PLANO DE ENSINO

CURSO:	TÉCNICO DE SEGURANÇA DO TRABALHO		
PROFESSOR(a):	EDUARDO BECKER SPACH		
ANO/ SEMESTRE	**COMPONENTE CURRICULAR**	**TURMA/ MÓDULO**	**CARGA HORÁRIA TOTAL PREVISTA**
2020/ 1º	TECNOLOGIA INDUSTRIAL II	36 E 37 / IV	40h/a
LOCAL:		**PERÍODO:**	
CENTRO		TARDE E NOITE	

I - EMENTA
Eletricidade e equipamentos de eletricidade. Manutenção. Equipamentos de transporte, movimentação e armazenagem de materiais e NR-11. Caldeiras, Vasos de pressão e a NR-13. Motores elétricos, motores à combustão e geradores. Bombas e compressores. Máquinas Injetoras de Materiais Plásticos. Máquinas Para Panificação e Confeitaria. Prensas, guilhotinas e similares. NR-12. Equipamentos e máquinas agrícolas e florestal NR-31.

II – COMPETÊNCIAS PROFISSIONAIS/ HABILIDADES	
COMPETÊNCIAS	**HABILIDADES**
Avaliar os riscos inerentes a cada equipamento ou processo tomar ações de prevenção, eliminar ou minimizar os riscos de acidente. Diagnosticar situações de risco em uma indústria, para tomar ações de prevenção e eliminar, minimizar os riscos de acidente. Apoiar sob a ótica de segurança do trabalho os setores da indústria na aquisição e instalação de novos equipamentos, procedimentos ou operações de caráter extraordinário.	Identificar os equipamentos e processos comumente utilizados nas indústrias. Conhecer os meios de prevenção de acidentes de acordo com riscos identificados. Desenvolver material didático e aplicar treinamento para política de prevenção de acidentes. Elaborar relatórios e análises de causas e efeitos de riscos de acidentes.

III – BASES TECNOLÓGICAS
Conceitos e equipamentos de eletricidade. Manutenção. Máquinas e equipamentos industriais.

Normas Regulamentadoras. Máquinas e equipamentos agrícolas.

IV – ESTRATÉGIAS DE ENSINO
Aulas serão desenvolvidas com a exposição de figuras, esquemas e vídeos. Aplicação de pesquisas e trabalhos na internet. Discussões e atividades em grupo.

V – RECURSOS NECESSÁRIOS
Notebook, data show, material impresso e sala de informática

VI - AVALIAÇÃO
Avaliação de Impacto (inicial): Realização de perguntas e questionamentos nas aulas para identificar a familiaridade com o tema e o nível de absorção de conteúdo. Avaliação Formativa (durante o desenvolvimento das situações de aprendizagem): No decorrer das aulas serão tratados exemplos e situações de como os conteúdos apresentados serão importantes ao aluno na sua atuação como técnico de segurança do trabalho, incentivando a participação e debate dos alunos contribuindo com exemplos de situações e comportamentos. Avaliação Somativa (ao final do desenvolvimento durante o período): As avaliações serão com realização de trabalho e prova com questões objetivas, questões dissertativas e desenhos. O trabalho para desenvolver a capacidade analítica e argumentativa do aluno. As questões objetivas para medir conhecimentos básicos e diretos, as questões dissertativas e desenhos para que o aluno exponha o seu entendimento sobre os conteúdos e sua aplicação no dia a dia de um técnico de segurança.

VII - BIBLIOGRAFIA
CAMPOS, A.; TAVARES, J. da C.; LIMA, V. **Prevenção e controle de risco em máquinas, equipamentos e instalações**. 7. ed. Revista. São Paulo: Editora SENAC São Paulo, 2014. **Segurança e Medicina do Trabalho**. 2º Semestre - 16. ed. São Paulo: Editora Saraiva, 2015.

VIII - CRONOGRAMA	
01	Apresentação do professor, dos alunos, acordo pedagógico e introdução da disciplina.
02	Apresentação do professor, dos alunos, acordo pedagógico e introdução da disciplina.
03	Eletricidade, equipamentos em eletricidade, riscos em eletricidade.
04	Eletricidade, equipamentos em eletricidade, riscos em eletricidade.
05	Eletricidade, equipamentos em eletricidade, riscos em eletricidade.
06	Eletricidade, equipamentos em eletricidade, riscos em eletricidade.
07	Avaliação I.
08	Avaliação I.
09	Equipamentos de transporte, movimentação e armazenagem de materiais e NR-11.
10	Equipamentos de transporte, movimentação e armazenagem de materiais e NR-11.
11	Equipamentos de transporte, movimentação e armazenagem de materiais e NR-11.
12	Equipamentos de transporte, movimentação e armazenagem de materiais e NR-11.
13	Caldeiras, Vasos de pressão e a NR-13.
14	Caldeiras, Vasos de pressão e a NR-13.

15	Avaliação II.
16	Avaliação II.
17	Apreciação de riscos e redução de riscos. Breve histórico NR12. Definição de proteções.
18	Apreciação de riscos e redução de riscos. Breve histórico NR12. Definição de proteções.
19	Categorias de segurança e níveis de performance PL. Dimensionamento de proteções NR12.
20	Categorias de segurança e níveis de performance PL. Dimensionamento de proteções NR12.
21	Apreciação de Riscos e metodologias de classificação de riscos.
22	Apreciação de Riscos e metodologias de classificação de riscos.
23	Bombas e compressores.
24	Bombas e compressores.
25	Prensas, guilhotinas e similares.
26	Prensas, guilhotinas e similares.
27	Máquinas Injetoras de Materiais Plásticos.
28	Máquinas Injetoras de Materiais Plásticos.
29	Manutenção.
30	Manutenção.
31	LOTO - Bloqueio e Sinalização de Energias Perigosas.
32	LOTO - Bloqueio e Sinalização de Energias Perigosas.
33	Apresentação de Setores Industriais – Indústria de Embalagem de Vidro Oco.
34	Apresentação de Setores Industriais – Indústria de Embalagem de Vidro Oco.
35	Apresentação de Setores Industriais – Agroindustrial.
36	Apresentação de Setores Industriais – Agroindustrial
37	Avaliação III.
38	Avaliação III.
39	Fechamento da disciplina.
40	Fechamento da disciplina.

Assinatura do(s) docente(s):	**Assinatura do(a) Professor(a) Orientador(a) de Área:**	**Assinatura da Orientadora Pedagógica:**
EDUARDO BECKER SPACH	REGINALDO ROBERTO DA SILVA	ANA REGINA PINHEIRO
DATA:	**DATA:**	**DATA:**