CAMINHA EMPILHÁVEL

CAMINHA EMPILHÁVEL

CARACTERÍSTICAS: ideal para área de repouso infantil, Permite empilhamento, duas bordas inteiriças injetadas em polipropileno virgem (PP não reciclado) texturizada, cada borda contendo duas cavidades em suas extremidades, cavidade superior para empilhamento de máximo de 35mm e mínimo 15mm dessa forma evitando o aprisionamento das mãos ou pés das crianças, formato das cavidades posicionado de forma a proporcionar maior estabilidade do Módulo evitando tombamentos e acidentes, furos para escoar líquidos que permitam higienização total com água. Os pés devem possuir acabamento antiderrapante não removível a fim de evitar acidentes. O tecido deve ser fixado nas bordas. As bordas devem de 40mm a 45mm e a espessura de 2 a 4 mm. A estrutura lateral deve ser formada por duas barras de alumínio de liga 6063 ou outro metal superior, com espessura mínima de 1,55mm e máxima de 1,65mm, resistente à corrosão, inclusive por tensão e umidade. A barra de alumínio deverá se encaixar na cabeceira de forma que não se solte por no mínimo 40 mm. A tela deve ser vazada e composta de tecido 100% poliéster lavável, com tratamento antifungo, antibacteriano, antichama, antioxidante e isento de ftalatos. Acabamento soldado por termo fusão em toda extensão uniformemente, sem rebarbas ou defeitos pontiagudos ou cortantes. Largura mínima da solda 20mm. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS* Altura mínima 100mm a 120mm; * Largura: 550mm a 620mm; * Comprimento: 1350mm a 1400mm.



Av. Nicola Demarchi, 180 - São Bernardo do Campo - SP
11 4396-2343 – vendas@zurichtermoplasticos.com.br -
www.zurichtermoplasticos.com.br

RELATÓRIO DE ENSAIO

CAMINHA

FABRICANTE: **ZURICH INDUSTRIA E COMERCIO DE DERIVADOS TERMOPLASTICOS LTDA**
Nicole Demarchi, 180 – Parque Botujuru
09820655 – São Bernardo do Campo - SP
A/C: Marco K. Kurihara
Telefone: (11) 4396-2343 / (11) 4346-2010
E-mail: desenvolvimento@zurichtermoplasticos.com.br
Ref.: (PJ100-059857)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Caminha empilhável

Materiais recebidos no laboratório em 19/07/2021, liberados para ensaio em 19/07/2021.

FOTO DA AMOSTRA

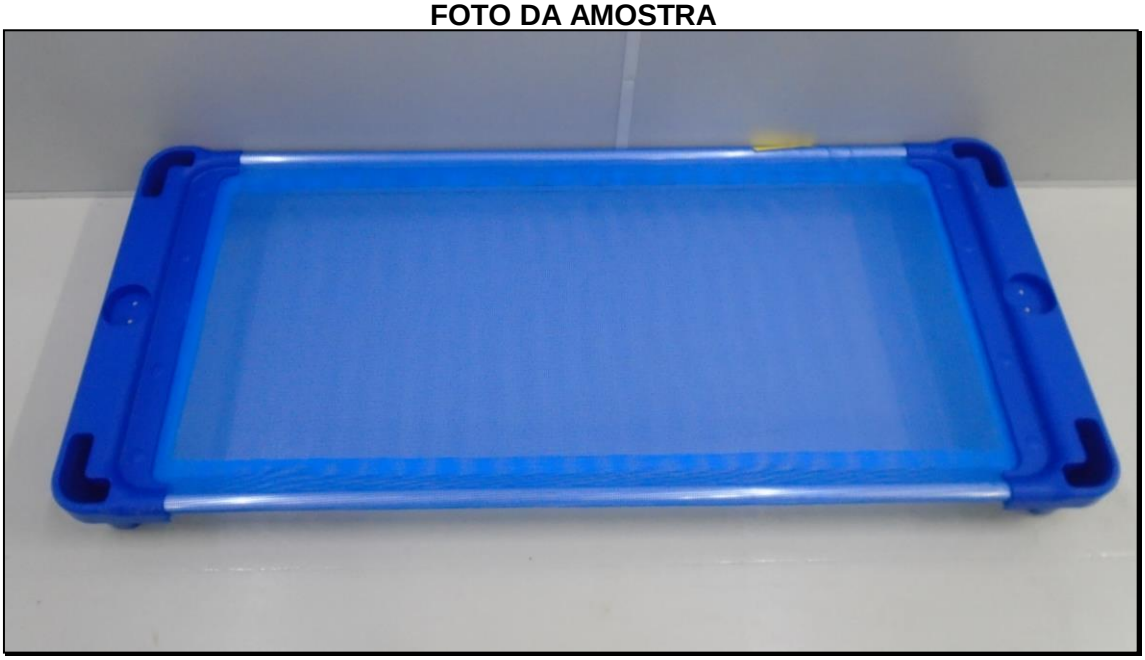


Foto 01

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

2. MÉTODO/ ESPECIFICAÇÕES

Conforme solicitação do fabricante a caminha foi submetida a uma carga distribuída por sete dias, para verificação de possíveis avarias.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de capacidade de carga.

Parâmetro	Unidade	Obtido
Massa	kg	100,00
Período	dias	7

Avaliação
Não houve deformação permanente

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 27/07/2021 a 03/08/2021.

São Paulo, 06 de agosto de 2021.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade
BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

KPO

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

RELATÓRIO DE ENSAIO

TELA

FABRICANTE: **ZURICH INDUSTRIA E COMERCIO DE DERIVADOS TERMOPLASTICOS LTDA**
Nicole Demarchi, 180 – Parque Botujuru
09820655 – São Bernardo do Campo - SP
A/C: Marco K. Kurihara
Telefone: (11) 4396-2343 / (11) 4346-2010
E-mail: desenvolvimento@zurichtermoplasticos.com.br / compras1@zuritech.com.br
Ref.: (PJ100-048945)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Tela plástica. Material recebido no laboratório em 21/02/2020.



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio resistência à corrosão por exposição em câmara de névoa salina

Tempo de exposição (horas)	Obtido
96	Sem alterações visuais



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 21/02/2020 a 25/02/2020.

São Paulo, 27 de fevereiro de 2020.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

LSR

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

FABRICANTE: **ZURICH INDUSTRIA E COMERCIO DE DERIVADOS TERMOPLASTICOS LTDA**
Nicole Demarchi, 180 – Parque Botujuru
09820655 – São Bernardo do Campo - SP
A/C: Marco K. Kurihara
Telefone: (11) 4396-2343 / (11) 4346-2010
E-mail: desenvolvimento@zurichtermoplasticos.com.br / compras1@zuritech.com.br
Ref.: (PJ100-048945)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

3 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Tubo. Material recebido no laboratório em 21/02/2020.



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Acreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio resistência à corrosão por exposição em câmara de névoa salina

Tempo de exposição (horas)	Obtido
96	Sem corrosão vermelha



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 21/02/2020 a 25/02/2020.

São Paulo, 27 de fevereiro de 2020.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

LSR

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

RELATÓRIO DE ENSAIO

CAMINHA

FABRICANTE: **ZURICH INDUSTRIA E COMERCIO DE DERIVADOS TERMOPLÁSTICOS LTDA**
Nicola Demarchi, 180 – Demarchi
09820-650 – São Bernardo do Campo - SP
A/C: Marco K. Kurihara
Telefone: (11) 4396-2343 / (11) 4346-2010
E-mail: desenvolvimento@zurichtermoplasticos.com.br
Ref.: (PJ100-)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Caminha empilhável com pés de borracha

Material recebido no laboratório em 20/10/2021 e liberada para ensaio em 20/10/2021.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 14006:2008 – Móveis escolares – Cadeiras e Mesas para conjunto aluno individual

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio das ponteiras dos pés, conforme o subitem 6.4.7 da Norma NBR 14006:2008

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Rugosidade do piso	µm	2,0	0,8 a 2,0
Massa	kg	10	9,95 a 10,05
Percurso	m	1	1
Número de ciclos	vezes	20 000	20 000
Frequência de ciclos	ciclos / minuto	8	5 a 10

Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente	Conforme
Qualquer fratura ou rachadura nas paredes de qualquer parte estrutural	Conforme
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Conforme
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Conforme

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaios realizados em 20/10/2021 à 21/10/2021.

5. OBSERVAÇÃO

Este relatório cancela e substitui o relatório nº MOV/L-415449/2/21, emitido em 21/10/2021.
Alteração na identificação.

São Paulo, 26 de outubro de 2021.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

BMS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.