉ

COMISSÃO

Jurandy Moraes Lima Jr.
Engenheiro de Segurança do Trabalho
CREA n.º 0600619083 - CREA Nacional 2608306268 - Registro MTb: 7.000

São Paulo, 14 de setembro de 2.022

RCPN SAPOPEMBA

LUCINEIDE BEZERRA DOS SANTOS
PROPRIETÁRIA
CPF: 147.638.458-45 – RG: 23.072.070-5 – SSP/SP

Fundamentação Legal
Lei 6.514 de 22 de dezembro de 1977, da Portaria 3214/78, e em conjunto com a NR 17 - Ergonomia atualizada pela Portaria MTP n. 423 de 07/10/2021
"Laudo Técnico Ergonômico – NR-17,
Estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho, as características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho".

3º Tabelião de Notas de Santo André - SP
Ailton Sartori - Tabelião Interino
Rua Dr. Albuquerque Lins, 70 - Centro
Fone/Fax: 4994-2477
e-mail: 3tabsantoandre@uol.com.br
Reconheço por semelhança S/V Econ 01 firma de JURANDY MORAES LIMA JUNIOR
Selo: S10934AA68112
Dou fe, SANTO ANDRÉ, 16 de Setembro de 2022.
Em Testemunho da verdade.
ADRIANA BERNARDES - ESCREVENTE
R$7,43
126318
FIRMA 1
S10934AA0685112

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000030758-02

Laudo Técnico Ergonômico

Eu, Jurandy Moraes Lima Jr., Engenheiro de Segurança do Trabalho
CREA n.º 0600619083 - Registro MTb: 7.000 – CREA Nacional 2608306268

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL
Lei 6.514 de 22 de dezembro de 1977, da Portaria 3214/78, e em conjunto com a NR 17 - Ergonomia atualizada pela Portaria MTP n. 423 de 07/10/2021,
"Laudo Técnico Ergonômico – NR-17,
Estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho, as características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho".

Certifico para os devidos fins, que referente à relação de móveis ou mobiliários, da empresa, LBS DO BRASIL LTDA, situada à Rua Manuel Vila Lobos, 169, - Sapopemba - São Paulo, SP - CEP: 03924-050, - CNPJ: 01.597.132/0001-05 – Inscrição Estadual: 114.808.335-110, com relação aos móveis, segundo as características de cada linha abaixo mencionada, contidas nos respectivos Laudos.

Móveis Analisados:

ITEM	MARCA	Linha	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
1	LBS DO BRASIL	OFFICE	ARMÁRIO EXTRA ALTO OFFICE - AEA
2			ARMÁRIO ALTO – AA
3			ARMÁRIO ALTO ESTANTE – AAE
4			ARMÁRIO BAIXO – AB
5			ARMÁRIO MÉDIO – AM
6			ARMÁRIO BAIXO ESTANTE ESCANINHO - ABEE
7			ARMÁRIO MÉDIO ESTANTE ESCANINHO - AMEE
8			ARMÁRIO ALTO ESTANTE ESCANINHO - AAEE
9			ARMÁRIO EXTRA ALTO ESTANTE ESCANINHO - AEEE
10			ARMÁRIO 2 CORPOS – AC
11			ARMARIO SUSPENSO OFFICE – AS
12			ARMARIO DE USO GERAL OFFICE – AUG
13			ARMARIO PARA PASTAS SUSPENSAS OFFICE - APS
14			ARMARIO PARA PASTA AZ OFFICE - APAZ
15			ARMARIO DE USO MISTO OFFICE – AUM
16			GAVETEIRO FIXO - GF- 01, 02, 03
17			GAVETEIRO VOLANTE - GV- 03, 04
18			GAVETEIRO VOLANTE PASTA SUSPENSA - GVP
19			MESA DE TRABALHO - MR 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 160, 180
20			MESA RETANGULAR REUNIÃO PLATAFORMA COM OU SEM GAVETEIRO - MRE
21			MESA DE REUNIÃO REDONDA – MRED
22			MESA DE TRABALHO DELTA/L COM E SEM GAVETEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
23			MESA DE TRABALHO DELTA/L PENINSULA COM E SEM GAVATEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
24			CADEIRA FIXA - CD08
25			CADEIRA FIXA - CD09
26			CADEIRA FIXA BASE 4 PÉS - CFB4D
27			CADEIRA FIXA BASE SKY – CFBS
28			CADEIRA FIXA DIÁLOGO - CFD
29			CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA – CPG

30			CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA CAIXA - CSGC
31			CADEIRA SECRETARIA GIRATÓRIA – CSG
32			CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA – CEG
33			LONGARINA – LONG2

ITEM	MARCA	Linha	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
34	LBS DO BRASIL	OFFICE	LONGARINA – LONG3
35			LONGARINA – LONG4
36			LONGARINA – LONG5
37			Estação de trabalho Retangular - ETR
38			Estação de trabalho canto -ETC
39			Estação de trabalho em L - ETL
40			Superfície de trabalho angular - STA
41			Superfície de trabalho linear - STL
42			Quadros divisórios (Biombo) - QDB
43			Divisória Tipo Painel - DTPA
44			Divisória Tipo Painel - DTPB
45			Divisória Tipo Painel - DTPM
46			Divisória Tipo Painel - DTPEA
47			Armário de Aço - PA90C
48			Armário de Aço – ACH
49			Armário de Aço - PA 120
50			Armário de Aço - PA 90
51			Armário de Aço - PA1000
52			Armário de Aço - PA 15.75
53			Armário de Aço - PA 15.90
54			Armário de Aço - PA 17.75
55			Armário de Aço - PA 17.90
56			Armário Estante Aço - EST.30
57			Armário Estante Aço – EST.42
58			Armário Estante Aço – EST.58
59			Armário Estante Aço – EJR.1700
60			Armário Estante Aço – EJR.1000
61			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF2C
62			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF3C
63			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF4C
64			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF2
65			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF3
66			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF4
67			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF2C*
68			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço – OF3C*
69			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço – OF4C*

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

70	LBS DO BRASIL	OFFICE	Armário Roupeiro Aço - GRP1INT
71			Armário Roupeiro Aço - GRP2
72			Armário Roupeiro Aço - GRP2.3
73			Armário Roupeiro Aço - GRP2INT
74			Armário Roupeiro Aço - GRP4
75			Armário Roupeiro Aço - GRP4.6
76			Armário Roupeiro Aço - GRP2.4
77			Armário Roupeiro Aço - GRP2.5
78			Armário Roupeiro Aço - GRP2.8
79			Armário Roupeiro Aço - GRP4.8
80			Armário Roupeiro Aço - GRP4.10
81			Armário Roupeiro Aço - GRP4.16
82			Armário Roupeiro Aço - GRP3INT
83			Armário Roupeiro Aço - GRP6
84			Armário Roupeiro Aço - GRP6.9
85			Armário Roupeiro Aço - GRP4NT
86			Armário Roupeiro Aço - GRP8
87			Armário Roupeiro Aço - GRP8.12
88			Armário Roupeiro Aço - GRP6.12
89			Armário Roupeiro Aço - GRP6.15
90			Armário Roupeiro Aço - GRP6.24
91			Armário Roupeiro Aço - GRP8.16
92			Armário Roupeiro Aço - GRP8.20
93			Armário Roupeiro Aço - GRP8.32

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

1	LBS DO BRASIL	ESCOLAR	FNDE/FDE – CJA 01- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
2			FNDE/FDE – CJA 03- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
3			FNDE/FDE – CJA 04- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
4			FNDE/FDE – CJA 05- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
5			FNDE/FDE – CJA 06- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
6			FNDE/FDE – CJA 01- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
7			FNDE/FDE – CJA 03- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
8			FNDE/FDE – CJA 04- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
9			FNDE/FDE – CJA 05- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
10			FNDE/FDE – CJA 06- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
11			CADEIRA UNIVERSITARIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – UNI – 01
12			CADEIRA UNIVERSITARIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – SEDU 01
13			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 04
14			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 05
15			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 06
16			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 04 - LUGARES
17			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 06 - LUGARES
18			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 08 - LUGARES
19			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 10 - LUGARES
20			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 12 - LUGARES
21			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 04 - LUGARES
22			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 06 - LUGARES
23			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 08 - LUGARES
24			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 10 - LUGARES
25			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 12 - LUGARES
26			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 04 - LUGARES
27			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 06 - LUGARES
28			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 08 - LUGARES
29			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 10 - LUGARES
30			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 12 - LUGARES

Declaro que o mobiliário por mim analisado encontra-se em conformidade com os Padrões técnicos e funcionais básicos de ergonomia, atendendo a Lei n.º 6.514 de 22 de dezembro de 1977, da Portaria n.º 3.214/78 e em conjunto com a NR-17 - Ergonomia, atualizada pela Portaria MTP n.º 423 de 07 de outubro de 2.021 do "Laudo Técnico Ergonômico, estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho, as características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho."

3º TABELIÃO DE NOTAS SANTO ANDRÉ

Jurandy Moraes Lima Jr.
Engenheiro de Segurança do Trabalho
CREA n.º 0600619083 - CREA Nacional 2608306268 - Registro MTb: 7.000

3º Tabelião de Notas de Santo André - SP
Ailton Sartori - Tabelião Interino
Rua Dr. Albuquerque Lins, 70 - Centro
Fone/Fax: 4994-2477
e-mail: 3tabelsantoandre@uol.com.br

Reconheço por semelhança S/V.Econ 01 firma de
JURANDY MORAES LIMA JUNIOR
Selo: S10934AA685113
Dou fe, SANTO ANDRE, 14 de Setembro de 2022.
Em Testemunho da verdade.
ADRIANA BERNARDES - ESCREVENTE Vr.R$7,43

FIRMA 1
S10934AA0685113

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Av.Athos da Silveira Ramos, 274
CCMN/NCE – Bloco C
Cidade Universitária – Ilha do Fundão
Rio de Janeiro – RJ
CEP: 21941-916

ABERGO
Associação Brasileira de Ergonomia

1671/2023

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o Sr. JURANDY MORAES LIMA JUNIOR, CPF nº 451.910.188-34, faz parte do quadro social da ABERGO – Associação Brasileira de Ergonomia, na categoria Profissional e está regular com a anuidade. Esta declaração é válida para a competência de 2023.

Rio de Janeiro, 01 de março de 2023.

28.003.218 / 0001-19
ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA
DE ERGONOMIA
Av. Athos da Silveira Ramos, 274
Prédio do NCE Cidade Universitária
ILHA DO FUNDÃO - CEP 21941-611
RIO DE JANEIRO - RJ

Vitória de Almeida Barbosa
Secretaria da ABERGO

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO: 01

CE-TM/IDEAL 01/2021

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTFICADO Nº	CE-TM/IDEAL 01/2021	Total de páginas	6
ESCOPO:	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas	MODELO DE CERTIFICAÇÃO	Modelo 6
NOME DA FAMÍLIA	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas		

DADOS DO SOLICITANTE / DENTETOR DA LICENÇA			
Contrato (ideal)	PTM-01		
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	********		
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	Rua Manoel Vila Lobos, 128		
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba
CEP:	03924-050	UF	SP

DADOS DO FABRICANTE			
Razão Social	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	********	Pais:	BRASIL
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	Rua Manoel Vila Lobos, 128		
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba
CEP:	03924-050	UF	SP

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:33:41 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO:	11/01/2021
VALIDADE:	11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:	
PROXIMA MANUTENÇÃO:	11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO:	01

CE-TM/IDEAL 01/2021

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

ESCOPO: Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas

PORTARIA: Portaria Inmetro nº 200/2021 - RGCP

NORMAS:

NBR 14951:2003	Sistemas de pintura em superfícies metálicas – Defeitos e correções
NBR 14847:2002	Inspeção de serviços de pintura em superfícies metálicas – Procedimento
NBR 15156:2015	Pintura industrial – Terminologia
NBR 15158:2004	Limpeza de superfície de aço por compostos químicos
NBR 8094:1983	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio. Resultado - Tempo de exposição (2616 horas)
ISO 9227:2017	Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests – NSS Resultado – Obtido: Tempo de exposição (2616 horas)
NBR ISO 4628-3:2015	Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado – Obtido: Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
NBR 5841:2015	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Obtido: Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
NBR 8095:2015	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição àatmosfera úmida saturada Resultado – Obtido:Tempo de exposição (1608 horas)
NBR ISO 4628-3:2015	Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado – Obtido: Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
NBR 5841:2015	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Obtido: Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:34:06 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PEN Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO: 01

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:	NBR 8096:1983	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição aodióxido de enxofre - Método de ensaio; Resultado – 25 clicos (Cada ciclo corresponde a 24Hrs)
	NBR ISO 4628-3:2015	Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado - Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
	NBR 5841:2015	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
	ASTM D2794-93 (Rev. 2019)	Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto) Resultado – Obtido: Parâmetro Diâmetro do indentador = 0,625 (15,9) - pol. (mm) Diâmetro do suporte da chapa = 0,64 (16,3) pol. (mm) Espessura do substrato = 0,78 mm Espessura do revestimento = 41 µm Altura do ponto extremidade de falha = 3 (76,2 mm) pol. (mm) Ponto de extremidade da falha = 0,07 kg.m Tipo de deformação= Extrusão
	ASTM D7091:2022	Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.
	NBR10443:2008	Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Resultado – Obtido: Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm) 130 Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm) 32 Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm) 25
	ASTM D3363:2022	Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis Resultado – Obtido: 6H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 5H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 4H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 3H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 2H Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
	NBR 11003:2009 (versão corrigida 2010)	Determinação da verificação da aderência da camada – Método A Resultado – Obtido: Parâmetro Destacamento - 0 mm Classificação - Gr0 Gr0 Nenhuma Area da Película Destacada Gr1 Area da Pelicula Destacada, cerca de 5% da area quadriculada Gr2 Area da Pelicula Destacada, cerca de 15% da area quadriculada

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:34:27 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PEN 01/2023 PROCESSO Nº 2023.000307758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO: 01

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:	NBR 10443:2008 ASTM D3359:2022 ASTM D7091:2022	Gr3 Area da Pelicula Destacada, cerca de 35% da area quadriculada Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Determinação da verificação da aderência da camada. – Metodo A Resultado – Obtido: Parâmetro Destacamento - 0 mm Classificação - 5B 5B – Porcentagem da area removida 0% Nenhum 4B – Porcentagem da area removida Menos de 5% 3B – Porcentagem da area removida 5 – 15% 2B – Porcentagem da area removida 15 - 35% 1B – Porcentagem da area removida 35 – 65% 0B – Porcentagem da area removida Mais de 65% Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.
	ASTM D523:2018	Método de teste padrão para Brilho especular Resultado – Obtido: Parâmetro Média das leituras de brilho Geometria do medidor (°) 60 Unidade ub Média 56 U ± 2,1
	ASTM D1308:2020	Standard Test Method for Effect of Household Chemicals on Clear and Pigmented Coating Systems (Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos) Método - Teste Spot Coberto Resultado – Obtido: Produto químico Tempo de exposição 1 Hora Água Destilada fria Tempo de exposição 1 Hora - Conforme Água Destilada quente 1 Hora - Conforme Álcool etílico 50% 1 Hora - Conforme Vinagre 1 Hora - Conforme Solução de sabão 1 Hora - Conforme Solução detergente 1 Hora - Conforme Óleo vegetal 1 Hora - Conforme Ketchup 1 Hora - Conforme Mostarda 1 Hora - Conforme Café 1 Hora - Conforme Chá 1 Hora - Conforme

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:34:46 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUNDEC PEN Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO: 01

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:	NBR 10443:2008 NBR 10545:2014	Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico Resultado – Obtido: Corpo de prova 1 Determinação da flexibilidade da tinta Espessura da camada (Média) 47 µm u ± 10,28 Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina (Não houve fissuras) mm ± 0,01 Alongamento percentual obtido através do gráfico 32% Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura 0,64 % Alongamento final encontrado 62,08% Corpo de prova 2 Determinação da flexibilidade da tinta Espessura da camada (Média) 45 µm u ± 17,78 Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina (Não houve fissuras) mm ± 0,01 Alongamento percentual obtido através do gráfico 32% Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura 0,64 % Alongamento final encontrado 60,80%
	NBR 9209:1986	Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização. Resultado – Obtido: Parâmetro - Massa de fosfato g/m2, 0,64 ± 0,00
	JIS Z 2801:2010	(E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy. Resultado – Obtido: Microrganismo Staphylococcus Aureus ATCC 6538 Inóculo Inicial (ufc/cm²) (sem tratamento) 6,3 x 10^5 Resultado (ufc/cm²) (com tratamento) 2,6 x 10^5 Atividade antibacteriana(1) (valor logaritmico) 0,37 Taxa de eliminação (%) 41,27 Escherichia coli ATCC 8739 Inóculo Inicial (ufc/cm²) (sem tratamento) 3,0 x 10^5 Resultado (ufc/cm²) (com tratamento) 7,3 x 10^4 Atividade antibacteriana(1) (valor logaritmico) 0,23 Taxa de eliminação (%) 24,3 (1) Atividade Antibacteriana = Valor logarítmico do Inóculo Inicial - Valor logarítmico do Resultado
	NBR 7397:2016	Produto de aço e ferro fundido galvanizado por imersão a quente – Determinação da massa do revestimento por unidade de área. Resultado – Obtido: Parâmetro – Massa g/m2 139,346 ± 0,00

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:35:10 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FINS DE PEN 97/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

Processo Certificado PTM-01

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2025
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2023
REVISÃO DO CERTIFICADO: 01

CE-TM/IDEAL 01/2021

LABORATÓRIO RESPONSÁVEL E Nº RELATÓRIOS

LABORATÓRIO:	Nº RELATÓRIOS	Situação
Falcão Bauer Centro Tecnológico de controle da Qualidade CRL-0137	MOV-L-364.476-1, MOV-L-364.476-2-23, MOV-L-364.476-3-23, MOV-L-364.476-4-23, MOV-L-364.476-5-23, MOV-L-364.476-6-23, MOV-L-364.476-7-23, MOV-L-364.476-8-23, MOV-L-364.476-9-23, MOV-L-364.476-10-23, MOV-L-364.476-11-23 e MOV-L-364.476-12-23 e R-364.476_1-23QUI-	CONFORME

HISTÓRICO DE REVISÕES DO CERTIFICADO

MOTIVO	REVISÃO	DATA
Layout do Certificado	1	22/01/2022
Inclusão de Resultado dos Laudos	2	21/06/2023

Notas importantes:

1) Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando, portanto, a certificação, auditoria e ensaios;
2) A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
3) É obrigatório o uso do código de barras em todos os produtos listados nesta certificado caso seja aplicado;

Processo Certificado PTM-01

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.06.21 15:35:30 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

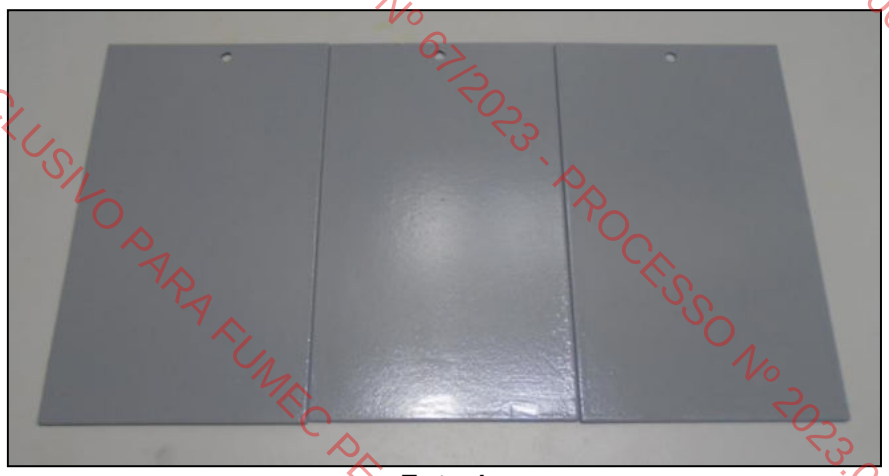


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2022 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

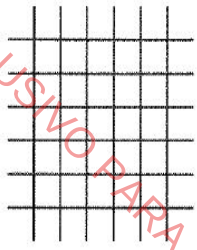
3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2009 (Versão corrigida de 2010).

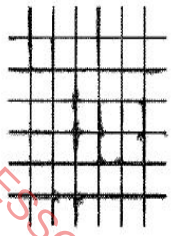
Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	61	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	–	Gr0

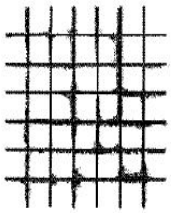
Classificação do destacamento da camada – Método A (ABNT NBR 11003)



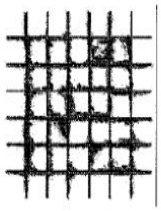
Gr_0 Nenhuma área da película destacada



Gr_1 Área da película destacada, cerca de 5 % da área quadriculada



Gr_2 Área da película destacada, cerca de 15 % da área quadriculada



Gr_3 Área da película destacada, cerca de 35 % da área quadriculada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

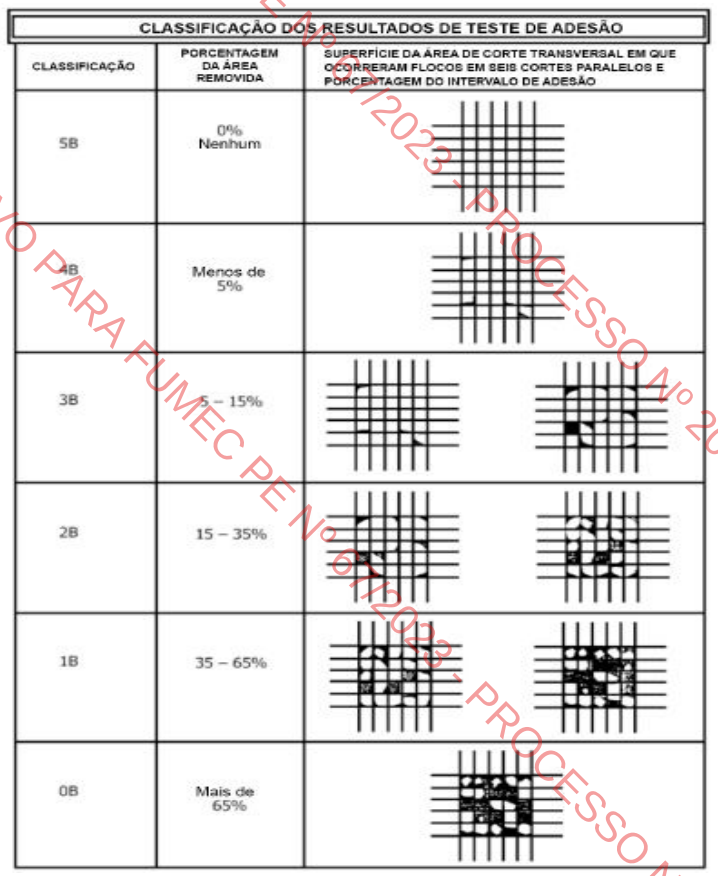
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3.2. Ensaio de aderência da tinta, conforme o subitem ASTM D3359-17 – tintas – Determinação de aderência.

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	60	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	--	5B

Classificação do destacamento da camada – Método B (ASTM D3359: 2017)



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 23.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/26FF-DA8D-EEC0-44D3 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 26FF-DA8D-EEC0-44D3

Hash do Documento

26BE9D27AF4306DE5E153D7B7C1C181293854358FE85AF1ED4AF145925580C32

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 10/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRA ENSAIADA

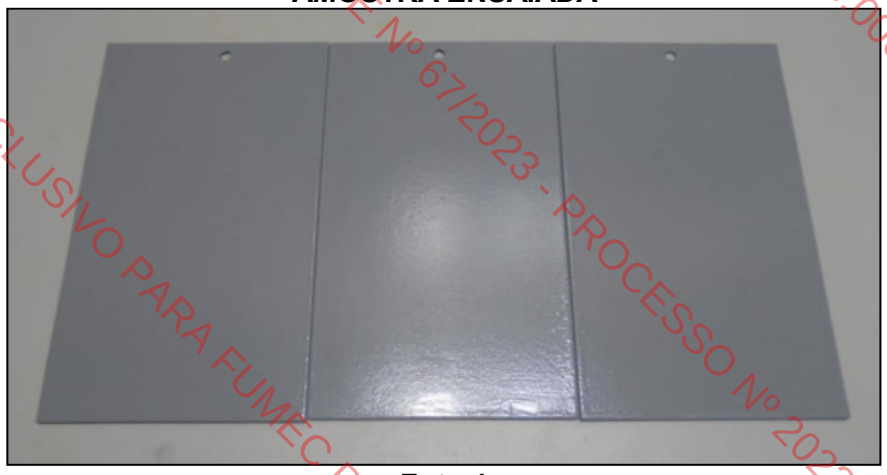


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.

ISO 9227:2017 - Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests - NSS

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma NBR 8094:1983 e ISO 9227:2017

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
24	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
812	d_0 / t_0	Ri 0
836	d_0 / t_0	Ri 0
860	d_0 / t_0	Ri 0

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0
1032	d_0 / t_0	Ri 0
1104	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0
1272	d_0 / t_0	Ri 0
1296	d_0 / t_0	Ri 0
1320	d_0 / t_0	Ri 0
1344	d_0 / t_0	Ri 0
1368	d_0 / t_0	Ri 0
1440	d_0 / t_0	Ri 0
1464	d_0 / t_0	Ri 0
1488	d_0 / t_0	Ri 0
1512	d_0 / t_0	Ri 0
1536	d_0 / t_0	Ri 0
1632	d_0 / t_0	Ri 0
1656	d_0 / t_0	Ri 0
1680	d_0 / t_0	Ri 0
1704	d_0 / t_0	Ri 0
1776	d_0 / t_0	Ri 0
1800	d_0 / t_0	Ri 0
1824	d_0 / t_0	Ri 0
1848	d_0 / t_0	Ri 0
1872	d_0 / t_0	Ri 0
1944	d_0 / t_0	Ri 0
1968	d_0 / t_0	Ri 0
1992	d_0 / t_0	Ri 0
2016	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
2040	d_0 / t_0	Ri 0
2136	d_0 / t_0	Ri 0
2160	d_0 / t_0	Ri 0
2184	d_0 / t_0	Ri 0
2208	d_0 / t_0	Ri 0
2280	d_0 / t_0	Ri 0
2304	d_0 / t_0	Ri 0
2328	d_0 / t_0	Ri 0
2352	d_0 / t_0	Ri 0
2376	d_0 / t_0	Ri 0
2448	d_0 / t_0	Ri 0
2472	d_0 / t_0	Ri 0
2496	d_0 / t_0	Ri 0
2520	d_0 / t_0	Ri 0
2544	d_0 / t_0	Ri 0
2616	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamennto quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamennto quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 10/01/2023 a 15/05/2023.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-364.476/1/Complementar/23, emitido em 15/05/2023. Alteração do item 2.

São Paulo, 17 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307/58-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/4FE7-D215-7ACB-5E9A ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 4FE7-D215-7ACB-5E9A

Hash do Documento

1597C4870B35FA6E66F261AD323117D5D8F6271007F58CF8D36F9A8AF6EEFC1A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 19/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 17/05/2023 20:12 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 17/05/2023 16:10 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 10/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRA ENSAIADA

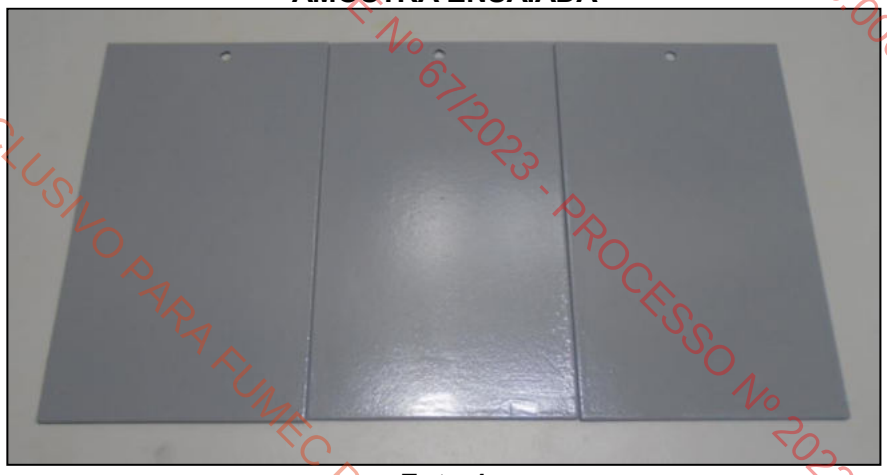


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.

ISO 9227:2017 - Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests - NSS

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma NBR 8094:1983 e ISO 9227:2017

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
24	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
600	d_0 / t_0	Ri 0
624	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
768	d_0 / t_0	Ri 0
792	d_0 / t_0	Ri 0
812	d_0 / t_0	Ri 0
836	d_0 / t_0	Ri 0
860	d_0 / t_0	Ri 0

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
936	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0
1032	d_0 / t_0	Ri 0
1104	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0
1272	d_0 / t_0	Ri 0
1296	d_0 / t_0	Ri 0
1320	d_0 / t_0	Ri 0
1344	d_0 / t_0	Ri 0
1368	d_0 / t_0	Ri 0
1440	d_0 / t_0	Ri 0
1464	d_0 / t_0	Ri 0
1488	d_0 / t_0	Ri 0
1512	d_0 / t_0	Ri 0
1536	d_0 / t_0	Ri 0
1632	d_0 / t_0	Ri 0
1656	d_0 / t_0	Ri 0
1680	d_0 / t_0	Ri 0
1704	d_0 / t_0	Ri 0
1776	d_0 / t_0	Ri 0
1800	d_0 / t_0	Ri 0
1824	d_0 / t_0	Ri 0
1848	d_0 / t_0	Ri 0
1872	d_0 / t_0	Ri 0
1944	d_0 / t_0	Ri 0
1968	d_0 / t_0	Ri 0
1992	d_0 / t_0	Ri 0
2016	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUNEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
2040	d_0 / t_0	Ri 0
2136	d_0 / t_0	Ri 0
2160	d_0 / t_0	Ri 0
2184	d_0 / t_0	Ri 0
2208	d_0 / t_0	Ri 0
2280	d_0 / t_0	Ri 0
2304	d_0 / t_0	Ri 0
2328	d_0 / t_0	Ri 0
2352	d_0 / t_0	Ri 0
2376	d_0 / t_0	Ri 0
2448	d_0 / t_0	Ri 0
2472	d_0 / t_0	Ri 0
2496	d_0 / t_0	Ri 0
2520	d_0 / t_0	Ri 0
2544	d_0 / t_0	Ri 0
2616	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamennto quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamennto quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 10/01/2023 a 15/05/2023.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-364.476/1/Complementar/23, emitido em 15/05/2023. Alteração do item 2.

São Paulo, 17 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307/58-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 4FE7-D215-7ACB-5E9A.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/4FE7-D215-7ACB-5E9A ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 4FE7-D215-7ACB-5E9A

Hash do Documento

1597C4870B35FA6E66F261AD323117D5D8F6271007F58CF8D36F9A8AF6EEFC1A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 19/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 17/05/2023 20:12 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 17/05/2023 16:10 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 23/11/2022 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

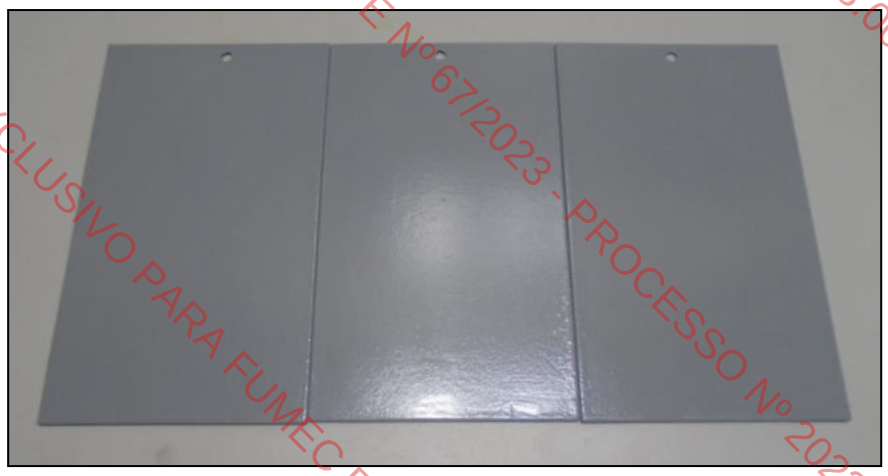


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008.

Corpo de prova 1			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	ºC	23	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	52	-
Espessura da camada (Média)	µm	47	± 10,28
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	0 (Não houve fissuras)	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	32	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,64	-
Alongamento final encontrado	%	62,08	-

Corpo de prova 2			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	ºC	23	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	53	-
Espessura da camada (Média)	µm	45	± 17,78
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	0 (Não houve fissuras)	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	32	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,64	-
Alongamento final encontrado	%	60,80	-

Operador
Alexandre

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/BD89-30CA-9D7E-A626 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: BD89-30CA-9D7E-A626

Hash do Documento

CE49407E791AE4DEC21DFC3227B334EEC770EAEA5A35FBE16A7434905750AB11

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:19 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

IDEAL OCP
CERTIFICAÇÕES CNPJ:
29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº
4920 CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

São Paulo, 01 de agosto de 2023

DECLARAÇÃO

A IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES, acreditado pela **CGCRE/ INMETRO** sob nº OCP-0147, CNPJ nº 29.827.090/0001-70 sediada à Avenida São Miguel n° 4920 – Bairro – Jardim cotinha – São Paulo, SP, declara que o seu cliente "LBS DO BRASIL LTDA", CNPJ nº 01.597.132/0001-05, realizou com sucesso o Processo de Certificação Voluntaria de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ESQUEMA DE CERTIFICAÇÃO IDEAL OCP -PMC.02, atendendo os requisitos pertinentes da Portaria INMETRO nº 200/2021 – (RGCP) – Requisitos Gerais de Certificação de Produtos. Gerando o Certificado de Conformidade de nº CE-TM/IDEAL 01/2021, emitido em 11/01/2021 com vencimento em 11/01/2025 realizado com sucesso os seus devidos ensaios e com suas manutenções em Conformidade.

Declara ainda que, durante a manutenção do processo do ano de 2022/2023 a NBR 8094:1983 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio usada no Relatório de Ensaio nº MOV/L-364.476/1/Complementar/A/23, ***foi cancelada e subistituda*** pela NBR 17088 de 03/2023 Corrosão por exposição à névoa salina — Métodos de ensaio. O que não interferiu no processo das realizações de ensaios de Corrosão por exposição à névoa salina, uma vez que no andamento da transição a norma teve apenas alguns requisitos para melhorar a sua interpretação. Não afetando a sua metodolgia.
Assim neste periodo o laboratorio Falcão Bauer acreditado pela **CGCRE/ INMETRO** sob nº CRL 0137 estava em transição para adiquir o escopo junto ao **CGCRE/ INMETRO** e neste periodo foi utilizada a NBR ISO 9227:2017 Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests – NSS, que exerce a mesma metodolgia de ensaios não interferindo nos resultado dos ensaios realizados.

Marcelo Antonio Martins
Assinado de forma digital pc Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.08.01 17:45:33 -03'00'

Marcelo Antônio - Diretor Executivo

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307588-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

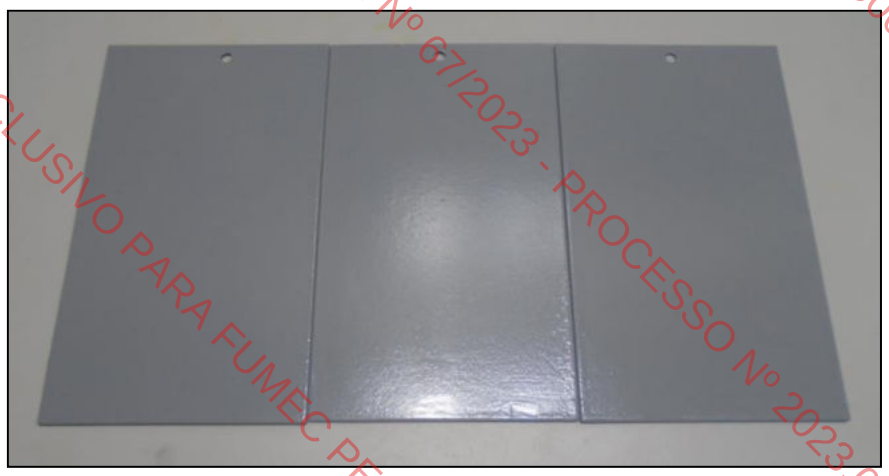


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, conforme a Norma NBR 10443:2008.

Parâmetro	Obtido
Tipo de pintura	Não informado
Tipo de substrato	Não informado
Preparação superficial do substrato	Não informado

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23,0	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	50,0	--
Temperatura da superfície durante as medições	ºC	23,0	--

Espessura da camada (µm)					
Ponto	**Individual**		**Média**		
	Obtido	**Corrigido com o fator de correção**	**Obtido sem fator de correção**	**Obtido com fator de correção**	**U**
1	101	76	92	64	± 13,6
2	93	68			
3	119	94			
4	103	78			
5	80	55			
6	108	83			
7	155	120			
8	73	48			
9	76	51			
10	83	58			
11	59	34			
12	57	32			

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	130
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	32
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

Operador
Alexandre

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1BDE-02B5-E53D-BC53 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1BDE-02B5-E53D-BC53

Hash do Documento

6DCDE1607A5C6E0DE5303C98D678EE62FFC5CFE57F227EB1A1CB959DA22654B0

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

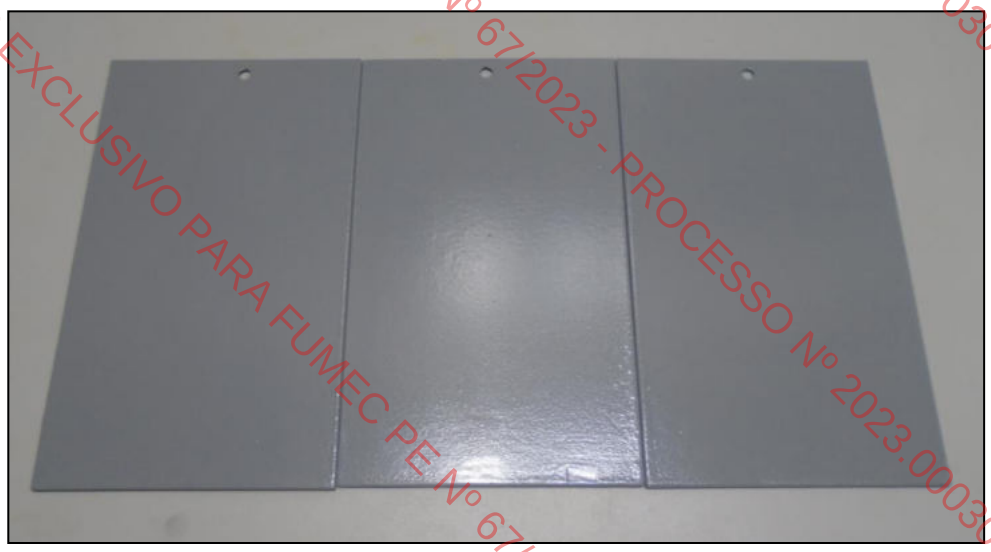


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).61
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A87F-ECEA-07AD-8078.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme norma NBR 8095:2015.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
24	d_0 / t_0	Ri 0
48	d_0 / t_0	Ri 0
120	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
216	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0
384	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0
648	d_0 / t_0	Ri 0
672	d_0 / t_0	Ri 0
696	d_0 / t_0	Ri 0
720	d_0 / t_0	Ri 0
744	d_0 / t_0	Ri 0
816	d_0 / t_0	Ri 0
840	d_0 / t_0	Ri 0
864	d_0 / t_0	Ri 0
888	d_0 / t_0	Ri 0
960	d_0 / t_0	Ri 0

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307758-02

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).61
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A87F-ECEA-07AD-8078.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
984	d_0 / t_0	Ri 0
1008	d_0 / t_0	Ri 0
1032	d_0 / t_0	Ri 0
1056	d_0 / t_0	Ri 0
1128	d_0 / t_0	Ri 0
1152	d_0 / t_0	Ri 0
1176	d_0 / t_0	Ri 0
1200	d_0 / t_0	Ri 0
1272	d_0 / t_0	Ri 0
1296	d_0 / t_0	Ri 0
1320	d_0 / t_0	Ri 0
1344	d_0 / t_0	Ri 0
1368	d_0 / t_0	Ri 0
1440	d_0 / t_0	Ri 0
1464	d_0 / t_0	Ri 0
1488	d_0 / t_0	Ri 0
1512	d_0 / t_0	Ri 0
1536	d_0 / t_0	Ri 0
1608	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A87F-ECEA-07AD-8078.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).61
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 27/01/2023 a 15/05/2023.

São Paulo, 15 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).61
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código A87F-ECEA-07AD-8078.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/A87F-ECEA-07AD-8078 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: A87F-ECEA-07AD-8078

Hash do Documento

0B254EE720ED5CAAF876D3F5152F4FD010BECDE722596F1A5FED051AB7A7C4FF

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

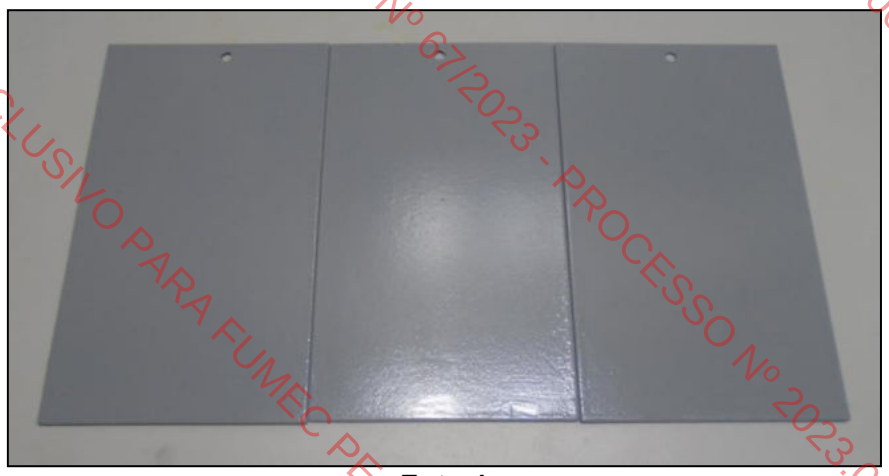


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2022 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

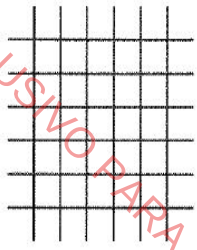
3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2009 (Versão corrigida de 2010).

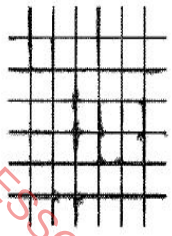
Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	61	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	–	Gr0

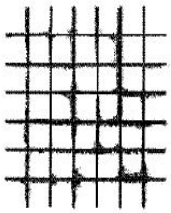
Classificação do destacamento da camada – Método A (ABNT NBR 11003)



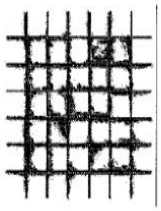
Gr_0 Nenhuma área da película destacada



Gr_1 Área da película destacada, cerca de 5 % da área quadriculada



Gr_2 Área da película destacada, cerca de 15 % da área quadriculada



Gr_3 Área da película destacada, cerca de 35 % da área quadriculada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

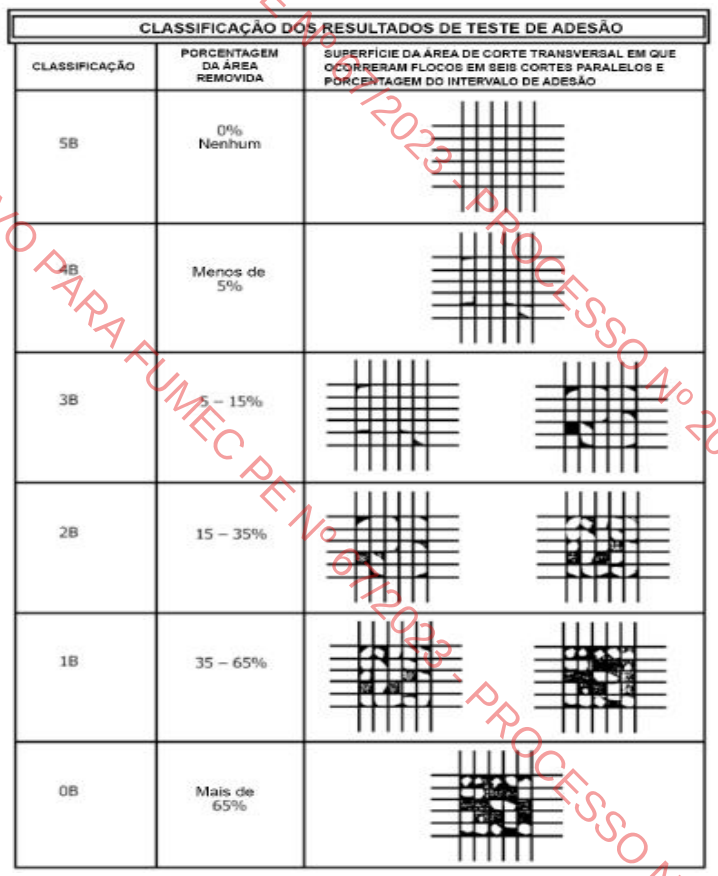
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3.2. Ensaio de aderência da tinta, conforme o subitem ASTM D3359-17 – tintas – Determinação de aderência.

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	60	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	--	5B

Classificação do destacamento da camada – Método B (ASTM D3359: 2017)



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 23.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/26FF-DA8D-EEC0-44D3 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 26FF-DA8D-EEC0-44D3

Hash do Documento

26BE9D27AF4306DE5E153D7B7C1C181293854358FE85AF1ED4AF145925580C32

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 10/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRA ENSAIADA

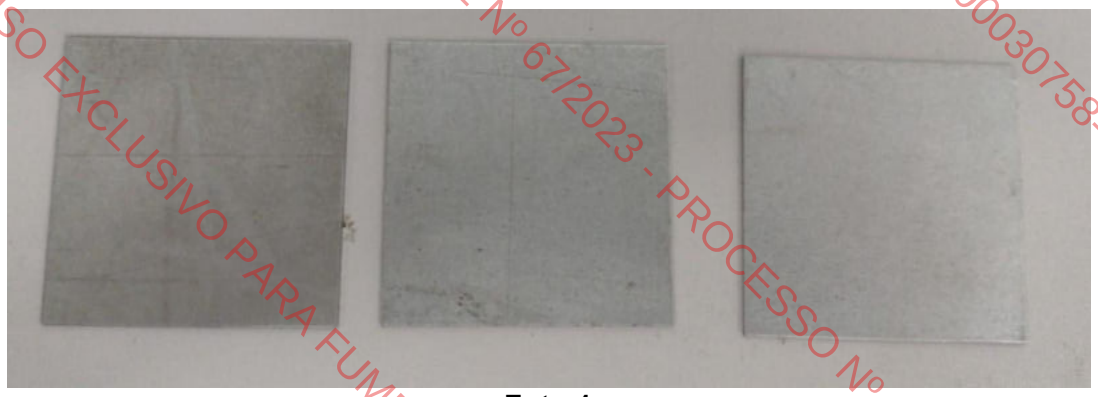


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m^2	0,64	± 0,00

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D0B0-B52D-308D-63D9.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 13 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D0B0-B52D-308D-63D9.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D0B0-B52D-308D-63D9.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/D0B0-B52D-308D-63D9 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: D0B0-B52D-308D-63D9

Hash do Documento

65200B704F3081215A339EDD509E9C17DF8B25D3DC702E7D71BB571D96A9D38A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 19/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 17/05/2023 20:12 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 17/05/2023 16:10 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

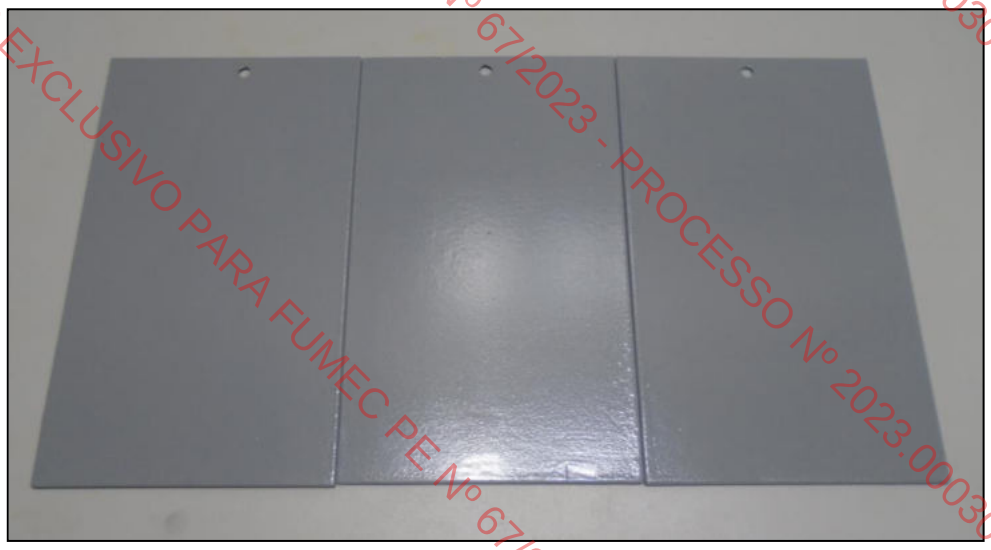


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1A75-DEDC-063F-F922.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme norma NBR 8096:1983.

Quantidade de ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
3	d_0 / t_0	Ri 0
4	d_0 / t_0	Ri 0
7	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
10	d_0 / t_0	Ri 0
11	d_0 / t_0	Ri 0
13	d_0 / t_0	Ri 0
14	d_0 / t_0	Ri 0
15	d_0 / t_0	Ri 0
16	d_0 / t_0	Ri 0
17	d_0 / t_0	Ri 0
20	d_0 / t_0	Ri 0
21	d_0 / t_0	Ri 0
22	d_0 / t_0	Ri 0
23	d_0 / t_0	Ri 0
24	d_0 / t_0	Ri 0
25	d_0 / t_0	Ri 0

Nota: Cada ciclo corresponde a 24 horas.

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0% de área enferrujada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1A75-DEDC-063F-F922.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1A75-DEDC-063F-F922.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 30/01/2023 e 24/02/2023.

São Paulo, 15 de maio de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1A75-DEDC-063F-F922.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1A75-DEDC-063F-F922 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1A75-DEDC-063F-F922

Hash do Documento

0DE821360F618265CF4ED06D4032EA656E01F3979A81B550AC7AA3C09521D467

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

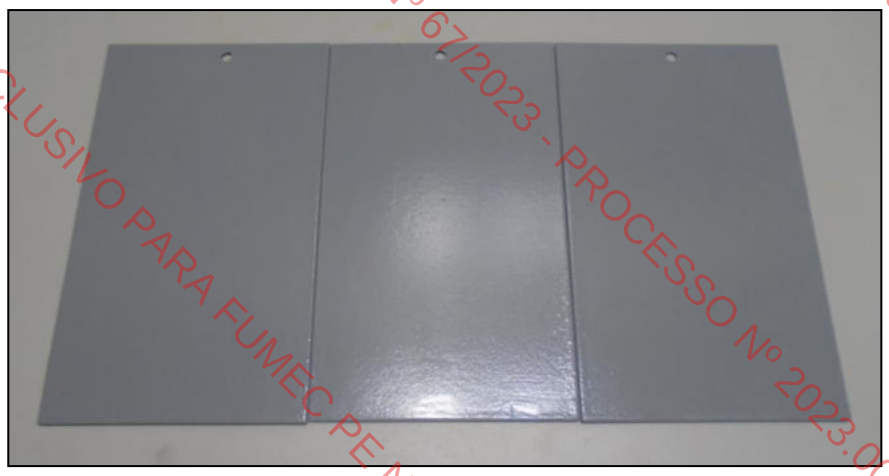


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D523:2018 – Método de teste padrão para Brilho especular

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5D89-FD3B-11CB-E936.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para verificação do brilho da superfície

Parâmetro	Geometria do medidor (º)	Unidade	Obtido	
			Média	U
Média das leituras de brilho	60	ub	56	± 2,1

Equipamento	Data da próxima calibração
Medidor de brilho (Fabricante BYK nº serie 1064383) – FB 11508	05/2024
Padrão de brilho (nº serie 1064383 nº Cat 4442)	05/2024

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 13/02/2023 a 14/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307/58-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5D89-FD3B-11CB-E936.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/5D89-FD3B-11CB-E936 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5D89-FD3B-11CB-E936

Hash do Documento

37F812007D91AAC599BD972E743F0EF29B00406739842BE8F0CA110C874BFA12

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:19 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 10/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRA ENSAIADA

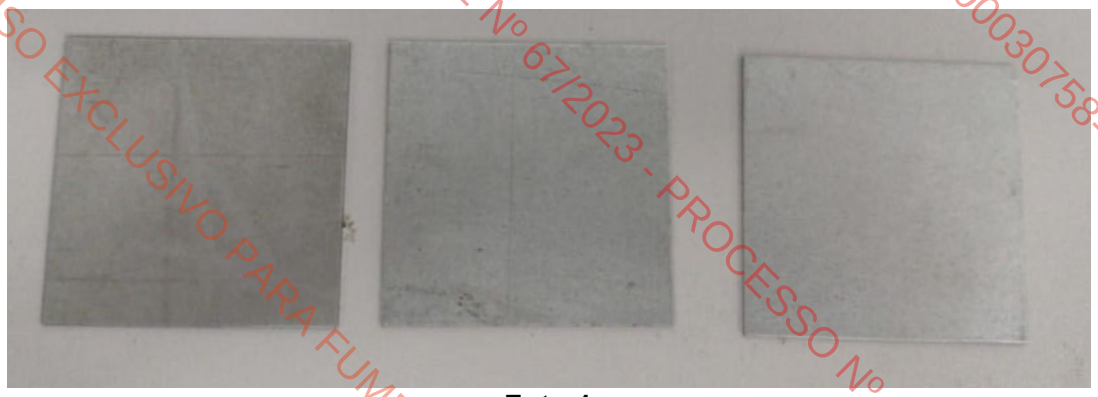


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m^2	0,64	± 0,00

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D0B0-B52D-308D-63D9.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 13 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código D0B0-B52D-308D-63D9.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/D0B0-B52D-308D-63D9 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: D0B0-B52D-308D-63D9

Hash do Documento

65200B704F3081215A339EDD509E9C17DF8B25D3DC702E7D71BB571D96A9D38A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 19/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 17/05/2023 20:12 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 17/05/2023 16:10 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

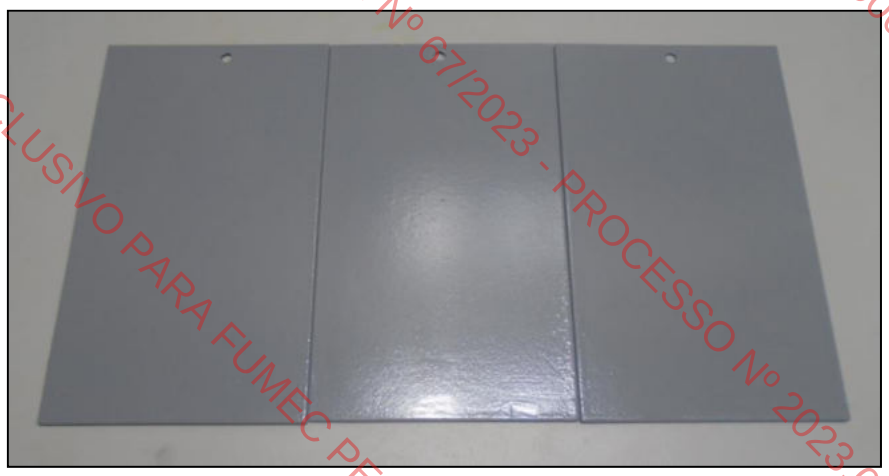


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, conforme a Norma NBR 10443:2008.

Parâmetro	Obtido
Tipo de pintura	Não informado
Tipo de substrato	Não informado
Preparação superficial do substrato	Não informado

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23,0	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	50,0	--
Temperatura da superfície durante as medições	ºC	23,0	--

Espessura da camada (µm)					
Ponto	**Individual**		**Média**		
	Obtido	**Corrigido com o fator de correção**	**Obtido sem fator de correção**	**Obtido com fator de correção**	**U**
1	101	76	92	64	± 13,6
2	93	68			
3	119	94			
4	103	78			
5	80	55			
6	108	83			
7	155	120			
8	73	48			
9	76	51			
10	83	58			
11	59	34			
12	57	32			

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	130
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	32
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

Operador
Alexandre

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1BDE-02B5-E53D-BC53 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1BDE-02B5-E53D-BC53

Hash do Documento

6DCDE1607A5C6E0DE5303C98D678EE62FFC5CFE57F227EB1A1CB959DA22654B0

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 - Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3363:2022 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C6AA-632E-C58E-339D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da dureza ao lápis (Fabricante do lápis: Faber-Castell).

Ponto	Obtido	Classificação
1	6H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	5H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	4H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	3H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	2H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
2		

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023 a 14/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C6AA-632E-C58E-339D.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/C6AA-632E-C58E-339D ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: C6AA-632E-C58E-339D

Hash do Documento

F80F8E4FC5C3714AF550F38F193344146BFD148BCFE60E55C7F1219DC5749570

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

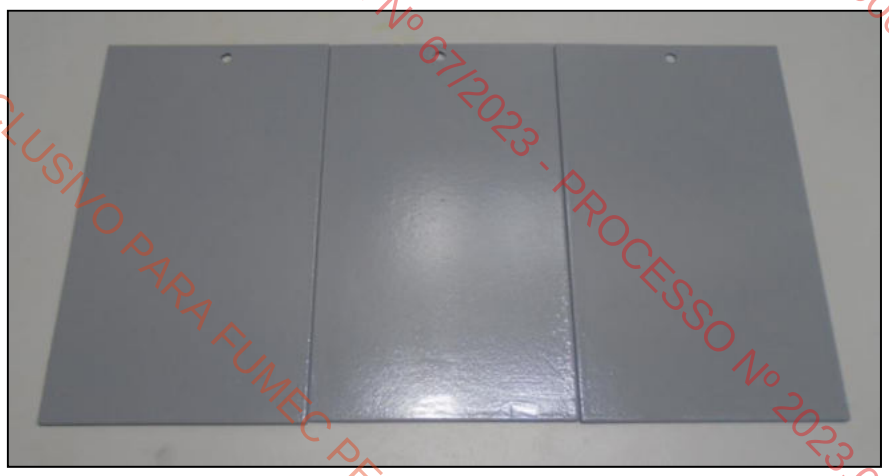


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, conforme a Norma NBR 10443:2008.

Parâmetro	Obtido
Tipo de pintura	Não informado
Tipo de substrato	Não informado
Preparação superficial do substrato	Não informado

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23,0	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	50,0	--
Temperatura da superfície durante as medições	ºC	23,0	--

Espessura da camada (µm)					
Ponto	**Individual**		**Média**		
	Obtido	**Corrigido com o fator de correção**	**Obtido sem fator de correção**	**Obtido com fator de correção**	**U**
1	101	76	92	64	± 13,6
2	93	68			
3	119	94			
4	103	78			
5	80	55			
6	108	83			
7	155	120			
8	73	48			
9	76	51			
10	83	58			
11	59	34			
12	57	32			

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	130
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	32
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

Operador
Alexandre

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1BDE-02B5-E53D-BC53 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1BDE-02B5-E53D-BC53

Hash do Documento

6DCDE1607A5C6E0DE5303C98D678EE62FFC5CFE57F227EB1A1CB959DA22654B0

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

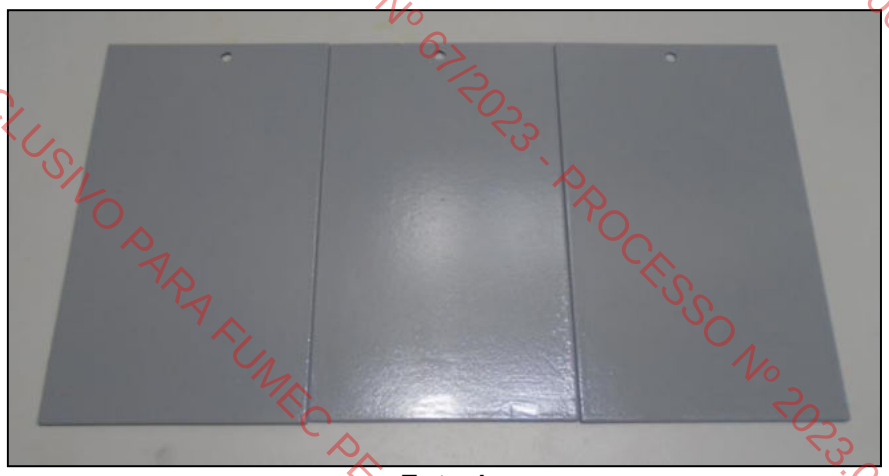


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2022 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

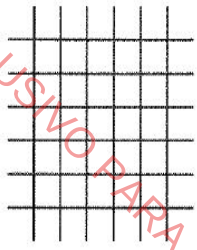
3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2009 (Versão corrigida de 2010).

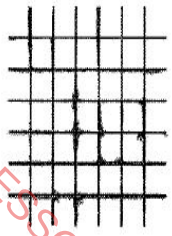
Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	61	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	–	Gr0

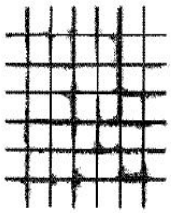
Classificação do destacamento da camada – Método A (ABNT NBR 11003)



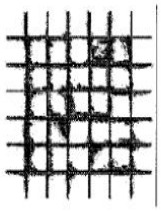
Gr_0 Nenhuma área da película destacada



Gr_1 Área da película destacada, cerca de 5 % da área quadriculada



Gr_2 Área da película destacada, cerca de 15 % da área quadriculada



Gr_3 Área da película destacada, cerca de 35 % da área quadriculada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

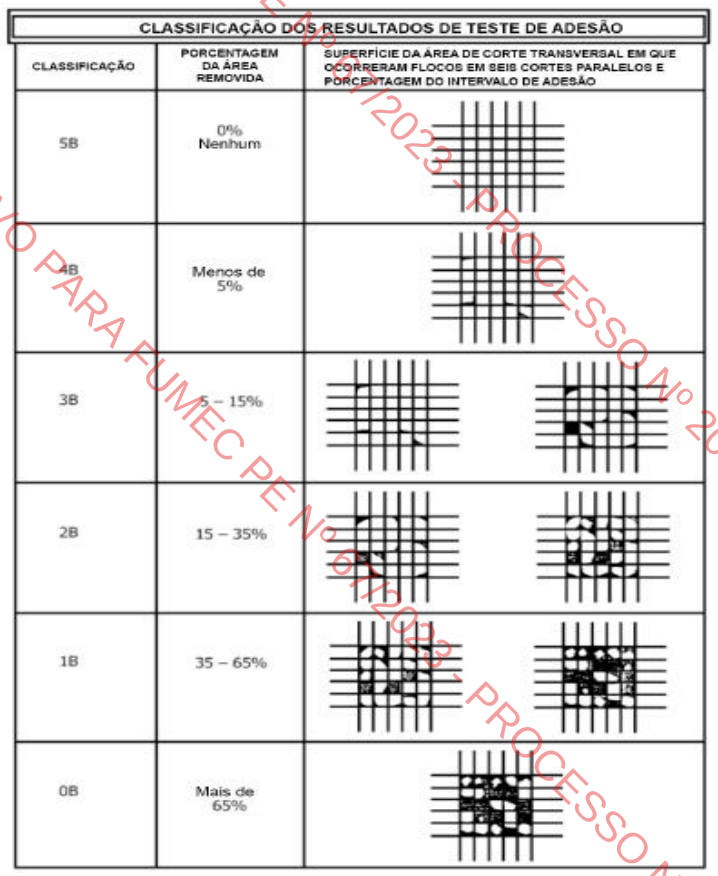
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3.2. Ensaio de aderência da tinta, conforme o subitem ASTM D3359-17 – tintas – Determinação de aderência.

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	60	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	--	5B

Classificação do destacamento da camada – Método B (ASTM D3359: 2017)



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 23.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/26FF-DA8D-EEC0-44D3 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 26FF-DA8D-EEC0-44D3

Hash do Documento

26BE9D27AF4306DE5E153D7B7C1C181293854358FE85AF1ED4AF145925580C32

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

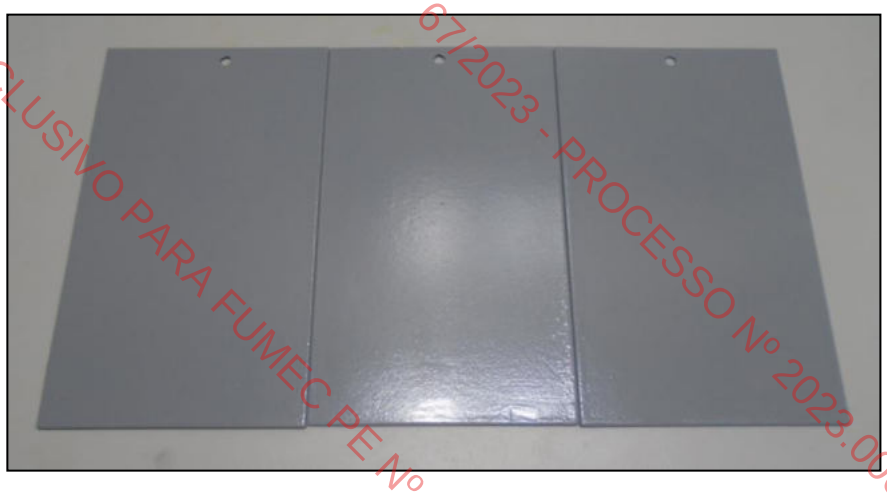


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D2794-93 (Revisão 2019) – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5534-568D-B223-BE04.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida, conforme a Norma ASTM D2794-93 (Reapproved 2019).

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidades**	**Obtido**	**Especificado**
Tempo de condicionamento	Horas	24	Mínimo 24
Temperatura do ambiente	° C	23	21 a 25
Umidade do ambiente	%	50	45 a 55

Método de preparação da chapa
Não informado

Tipo de metal
Não informado

Parâmetro	Unidades	Obtido
Diâmetro do indentador	pol. (mm)	0,625 (15,9)
Diâmetro do suporte da chapa	pol. (mm)	0,64 (16,3)
Espessura do substrato	mm	0,78
Espessura do revestimento	µm	41
Altura do ponto extremidade de falha	pol. (mm)	3 (76,2 mm)
Ponto de extremidade da falha	kg.m	0,07
Tipo de deformação	--	Extrusão

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023 até 14/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.0003075/8-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5534-568D-B223-BE04.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/5534-568D-B223-BE04 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5534-568D-B223-BE04

Hash do Documento

527609C44AE80BBEFB7D6E03E804357039CE436107A02A6E3E00AB8989607E8F

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 23/11/2022 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

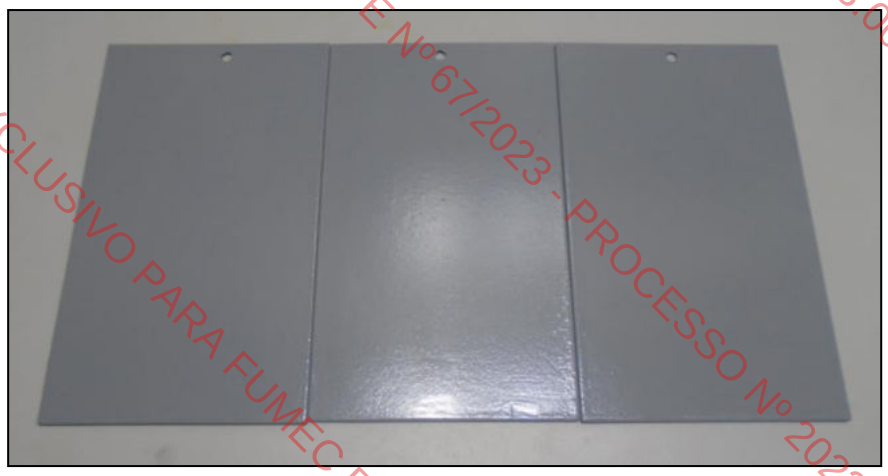


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008.

Corpo de prova 1			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	ºC	23	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	52	-
Espessura da camada (Média)	µm	47	± 10,28
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	0 (Não houve fissuras)	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	32	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,64	-
Alongamento final encontrado	%	62,08	-

Corpo de prova 2			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	ºC	23	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	53	-
Espessura da camada (Média)	µm	45	± 17,78
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	0 (Não houve fissuras)	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	32	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,64	-
Alongamento final encontrado	%	60,80	-

Operador
Alexandre

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/BD89-30CA-9D7E-A626 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: BD89-30CA-9D7E-A626

Hash do Documento

CE49407E791AE4DEC21DFC3227B334EEC770EAEA5A35FBE16A7434905750AB11

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:19 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

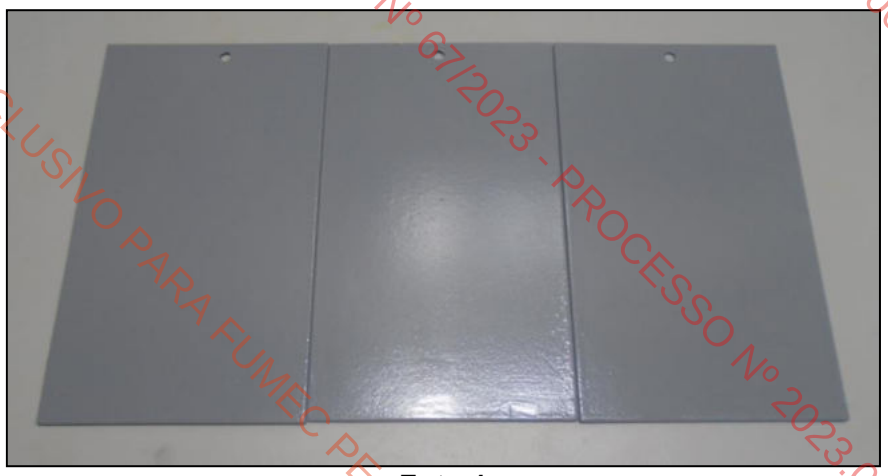


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2022 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

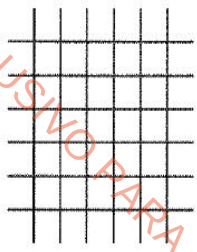
3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2009 (Versão corrigida de 2010).

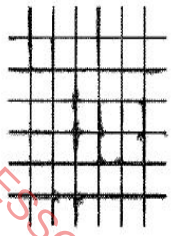
Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	61	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	–	Gr0

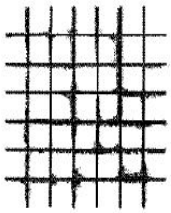
Classificação do destacamento da camada – Método A (ABNT NBR 11003)



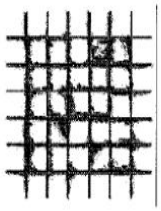
Gr_0 Nenhuma área da película destacada



Gr_1 Área da película destacada, cerca de 5 % da área quadriculada



Gr_2 Área da película destacada, cerca de 15 % da área quadriculada



Gr_3 Área da película destacada, cerca de 35 % da área quadriculada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

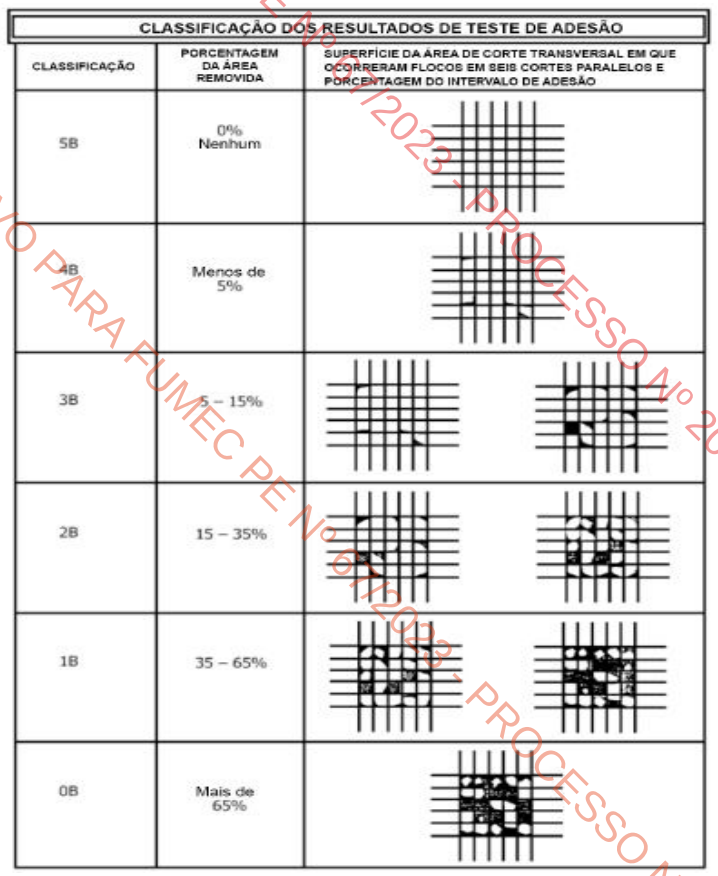
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3.2. Ensaio de aderência da tinta, conforme o subitem ASTM D3359-17 – tintas – Determinação de aderência.

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	60	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	--	5B

Classificação do destacamento da camada – Método B (ASTM D3359: 2017)



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/26FF-DA8D-EEC0-44D3 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 26FF-DA8D-EEC0-44D3

Hash do Documento

26BE9D27AF4306DE5E153D7B7C1C181293854358FE85AF1ED4AF145925580C32

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

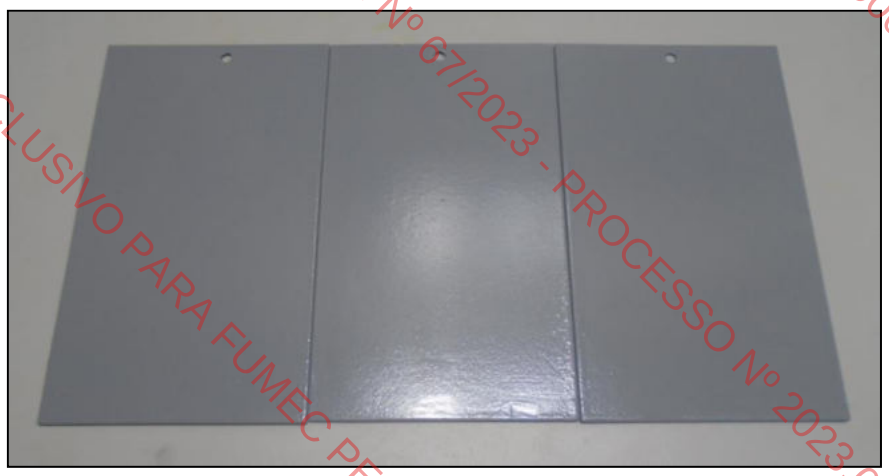


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, conforme a Norma NBR 10443:2008.

Parâmetro	Obtido
Tipo de pintura	Não informado
Tipo de substrato	Não informado
Preparação superficial do substrato	Não informado

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23,0	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	50,0	--
Temperatura da superfície durante as medições	ºC	23,0	--

Espessura da camada (µm)					
Ponto	**Individual**		**Média**		
	Obtido	**Corrigido com o fator de correção**	**Obtido sem fator de correção**	**Obtido com fator de correção**	**U**
1	101	76	92	64	± 13,6
2	93	68			
3	119	94			
4	103	78			
5	80	55			
6	108	83			
7	155	120			
8	73	48			
9	76	51			
10	83	58			
11	59	34			
12	57	32			

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	130
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	32
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

Operador
Alexandre

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1BDE-02B5-E53D-BC53 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1BDE-02B5-E53D-BC53

Hash do Documento

6DCDE1607A5C6E0DE5303C98D678EE62FFC5CFE57F227EB1A1CB959DA22654B0

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 23/11/2022 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

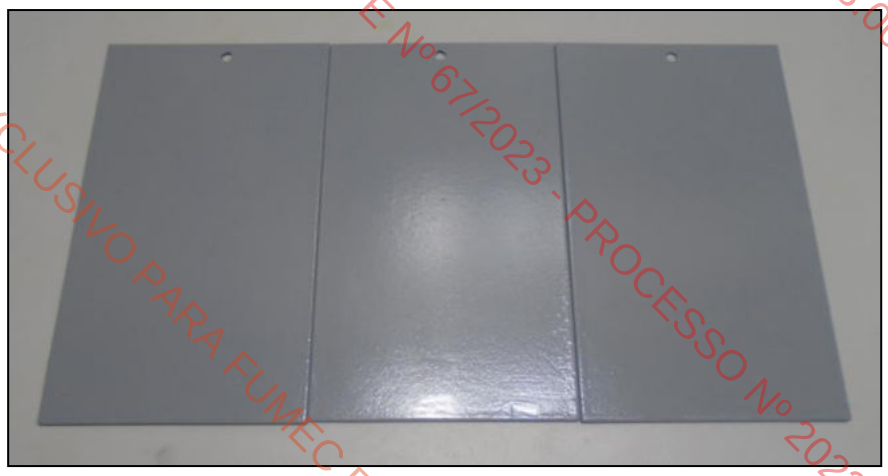


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR 10545:2014 e NBR 10443:2008.

Corpo de prova 1			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	ºC	23	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	52	-
Espessura da camada (Média)	µm	47	± 10,28
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	0 (Não houve fissuras)	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	32	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,64	-
Alongamento final encontrado	%	62,08	-

Corpo de prova 2			
Determinação da flexibilidade da tinta			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	ºC	23	-
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	53	-
Espessura da camada (Média)	µm	45	± 17,78
Distância ao longo do eixo do cone a partir da extremidade mais fina	mm	0 (Não houve fissuras)	± 0,01
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	32	-
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	0,64	-
Alongamento final encontrado	%	60,80	-

Operador
Alexandre

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código BD89-30CA-9D7E-A626.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/BD89-30CA-9D7E-A626 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: BD89-30CA-9D7E-A626

Hash do Documento

CE49407E791AE4DEC21DFC3227B334EEC770EAEA5A35FBE16A7434905750AB11

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:19 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

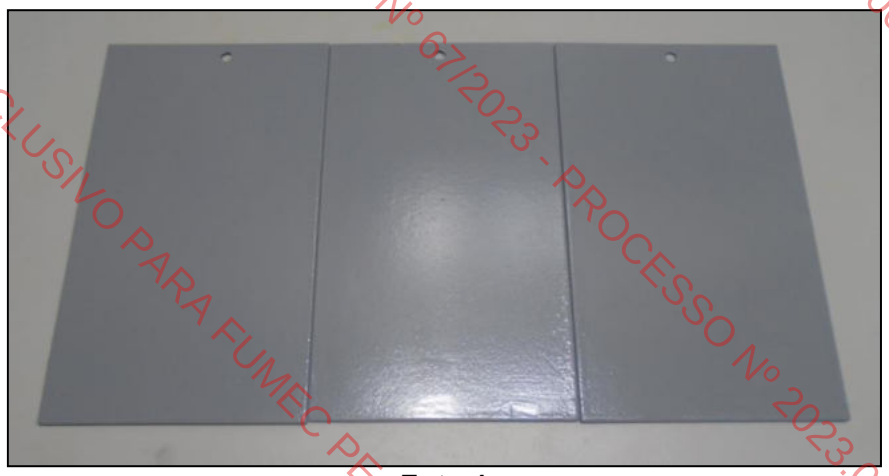


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2022 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

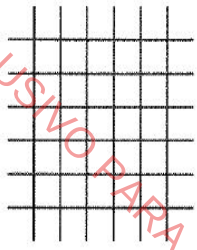
3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2009 (Versão corrigida de 2010).

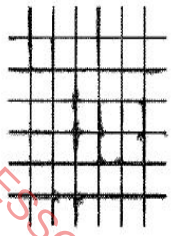
Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	61	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	–	Gr0

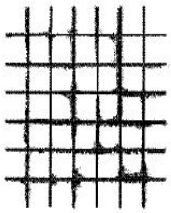
Classificação do destacamento da camada – Método A (ABNT NBR 11003)



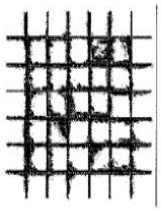
Gr_0 Nenhuma área da película destacada



Gr_1 Área da película destacada, cerca de 5 % da área quadriculada



Gr_2 Área da película destacada, cerca de 15 % da área quadriculada



Gr_3 Área da película destacada, cerca de 35 % da área quadriculada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

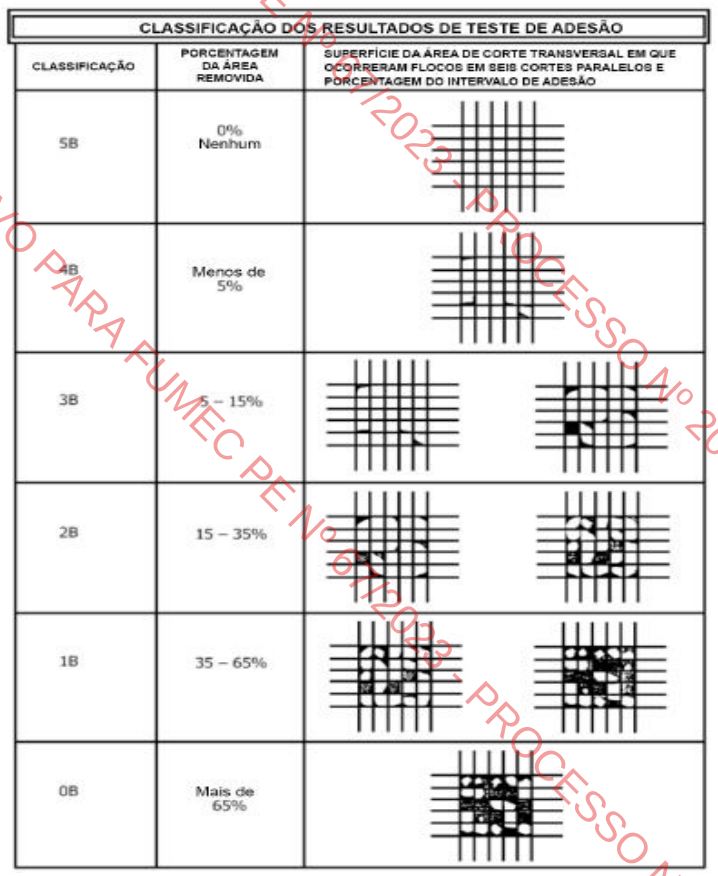
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3.2. Ensaio de aderência da tinta, conforme o subitem ASTM D3359-17 – tintas – Determinação de aderência.

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	60	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	--	5B

Classificação do destacamento da camada – Método B (ASTM D3359: 2017)



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 23.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/26FF-DA8D-EEC0-44D3 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 26FF-DA8D-EEC0-44D3

Hash do Documento

26BE9D27AF4306DE5E153D7B7C1C181293854358FE85AF1ED4AF145925580C32

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

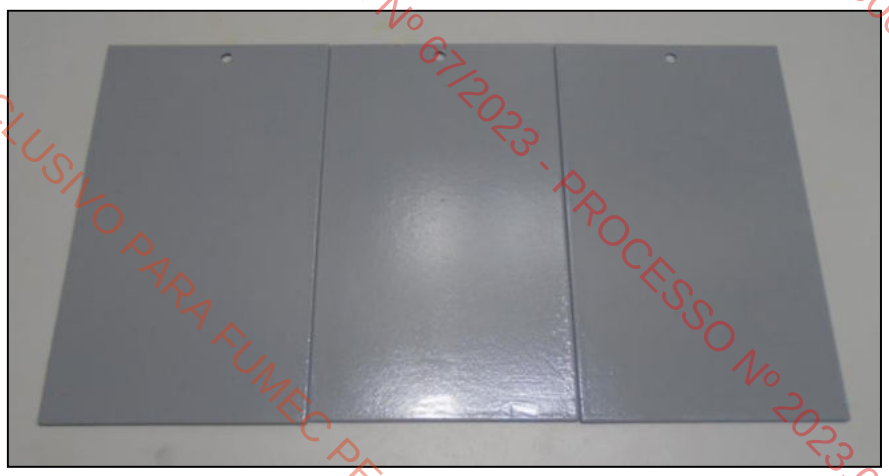


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, conforme a Norma NBR 10443:2008.

Parâmetro	Obtido
Tipo de pintura	Não informado
Tipo de substrato	Não informado
Preparação superficial do substrato	Não informado

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**U**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23,0	--
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	50,0	--
Temperatura da superfície durante as medições	ºC	23,0	--

Espessura da camada (µm)					
Ponto	**Individual**		**Média**		
	Obtido	**Corrigido com o fator de correção**	**Obtido sem fator de correção**	**Obtido com fator de correção**	**U**
1	101	76	92	64	± 13,6
2	93	68			
3	119	94			
4	103	78			
5	80	55			
6	108	83			
7	155	120			
8	73	48			
9	76	51			
10	83	58			
11	59	34			
12	57	32			

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	130
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (µm)	32
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm)	25

Operador
Alexandre

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 1BDE-02B5-E53D-BC53.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/1BDE-02B5-E53D-BC53 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 1BDE-02B5-E53D-BC53

Hash do Documento

6DCDE1607A5C6E0DE5303C98D678EE62FFC5CFE57F227EB1A1CB959DA22654B0

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

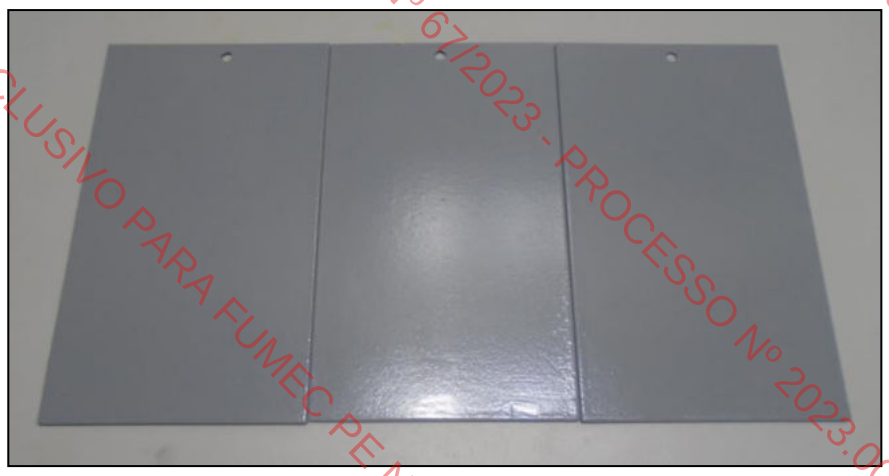


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D523:2018 – Método de teste padrão para Brilho especular

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5D89-FD3B-11CB-E936.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para verificação do brilho da superfície

Parâmetro	Geometria do medidor (º)	Unidade	Obtido	
			Média	U
Média das leituras de brilho	60	ub	56	± 2,1

Equipamento	Data da próxima calibração
Medidor de brilho (Fabricante BYK nº serie 1064383) – FB 11508	05/2024
Padrão de brilho (nº serie 1064383 nº Cat 4442)	05/2024

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 13/02/2023 a 14/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307/58-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5D89-FD3B-11CB-E936.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/5D89-FD3B-11CB-E936 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5D89-FD3B-11CB-E936

Hash do Documento

37F812007D91AAC599BD972E743F0EF29B00406739842BE8F0CA110C874BFA12

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:19 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

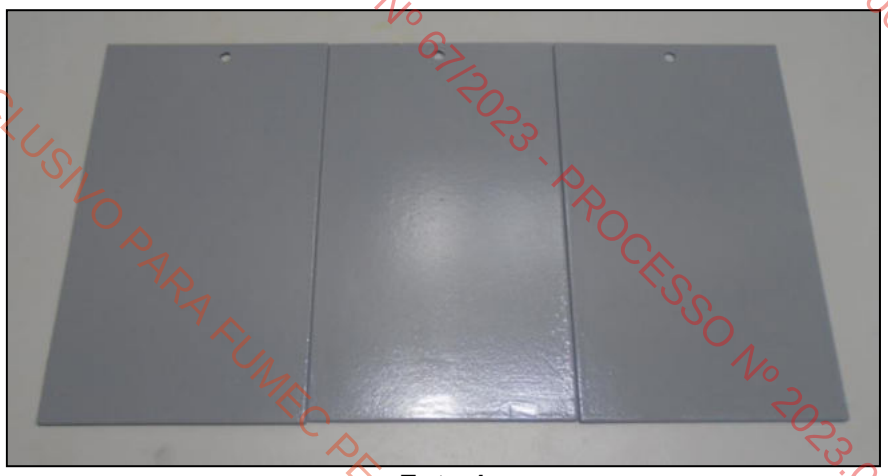


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2022 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

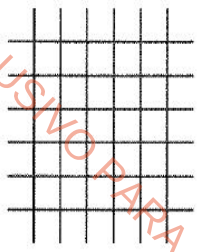
3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2009 (Versão corrigida de 2010).

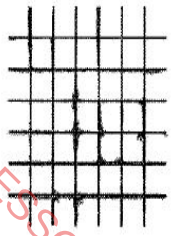
Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	61	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	–	Gr0

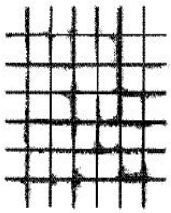
Classificação do destacamento da camada – Método A (ABNT NBR 11003)



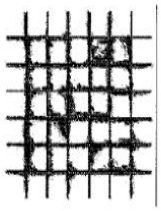
Gr_0 Nenhuma área da película destacada



Gr_1 Área da película destacada, cerca de 5 % da área quadriculada



Gr_2 Área da película destacada, cerca de 15 % da área quadriculada



Gr_3 Área da película destacada, cerca de 35 % da área quadriculada

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

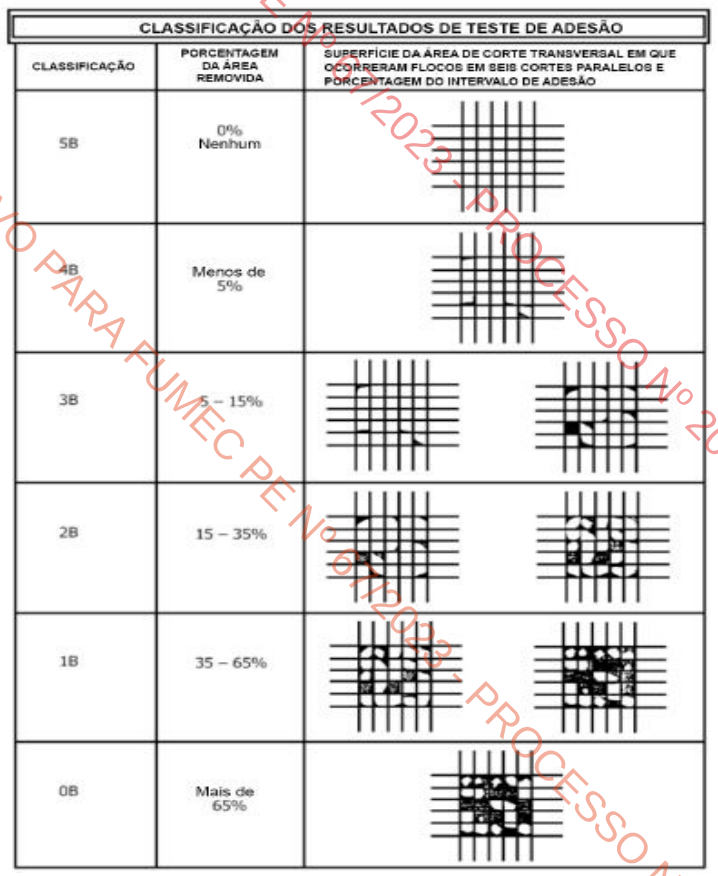
Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3.2. Ensaio de aderência da tinta, conforme o subitem ASTM D3359-17 – tintas – Determinação de aderência.

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**	**Especificado**
Temperatura do ambiente durante o ensaio	ºC	23	21 a 25
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	60	60 a 70

Aderência		
Parâmetro	**Unidade**	**Obtido**
Destacamento	mm	0
Classificação	--	5B

Classificação do destacamento da camada – Método B (ASTM D3359: 2017)



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02
USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 26FF-DA8D-EEC0-44D3.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/26FF-DA8D-EEC0-44D3 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 26FF-DA8D-EEC0-44D3

Hash do Documento

26BE9D27AF4306DE5E153D7B7C1C181293854358FE85AF1ED4AF145925580C32

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

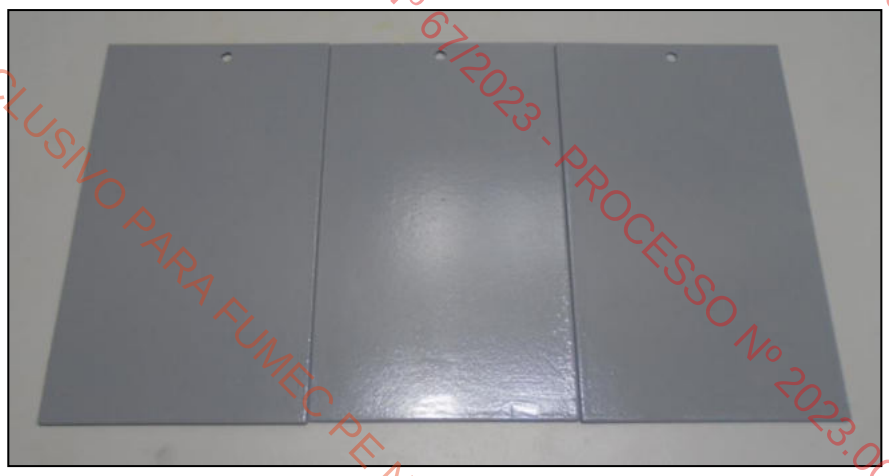


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D523:2018 – Método de teste padrão para Brilho especular

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5D89-FD3B-11CB-E936.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para verificação do brilho da superfície

Parâmetro	Geometria do medidor (º)	Unidade	Obtido	
			Média	U
Média das leituras de brilho	60	ub	56	± 2,1

Equipamento	Data da próxima calibração
Medidor de brilho (Fabricante BYK nº serie 1064383) – FB 11508	05/2024
Padrão de brilho (nº serie 1064383 nº Cat 4442)	05/2024

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 13/02/2023 a 14/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307/58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5D89-FD3B-11CB-E936.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/5D89-FD3B-11CB-E936 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5D89-FD3B-11CB-E936

Hash do Documento

37F812007D91AAC599BD972E743F0EF29B00406739842BE8F0CA110C874BFA12

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:19 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 - Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3363:2022 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C6AA-632E-C58E-339D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da dureza ao lápis (Fabricante do lápis: Faber-Castell).

Ponto	Obtido	Classificação
1	6H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	5H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	4H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	3H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	2H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
2		

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023 a 14/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C6AA-632E-C58E-339D.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/C6AA-632E-C58E-339D ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: C6AA-632E-C58E-339D

Hash do Documento

F80F8E4FC5C3714AF550F38F193344146BFD148BCFE60E55C7F1219DC5749570

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

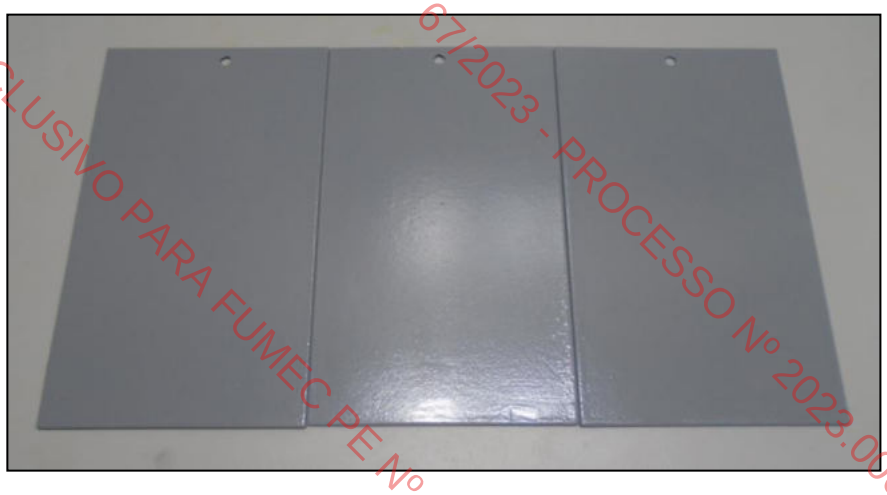


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D2794-93 (Revisão 2019) – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5534-568D-B223-BE04.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida, conforme a Norma ASTM D2794-93 (Reapproved 2019).

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidades**	**Obtido**	**Especificado**
Tempo de condicionamento	Horas	24	Mínimo 24
Temperatura do ambiente	° C	23	21 a 25
Umidade do ambiente	%	50	45 a 55

Método de preparação da chapa
Não informado

Tipo de metal
Não informado

Parâmetro	Unidades	Obtido
Diâmetro do indentador	pol. (mm)	0,625 (15,9)
Diâmetro do suporte da chapa	pol. (mm)	0,64 (16,3)
Espessura do substrato	mm	0,78
Espessura do revestimento	µm	41
Altura do ponto extremidade de falha	pol. (mm)	3 (76,2 mm)
Ponto de extremidade da falha	kg.m	0,07
Tipo de deformação	--	Extrusão

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023 até 14/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.0003075/8-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5534-568D-B223-BE04.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/5534-568D-B223-BE04 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5534-568D-B223-BE04

Hash do Documento

527609C44AE80BBEFB7D6E03E804357039CE436107A02A6E3E00AB8989607E8F

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 - Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3363:2022 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C6AA-632E-C58E-339D.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da dureza ao lápis (Fabricante do lápis: Faber-Castell).

Ponto	Obtido	Classificação
1	6H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	5H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	4H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	3H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
1	2H	Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
2		
2		

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023 a 14/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.0003075802
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código C6AA-632E-C58E-339D.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/C6AA-632E-C58E-339D ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: C6AA-632E-C58E-339D

Hash do Documento

F80F8E4FC5C3714AF550F38F193344146BFD148BCFE60E55C7F1219DC5749570

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

INTERESSADO: **LBS DO BRASIL LTDA**
Rua Manuel Vilalobos, 169 – Jardim Dona Sinhá
03924-050 – São Paulo – SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com
Ref.: (PJ100-070966)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Material Metálico.
Material recebido no laboratório em 06/01/2023 e liberado para ensaio em 10/01/2023.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO

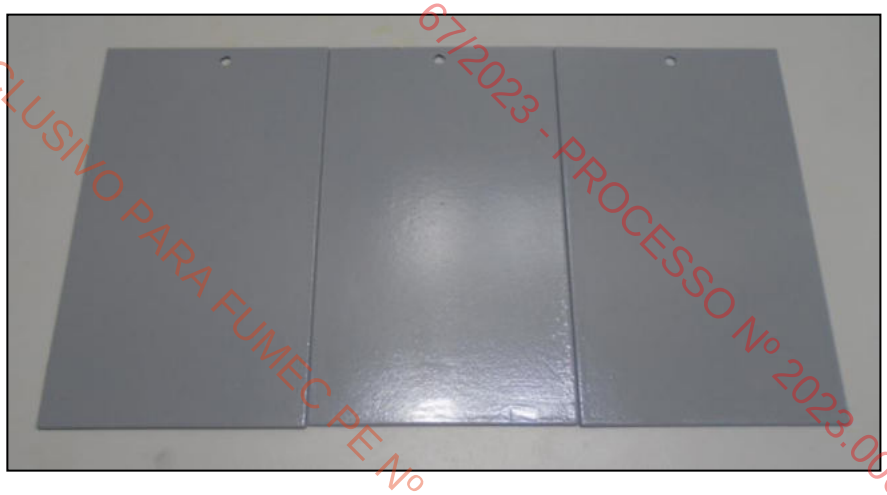


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D2794-93 (Revisão 2019) – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.000307 58-02

Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5534-568D-B223-BE04.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida, conforme a Norma ASTM D2794-93 (Reapproved 2019).

Condições ambientais			
Parâmetro	**Unidades**	**Obtido**	**Especificado**
Tempo de condicionamento	Horas	24	Mínimo 24
Temperatura do ambiente	° C	23	21 a 25
Umidade do ambiente	%	50	45 a 55

Método de preparação da chapa
Não informado

Tipo de metal
Não informado

Parâmetro	Unidades	Obtido
Diâmetro do indentador	pol. (mm)	0,625 (15,9)
Diâmetro do suporte da chapa	pol. (mm)	0,64 (16,3)
Espessura do substrato	mm	0,78
Espessura do revestimento	µm	41
Altura do ponto extremidade de falha	pol. (mm)	3 (76,2 mm)
Ponto de extremidade da falha	kg.m	0,07
Tipo de deformação	--	Extrusão

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 13/02/2023 até 14/02/2023.

São Paulo, 16 de fevereiro de 2023.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
ROBERTA LOPES DOS SANTOS
SUPERVISORA DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.0003075/8-02
Este documento foi assinado digitalmente por Bruno Giovannelli e Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código 5534-568D-B223-BE04.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/5534-568D-B223-BE04 ou vá até o site https://www.portaldeassinaturas.com.br:443 e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5534-568D-B223-BE04

Hash do Documento

527609C44AE80BBEFB7D6E03E804357039CE436107A02A6E3E00AB8989607E8F

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 17/05/2023 é(são) :

- Bruno Giovannelli (Administrador) - 300.737.008-60 em 15/05/2023 21:21 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital
- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) - 312.758.418-05 em 15/05/2023 17:20 UTC-03:00
  Tipo: Certificado Digital

USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

RE: Esclarecimento - sobre Relatório de Ensaio nº MOV/L-364.476/1/Complementar/A/23

Danilo Oliveira dos Santos <dosantos@falcaobauer.com.br>
Ter, 03/10/2023 04:39
Para:L.B.S. MOVEIS <certificados.lbs@hotmail.com>

Bom dia,

Tudo bem?

Para seu conhecimento no periodo da emissão do relatório nosso escopo ainda não está atualizado, estavmos aguardando verificação por parte da Cgcre (orgão do Inmetro), a norma nova mudou alguns requisitos para melhor interpretação, devido escrita antiga e referencias, mas a metodologia de ensaio permanece a mesma.

Fico a disposição para eventuais esclarecimentos.

FALCÃO BAUER 70 ANOS

Danilo Oliveira dos Santos
Laboratório de Móveis
dosantos@falcaobauer.com.br
(11) 3611-0833 ramal 1019
www.falcaobauer.com.br

Antes de imprimir pense em sua responsabilidade e compromisso com o **MEIO-AMBIENTE!**

Esta mensagem e seus anexos se dirigem exclusivamente ao seu destinatário podendo conter informação confidencial e/ou legalmente privilegiada. Se você não for o destinatário desta mensagem, desde já fica notificado de abster-se a divulgar, copiar, distribuir, examinar ou, de qualquer forma, utilizar a informação contida nesta mensagem, por ser ilegal. Caso você tenha recebido esta mensagem por engano, pedimos que nos retorne este E-Mail, promovendo, desde logo, a eliminação do seu conteúdo em sua base de dados, registros ou sistema de controle. Fica desprovida de eficácia e validade a mensagem que contiver vínculos obrigacionais, expedida por quem não detenha poderes de representação

---

De: L.B.S. MOVEIS <certificados.lbs@hotmail.com>
Enviado: segunda-feira, 2 de outubro de 2023 14:52
Para: Danilo Oliveira dos Santos <dosantos@falcaobauer.com.br>
Assunto: Esclarecimento - sobre Relatório de Ensaio nº MOV/L-364.476/1/Complementar/A/23

Danilo, boa tarde !

Estamos participando de pregão eletrônico o qual solicita ensaio pela ABNT NBR 17088:2023 - Corrosão por exposição à névoa salina.

Gostaríamos de solicitar uma declaração por parte da Falcão Bauer informado sobre a similaridade das normas:

ABNT NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à névoa salina.(cancelada e substituida pela ABNT NBR 17088:2023)
ABNT NBR 17088:2023 - Corrosão por exposição à névoa salina (substituta da ABNT NBR 8094:1983)
ISO 9227:2017 - Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests - NSS (Norma em vigor no ato da transição da norma ABNT NBR 8094:1983 para ABNT NBR 17088:2023)

Pois o Relatório de Ensaio nº MOV/L-364.476/1/Complementar/A/23 emitido em 17/05/2023 Consta a ISO 9227:2017 para realização dos Ensaio que ocorreu no período de 10/01/2023 a 15/05/2023.

Qualquer dúvida, estou à disposição
Paulo S. de S. Santos
Coordenador da Qualidade
Dep. Licitação e Certificação
certificados.lbs@hotmail.com
11-2702-3268
11-2359-2204
11-95198-1227



USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02

RE: Esclarecimento - sobre Relatório de Ensaio nº MOV/L-364.476/1/Complementar/A/23

Danilo Oliveira dos Santos <dosantos@falcaobauer.com.br>
Ter, 03/10/2023 04:39
Para:L.B.S. MOVEIS <certificados.lbs@hotmail.com>

Bom dia,

Tudo bem?

Para seu conhecimento no periodo da emissão do relatório nosso escopo ainda não está atualizado, estavmos aguardando verificação por parte da Cgcre (orgão do Inmetro), a norma nova mudou alguns requisitos para melhor interpretação, devido escrita antiga e referencias, mas a metodologia de ensaio permanece a mesma.

Fico a disposição para eventuais esclarecimentos.

FALCÃO BAUER 70 ANOS

Danilo Oliveira dos Santos
Laboratório de Móveis
dosantos@falcaobauer.com.br
(11) 3611-0833 ramal 1019
www.falcaobauer.com.br

Antes de imprimir pense em sua responsabilidade e compromisso com o **MEIO-AMBIENTE!**

Esta mensagem e seus anexos se dirigem exclusivamente ao seu destinatário podendo conter informação confidencial e/ou legalmente privilegiada. Se você não for o destinatário desta mensagem, desde já fica notificado de abster-se a divulgar, copiar, distribuir, examinar ou, de qualquer forma, utilizar a informação contida nesta mensagem, por ser ilegal. Caso você tenha recebido esta mensagem por engano, pedimos que nos retorne este E-Mail, promovendo, desde logo, a eliminação do seu conteúdo em sua base de dados, registros ou sistema de controle. Fica desprovida de eficácia e validade a mensagem que contiver vínculos obrigacionais, expedida por quem não detenha poderes de representação

---

De: L.B.S. MOVEIS <certificados.lbs@hotmail.com>
Enviado: segunda-feira, 2 de outubro de 2023 14:52
Para: Danilo Oliveira dos Santos <dosantos@falcaobauer.com.br>
Assunto: Esclarecimento - sobre Relatório de Ensaio nº MOV/L-364.476/1/Complementar/A/23

Danilo, boa tarde !

Estamos participando de pregão eletrônico o qual solicita ensaio pela ABNT NBR 17088:2023 - Corrosão por exposição à névoa salina.

Gostaríamos de solicitar uma declaração por parte da Falcão Bauer informado sobre a similaridade das normas:

ABNT NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à névoa salina.(cancelada e substituida pela ABNT NBR 17088:2023)
ABNT NBR 17088:2023 - Corrosão por exposição à névoa salina (substituta da ABNT NBR 8094:1983)
ISO 9227:2017 - Corrosion tests in artificial atmospheres — Salt spray tests - NSS (Norma em vigor no ato da transição da norma ABNT NBR 8094:1983 para ABNT NBR 17088:2023)

Pois o Relatório de Ensaio nº MOV/L-364.476/1/Complementar/A/23 emitido em 17/05/2023 Consta a ISO 9227:2017 para realização dos Ensaio que ocorreu no período de 10/01/2023 a 15/05/2023.

Qualquer dúvida, estou à disposição
Paulo S. de S. Santos
Coordenador da Qualidade
Dep. Licitação e Certificação
certificados.lbs@hotmail.com
11-2702-3268
11-2359-2204
11-95198-1227



USO EXCLUSIVO PARA FUMEC PE Nº 67/2023 - PROCESSO Nº 2023.00030758-02