PLANO DE ENSINO

CURSO:	TÉCNICO DE SEGURANÇA DO TRABALHO		
PROFESSOR(a):	REGINALDO ROBERTO DA SILVA		
ANO/ SEMESTRE	**COMPONENTE CURRICULAR**	**TURMA/ MÓDULO**	**CARGA HORÁRIA TOTAL PREVISTA**
2020/ 1º	TECNOLOGIA INDUSTRIAL I	38 E 39 / II	40h/a
LOCAL:		**PERÍODO:**	
CENTRO		TARDE E NOITE	

I - EMENTA
Ferramentas Manuais e Ferramentas Motorizadas. Arranjo Físico Industrial e aspectos da NR-12. Processos de fabricação mecânica, laminação, estampagem, forjamento, soldagem, usinagem. Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais e NR-11.

II – COMPETÊNCIAS PROFISSIONAIS/ HABILIDADES	
COMPETÊNCIAS	**HABILIDADES**
Avaliar os riscos inerentes a cada equipamento ou processo tomar ações de prevenção, eliminar ou minimizar os riscos de acidente. Diagnosticar situações de risco em uma indústria, para tomar ações de prevenção e eliminar, minimizar os riscos de acidente. Apoiar sob a ótica de segurança do trabalho os setores da indústria na aquisição e instalação de novos equipamentos, procedimentos ou operações de caráter extraordinário.	Identificar os equipamentos e processos comumente utilizados nas indústrias. Conhecer os meios de prevenção de acidentes de acordo com riscos identificados. Desenvolver material didático e aplicar treinamento para política de prevenção de acidentes. Elaborar relatórios e análises de causas e efeitos de riscos de acidentes.

III – BASES TECNOLÓGICAS
Ferramentas Manuais e Motorizadas.

Processos de Fabricação Mecânico.
Máquinas e equipamentos industriais.
Normas Regulamentadoras.
Máquinas e equipamentos de transporte e movimentação.

IV – ESTRATÉGIAS DE ENSINO

Aulas serão desenvolvidas com a exposição de figuras, esquemas e vídeos. Aplicação de pesquisas e trabalhos na internet. Discussões e atividades em grupo.

V – RECURSOS NECESSÁRIOS

Notebook, data show, material impresso e sala de informática.

VI - AVALIAÇÃO

Avaliação de Impacto(inicial): Realização de perguntas e questionamentos nas aulas para identificar a familiaridade com o tema e o nível de absorção de conteúdo.

Avaliação Formativa(durante o desenvolvimento das situações de aprendizagem): No decorrer das aulas são tratados exemplos e situações de como os conteúdos apresentados serão importantes ao aluno na sua atuação como técnico de segurança do trabalho. Incentivando a participação e debate dos alunos contribuindo com exemplos de situações e comportamentos.

Avaliação Somativa(ao final do desenvolvimento durante o período): As avaliações serão com realização de trabalho e prova com questões objetivas, questões dissertativas e desenhos. O trabalho para desenvolver a capacidade analítica e argumentativa do aluno. As questões objetivas para medir conhecimentos básicos e diretos, as questões dissertativas e desenhos para que o aluno exponha o seu entendimento sobre os conteúdos e sua aplicação no dia a dia de um técnico de segurança.

VII - BIBLIOGRAFIA

CAMPOS, A.; TAVARES, J. da C.; LIMA, V. Prevenção e controle de risco em máquinas, equipamentos e instalações. 7. ed. Revista. São Paulo: Editora Senac São Paulo, 2014.

Telecurso 2000 - Processos de Fabricação. Disponível em: https://www.youtube.com/watch?v=mYFPqgleCZM&list=PLAD33FEF1E49EE684

Segurança e Medicina do Trabalho. 2º Semestre - 16. ed. São Paulo: Editora Saraiva, 2015.

VIII - CRONOGRAMA

01	Apresentação do professor, alunos e introdução da disciplina.
02	Ferramentas Manuais. Exemplos de situações reais e discussão com alunos sobre riscos.
03	Ferramentas Manuais. Atividade em grupo.

04	Ferramentas Motorizadas. Exemplos de situações reais e discussão com alunos sobre riscos.
05	Ferramentas Motorizadas. Atividade em grupo.
06	Classificação dos profissionais, qualificado, capacitado, habilitado e autorizado, segundo a NR-12.
07	Arranjo Físico Industrial. Vídeos de animação.
08	Avaliação.
09	Processos de Fabricação (Fundição, Laminação e Estampagem). Vídeos e debate.
10	Processos de Fabricação (Forjamento,Trefilação e Extrusão). Vídeos e debate.
11	Processos de Fabricação - Usinagem e Torneamento. Videos, debate e atividade.
12	Processos de Fabricação - Usinagem, Fresadora e Equipamentos CNC. Vídeos e debate.
13	Avaliação.
14	Soldagem Oxicombustível. Vídeos e debate.
15	Soldagem a Arco Elétrico. Vídeos e debate.
16	Processos de Fabricação - Tratamentos Térmicos e químicos. Vídeos e debate.
17	Transporte e movimentação de materiais. Vídeos e debate.
18	Transporte e movimentação de materiais e a NR-11. Atividade.
19	Avaliação.
20	Entrega de notas finais e fechamento da disciplina.Recuperação.

Assinatura do(s) docente(s):	**Assinatura do(a) Professor(a) Orientador(a) de Área:**	**Assinatura da Orientadora Pedagógica:**
REGINALDO ROBERTO DA SILVA	REGINALDO ROBERTO DA SILVA	ANA REGINA PINHEIRO
DATA:	**DATA:**	**DATA:**